



# **TECHIM** **MATERIALES PARA SONRISAS**

CATÁLOGO GENERAL







*“La química es como la vida,  
hecha de fórmulas y experimentos:  
para lograrlo es necesario observar  
y experimentar, arriesgando”.*

*Piero Maggio*

AD Techim Group s.r.l.



## Cuando todo comenzó

1975

Nace **TECHIM GROUP**, gracias a la iniciativa de un grupo de ingenieros químicos especializados en el tratamiento superficial de los metales preciosos y con una amplia experiencia en el sector metalúrgico. Inicialmente su marketing de ventas está orientado a la implementación de nuevos e innovadores productos utilizados por diferentes empresas del sector joyero, pero enseguida, teniendo en cuenta la calidad de los productos, se especializa en la mercadotecnia en el sector dental.

1985

Comienza la **producción de yesos y revestimientos dentales** que lleva a un crecimiento notable de facturación y de importantes colaboraciones, permitiendo a la Empresa extender el rango de ventas fuera de los límites nacionales.

1994

Con una notable inversión, **se desarrolla la producción de siliconas**, tanto en el sector dental como en el industrial.

1997

**TECHIM elige certificarse con el Sistema de Calidad ISO 9001 e ISO 13485.** Todos los productos Techim del sector médico pertenecen a las clases I o IIa DIR.93/42/CEE y los de clase IIa están certificados por un organismo notificado.

2005

Gracias a la red de relaciones que el Team Techim y sus vendedores han sabido administrar en estos años, se ha logrado la renovación no solo de los productos, sino sobre todo de los mercados. **Nuestros 3000 clientes son por lo general también nuestros referentes comerciales:** son ellos, en efecto, quienes nos señalan y orientan hacia nuevos y posibles mercados, seguros de la calidad de nuestra oferta.

HOY

**TECHIM GROUP se estructura como una empresa orientada** a satisfacer las más altas y gratificantes expectativas profesionales en el marco de la más ambiciosa odontología-odontotecnia.

En el interior de nuestro nuevo catálogo podrán encontrar las últimas novedades propuestas en base a la familia de la cual forman parte: un resultado, más que una simple lista informativa, que TECHIM quiere compartir con todos aquellos que lo han hecho posible gracias a la continua inversión en la investigación y en el desarrollo, garantizando metas a la vanguardia, producto del riesgo y de la experimentación, dos ingredientes que han hecho de la Fórmula Techim un producto ganador.

Y la historia continúa.

Las imágenes son meramente ilustrativas.

9

YESOS

21

REVESTIMIENTOS

27

SILICONAS

41

ALEACIONES

45

RESINAS

53

TERMOPLÁSTICOS

61

DISCOS

69

ARENAS

75

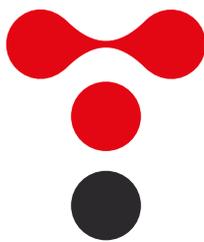
ÁCIDOS

79

CERAS

91

VARIOS



**TECHIM**



YESOS



## YESOS IV CLASE

T6



Yeso con elevadas propiedades físicas apto para todo tipo de trabajos de prótesis e ideal para muñones desmontables. Garantiza una excelente precisión en los detalles y una elevada estabilidad bajo presión.

### Características:

- Elevada resistencia a la compresión
- Elevada fluidez, tixotrópico
- Rápido y fácil de usar
- Óptimo comportamiento bajo la fresa

### Colores y envase:

**Blanco:** 10 bolsas de 500 g

**Marfil (ideal para lectura del escáner):** 10 bolsas de 500 g o 40 bolsas de 500 g

**A.P.R. (Albaricoque):** 10 bolsas de 500 g / 40 bolsas de 500 g

Códigos:	GES000004	blanco	10x500 g
	GES000025	marfil	10x500 g
	GES000054	marfil	40 x 500 g
	GES000026	a.p.r.	10x500 g
	GES000055	a.p.r.	40 x 500 g

TC15



Yeso extraduro para muñones desmontables y modelos antagonistas. Sin resina ofrece una elevada dureza y precisión.

Está indicado para el desarrollo de modelos con base de plástico.

### Características:

- Elevada resistencia a la abrasión
- Masa espesa
- Buena definición de los detalles
- Elevadas características mecánicas
- Fraguado excelente bajo vibración

### Colores y envase:

**Avellana:** 10 bolsas de 500 g / cubo de 20 kg

Códigos:	GES000518	avellana	20 kg
	GES000515	avellana	10x500 g

## DEEP ROCK



Yeso duro para prótesis móviles y antagonistas. Formulado para tener una óptima compatibilidad con los alginatos.

Su particular dureza y fluidez permiten el uso para todos los tipos de modelos.

### Características:

- Óptima resistencia a los shock térmicos
- Masa cremosa
- Baja expansión
- Tixotrópico para facilitar la realización del modelo

### Colores y envase:

Rosa / Gris: cubo de 20 kg

Códigos:	GES000051	rosa	20 kg
	GES000016	gris	20 kg

## PLAST ROCK



Yeso extraduro para muñones, adaptado para todos los trabajos de prótesis donde se solicita una elevada precisión y una gran definición. Por su fluidez se recomienda en el desarrollo de bases rígidas.

### Características:

- Yeso de elevada fluidez
- Óptima compatibilidad con los materiales de realización
- Para una mezcla más fácil y rápida mojar abundantemente el polvo
- Elevada resistencia a la compresión

### Colores y envase:

Marfil: 10 bolsas de 500 g

A.P.R (Albaricoque): 10 bolsas de 500 g

Códigos:	GES000023	marfil	10 x 500 g
	GES000024	a.p.r	10 x 500 g

## FANTASY ROCK



Nueva generación de yeso extraduro, ideal para muñones desmontables y para todo tipo de trabajos garantizando una elevada precisión y estabilidad. Óptima resistencia de los márgenes y elevada precisión en la reproducción de los detalles.

### Características:

- Elevadas características mecánicas
- Aspecto marmóreo y aterciopelado
- Extremadamente fluido
- Baja expansión incluso después de 48 horas
- Elevada resistencia a la compresión
- Adaptación perfecta con el trabajo de prótesis

### Color y envase:

Cream: 10 bolsas de 500 g

Código:	GES000045	cream	10 x 500 g
---------	-----------	-------	------------

## PRO ROCK



Yeso de alta expansión particularmente indicado para las resinas termoplásticas ya que compensa la retracción.

### Características:

- Elevadas características mecánicas
- Aspecto marmóreo aterciopelado
- Su alta expansión compensa la retracción de las resinas termoplásticas en el momento de la inyección

### Colores y envase:

**Rosado:** bolsa de 5 kg

Códigos: GES000035    rosa    5 kg

## SUPER STONE



Yeso de alta resistencia y de baja expansión, indicado para el desarrollo de los modelos antagonistas y para prótesis esquelética y móvil. Compatible con todos los materiales de realización y con una limitada abrasión oclusal.

### Características:

- Elevada dureza
- Masa cremosa
- Buena reproducción de los detalles
- Superficie lisa, dura y precisa
- Buena reproducción de los detalles

### Colores y envase:

**Rosa/Verde/Blanco:** cubo de 20 kg

Códigos: GES000031    rosa    20 kg  
                  GES000036    verde    20 kg  
                  GES000037    blanco    20 kg

## ORTO STONE



Yeso duro extrablancos para la realización de los modelos de ortodoncia y antagonistas.

### Características:

- Color extrablancos
- Tixotrópico
- Granulometría microfina
- De fácil lustrado
- Plástico

### Color y envase:

**Extrablancos:** bolsa de 5 kg / cubo de 20 kg

Códigos: GES000151    blanco    20 kg  
                  GES000530    blanco    5 kg

## SYSTEM STONE



Yeso para modelos de Ortodoncia. Fórmula especial con tiempos de fraguado largos. Súper blanco con óptima precisión garantizando excelentes resultados estéticos.

### Características:

- Extrablanco
- Dureza elevada
- Tixotrópico

### Colores y envase:

**Extrablanco:** cubo de 20 kg

Código: GES000038 extrablanco 20 kg

## BASE STONE



Yeso para bases de colada fluida para utilizar con moldes de goma. Es ideal para la producción de bases con la técnica split-cast y para los contramoldes de las muflas.

### Características:

- Colada extremadamente fluida
- Autonivelación
- Bajísima expansión
- Elevadas características mecánicas

### Color y envase:

**Blanco/Gris:** bolsa de 5 kg

Códigos: GES000003 blanco 5 kg  
GES000011 gris 5 kg

## YESOS III CLASE

## ORTO GIPS



Yeso duro para la realización de los modelos antagonistas, para prótesis de ortodoncia y prótesis móviles. Buena reproducción de los detalles y compatible con todos los materiales de realización.

### Características:

- Buena dureza final
- Compacto
- Masa cremosa

### Color y envase:

**Blanco:** cubo de 20 kg

Código: GES000131 blanco 20 kg

# FLASH



Yeso duro para la realización de los modelos antagonistas y muflas en prótesis removibles. Características superiores con respecto a los yesos habituales de la misma clase. Gracias a su tixotropicidad facilita la realización del modelo.

#### Características:

- Masa cremosa
- Compacto
- Buena reproducción de los detalles

#### Color y envase:

Amarillo: cubo de 20 kg

Código: GES000181      amarillo 20 kg

# ARTIC STONE



Yeso extrafino de fraguado rápido y de baja expansión. Indicado para el montaje de los modelos máster sobre articulador individual, para la producción de máscara de precisión, para los moldes de las muflas.

#### Características:

- Tixotrópico
- Bajísima expansión
- Excelente maniobrabilidad
- Extrablanco
- Perfecta fijación de los modelos en el articulador

#### Colores y envase:

Blanco: bolsa de 4,5 kg / cubo de 20 kg

Códigos: GES000525      blanco 4,5 kg  
GES000528      blanco 20 kg

# SCOOP



Yeso duro para la realización de los modelos antagonistas, para prótesis esquelética y prótesis móvil. Tixotrópico para facilitar la realización del modelo.

#### Características:

- Masa cremosa
- Elevadas características mecánicas
- Buena reproducción

#### Color y envase:

Amarillo: cubo de 20 kg

Código: GES000080      amarillo 20 kg

## YESOS II CLASE

DIPHO  
STONE



Yeso económico para el montaje de los modelos en articulador y ocluser, para la puesta en muflas de las prótesis totales y para la construcción de máscaras de la prótesis esquelética. Ofrece una solución para cualquier tipo de técnica dental.

### Características:

- *Tixotrópico*
- *Tiempos rápidos de fraguado*
- *Baja expansión*
- *Fase plástica de fraguado*
- *Excelente maniobrabilidad*

### Color y envase:

*Blanco: cubo de 18 kg*

Código: GES000557    blanco 18 kg

ALBA  
STONE



Mezcla especial de yeso indicado para la realización del zócalo, para el montaje en ocluser y para contramolde en muflas. Es un yeso ventilado, de granulometría fina con fase plástica de fraguado.

### Características:

- *Más resistente a la compresión respecto a la alabastrina*
- *Ideal para la puesta en muflas de prótesis totales y parciales*
- *Fácilmente desmoldable de la mufla*

### Colores y envase:

*Blanco: cubo de 18 kg*

Código: GES000179    blanco 18 kg

## ADITIVOS PARA YESOS

DURCI  
STONE



Laca para sellar y reforzar el borde marginal sobre el muñón de yeso.

### Características:

- *Color transparente*
- *Ningún reborde*
- *La superficie del muñón resulta más dura y lisa*
- *Repelente al agua*
- *Envase dotado de pincel dosificador*

*Envase: botella de 15 ml*

Código: VAR000122    15 ml

## PLASTIC GIPS



Aditivo especial enriquecido con resina para los yesos de IV clase. Sustituye el agua destilada y no influye en la expansión de los yesos.

