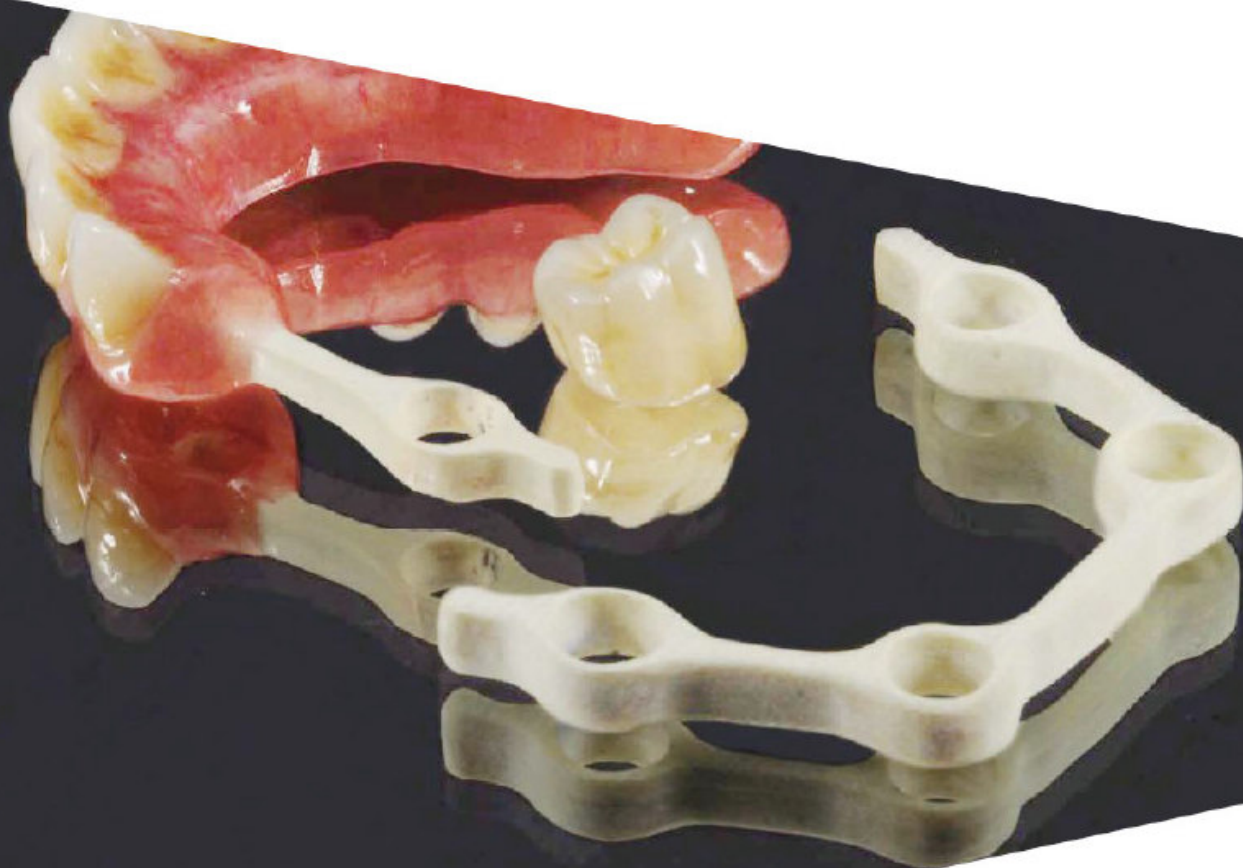


TRILOR[®] Arch

Arcos pre-formados en material de alta tecnología para prótesis dental



TRILOR® ARCH

Compuesto dental de alta tecnología

TRILOR®, desarrollado por Bioloren, es un tecnopolímero, constituido por un material de resina epoxi reforzada por fibras de vidrio. Los composites de fibra reforzada son la mayor parte de material utilizado para los coches, aeronaves y otros campos en los que se requiere la combinación de alta resistencia, bajo peso y resistencia a fatiga.