### Características:

- Mejora el pulido superficial del yeso
- Reduce la posibilidad de astillado en la elaboración con fresas

### Color y envase:

Incoloro/Negro/Azul/Rojo/Amarillo: botella de 1 l

Códigos:	GES000141	blanco	1 l
	GES000201	negro	1 l
	GES000202	azul	1 l
	GES000203	rojo	1 l
	GES000204	amarillo	1 l

## S.O.R.



Solución química para la neutralización del ácido algínico. Reduce la reacción química entre yeso y alginato, eliminando las impurezas y el polvo en los modelos de yeso.

### Características:

Fácil uso

Se puede utilizar con todos los alginatos

No arruina las impresiones

### Envase:

botella de 1 l

Código: GES000144 1 l

## ISOGIPS



Aislante específico para yesos, separa yeso de yeso.

### Características:

- Práctico pulverizador
- No deja rebordes

### Envase:

spray 100 ml

Código: ISO000040 spray 100 ml



Aislante algínico entre yeso y resina.

**Características:**

- *Espesor mínimo*
- *Separación perfecta de la resina del yeso*
- *Fácil aplicación*

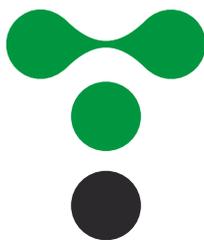
**Envase:**

*botella de 1 l*

Código: ISO000011



NOMBRE PRODUCTO	PROPORCIÓN DE MEZCLA	TIEMPO DE ELABORACIÓN A 23°C	TIEMPO DE FRAGUADO A 23°C	EXPANSIÓN A LAS 2 HORAS	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN 1 H
T 6	20 ml 100g de yeso	> 6 min	> 10 min	< 0,08 %	> 45 N/mm <sup>2</sup>
PLAST ROCK	18/20 ml 100g de yeso	> 7 min	> 14 min	< 0,08 %	> 45 N/mm <sup>2</sup>
FANTASY ROCK	20 ml 100g de yeso	> 5 min	> 12 min	> 0,05 %	> 47 N/mm <sup>2</sup>
TC 15	20 ml 100g de yeso	> 5 min	> 10 min	< 0,08 %	> 45 N/mm <sup>2</sup>
PRO ROCK	20 ml 100g de yeso	> 6 min	> 10 min	> 0,35 %	> 45 N/mm <sup>2</sup>
DEEP ROCK	25 ml 100g de yeso	> 5 min	< 13 min	0,1 %	> 35 N/mm <sup>2</sup>
SUPER STONE	25 ml 100g de yeso	> 5 min	< 13 min	< 0,1 %	> 35 N/mm <sup>2</sup>
ORTO STONE	25 ml 100g de yeso	> 5 min	< 10 min	< 0,1 %	> 35 N/mm <sup>2</sup>
BASE STONE	23/25 ml 100g de yeso	> 5 min	< 13 min	< 0,06 %	> 35 N/mm <sup>2</sup>
FLASH	28 ml 100g de yeso	> 7 min	< 12 min	< 0,20 %	> 28 N/mm <sup>2</sup>
ORTOGIPS	27 ml 100g de yeso	< 8 min	< 14 min	< 0,15 %	> 30 N/mm <sup>2</sup>
ARTIC STONE	30 ml 100g de yeso	N.C	4 min	<0,05%	> 12 N/mm <sup>2</sup>
SCOOP	28 ml 100g de yeso	< 5 min	< 12 min	< 0,15 %	> 30 N/mm <sup>2</sup>
DIPHO STONE	30 ml 100g de yeso	N.C	5 min	< 0,08 %	> 16 N/mm <sup>2</sup>
ALBA STONE	45 ml 100g de yeso	5 min	> 5,30 min	< 0,30 %	> 16 N/mm <sup>2</sup>



**TECHIM**



REVESTIMIENTOS



## ERMES



Revestimiento fosfático para fusión de precisión, adaptado para procesos de calentamiento veloz o tradicional. Sin grafito. Apreciado también para las cerámicas prensadas.

### Características:

- Elevada fluidez de colado
- Se obtienen fusiones de elevada precisión
- Excelente reproducibilidad y pulido superficial
- Compatible con aleaciones ligeras, preciosas y cerámica que se puede prensar
- Se puede utilizar con la técnica de expansión libre o controlable

### Envase:

bolsa 5 kg / 40 bolsas x 160 g

Códigos: RIV000300      5 kg  
              RIV000016      40x160 g

## MAGIC VEST II



Revestimiento fosfático sin grafito, calentamiento rápido y tradicional. Se puede utilizar en el procedimiento rápido sin vínculos de tiempo y a la temperatura final deseada.

### Características:

- Adecuado para todo tipo de aleaciones
- Elevada precisión y pulido superficial
- De fácil limpieza
- Se puede utilizar con la técnica de expansión libre
- De igual expansión tanto con el procedimiento rápido como con el tradicional

### Envase:

50 bolsas x 90 g / 60 bolsas x 60 g

### Códigos:

RIV000703      50x90 g  
RIV000704      60x60 g

## T.C. VEST



Revestimiento fosfático sin grafito de elevación tradicional, de grano fino. Particularmente indicado para las fusiones de prótesis fijas con todo tipo de aleaciones, desde la Cr-Co a la aleación noble.

### Características:

- Superficies lisas
- Óptima definición
- Alta precisión
- Se puede utilizar con o sin cilindro de metal

### Envase:

100 bolsas x 90 g / bolsa de 5 kg

Códigos: RIV000110      100x90 g  
              RIV000510      5 kg

FREE  
VEST



Refractario con granulometría microfina ideal para las exigencias más elevadas de fiabilidad. Se puede utilizar tanto con precalentamiento lento, como con el rápido. También para la técnica de expansión libre.

**Características:**

- Expansión fácil de controlar
- Consistencia fina
- Superficies lisas de la aleación después de la fusión
- Para todo tipo de metales: desde el oro a las aleaciones no preciosas
- Ideal para cerámica prensada
- Excelente precisión

**Envase:**

38 bolsas x 160 g

Código: RIV000001      38x160 g

FREE VEST  
LIQUID



Líquido especial para el control de la expansión solo para el Free Vest.

**Características:**

- Sensible al frío
- Se puede mezclar con agua destilada

**Envase:**

botella de 1 l

Código: RIV000002      1 l

ABACUC



Revestimiento fosfático para fusiones de prótesis móviles de tipo 2 rápido y tradicional. Excelentes propiedades de fluidez.

**Características:**

- Polvo de grano fino
- Ideal para el proceso de precalentamiento rápido o tradicional
- Compatible con siliconas y gelatina para duplicación
- Superficies muy lisas
- Márgenes estables
- Expansión libre o controlable
- Compatible con todas las aleaciones

**Envase:**

80 bolsas x 200 g + 1 Sil

Código: RIV0000011      80x200 g + 1 Sil

## HI-SALD



Revestimiento para soldar en base de yeso, de tipo "rápido". No necesita precalentamiento. Indicado para soldaduras primarias.

### Características:

- Óptima precisión y estabilidad
- Alta fiabilidad
- Elevada estabilidad dimensional y resistencia a las grietas
- Rápido desmolde
- Expansión de fraguado < 0,15% a las 2 horas

### Envase:

bolsa de 5 kg / tarro de 1,8 kg

Códigos: RIV000532      5 kg  
RIV000533      1,8 kg

## SIL



SIL 30% y 40% para alta expansión. Líquido especial para el control de la expansión para revestimientos fosfáticos.

### Características:

Versión normal 30%

Para alta expansión 40 %

Resiste a temperaturas no inferiores a 5°C

### Envase:

botella de 1 l

Códigos: RIV000140      30%      1 l  
RIV000141      40% color azul      1 l

## GLAS FIRE



Fibra de cerámica refractaria para la compensación de la expansión del revestimiento. Técnica adoptada con los cilindros.

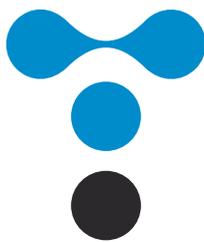
### Características:

- Sin amianto
- Espesor 1 mm
- Altura 45 mm
- No quema
- Impermeable
- Fácilmente aplicable

### Envase:

borde espes. mm 1, alt. mm 45, 20 mt

Código: RIV000170



**TECHIM**



# SILICONAS DE ADICIÓN



## VISIONSIL 45 SHORE A / 70 SHORE A.

Silicona de adición fluido transparente. Usada en la técnica de impresión e inyección de los compuestos fotopolimerizantes.

### Características:

- De fácil aplicación
- Sin formación de burbujas
- No deforma
- Tiempo de elaboración largo
- Tixotrópico
- De alta transparencia con óptimo pasaje de los rayos UVA
- Color: traslúcido

VISIONSIL 45 Shore A    Tiempo de trabajo a 23°C: 1' 30"

VISIONSIL 70 Shore A    Tiempo de trabajo a 23°C: 25"

VISIONSIL 45 Shore A    Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 20'

VISIONSIL 70 Shore A    Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 8'

### Envase:

2 cartuchos x 50 ml + 10 puntas

Códigos: SIL000108    VISIONSIL 45 SHORE  
SIL000040    VISIONSIL 70 SHORE



## VEROSIL 45 SHORE A.

Siliconas de adición fluida de baja transparencia.

### Características:

- Color traslúcido
- Recomendado para los compuestos fotopolimerizantes

Tiempo de trabajo a 23°C: 25'

Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 180'

### Envase:

1 kg A + 1 kg B / 5 kg A + 5 kg B

Códigos: SIL000110    1 kg + 1 kg  
SIL000111    5 kg + 5 kg

## HARDUPLEX TRANSPARENTE



### HARDUPLEX TRANSPARENTE 20 SHORE A.

Silicona transparente utilizada en la técnica de inyección de los compuestos fotopolimerizantes. Al polimerizarse, queda de color transparente vidrio.

#### Características:

- Compatible con yesos e revestimientos
- Color Transparente

Tiempo de trabajo a 23°C: 3'

Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 30'

#### Envase:

1 kg A + 1 kg B / 5 kg A + 5 kg B

Códigos: SIL000077      1 kg A + 1 kg B  
SIL000078      5 kg A + 5 kg B

## HARDUPLEX



12 SH Azul claro  
18 SH Pink-T  
20 SH Azul  
23 SH Amarillo  
30 SH Verde

Silicona de adición con base platínica para la duplicación en laboratorio. Ideal para la duplicación de los modelos en la prótesis esquelética con irregularidades donde se requiere la máxima precisión. Gracias a sus propiedades químicas - físicas satisface todos los requisitos necesarios para la duplicación en mufla.

#### Características:

- 5 Durezas SH A y 5 colores diferentes
- Proporción de mezcla 1:1
- 99,95% de retorno de memoria elástica
- Gran precisión
- Elevada fluidez de colado
- Alta resistencia al desgarro
- Alta transparencia

#### Ventajas:

- Simple dosificación
- Compatible con yesos, revestimientos fosfáticos y resinas acrílicas
- Óptima reproducción de los detalles
- No se deforma durante la eliminación del modelo
- Elevada reproducción de los detalles

HARDUPLEX 20/23/30 Shore A      Tiempo de trabajo a 23°C: 3'  
HARDUPLEX 12/18 Shore A      Tiempo de trabajo a 23°C: 4' 30"

HARDUPLEX 20/23/30 Shore A      Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 15'  
HARDUPLEX 12/18 Shore A      Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 30'

Envase: 1 kg A + 1 kg B / 5 kg A + 5 kg B

#### Códigos:

SIL000120    1 kg A+ 1 kg B    HARDUPLEX 12 SHORE  
SIL000121    5 kg A+ 5 kg B    HARDUPLEX 12 SHORE

SIL000310    1 kg A+ 1 kg B    HARDUPLEX 18 SHORE  
SIL000311    5 kg A+ 5 kg B    HARDUPLEX 18 SHORE

SIL000092    1 kg A+ 1 kg B    HARDUPLEX 20 SHORE  
SIL000093    5 kg A+ 5 kg B    HARDUPLEX 20 SHORE

SIL000116    1 kg A+ 1 kg B    HARDUPLEX 23 SHORE  
SIL000117    5 kg A+ 5 kg B    HARDUPLEX 23 SHORE

SIL000047    1 kg A+ 1 kg B    HARDUPLEX 30 SHORE  
SIL000048    5 kg A+ 5 kg B    HARDUPLEX 30 SHORE

## REBASING



**REBASING** no necesita polimerización en caliente y se aplica directamente sobre la base protésica y fragua rápidamente, tanto en la boca como en la mufla sin ninguna reacción exotérmica.

### Características:

- Material suave, no poroso, a base de silicona
- para rebajes duraderos. Para uso en el consultorio o en el laboratorio.
- Adhesión a cualquier resina acrílica para prótesis
- gracias al excelente primer adhesivo
- Confort duradero para el paciente - exento de sustancias irritantes y plastificantes
- Biocompatible y biodegradable, inodoro e insípido
- No decolora
- Dureza 35 SH

### Ventajas:

- Cojinete para procesos alveolares agudos
- Rebaje en implantología
- Readaptación de prótesis
- Exento de metacrilato
- Inodoro e insípido

### Envase (kit):

1 cartucho de 50 ml + 1 primer de 5 ml  
1 laca para abrillantado (a+b) + 6 mixer

Código: SIL000098

## GENGISIL NEW



### GENGISIL NEW 70 SHORE A.

Silicona fluida de adición para la reproducción de la encía artificial para los modelos en prótesis fija.

### Características:

- Color rosa natural
- Resistente
- Sistema de automezclado en cartucho que favorece la aplicación en la reproducción de la encía.

### Ventajas:

- Se puede fresar
- Precisa y estable
- De fácil aplicación
- Definición de los bordes

Tiempo de trabajo a 23°C: 1'

Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 8'

**Envase:** 2 cartuchos x 50 ml + 10 puntas  
+ 5 interoral tip + Isosil

Código: SIL000025



## GENGISIL

### GENGISIL 80 SHORE A.

Silicona fluida de adición para la reproducción de la encía artificial para los modelos en prótesis fija. La dureza superior facilita el fresado durante el acabado de la encía artificial en el modelo:

#### Características:

- Color rosa natural
- Rígida
- Sistema de automezclado en cartucho que favorece la aplicación en la reproducción de la encía

#### Ventajas:

- Se puede fresar
- Precisa y estable
- De fácil aplicación
- Definición de los bordes

Tiempo de trabajo a 23°C: 1'10"

Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 6'

#### Envase:

2 cartuchos x 50 ml + 10 puntas + 5 intraoral tip + Isosil

Código: SIL000107

### BEN POSITION

Silicona de adición en cartucho que nace de una idea del mecánico dentista Benny Fiandaca de Palermo.

Tiene múltiples ventajas respecto a las tradicionales técnicas de colado de las impresiones de posición, en particular, respecto a los trabajos en metal-free, zirconio, disilicato, Peek y PMMA, pero también para el metal-cerámica.

La dureza de 85 SH permite una buena estabilidad del producto que está disponible en dos colores: A2 y A3.

#### Características:

- Silicona de adición en cartucho
- Además de reproducir la posición, reproduce la mucosa
- Siendo del mismo color que el diente, no interfiere visualmente en la fase de estratificación de los materiales metal-free
- También al darlo vuelta, siendo que es bastante adherente aun sin usar un espaciador, queda estable y ajustado sin caerse del modelo
- No hay más necesidad de aislar el modelo de yeso en fase de estratificación, desde el momento que la silicona, de por sí oleosa, facilita la separación de la cerámica o compuesto del modelo.
- No más roturas de bordes o fundas, si están mal aisladas.
- Material que se puede escanear

Tiempo de trabajo a 23°C: 1'15"

Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 6'

#### Envase:

1 cartucho 50 ml color A2 x 1 cartucho 50 ml color A3 + 10 mixer + 5 intraoral tip

Código: SIL000002

## BEN POSITION



# SILICONAS MASILLA



- 90 Shore A      naranja
- 80 Shore A      azul claro
- 70 Shore A      amarillo

Silicona de adición en pasta con proporción de mezcla 1:1 HD SIL es moldeable durante la elaboración y rígida al finalizar su endurecimiento manteniendo inmutables la información relevada. Ideal, dada su facilidad de uso, para la técnica de cerámica impresa, contramoldes en prótesis totales, máscaras de control.

### Características:

- Elevada dureza final
- Estabilidad dimensional
- No irrita la piel
- Resistente a la temperatura

### Ventajas:

- Inalterable en el tiempo
- Detalle elevado
- Se puede fresar
- Baja retracción lineal
- Fácil de usar
- Ninguna deformación en mufla

HD SIL 90 Shore A	Tiempo de trabajo a 23°C: 1' 20"
HD SIL 70/80 Shore A	Tiempo de trabajo a 23°C: 1' 40"
HD SIL 90 Shore A	Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 6'
HD SIL 70/80 Shore A	Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 6'

**Envase:** 5 kg A + 5 kg B + 2 dosificadores

Códigos:	SIL000021	5 kg A + 5kg B	HD SIL 90 Shore
	SIL000027	5 kg A + 5kg B	HD SIL 80 Shore
	SIL000023	5 kg A + 5kg B	HD SIL 70 Shore



HD SIL 60

**HD SIL 60 SHORE A.** Silicona de adición en pasta con proporción de mezcla 1:1, específica para máscaras de control y para el empaquetado de la resina en prótesis combinada.

**Características:**

- Color beige
- Mínima variación dimensional
- Excelente definición de los detalles
- Elasticidad ideal para máscaras de posición
- Registración de oclusión
- Bloqueo de irregularidades

Tiempo de trabajo a 23°C: 2'  
 Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 6'

**Envase:** 1 kg A + 1 kg B + 2 dosificadores

Código: SIL000068



# SILICONAS DE CONDENSACIÓN

## MASCHERSIL



### MASCHERSIL 85 SHORE A.

Silicona de condensación utilizada para las construcciones de máscaras, para el montaje en las prótesis dentales móviles, para el control en la producción de estructuras metálicas y para la producción de prótesis provisionarias. Recomendado también para aislar dientes/yeso en mufla.

#### Características:

- Buena maleabilidad en el amasado
- Altísima fluidez
- Elástica, elevada resistencia a la rotura
- Óptimo retorno de memoria elástica
- Óptima resistencia al calor (147°C)
- Fiel reproducción de los detalles
- Se puede mezclar con el catalizador en gel o líquido
- Color: blancuzco

Tiempo de trabajo a 23°C: 1' 30"

Tiempo de fraguado a 23°C: 4'

#### Envase:

cubo de 5 kg + 3 kg Gelcat + 1 dosificador

Código: SIL000062

## HARD MASK



### HARD MASK 95 SHORE A.

Silicona de condensación extradura para la construcción de máscaras, modelos de pasta, ideal para la realización de máscaras de control, para el empaquetado de la resina en prótesis combinada y para las reproducción de encías removibles.

#### Características:

- Buena maleabilidad en el amasado
- Buena precisión y relevamiento del detalle
- Resistente al calor (185°C)
- Se puede fresar
- Se puede mezclar con el catalizador en gel o líquido
- Color: gris claro

Tiempo de trabajo a 23°C: 1' 30"

Tiempo de fraguado a 23°C: 4'

#### Envase:

cubo de 5 kg + 3 kg Gelcat + 1 dosificador

Codice: SIL 000072

# AISLANTES **SILICONADOS**

## SYLICUM FLUID



Aislante siliconado fluido de condensación para aislar los dientes artificiales en la prótesis total. Elevada compatibilidad con los fluidos orales, óptima fluidez sobre el material de la 1ª impresión.

### Características:

- Utilizado para reducir los tiempos de acabado
- Fácil aplicación de la silicona
- Tixotrópico
- Se separa fácilmente después de la cocción
- Color blanco

Dureza Shore A: 50 SH

Tiempo de trabajo a 23°C: 1'10"

Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 10'

Envase: 600 g + 1 Velocat + 800 g de arena retentiva

Código: ISO000032

## PROSIL



Silicona de poliadición para la técnica de inyección y de presado en mufla, para el revestimiento aislante y protector de los dientes en resina o cerámica. PROSIL se aplica en un único paso de elaboración en los dientes o en la cera, creando una película aislante muy dura que bloquea los dientes durante el pasaje de la resina.

### Características:

- Presenta una baja viscosidad y una alta dureza final
- Color rosa

Dureza Shore A: 85 SH

Tiempo de trabajo a 23°C: ca. 1' 10"

Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 6'

Envase: 4 cartuchos x 50 ml + 20 puntas

Código: SIL000011 4 x 50 ml + 20 puntas

# SILICONAS DE CLÍNICA DENTAL

STAR  
PUTTY  
NEW

CE



Siliconas de adición para el relevamiento de las impresiones en la cavidad oral. Recomendado para puentes y coronas, prótesis parciales, implantología. No obstante la eventual presencia de irregularidades, la facilidad de extracción de la silicona desde la cavidad oral está garantizada.

#### Características:

- Proporción de mezcla 1:1
- Elevada estabilidad dimensional en el tiempo
- Óptima adherencia con el material rebajante
- De fácil mezclado

#### Ventajas:

- Inalterable en el tiempo
- Impresión fiel
- No engrasa
- Fácil separación de la cavidad oral

Dureza Shore: 65 SH

Tiempo de trabajo a 23°C: 1' 40"

Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 3'

Envase: 450 g parte A + 450 g parte B

Código: SIL000215

STAR  
LIGHT  
BODY RAPID

CE



Silicona de adición para la técnica de doble impresión en la cavidad oral. Recomendado para puentes y coronas, prótesis combinada y prótesis fija.

#### Características:

- Proporción de mezcla 1:1
- Tixotrópico
- Óptima relación entre tiempo de elaboración y tiempo de fraguado

#### Ventajas:

- Óptima elasticidad
- Posibilidad de colar más modelos en la misma impresión
- Buena compatibilidad con todos los materiales de colado
- Elevada fluidez
- Óptima elasticidad
- Tiempos rápidos de vulcanización en la cavidad oral
- Elevado relevamiento de los detalles

Dureza Shore A: 55 SH

Tiempo de trabajo a 23°C: 1' 30"

Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 2' 00"

Envase: 2 cartuchos x 50 ml + 12 puntas

Código: SIL000100

STAR  
MIXING  
NEW



Mezclador manual para los cartuchos de adición.

Envase: 1 caja

Código: SIL000124

XINO  
ALGIN

CE



Alginato para el fraguado de impresiones en la cavidad oral. Recomendado en prótesis fija y móvil.

**Características:**

- Aromatizado
- Fácil elaboración
- Gran precisión
- No gotea en la cavidad oral
- Óptima elasticidad
- Tixotrópico

Tiempo de trabajo a 23°C: 1' 30"

Tiempo de fraguado a 23°C: 3'

Envase: 2 bolsas de 450 g + 2 dosificadores

Código: SIL000070

STAR  
REGULAR  
BODY

CE



Silicona de adición, de dos componentes, de baja viscosidad para la técnica de doble impresión en la cavidad oral.

**Características:**

- Proporción de mezcla: 1:1
- Baja contracción lineal <0,2 %
- Recuperación elástica: 99,8%

**Ventajas:**

- Excelente reproducción de los detalles
- Óptimas propiedades mecánicas
- Hidrófilo
- Óptima adhesión con la 1.ª impresión
- Alta resistencia a los agentes químicos (desinfectantes)
- Óptima compatibilidad con los materiales para el desarrollo de los modelos

Dureza Shore A: 55 SH

Tiempo de trabajo a 23°C: 2'

Tiempo de fraguado a 23°C: < 5'

Envase: 2 cartuchos x 50 ml + 12 puntas

Código: SIL000101

# SILICONAS FLUIDAS DE CONDENSACIÓN

M.A.Q.  
30



Fluido siliconado de condensación de nueva generación para los duplicados de modelos en yeso y revestimientos (sustituye la gelatina).