Nel setor dental esta tecnologia del compuesto reforzado con fibra fue intrudida por Bioloren más de 20 años atrás cuando desarrollo los primeros pines de fibra. Como alternativa a los metales TRILOR® ofrece multiplas indicaciones para soluciones proteticas definitivas o provisorias. TRILOR® es certificado FDA y CE.

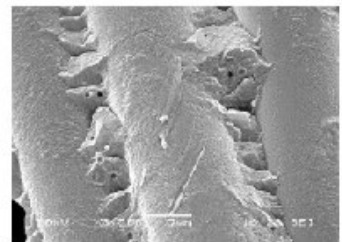
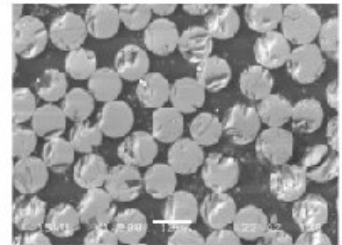
TRILOR® ARCH

Aplicacion

TRILOR® ARCH

Es un material de alta tecnología para uso manual, en particular para:

- barra de refuerzo sobre implantes para cargas inmediatas o diferidas
- clave de transferencia de la posición de los implantes
- guía quirúrgica para implantes
- fácil fabricación manual de pontes y estructura interna



Trilor Arch es el material más innovador para las prótesis dentales existente en el mercado



- No está sinterizado ni fundido: mantiene su dimensión inalterada
- No contiene ni metal ni zirconio: no desencadena fenómenos de bimetallismo
- Es estable químicamente: no sufre corrosión ni oxidación
- Sumamente estético: es blanco marfil, se mimetiza perfectamente y se combina con los materiales estéticos. Posee una estabilidad cromática muy elevada

Foto amablemente ofrecida por el protésico E. Riccomini

- Biocompatible
- Material duradero y resistente: adecuado para prótesis definitivas
- Es fácil de reparar con composite
- Ligero: Trilor Arch pesa 3-5 veces menos respecto al metal y al zirconio
- La tecnología con la que se ha realizado Trilor Arch minimiza la absorción de líquidos
- Trilor Arch permite un importante ahorro de tiempo.

El material Trilor® posee una certificación europea CE y FDA estadounidense como **material protésico permanente**.

TRILOR®: LA ALTERNATIVA MÁS VÁLIDA PARA SUSTITUCION DE METALES PRÓTESIS DENTAL

- No fusion
- Sin bimetalismo
- Sin oxidación o corrosión
- No les choque por (Sin bimetalismo)
- Excelente biocompatibilidad
- Ligereza



Trilor® Arch representa la nueva generación de polímeros complejos, fáciles de elaborar.

La forma de arco plano de Trilor® Arch permite realizar estructuras de conexión entre los pilares del implante o estructuras de refuerzo para prótesis removibles que pueden englobarse fácilmente en la estructura de la prótesis.

Los arcos de Trilor Arch, se fabrican en los espesores siguientes :

- **H 3,5 mm:** es recomendado para la ferulización de los transfer y para las estructuras inmediatas (no se retoca el espesor de este arco, sino solo su anchura)
- **H 5,5 mm:** altura estándar, se puede aplicar a la mayoría de las estructuras protésicas
- **H 7,5 mm:** Es recomendado en aquellos casos donde es necesario modelar la estructura por la presencia de implantes inclinados o posicionados en alturas diferentes

Aplicaciones

- Full arch
- Toronto
- Prótesis removibles parciales o totales con ataches
- Soporte para puentes inmediatos
- Barra de refuerzo en impalntes para carga inmediata y diferida

TRILOR® D ados Tecnicos:

Colores:	blanco
Resistencia al voltaje:	380 MPa
Resistencia a la flexión:	540 MPa
Fuerza de compresión:	530 MPa
Resistencia:	300 KJ/cm ²
Módulo de elasticidad:	26 GPa
Densidad:	1,8 gr/cm ³
Absorción de agua:	no soluble en agua
Min. Grosor de la pared:	0,4 mm

código	descripción
TA3.5	Trilor Arch, h 3,5 mm, confección de 3 unidades
TA5.5	Trilor Arch, h 5,5 mm, confección de 3 unidades
TA7.5	Trilor Arch, h 7,5 mm, confección de 3 unidades
TAKIT	Trilor Arch, confección de 3 unidades (1 x h3,5, 1 x h5,5, 1 x h7,5)

Estructura para la técnica de encolado

Puesto que la finalidad es crear una estructura de conexión entre los implantes, es necesario que el modelo de trabajo acoja los análogos de los implantes en la posición detectada y que el pilar (abutment) esté colocado y atornillado. Sobre los análogos englobados en el modelo anteriormente realizado se anclarán los pilares o las cánulas a través del tornillo específico.

N. B.: Es importante elegir el espesor de Trilor® Arch más adecuado a las características del caso clínico, según las indicaciones de la pág. 3.



Foto amablemente ofrecida por el protésico E. Riccomini

Les aconsejamos detectar las distancias entre los pilares con una tira de cera o de material termoplástico moldeable que indique con precisión la localización de los mismos.

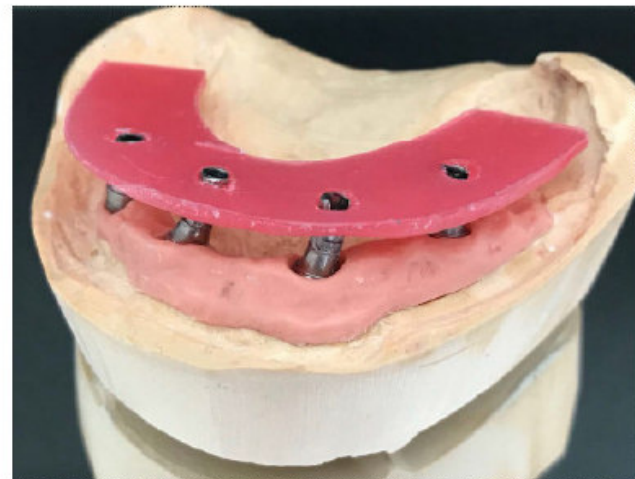


Foto amablemente ofrecida por el protésico E. Riccomini

Retomar la posición detectada y apoyar la tira de cera encima de Trilor® Arch y marcar con un lápiz directamente en el material. Colocar la tira de cera sobre Trilor® Arch y marcar los orificios en el arco interior con un lápiz.

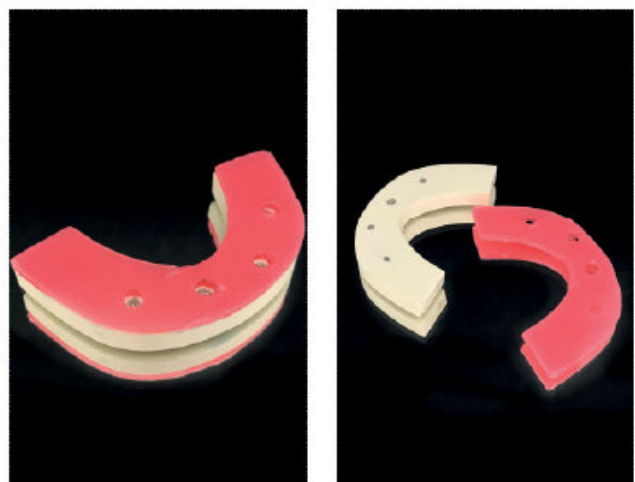


Foto amablemente ofrecida por el protésico E. Riccomini

Perforar Trilor® Arch para crear el alojamiento de los pilares del implante, según las necesidades de la forma y de la longitud definidas para el caso y empleando fresas de bola de carburo de tungsteno (por ej. C71NG/040HP, CX71NG/031HP, CX71NG/040HP). **Cuanto más preciso es el orificio de paso, más estable y resistente será la estructura.**

Advertencia importante

Para una realización correcta de la estructura es necesario que la altura de los pilares o de las cánulas sea equivalente o superior al espesor del Trilor® Arch empleado, nunca deberá ser inferior. Para ello les aconsejamos acortar los pilares solo después de haber probado la estructura.