#### Características:

- *Silicona para condensación*
- *Muy económico*
- *Elástico*
- *Buena reproducción de los detalles*
- *Buena precisión*
- *No es propenso a inhibiciones por agentes externos*
- *Elevada fluidez de colado*
- *Recuperación elástica 98,5 %*
- *Color: Blancuzco*
- *Catalizador: Azul*
- *Dureza shore A 30*

Tiempo de trabajo a 23°C: 6-8'

Tiempo de fraguado a 23°C: ≤ 60'

#### Envase:

6 cf de 1 kg + 1 cat líquido de g 300 + becker + espátula

Código: SIL000150

# GELATINA PARA DUPLICAR

DUBLIGEL



Gelatina para la duplicar modelos en revestimiento y en yeso.

#### Características:

- *Reversible*
- *Buena estabilidad dimensional*
- *Buena precisión y definición de los detalles*
- *Compatible con yesos, revestimientos fosfáticos y con alcohol*

Envase: cubo de 10 kg

Código: VAR000270

## ACCESORIOS

VELOCAT



Catalizador líquido para siliconas.

**Características:**

- Se puede usar con todas las siliconas para condensación
- Catálisis rápida
- Fácil dosificación
- Color transparente

**Envase:** frasco de 30 ml

**Código:** CAT000051

SPINFLEX



Nebulizado sobre la superficie del material siliconado, reduce la tensión superficial, por lo tanto aumenta la fluidez de los materiales de base acuosa (yesos y revestimientos).

**Características:**

- No crea rebordes
- Elimina el riesgo de posible formación de burbujas
- Indispensable para una cuidada reproducción de los detalles

**Envase:** spray de 125 ml

**Código:** VAR000081

GELCAT



Catalizador en gel para siliconas.

**Características:**

- Se puede usar con todas las siliconas para condensación
- Fácil dosificación
- Contraste cromático
- Color rojo

**Envase:** tubo de 40 g

**Código:** CAT000035

SPRAYSOL



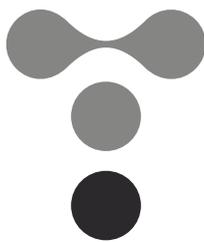
Óptimo aislante entre materiales del mismo género. Especial para siliconas de adición y condensación.

**Características:**

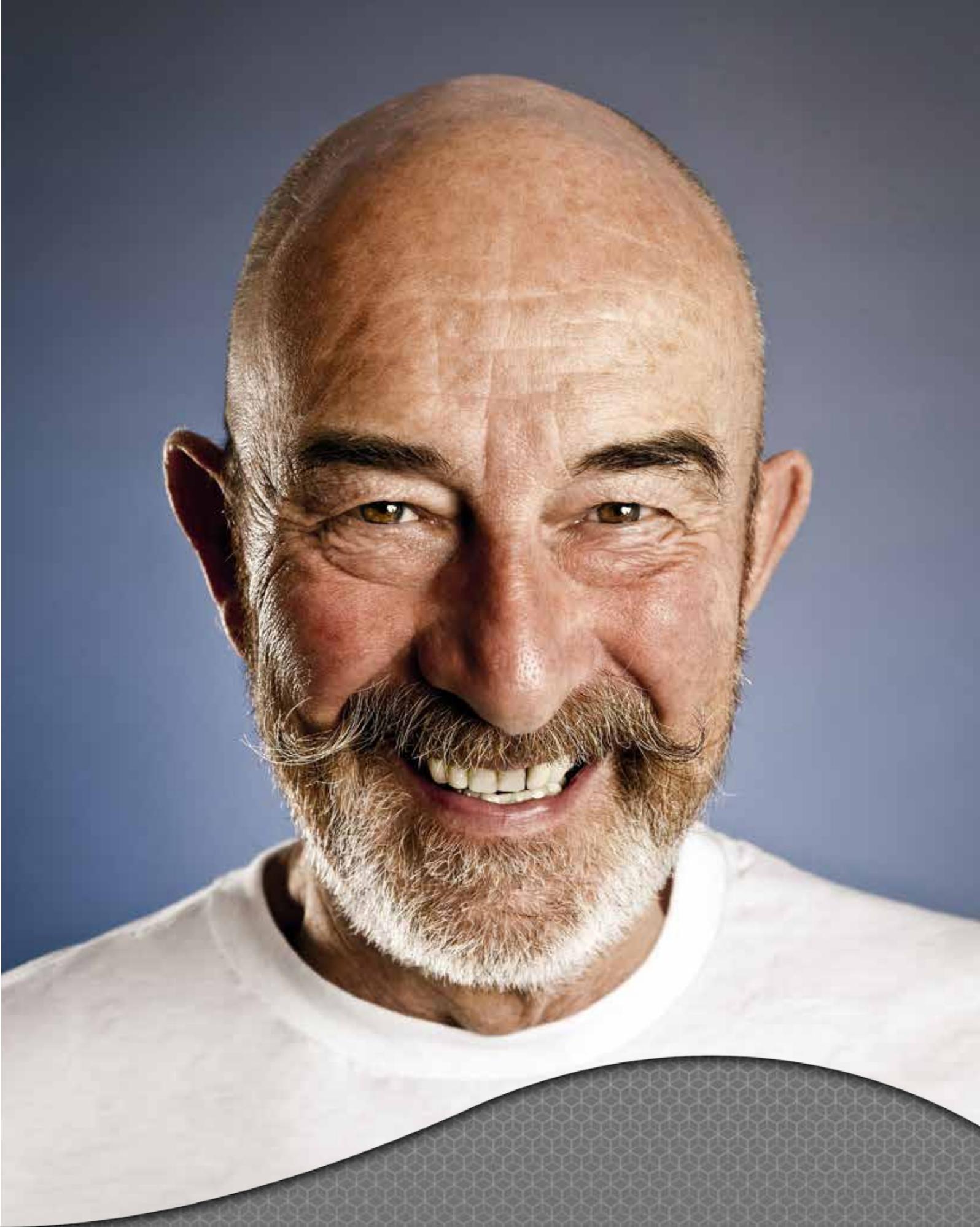
- Previene la adhesión de las siliconas durante la realización de máscaras gingivales
- Asegura que la impresión de la silicona se separe bien de la máscara gingival
- Solo para aplicaciones extraorales

**Envase:** spray de 85 ml

**Código:** SIL000018



**TECHIM**



ALEACIONES 41

# ALEACIÓN PARA CERÁMICA



Aleación metálica de uso odontológico NO PRECIOSA, exenta de níquel y de Berilio, estudiada para restauraciones metal-cerámica de alta calidad. Excelente capacidad de adhesión con las cerámicas.

### Indicaciones:

- coronas telescópicas
- coronas simples
- pernos radiculares
- puentes de pequeñas y grandes dimensiones

Envase: tarro de 102 g / 302 g / 1000 g

Códigos:	LEG000040	102 g
	LEG000041	302 g
	LEG000042	1000 g

COMPOSICIÓN %		DATOS TÉCNICOS	
Cobalto (Co)	58% - 62%	Límite de elasticidad	450 (MPa)
Cromo (Cr)	30% - 32%	Módulo elástico	160 (GPa)
Molibdeno (Mo)	4,5% - 5,5%	Temperatura de fusión	1480°C
Silicio (Si)	1% - 3%	Dureza Vickers	280
Manganeso (Mn)	< 1%	Intervalo de fusión	1240-1350°C
Hierro (Fe)	< 1%	Densidad	8,8 g/cm <sup>3</sup>
Carbono (C)	< 1%	Prolongación a la rotura	9%
		CTE 25°C a 500°C	14,3    10 <sup>-6</sup> . K <sup>-1</sup>
		25°C a 600°C	14,8    10 <sup>-6</sup> . K <sup>-1</sup>



SHARK SKE es una aleación de Cobalto-Cromo, sin Berilio, expresamente indicada para la realización de prótesis móviles esqueléticas de gran calidad.

Envase: tarro de 1000 g

Código: LEG000005

COMPOSICIÓN %		DATOS TÉCNICOS	
Cobalto (Co)	64	Límite de elasticidad	552 (MPa)
Cromo (Cr)	28	Módulo elástico	228 (GPa)
Molibdeno (Mo)	6	Temperatura de fusión	1510°C
Silicio (Si)	< 1%	Dureza Vickers	380
Manganeso (Mn)	< 1%	Intervalo de fusión	1300-1370°C
Hierro (Fe)	< 1%	Densidad	8,3 g/cm <sup>3</sup>
Carbono (C)	< 1%	Prolongación a la rotura	10%



Aleación para cerámica a base de Cobalto-Cromo.  
Recomendada para todo tipo de materiales estéticos.  
Sin níquel y berilio.

Envase: tarro de 102 g / 302 g

Códigos: LEG000007 102 g  
LEG000015 302 g

COMPOSICIÓN %		DATOS TÉCNICOS	
Cobalto (Co)	61	Límite de elasticidad	475 (MPa)
Cromo (Cr)	27	Módulo elástico	223 (GPa)
Molibdenu (Mo)	6	Temperatura de fusión	1485°C
Tungsteno	5	Dureza Vickers	365
Silicio (Si)	< 1%	Intervalo de fusión	1350-1385°C
Manganeso (Mn)	<1%	Densidad	8,6 g/cm <sup>3</sup>
Hierro (Fe)	<1%	Prolongación a la rotura	8 %
Carbono (C)	<1%	CTE 25°C a 500°C	14,1 10 <sup>-6</sup> . K-1
		25°C a 600°C	14,5 10 <sup>-6</sup> . K-1



FLUX ALTA 3379 y FLUX BASSA 3359. Fundente.

Envase: tarro de 20 g

Códigos: LEGA FLUX 3359  
LEGA FLUX 3379

## SOLDADURAS



Barritas de soldaduras a base de Cr-Co  
Intervalo de fusión 1110-1200°C

Envase: tarro de 28 g

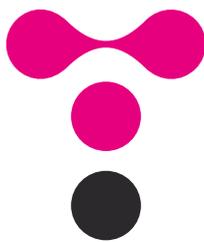
Código: LEG00001



Hilo para soldadura láser a base de Cr-Co. Ideal para aleaciones,  
para cerámica y esquelética. No crea ningún problema con la cerámica.

Envase: rollo de 4 g - largo rollo: ca. 180 cm

Código: LEG000021



**TECHIM**



RESINAS 45

# RESINAS PARA PRÓTESIS MÓVIL EN FRÍO (DE ALTO IMPACTO)



Resina polimerizable en máquina u olla a presión en frío. Recomendada para la construcción de prótesis total y esquelética. Desarrollada para la técnica de las máscaras en silicona y la técnica de colado en mufla. Clasificación según la Directiva 93/42/CEE Clase IIa según la ISO 20795-1 TIPO 2: Clase: 1.

#### Características:

- Excelente propiedad de deslizamiento
- Extrema facilidad de elaboración
- Óptima fluidez con estabilidad de forma y color en el tiempo
- Sin cadmio

Cromaticidad: rosa veteadado - rosa - rosa opaco

Envase: 1 kg polvo / 500 ml líquido

Códigos:	RES060004	rosa veteadado
	RES060005	rosa
	RES060012	rosa opaco
	RES060006	líquido

# RESINAS PARA PRÓTESIS MÓVILES EN FRÍO (BASE)



Resina acrílica recomendada para la reparación de prótesis autopolimerizables. Óptima adherencia con resinas a base de metilmetacrilato y cotejo cromático. Recomendada también para las extensiones de prótesis, para las prótesis combinadas y temporales y para los rebajes. Sigue las Directivas ISO 20795-1 Tipo 2: clase 1, y está en clase IIa según la directiva 93/42/CEE y sucesivas actualizaciones.

#### Características:

- Fácil elaboración
- Excelente fluidez
- Óptimo colado
- Fase plástica larga
- Inalterabilidad cromática
- Polimerización al aire sin porosidad

Cromaticidad: rosa

Envase: 1 kg polvo / 500 ml líquido

Códigos:	RES000062	polvo
	RES000063	líquido

## RESINAS PARA PRÓTESIS MÓVIL EN FRÍO (DE ALTO IMPACTO)

EXPRESS  
PRESS

CE 0426



Resina de las mismas características que una resina de alto impacto, polimerizable en máquina u olla a presión en frío. Recomendada para prótesis total y esquelética de bajo contenido de monómero en cuanto cargada con microperlas permite realizar prótesis de gran valor estético. Clasificación según la Directiva 93/42/CEE Clase IIa según la ISO 20795-1 TIPO 2: Clase 1.

### Características:

- Excelente propiedad de deslizamiento
- Ideal para la técnica de inyección e impresión de la resina
- Sin cadmio
- Fácil de manejar
- Larga fase plástica y de colado
- Perfectamente estable.

Cromaticidad: rosa vetado - rosa

Envase: 1 kg polvo / 500 ml líquido

Códigos:	RES060051	rosa vetado
	RES060050	rosa
	RES060055	líquido

## RESINAS PARA PRÓTESIS MÓVILES TERMO (PREMIUM)

DON

CE 0426



Resina formulada con materias primas modernas y de alta calidad. Recomendada para la construcción de prótesis totales y parciales. Polimerizable en caliente. Clasificación según la Directiva 93/42/CEE Clase IIa según la ISO 20795-1 TIPO 1: Clase 1.

### Características:

- Elaboración simple
- Estabilidad cromática en el tiempo y alta precisión
- Bajo contenido residual de monómero y sin cadmio
- Tonalidad de color

Cromaticidad: rosa vetado - rosa

Envase: 1 kg polvo / 500 ml líquido

Códigos:	RES060001	rosa vetado	1 kg
	RES060002	rosa	1 kg
	RES060003	líquido	500 ml

# RESINAS DE PROVISIONALES



Resina autopolimerizable en máquina u olla a presión a baja temperatura para la construcción de coronas y puentes provisionales indirectos.  
A base de PMMA sin cadmio.  
Clasificación según la Directiva 93/42/CEE Clase IIa. ISO 10477, Tipo 1.

### Características:

- Ideal para la construcción de provisionales de larga duración
- Óptima resistencia a la abrasión
- Menor absorción de fluidos orales
- De fácil lustrado
- Soporta en el tiempo las cargas de la masticación
- Superficies homogéneas

Cromaticidad: A2 - A3 - A3,5 - A4 - B3 - C2 - C3 - D3

### Envase:

100 g polvo / 80 ml líquido / 500 ml líquido Maxi

Códigos:			
RES000007	A2		100 g
RES000008	A3		100 g
RES000025	Polvo Maxi A3		500 g
RES000009	A3,5		100 g
RES000026	Polvo Maxi A3,5		500 g
RES000018	A4		100 g
RES000010	B3		100 g
RES000011	C2		100 g
RES000019	C3		100 g
RES000017	D3		100 g
RES000032	Polvo Maxi A2		500 g
RES000013	Líquido		80 ml
RES000014	Líquido		500 ml

## ESMALTES PARA RESINA PROJÉT

### ESMALTE

S00  
S01  
S01  
S02  
S02  
S03  
S04

### COLOR

transparente  
claro  
claro  
medio  
medio  
medio/oscuro  
oscuro

### ENVASE

100 g  
100 g  
500 g  
100 g  
500 g  
100 g  
100 g

### CÓDIGOS

RES000023  
RES000012  
RES000027  
RES000021  
RES000028  
RES000024  
RES000022

# RESINAS PARA BITE Y FÉRULAS QUIRÚRGICAS



Resina polimerizable en máquina u olla a presión en frío. Ideal para la construcción de aparatos, bite de ortodoncia y férulas quirúrgicas. Clasificación según la Directiva 93/42/CEE Clase IIa y según la ISO 20795-2 Tipo 1.

## Características:

- Elevada transparencia
- Precisión excelente
- Trabajable con la técnica sal y pimienta
- Óptima para la técnica de empaste
- Inalterabilidad cromática
- Aplicación directa con rociador o empaste

Cromaticidad: transparente

Envase: 1 kg polvo / 500 ml líquido

Códigos: RES002501 1 kg  
RES002505 500 ml

# RESINAS POLIURETÁNICAS



Resina poliuretánica de colado recomendada para el desarrollo de modelos y muñones de alta precisión, resistente a las fracturas y para estructuras más finas. Compatible con los materiales de impresión tanto para poliadición como para policondensación y para alginatos.

## Características:

- Óptima fluidez
- Baja retracción
- Endurecimiento rápido
- Dureza 82 shore D
- Buena resistencia al calor
- Fácil al fraguado con fresas diamantadas

Tiempo de trabajo a 23°C: 4 min.

Tiempo de fraguado a 23°C: 50 min.

Cromaticidad: blanco- marfil - azul claro - marrón - gris

Envase (kit): 500 g parte A + 100 g Endurecedor  
1 beker de mezclado / 1 espátula

Códigos: RES050002 blanco  
RES050003 marrón  
RES050004 marfil  
RES050005 azul claro  
RES050009 gris

# RESINAS PARA PLACAS OCLUSALES Y PORTAIMPRESIONES



REVOR  
LIGHT

CE



Placas en resina fotosensibles a los rayos UV. Recomendada para la construcción de placas oclusales, porta-impresiones individuales y bases de montaje para la prótesis móvil.

### Características:

- *Veloz y simple para trabajar*
- *Óptima estabilidad dimensional*
- *Rígida y resistente a la torsión*
- *Espesor uniforme*

Cromaticidad: transparente - azul - rosa

Envase: caja con protección de 50 placas

Códigos:	RES000503	transparente
	RES000504	rosa
	RES000505	azul



REVOR

CE



Resina metacrílica polimerizable en máquina u olla a presión en frío. Recomendada para la construcción de placas oclusales, porta-impresiones individuales y bases de montaje para la prótesis.

### Características:

- *Breve tiempo de mezclado*
- *No se pega a los instrumentos ni a los dedos*
- *Óptimas propiedades mecánicas*
- *Elevada precisión y ningún desprendimiento del modelo*

Cromaticidad: polvo transparente - blanco - amarillo  
líquido rosa - transparente

Envase: 1 kg polvo / 500 ml líquido

Códigos:	RES001026	Polvo blanco
	RES001020	Polvo amarillo
	RES001001	Polvo transparente
	RES001025	Líquido transparente
	RES001005	Líquido rosa

## RESINAS CALCINABLES



Resina calcinable que quema sin dejar residuos; fotosensible a los rayos UV. Estudiada para la realización de fundas y barras de Toronto Bridge.

### Características:

- A más de 150°C el PRODUCTO no deja residuos en el horno
- Peso específico 1,1 g /m<sup>3</sup>
- Moldeado fácil y preciso
- Puede ser removida sin distorsión

Cromaticidad: azul transparente

### Envase:

caja con 3 jeringas de 3 g + 9 puntas / caja de 30 g

Códigos: RES000016      jeringas 3 g  
RES000035      caja 30 g



Resina calcinable en frío. Recomendada para la técnica de la fusión y la soldadura. Estudiada para la realización de fundas, anclajes individuales, implantes abutment, anclajes y muñones en resina. Para utilizar con la técnica de modelaje con pincel.

### Características:

- Facilidad al mezclar y aplicar.
- Estructura estable que no deja residuos en el horno después de la eliminación.
- Elevada resistencia y retracción mínima

Cromaticidad: rojo transparente

Envase: 80 g polvo / 50 ml líquido

Códigos: RES001541      Polvo  
RES001542      Líquido

## ACCESORIOS



Laca transparente fotosensible a los rayos UV, creada para dar brillo y sellar las superficies de las resinas acrílicas.

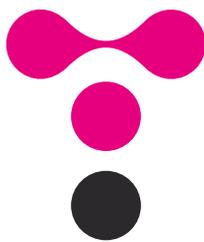
### Características:

- No se pone amarilla a lo largo del tiempo
- Sella cada microporosidad y alisa las superficies
- Reduce la acumulación y facilita la eliminación de la placa bacteriana
- Unión estable y duradera en el tiempo

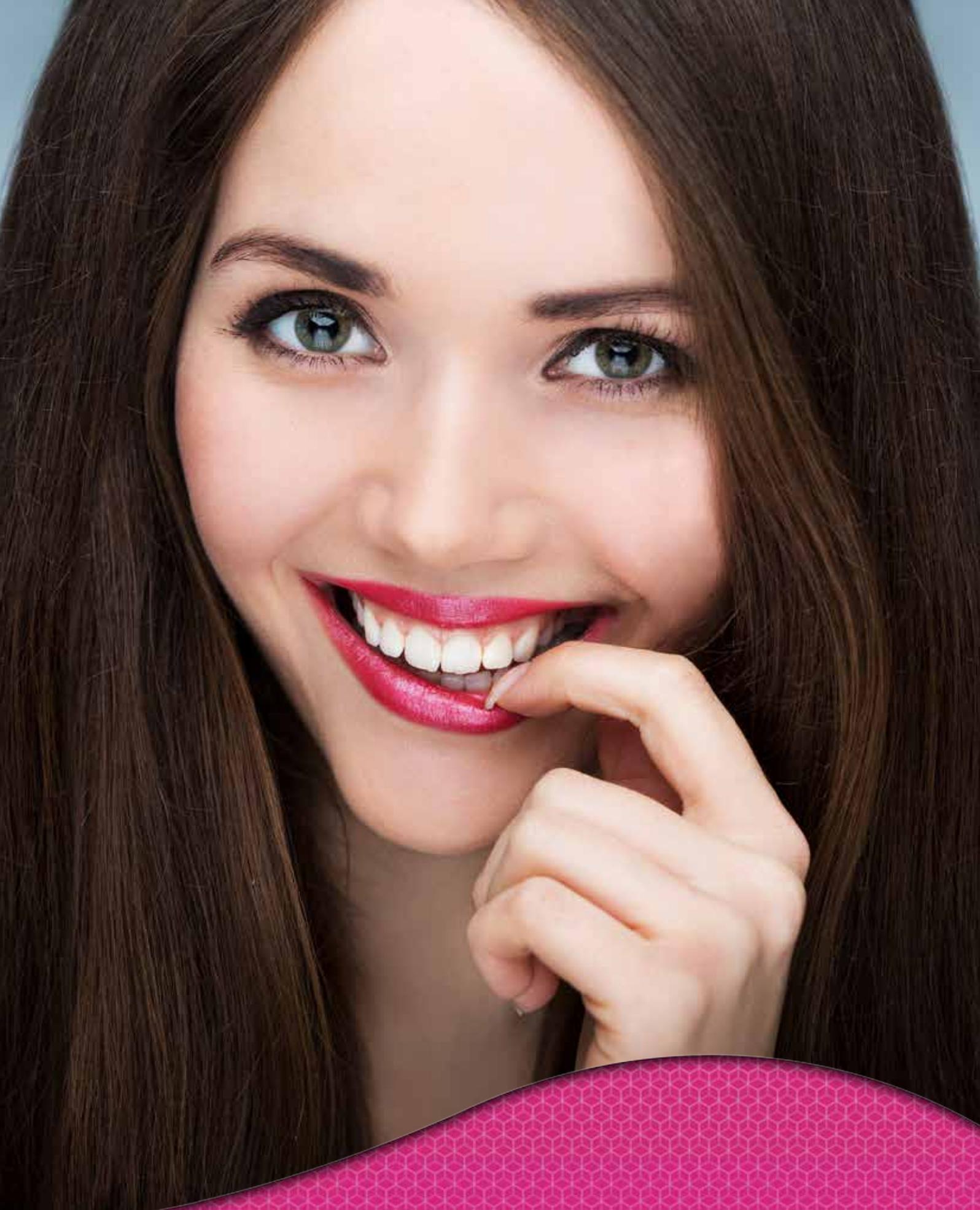
Cromaticidad: incoloro

Envase: ampolla de 30 ml

Código: VAR000125



**TECHIM**



# TERMOPLÁSTICOS 53

# MATERIALES TERMOPLÁSTICOS

PROTHEUS

CE

Material termoplástico libre de monómeros al 100 % **PROTHEUS** es una poliamida microcristalina ideal para la realización de prótesis flexibles.