Foto amablemente ofrecida por el protésico E. Riccomini

Dibujar con lápiz la forma de la barra en el arco.



Foto amablemente ofrecida por el protésico E. Riccomini

Moldear con fresas de carburo de tungsteno empleando el micromotor de mesa a un máximo de 15.000 r/min (por ej. CX79NG/031HP, CX79G/045HP, CX79NG/060HP, CX251NG/040HP). Para agilizar la fase de desbaste es posible usar también una recortadora y luego pulir el producto con las fresas de carburo de tungsteno.

Advertencia importante

Como para todos los productos de fibra, durante el fresado manual de las estructuras de Trilor® Arch, es necesario llevar guantes, mascarilla y gafas de protección y contar con un buen sistema de aspiración. Después de cualquier tratamiento o elaboración, se deberá limpiar y desinfectar la estructura protésica, de acuerdo con las directrices nacionales antes de colocarla in situ. El arco Trilor Arch se puede esterilizar en autoclave a 121 °C por 15 min o 131 °C por 5 min.



Foto amablemente ofrecida por el protésico E. Riccomini

Los arcos Trilor® Arch se pueden usar también de manera parcial (cortados en secciones) para realizar estructuras en sectores oclusales separados (posteriores o anteriores), respetando, de todas formas, las indicaciones relativas a la cementación y al fresado presentes en las instrucciones de uso y en el este protocolo.

Espesores recomendados



Foto amablemente ofrecida por el protésico E. Riccomini

- La sección mínima de la parte libre entre los dos pilares será de 7 mm² (3,5 x 2 mm) (A).
- El eventual cantilever (C) deberá tener una extensión máxima de 10 mm.
- El espesor mínimo en proximidad de los orificios para la cementación con las cánulas no será inferior a 0,8 mm (B).

Cómo preparar las superficies con Trilor® Arch:

La **matriz de resina de Trilor®** crea una unión con el revestimiento del material estético capaz de volver más resistente el material de las dos estructuras separadas (efecto sinérgico).

Les aconsejamos realizar la preparación tal y como se indica:

1. Arenar la superficie di Trilor® Arch con bióxido de aluminio no reutilizable de 110 µ, a 2 bar.
2. Limpiar con ligeros chorros de aire (secos, sin aceite).
3. Limpiar con alcohol etílico.
4. Tratar con silano (por ej. Bis-Silane, Bisco) y dejar evaporar algunos minutos.
5. Arenar los pilares y luego cementar la estructura, que habrá sido sometida al arenado y a tratamiento con silano, usando un cemento de resina (por ej. BisCem o Duo-Link Bisco), preferentemente opaco para obtener un mejor efecto mimético.
6. Para llevar a cabo el abrillantado de áreas expuestas de Trilor® Arch se usarán pulidores de sílica como los que se emplean para los composites. Finalmente, realizar el abrillantado final con pasta diamantada.
7. No superar los 150 °C.
8. En casos de prótesis total removible, una vez terminadas las operaciones de modelado, encolado y acabado de la superficie, pasar directamente al ensamblado de las partes estéticas (dientes de resina, dientes de cerámica, etc.) que se podrán unir a la estructura de Trilor® Arch con el método de la mufla o con el colado con mascarillas.