## Ventajas:

- Es hipoalergénico
- Elástico
- Resiste a bajas temperaturas
- Elevada transparencia
- Baja absorción
- Económico

Cromaticidad: transparente - rosa - rosa claro

Envase: botella de 150 g / 600 g

Códigos:	RES000090	transparente	150 g
	RES000127	transparente	600 g
	RES000091	rosa	150 g
	RES000128	rosa	600 g
	RES000092	rosa claro	150 g
	RES000129	rosa claro	600 g

Material termoplástico libre de monómeros al 100 % **PROTHEUS FLEX** es una poliamida microcristalina ideal para la realización de prótesis flexibles. Respecto a Protheus tradicional presenta una elasticidad mayor.

## Ventajas:

- Es hipoalergénico
- Elástico
- Resiste a bajas temperaturas
- Elevada transparencia
- Baja absorción
- Económico

Cromaticidad: transparente - rosa

Envase: botella de 150 g / 600 g

Códigos:	RES000132	transparente	150 g
	RES040106	transparente	600 g
	RES040105	rosa	150 g
	RES000131	rosa	600 g





**ASA KO** es un polímero termoplástico específicamente estudiado para la realización de parciales flexibles removibles y ganchos del color del tejido gingival. Cómodo y ligero, brinda al paciente una adherencia agradable, garantizando una total ausencia de molestias. **ASA KO** se distingue gracias a su compatibilidad.

**Ventajas:**

- Elevadas características mecánicas
- No absorbe (a diferencia del nailon)
- Ligero y cómodo
- Antimanchas
- Indestructible
- Transparencia
- Económico
- Libre de monómeros (ideal para pacientes alérgicos)
- Larga duración en el tiempo (prótesis parciales)
- Facilidad de acabado



**Cromaticidad:** rosa claro - transparente - rosa translúcido  
rosa pink

**Envase:** botella de 250 g / 500 g

<b>Códigos:</b>	RES000051	rosa claro	250 g
	RES000120	rosa claro	500 g
	RES000052	transparente	250 g
	RES000123	transparente	500 g
	RES000054	rosa translúcido	250 g
	RES000122	rosa translúcido	500 g
	RES000055	rosa pink	250 g
	RES000130	rosa pink	500 g



**NXR** nace a partir del deseo de ofrecer una alternativa adecuada tanto a quienes preferirían no utilizar la prótesis fija, como a quienes hayan descubierto que son alérgicos a las prótesis de acrílico, debido a su excelente biocompatibilidad, demostrando ser también un excelente sustituto de las prótesis fijas.

**NXR** tiene una dureza superior al Asako, lo que permite la realización de diseños de prótesis diferentes.

**Ventajas:**

- 100 % analérgico
- Totalmente libre de nailon
- No absorbe líquidos ni olores desagradables
- Óptimo sustituto a las prótesis de metal

**Cromaticidad:**

"B" blanco - "C" rosa claro - "T" rosa - "D" rosa encía

**Envase:** botella de 250 g / 900 g



<b>Códigos:</b>	RES000070	rosa	250 g
	RES000124	rosa	900 g
	RES000071	blanco	250 g
	RES000125	blanco	900 g
	RES000072	rosa claro	250 g
	RES000126	rosa claro	900 g
	RES000073	rosa encía	250 g
	RES000133	rosa encía	900 g



Es un polímero orgánico que pertenece a la familia de los polímeros de poliariletercetona (PAEK), polímeros termoplásticos a altas temperaturas; desde hace más de 30 años es considerado uno de los materiales termoplásticos con prestaciones más elevadas del mundo.

TAKAY sustituye al metal como estructura para la construcción de prótesis fijas, móviles y estructuras de prótesis en combinación con un compuesto o resina acrílica.

Las elaboraciones realizadas con este material se definen como "metal free" (libres de metales).

TAKAY posee una elasticidad comparable a la del tejido óseo humano, a tal punto que lo convierte en un material que se puede integrar perfectamente en la cavidad oral; de hecho, sus propiedades mecánicas son equiparables a las del esqueleto óseo y, al ser un material insoluble está particularmente indicado para pacientes con alergias. Ideal para las elaboraciones con el proceso de termoprensado como para el fresado con sistemas CAD/CAM.

El dispositivo está en clase IIa según la directiva 93/42/CEE y sucesivas actualizaciones.



**Ventajas:**

- Biocompatible
- Estable y seguro
- Libre de metales
- Elevada resistencia térmica y química
- Prótesis resistentes
- Sensación natural en la boca del paciente
- Ligero y cómodo
- Buenas propiedades de deslizamiento y desgaste
- Buena resistencia a los impactos

Cromaticidad: blanco

Envase: botella de 100 g (gránulos)

Código: RES000030



Producto sintético obtenido a partir de una mezcla de copolímeros de alto peso molecular, a base de resina de vinilo por inyección. Recomendado para la producción de prótesis odontológicas, posicionadores de ortodoncia, férulas de descarga suaves y protectores de dientes para actividades deportivas.

Cromaticidad: rojo - verde - azul - fucsia - transparente - amarillo

Envase: tarro de 500 g



Códigos:	RES000080	transparente	500 g
	RES000081	rojo	500 g
	RES000082	verde	500 g
	RES000083	azul	500 g
	RES000084	fucsia	500 g
	RES000085	amarillo	500 g

# DISCOS PARA TERMOFORMADO



Discos transparentes termoformables para máquinas termoformadoras al vacío.

### Características:

- Disco transparente, rígido y resistente a los golpes. Óptima deformabilidad en fase de impresión. Se liga con las resinas acrílicas.

### Uso

- Escayolas de articulaciones, de estabilización, miniescayola, para bruxismo, apósitos periodontales, óptimo para modelos de fusión.

**Envase:** caja de 20 y 30 unidades

Códigos:	RES070001	30 unidades 120 x 0,5 mm
	RES070002	30 unidades 120 x 0,8 mm
	RES070003	20 unidades 120 x 1 mm
	RES070004	20 unidades 120 x 1,5 mm
	RES070005	20 unidades 120 x 2 mm
	RES070006	20 unidades 120 x 3 mm



## ACCESORIOS



### CARTUCHOS

#### CARTUCHOS T-TUBE

Cartucho no colapsable. Diámetro 22 mm x 125 mm

*Envase: 30 cartuchos + tapas teflón*

Códigos: RES000201  
RES000202 30 uni (no tapas)

#### CARTUCHOS COLAPSABLES

Cartucho colapsable para el sistema SABLEX-FLEXITE diámetro 25 x 115 mm.

*Envase: 26 uni*

Código: RES000045

#### CARTUCHOS COLAPSABLES

Cartucho colapsable para sistema Smile Jet y Full Jet Diámetro 22 mm x 125 mm.

*Envase: 30 cartuchos + tapas de metal*

Código: RES000200



### UNIVERSAL SPRAY

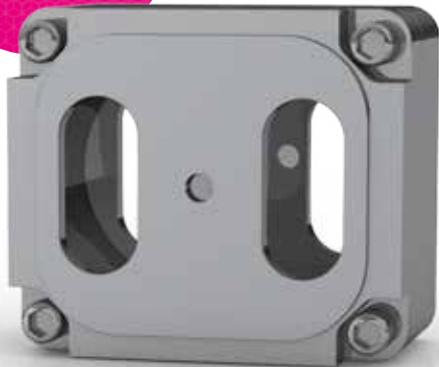
TECHIM  
UNIVERSAL  
SPRAY

Spray resistente a altas temperaturas.

*Envase: spray de 500 ml*

Código: SIL000500

## MUFLA



### MUFLA DE ALUMINIO TIPO 100

Mufla para inyección de los materiales termoplásticos utilizable con los siguientes sistemas:

- Full - Jet
- Smile - Jet
- Pressing
- MG News Press

Disponible también una mufla para pequeños detalles. Consiste en una mufla normal dividida en dos partes.

**Envase:** 1 pieza en blíster

Códigos: ATT000211    mufla tipo 100  
ATT000215    mufla 2 cavidades

## ADAPTADOR

### ADAPTADOR COMPATIBLE PARA DISCOS BREGA

Reductor para discos transparentes termoformables para máquinas termoformadoras. Diámetro de 135 mm a 120 mm (compuesto de parte superior e inferior).

**Envase:** 1 pieza en blíster

Código: ATT000037

### ADAPTADOR COMPATIBLE PARA DISCOS CUADRADOS

Reductor de cuadrado a redondo para discos transparentes termoformables para máquinas termoformadoras. Diámetro 120 mm (compuesto de parte superior e inferior).

**Envase:** 1 pieza en blíster

Código: ATT000038

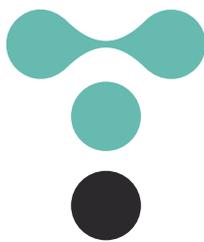
## LUX



Fórmula especial para dar brillo a las resinas termoplásticas.

**Envase:** frasco de 30 ml

Código: RES000031



**TECHIM**



# DISCOS DE PMMA CALCINABLE PARA CAD-CAM



Disco de Polimetilmetacrilato (PMMA), transparente o rojo translúcido para el control de la adaptabilidad y de la funcionalidad para la elaboración CAD-CAM, completamente calcinable no deja ningún tipo de residuo. Prácticos para disponer de una estructura fresada lista para ser fundida en metal. Se puede usar con todas las fresadoras para CAD-CAM. El dispositivo está en clase IIa según la directiva 93/42/CEE y sucesivas actualizaciones.

*Cromaticidad: transparente y rojo*  
*Espesor: 20 mm*  
*Diámetro: 95 mm Zirkonzahn / 98,5 mm*

*Envase: 1 disco*

Códigos: RES000109      transparente  
RES000110      rojo

## DELTA PMMA MONOCAPA



Resina de polimetilmetacrilato que se puede fresar y calcinable. Este producto es un polímero homogéneo de alta calidad, compuesto de polimetilmetacrilato mezclado con agentes de reticulación para mejorar la estructura.

El dispositivo está en clase IIa según la directiva 93/42/CEE y sucesivas actualizaciones.

*Cromaticidad: A2 - A3 - A3.5*  
*Espesor: 20 mm*  
*Diámetro: 95 mm Zirkonzahn / 98,5 mm*

*Envase: 1 disco*

Códigos: RES060111      A2  
RES000112      A3  
RES000113      A3.5

# DISCOS DELTA DE PMMA MULTICAPA PARA DEFINITIVOS (COMPATIBLES AMMAN, WIELAND, ZIRKONZAHN O SIMILARES)



El disco DELTA es un material innovador de alta calidad compuesto de resina de derivación termoplástica, PMMA (polimetilmetacrilato) adicionado con compuestos, para la producción de puentes y coronas provisorios de larga duración. El disco se presenta homogéneo otorgando un aspecto natural a la realización final. Importante su estratificación que va desde cervicales a esmalte con un resultado estético excelente. La elaboración puede ser hecha tanto en seco como en húmedo. El dispositivo está en clase IIa según la directiva 93/42/CEE y sucesivas actualizaciones.

## Características:

- Disco en PMMA de fresado
- Reducido contenido de monómero residual
- Garantiza mayor resistencia a la placa y a la decoloración
- Resistente y duradero en el tiempo
- Color natural
- Excelente resistencia a la abrasión

Cromaticidad: coloración Escala Vita

Espesor: 13 mm - 16 mm - 20 mm

Diámetro: 95 mm Zirkonzahn / 98,5 mm

Envase: 1 disco

Módulo de elasticidad: **> 2,22 MPa**

Solubilidad en agua: **< 0,7µg/mm<sup>3</sup>**

Resistencia a la flexión y módulo elástico: **>105 MPa**

Carga de rotura **> 76 MPa**

Residuo de monómero (24h a 37°C y 30 min. al aire libre): **< 0,6 %**

## Códigos discos delta MULTI SP/16

RES060024	color A2
RES060025	color A3
RES060026	color A3,5
RES060027	color A4
RES060115	color C2
RES060031	color C3
RES060119	color D2
RES060032	color D3

## Códigos discos delta tipo AMANNGIRRBACH SP/13:

RES060033	color A3
RES060034	color A3,5

## Códigos discos delta tipo ZIRKONZAHN SP/16:

RES060035	color A2
RES060037	color A3
RES060039	color A3,5
RES060118	color C2
RES060124	color D2
RES060123	color D3

## Códigos discos delta MULTI SP/20

RES060028	color A1
RES060020	color A2
RES060021	color A3
RES060022	color A3,5
RES060023	color A4
RES060121	color C2
RES060029	color C3
RES060114	color D2
RES060030	color D3

## Códigos discos delta tipo AMANNGIRRBACH SP/20:

RES060106	color A1
RES060107	color A2
RES060104	color A3
RES060105	color A3,5
RES060108	color A4
RES060116	color C2
RES060109	color C3
RES060110	color D3

## Códigos discos delta tipo ZIRKONZAHN SP/20:

RES060036	color A2
RES060038	color A3
RES060040	color A3,5
RES060117	color C2
RES060120	color D2
RES060122	color D3

## DISCOS TITAN



### DISCOS DE TITANIO GRADO 5.

Este material conjuga una absoluta biocompatibilidad con una extrema versatilidad de uso, en efecto es el único metal con el cual es posible la realización de puentes, coronas, superestructuras, prótesis móviles e implantes dentales.