Sobredentaduras

Las estructuras realizadas con el arco Trilor® Arch se pueden emplear también como armazón para alojar en su interior las matrices para los attaches de los implantes para las prótesis removibles como attaches de bola, LOCATOR® o similares. Según la necesidad clínica, es posible crear un alojamiento con un espesor parcial en el Trilor Arch o bien perforar totalmente la estructura.

Nótese bien: el modelado y el perforado del Trilor® Arch se deberán llevar a cabo fuera de la cavidad oral, según las indicaciones presentes en la advertencia de la pág. 5.



Foto amablemente ofrecida por el protésico G. Malvisi

Solamente las fases de fijación de las cofias dentro del Trilor® Arch se podrán llevar a cabo dentro de la boca del paciente (método directo) o bien en un modelo en el laboratorio (método indirecto).

Una vez ubicadas las cofias, es posible pasar a la fase estética en una mufla o a través de colado.



Foto amablemente ofrecida por el protésico G. Malvisi

Amplia gama de soluciones protésicas

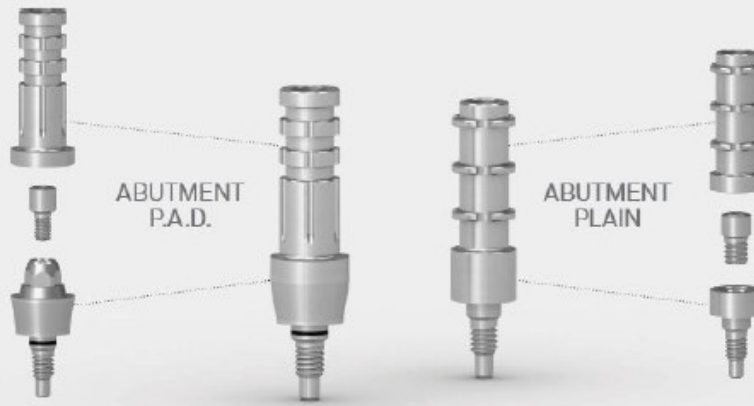
Las estructuras obtenidas a través del modelado de Trilor Arch se puede unir a cualquier pilar o estructura de metal. Presentamos a continuación los componentes protésicos de los sistemas implantarios Sweden & Martina recomendados para la realización de los protocolos de las págs. 4-5 y 7.

Pilares provisionales

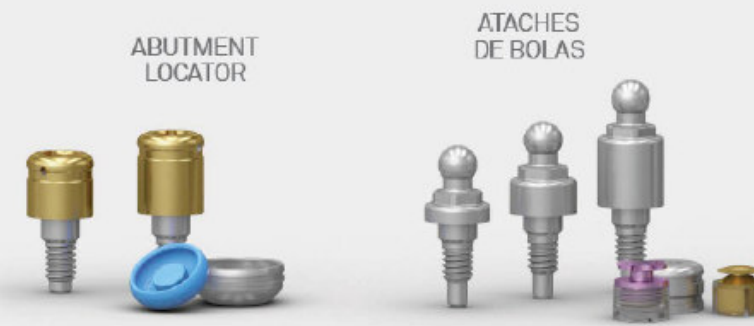
PILARES
PROVISIONALES



Soluciones para puentes y rehabilitaciones full-arch: cánulas de titanio sobre abutment P.A.D. y abutment Plain



Soluciones para sobredentaduras: alojamiento para matrices de abutment Locator y ataches de bolas



Composición del material

datos técnicos	
Color	blanco
Resistencia a la tracción	380 Mpa
Resistencia a la flexión	540 Mpa
Elongación en tracción	2%
Módulo de flexión	26 Gpa
Módulo de tracción	26 Gpa
Resistencia a la compresión (perpendicular)	530 MPa
Resistencia al impacto (prueba de Charpy)	300 KJ/cm ²
Dureza Rockwell (escalas R)	111 HRR
Dureza Barcol	70
Dureza Shore D.	90
Densidad	1,8 g/cm ³
Absorción del agua	Mínimo