#### Características:

- Conductividad térmica reducida
- Elevado grado de pureza
- Resistencia similar al acero, pero un 45 % más liviana
- Versatilidad de uso
- Radiopacidad con efecto translúcido

Espesor: 10 mm - 12 mm - 14 mm - 18 mm - 20 mm

Diámetro: 98,4 mm

Envase: 1 disco

Códigos:	TIT000001	Diam 98 SP10 sin hombro
	TIT000002	Diam 98 SP12 con hombro
	TIT000003	Diam 98 SP14 con hombro
	TIT000004	Diam 98 SP18 con hombro
	TIT000005	Diam 98 SP20 con hombro

## BLOQUE DE PMMA MULTICAPA PARA CAD-CAM



Bloque de PMMA para fresado realizado para la producción de puentes y coronas provisionales. El dispositivo está en clase IIa según la directiva 93/42/CEE y sucesivas actualizaciones.

Compatibilidad: sistema SIRONA

Medidas: 39 mm x 19 x 15,45 mm

Módulo de elasticidad: **> 2,220 MPa**

Solubilidad en agua: **< 0,7µg/mm<sup>3</sup>**

Resistencia a la flexión y módulo elástico: **>105 MPa**

Carga de rotura **> 76 MPa**

Residuo de monómero (24h a 37°C y 30 min. al aire libre): **< 0,6 %**

Envase: 6 uni

Códigos:	RES060100	color A2
	RES060101	color A3
	RES060102	color A3,5
	RES060103	color A4

# DPK DISK (PEEK POLIETERETERCETONA)



Nuevo polímero médico de clase IIa con alto rendimiento y alta tecnología para las estructuras de prótesis. Material termoplástico particularmente recomendado para prótesis de grandes dimensiones de soporte de implantes. Módulo elástico comparable a la elasticidad del hueso humano.

## Características:

- Libre de metales sin ningún intercambio de iones en la cavidad oral
- Elevado confort para el paciente gracias a su ligereza
- Insípido
- Conductibilidad térmica o eléctrica mínima
- Se puede esterilizar

## Ideal para:

- Barras
- Abutment
- Puentes y coronas
- Toronto

Resistencia a la flexión y módulo elástico: **>180 MPa**

Intervalo de fusión: **aprox. 350°C**

Absorción de agua: **0,3%**

Color: blanco - rosa - A2

Altura: 16 mm - 20 mm - 24 mm

Diámetro: 98 mm

Envase: 1 disco

Códigos:	RES070100	SP/16 blanco
	RES070101	SP/20 blanco
	RES070102	SP/24 blanco
	RES070103	SP/20 A2
	RES070104	SP/20 rosa

# DISCOS DE RESINA ACRÍLICA (PARA PRÓTESIS TOTALES)



Disco para CAD-CAM proyectado para la realización de prótesis totales y parciales.

Cromaticidad: rosa veteado - claro veteado

Espesor: 20 mm - 25 mm

Diámetro: 98,5 mm

Envase: 1 disco

Códigos:	RES060041	SP/20	claro veteado
	RES060042	SP/20	rosa veteado
	RES060043	SP/25	claro veteado
	RES060044	SP/25	rosa veteado

# DISCOS DE CERA PARA CAD-CAM (COMPATIBLES AMMAN, WIELAND, ZIRKONZAHN)

DISCO DE CERA



Discos de cera realizados para la técnica CAD-CAM. Ideales para el fresado, la escansión y el moldeado tradicional. Ideal para procesos de fusión.

### Ventajas:

- Cera calcinable al 100 %

Envase: 1 disco

### DISCO CERA SIN HOMBRO

Cromaticidad: marfil - gris  
Altura: 16 mm  
Diámetro: 98 mm

Códigos: CERC16AV marfil  
CERC16G gris

### DISCO CERA HOMBRO ALTO

Cromaticidad: marfil - gris  
Altura: 16 mm - 20 mm  
Diámetro: 98,5 mm

Códigos: CERW16AV marfil  
CERW16G gris  
CERW20AV marfil  
CERW20G gris

### DISCO CERA HOMBRO ESTRECHO

Cromaticidad: marfil - gris  
Altura: 16 mm  
Diámetro: 111,5 mm

Códigos: CERD16AV marfil  
CERD16G gris

### DISCO CERA AMMAN

Cromaticidad: marfil - gris  
Altura: 20 mm  
Diámetro: 101 mm

Códigos: CERA20AV marfil  
CERA20G gris



### DISCOS CERA TIPO ZIRK

Cromaticidad: marfil - gris  
Altura: 16 mm  
Diámetro: 95 mm

Códigos: CERZ16AV marfil  
CERZ16G gris



# DISCOS DE CR-CO



Los discos de cromo-cobalto están caracterizados por una alta homogeneidad microestructural que permite obtener excelentes resultados.

El dispositivo está en clase IIa según la directiva 93/42/CEE y sucesivas actualizaciones.

#### Características:

- Libre de níquel y berilio
- Facilidad en el fresado
- Libre de distorsiones
- Altamente resistente a la corrosión

Espesor: 10 mm - 12 mm - 13,5 mm - 14 mm - 15 mm - 24,5 mm

Diámetro: 98,3 mm

Envase: 1 disco

#### Códigos:

LEG000050	10 mm
LEG000051	12 mm
LEG000052	13,5 mm
LEG000053	14 mm
LEG000054	15 mm
LEG000055	24,5 mm

## ADVERTENCIAS IMPORTANTES

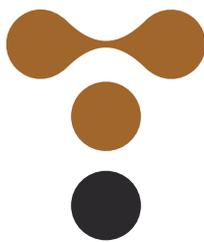
*Como para todos los tipos de resinas se aconseja evitar un calentamiento excesivo durante la elaboración con fresas y durante el pulido.*

*Utilizar máscara de protección para las vías respiratorias.*

*La esterilización debe realizarse con ondas electromagnéticas.*

*Se usan como alternativa para materiales sólidos que no pueden ser expuestos a altas temperaturas (rayos ultravioletas).*

*No usar autoclave.*



**TECHIM**



ARENAS 69



# ARENA - ÓXIDO DE ALUMINIO PURO

Óxido de aluminio de aristas vivas con calidad elevada. Pureza al 99,9%.  
Según la elección de la granulometría el efecto puede ser ligero o muy abrasivo.  
El producto no produce polvo.

BIOXID



## BIOXID (50 -75 micron)

Óxido de aluminio de grano medio-bajo creado para la eliminación de óxidos de la estructura metálica y para la retención-abrasión mecánica.

### Ventajas:

- Sobre la superficie de la cerámica, a baja presión, tiene un efecto retentivo, útil para la cocción del esmalte

Envase: bidón de 7 kg / 25 kg

Códigos:	SAB000020	50 my	7 kg
	SAB000119	50 my	25 kg
	SAB000018	75 my	7 kg
	SAB000108	75 my	25 kg

BIOXID



## BIOXID (90 - 105 - 125 micron)

Óxido de aluminio de grano medio-alto creado para la eliminación de óxidos sobre la estructura de metales duros (paladiados) y para la retención mecánica.

### Ventajas:

- Recomendado donde se solicita una fuerte retención metálica

Envase: bidón de 7 kg / 25 kg

Códigos:	SAB000017	90 my	7 kg
	SAB000110	90 my	25 kg
	SAB000016	105 my	7 kg
	SAB000115	105 my	25 kg
	SAB000015	125 my	7 kg
	SAB000112	125 my	25 kg

BIOXID



## BIOXID (150 - 250 micron)

Óxido de aluminio de grana gruesa creado para la eliminación de los revestimientos y el óxido de los metales.

### Ventajas:

- Recomendado donde se solicita una fuerte retención metálica

Envase: bidón de 7 kg / 25 kg

Códigos:	SAB000014	150 my	7 kg
	SAB000010	150 my	25 kg
	SAB000011	250 my	7 kg
	SAB000111	250 my	25 kg

## ARENAS - CORINDÓN

CORINSAT



**CORINSAT BLANCO (250 micron)**

Corindón blanco de grana gruesa.

Particularmente abrasivo para el arenado de las prótesis móviles.

**Ventajas:**

- Tenaz y duradero en el tiempo

*Envase: bidón de 10 kg*

Código: SAB000080

CORINSAT



**CORINSAT ROJO (250 micron)**

Corindón rojo de grana gruesa. Recomendado para las arenadoras de reciclaje de los laboratorios de prótesis esqueléticas.

**Ventajas:**

- Tenaz y duradero en el tiempo

*Envase: bidón de 10 kg*

Código: SAB000070

## ARENAS - DE CUARZO

ABRAL



Arena purísima de cuarzo no abrasiva.

Apta para la eliminación de residuos de revestimientos fosfáticos sobre las estructuras metálicas con arenadoras de reciclaje.

**Ventajas:**

- Elimina los residuos de revestimiento sin desgastar el metal

*Envase: bidón de 6 kg*

Código: SAB000060

# ARENAS

## MICROESFERAS DE VIDRIO PARA PULIDO

Microesferas de vidrio no abrasivas creadas para el pulido de los metales.



### PERIPLAST (55 micron)

Microesferas de vidrio de efecto pulidor altamente eficaz. Recomendado para la eliminación de residuos de revestimiento sobre cerámicas integrales y sobre estructuras metálicas.

#### **Ventajas:**

- Efecto de pulido en las tablas oclusales
- Eliminación de residuos de yeso en los intersticios de la prótesis móvil

*Envase: bidón de 6 kg*

Código: SAB000050



### PERIPLAST (90 micron)

Microesferas de vidrio recomendadas para la eliminación de residuos de revestimiento fosfático sobre las estructuras metálicas y para el pulido de tablas oclusales.

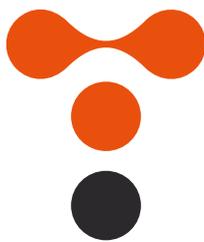
#### **Ventajas:**

- Efecto de pulido en las tablas oclusales

*Envase: bidón de 6 kg*

Código: SAB000040





**TECHIM**



ÁCIDOS 75

ARAL  
G



Solución química para la disgregación de los yesos y del sarro en la prótesis móvil.

**Características:**

- Acción rápida
- No corroe la resina
- Práctico y funcional
- Para utilizar con lavadoras de ultrasonido
- Base ácida

Envase: botella de 1 kg

Código: ULT000030

CHELA  
GESS



Solución química a base de ácido fluorhídrico para la remoción del revestimiento fosfático y de la cerámica en estructura metálica.

**Características:**

- Se puede utilizar con lavadora de ultrasonido (usar siempre recipientes de plástico)
- Acción rápida
- No corroe el metal noble (corroe el titanio)
- Acción decapante
- No utilizar con aleaciones paladiadas de alto contenido de plata y con aleaciones de titanio
- **ATENCIÓN** contiene ácido fluorhídrico

Envase: botella de 1 l

Código: ULT000010

DEK  
ACCIAIO



Decapante desoxidante para metales ideal para el decapado de acero inoxidable.

**Características:**

- Listo para el uso
- Para utilizar en frío o a una temperatura máxima de 40°C
- Elimina la oxidación verde
- **ATENCIÓN** contiene ácido fluorhídrico

Envase: botella de 1 l

Código: DEC000050

TENSITOL



Concentrado químico a base de tensioactivos de alto poder desengrasante.

**Características:**

- Acción enérgica
- Limpieza perfecta
- No ataca a ningún producto
- Altamente eficaz con lavadora de ultrasonido y recalentada

Envase: botella de 1 kg

Código: ULT000060

DELCROM



Fórmula especial para eliminar los residuos de yesos y alginatos de portamoldes, prótesis de resina e instrumentos.

**Características:**

- No arruina los portamoldes
- Acción rápida
- Fácil uso

*Envase: botella de 1 l*

Código: POR000030

CLEAR GIPS



Solución química para la disgregación del yeso en la prótesis móvil.

**Características:**

- Libre de ácidos
- Práctico
- Actúa en tiempos rápidos
- Para utilizar con lavadoras de ultrasonido
- No ácido

*Envase: botella de 1 l*

Código: ULT000090

SCHELETRIX



Solución química para el pulido electrolítico del cromo cobalto. Eficaz en profundidad, para superficies brillantes.

**Características:**

- Pulido sin estrías
- Larga duración del baño

*Envase: botella de 1 l*

Código: ELE000040

DEKUR KERAMIK



Decapante específicamente desarrollado para la desoxidación de las aleaciones altamente paladiadas.

**Características:**

- Listo para su uso a 50/60°C
- Elimina los óxidos
- No es eficaz con aleaciones que contienen más del 10 % de plata

*Envase: botella de 1 l*

Código: DEC000030

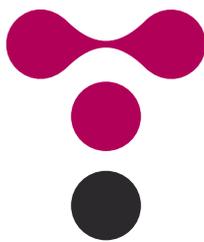
NEW RANDOX

Desoxidante en polvo que sustituye el ácido sulfúrico en el tratamiento de las aleaciones preciosas.

**Características:**

- Decapa aleaciones paladiadas para resina. Eficaz a 40/50°C

*Envase: tarro de 300 g* | Código: DEC000013



**TECHIM**



CERAS 79



## CERA DE MOLDEADO

### CERA DE MOLDEADO

Altamente compatible con todas las ceras de la línea.  
Disponible en dos durezas: REGULAR y HARD.

#### Características:

- No produce tensiones en la estructura durante el moldeo.
- El aporte de cera caliente se realiza con gran facilidad, sin formar saltos y líneas de unión difíciles de eliminar.
- Extrema velocidad de enfriado acortando los tiempos de elaboración.
- Es posible, gracias a su estabilidad, utilizar la cera regular como cera cervical.

**Envase:** caja de 75 g

Códigos:	CER110-2075	75g	beige (HARD)
	CER110-3075	75g	gris (HARD)
	CER110-4075	75g	azul (HARD)
	CER120-2075	75g	beige (REGULAR)
	CER120-3075	75g	gris (REGULAR)
	CER120-4075	75g	azul (REGULAR)



## CERA HD

### CERA DE MOLDEADO HD (High Definition)

Nueva composición de última generación  
Altamente compatible con todas las ceras de la línea.

#### Características:

- No produce tensiones en la estructura durante el moldeo.
- El aporte de cera caliente se realiza con gran facilidad, sin formar saltos y líneas de unión difíciles de eliminar.
- Extrema velocidad de enfriado acortando los tiempos de elaboración.
- Velocidad en el moldeo con una definición de los detalles de gran precisión.
- Ideal para todos los materiales como disilicatos, cerámicas integrales, etc.
- Óptima para el moldeo de la anatomía coronal.
- Color: verde agua

**Envase:** caja de 75 g

Código: CER100-7075



## CERA CERVICAL AMARILLA

### CERA CERVICAL AMARILLA

Libre de tensiones y retracciones, es ideal para obtener un cierre marginal preciso y estable.  
Suave y no pegajosa, permite un acabado simple y veloz, sin comprometer la precisión.

**Envase:** 75 g

Código: CER140-6075



### CERA QUE SE PUEDE TESTAR DESDE LA CAVIDAD BUCAL

Recomendada para la construcción de un dispositivo completamente de cera capaz de dar una mayor cantidad de información útil para la construcción de la prótesis, contemporáneamente testado y probado en la cavidad bucal.

#### Características:

- *Compuesta de una mezcla de ceras y resinas*
- *Capacidad de resistir a las fuerzas que se ejercen en la boca del paciente durante la prueba*
- *Útil para trabajos de prótesis combinada*
- *Color blanco opaco, A3*

**Envase:** caja de 75 g / 150 g

Códigos:	CER130-B075	75 g	blanco opaco
	CER130-B150	150 g	blanco opaco
	CER130-A3075	75 g	A3
	CER130-BA3150	150 g	A3



### CERA MOLDEADO ARANDELA ROSA

La densidad de esta cera permite un rápido moldeo de las encías.

#### Características:

- *Extremadamente estable*
- *Libre de retracción*
- *En el acabado de los cuellos el diente quedará completamente limpio*
- *Óptima consistencia para una rápida eliminación del material*
- *Color rosa*

**Envase:** caja de 500 g

**Código:** CER210-8500



### HOJAS CERA ROSA PALADARES

Cera para moldeo en hoja, hace perfecta la construcción de la prótesis móvil.

**Color y envase:** rosa - caja de 500 g

**Código:** CER6500

## CERA ADHESIVA



### CERA ADHESIVA BEIGE

Cera para unir y fijar tanto el yeso como la resina. No se puede usar para las fusiones, porque produce residuos durante la combustión.

#### Características:

- Consistencia fluida para enfriarse en modo extremadamente rápido
- Muy tenaz y poco frágil

**Color y envase:** beige - caja de 150 g

Código: CER180-2150

## CERA WHOOPY



### HILOS DE CERA WHOOPY

Hilo de cera libre de tensión y de memoria elástica. La elevada estabilidad permite una fijación fácil de los elementos para fundir

Diámetro: 3 mm / 4 mm / 5 mm

**Color y envase:** azul - caja de 250 g

Códigos: CER743 3 mm  
CER744 4 mm  
CER745 5 mm

## CANALES DE FUSIÓN



Los canales de fusión se caracterizan por la extrema facilidad en el llenado de la pieza mientras la forma del canal permite un posicionamiento perfecto en el cilindro. Con un cálculo inicial del peso de las boyas y del modelado, se logra compensar las contracciones de la aleación durante el enfriamiento.

**Color y envase:** azul - caja de 80 / 90 unidades

Códigos: CER190-0580 80 pz - 12 mm  
CER190-0590 90 pz - 10 mm

## SPINE



### ESPINAS DE FUSIÓN SPRUES

Espina para la fusión directa, completamente de cera con depósito, recomendada para la fusión individual de los elementos. Permite tener una reserva de aleación de enfriado retardado. Las fusiones obtenidas serán libres de poros y particularmente lisas.

Diámetro: 5 mm / 6 mm

**Color y envase:** verde - caja de 250 unidades

Códigos: CER755 5 mm  
CER756 6 mm  
CER757 espina con depósito en forma de pera - 200 uni



### CERA DE MONTAJE BLANCA

Su particular fórmula confiere a la mezcla una consistencia blanda que permite un fácil posicionamiento de los dientes.

#### Características:

- No es pegajosa como una cera periférica
- No ensucia el diente
- Su resistencia permite fresar los dientes con el micromotor
- Se completa el montaje solo con esta cera
- Color blanco

**Envase:** caja de 250 g

**Códigos:** CER220-6250



### STICK PARA FUSIÓN

Barritas rígidas de corte redondo para la creación de barras de estabilización. Con estos sticks se agiliza el trabajo de empernado, con la garantía de que cuando se quita, el modelo de cera no sufre deformaciones.

*Diámetro:* 5 mm

**Color y envase:** rojo - caja de 250 g

**Código:** CER7650

## CERA PARA ALIVIAR



Tiras de cera para el encajonamiento de las impresiones. A pesar de ser maleable y adhesiva es muy resistente quedando en posición debajo del peso del yeso.

**Color y envase:** rojo - caja de 25 unidades

**Código:** CER300-0025



Cera en barritas de corte cuadrangular, para el encajonamiento de las impresiones. Muy maleable y adhesiva.

**Color y envase:** rojo - caja de 36 unidades

**Código:** CER301-0036

## CERA PARA MORDIDAS

BLOQUES  
CERA  
DURA



Preformados de cera en forma de bloques de mordida curvos para la impresión de la mordida en la cavidad oral, con dos grados de dureza.

### Características:

- *Perfumados*

### Color y envase:

*rosa y verde - caja de 96 uni*

Códigos: CER6131 bloques cera dura roja  
CER6121 bloques cera media verde

CERA  
BLOQUES  
OCLUSALES



### CERA BLOQUES DE OCLUSIÓN NARANJA

Alta adhesión a las placas de soporte y extrema facilidad de posicionamiento. Para utilizar mejor los bloques sumerja la placa en agua caliente antes de meterla en la boca. Una vez enfriada será estable e indeformable.

**ATENCIÓN:** Si se ha cometido un error en la toma de las alturas, basta con sumergir la placa en agua caliente, volver a unirla y retomar la masticación.

**Color y envase:** *naranja - caja de 100 unidades*

Código: CER200-9100 cera bloques de oclusión naranja



## PREFORMADO WAX

Preformados de cera para elementos intermedios. **Envase:** elementos individuales 20 uni / 25 uni

PREFORMADO WAX FORMAT "P"		
PREFP0001	<p style="text-align: center;"><b>FRONTAL INF "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0043	<p style="text-align: center;"><b>CANINO INF DER "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0044	<p style="text-align: center;"><b>1.º PREMOLAR INF DER "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0045	<p style="text-align: center;"><b>2.º PREMOLAR INF DER "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP4647	<p style="text-align: center;"><b>MOLAR INF DER "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0033	<p style="text-align: center;"><b>CANINO INF IZQ. "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0034	<p style="text-align: center;"><b>1.º PREMOLAR INF IZQ. "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0035	<p style="text-align: center;"><b>2.º PREMOLAR INF IZQ. "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP3637	<p style="text-align: center;"><b>MOLAR INF IZQ. "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
REFP4005	<p style="text-align: center;"><b>PREMOLAR SUP. "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0021	<p style="text-align: center;"><b>INCISIVO SUP. IZQ. "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0022	<p style="text-align: center;"><b>LATERAL SUP. IZQ. "P"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25

## PREFORMADO WAX FORMAT "P"

PREFP0023	<p style="color: #800040; margin: 0;"><b>CANINO SUP. IZQ. "P"</b></p> <p style="margin: 0;">Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP2627	<p style="color: #800040; margin: 0;"><b>MOLAR SUP. IZQ. "P"</b></p> <p style="margin: 0;">Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0011	<p style="color: #800040; margin: 0;"><b>INCISIVO SUP. DER "P"</b></p> <p style="margin: 0;">Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0012	<p style="color: #800040; margin: 0;"><b>LATERAL SUP. DER "P"</b></p> <p style="margin: 0;">Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP0013	<p style="color: #800040; margin: 0;"><b>CANINO SUP. DER "P"</b></p> <p style="margin: 0;">Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25
PREFP1617	<p style="color: #800040; margin: 0;"><b>MOLAR SUP. DER "P"</b></p> <p style="margin: 0;">Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 25



## PREFORMADO WAX FORMAT "G"

PREFG0001	<b>FRONTAL INF "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0043	<b>CANINO INF DER "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0044	<b>1.º PREMOLAR INF DER "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0045	<b>2.º PREMOLAR INF DER "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG4647	<b>MOLAR INF DER "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0033	<b>CANINO INF IZQ. "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0034	<b>1.º PREMOLAR INF IZQ. "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0035	<b>2.º PREMOLAR INF IZQ. "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG3637	<b>MOLAR INF IZQ. "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG4005	<b>PREMOLAR SUP. "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25



## PREFORMADO WAX FORMAT "G"

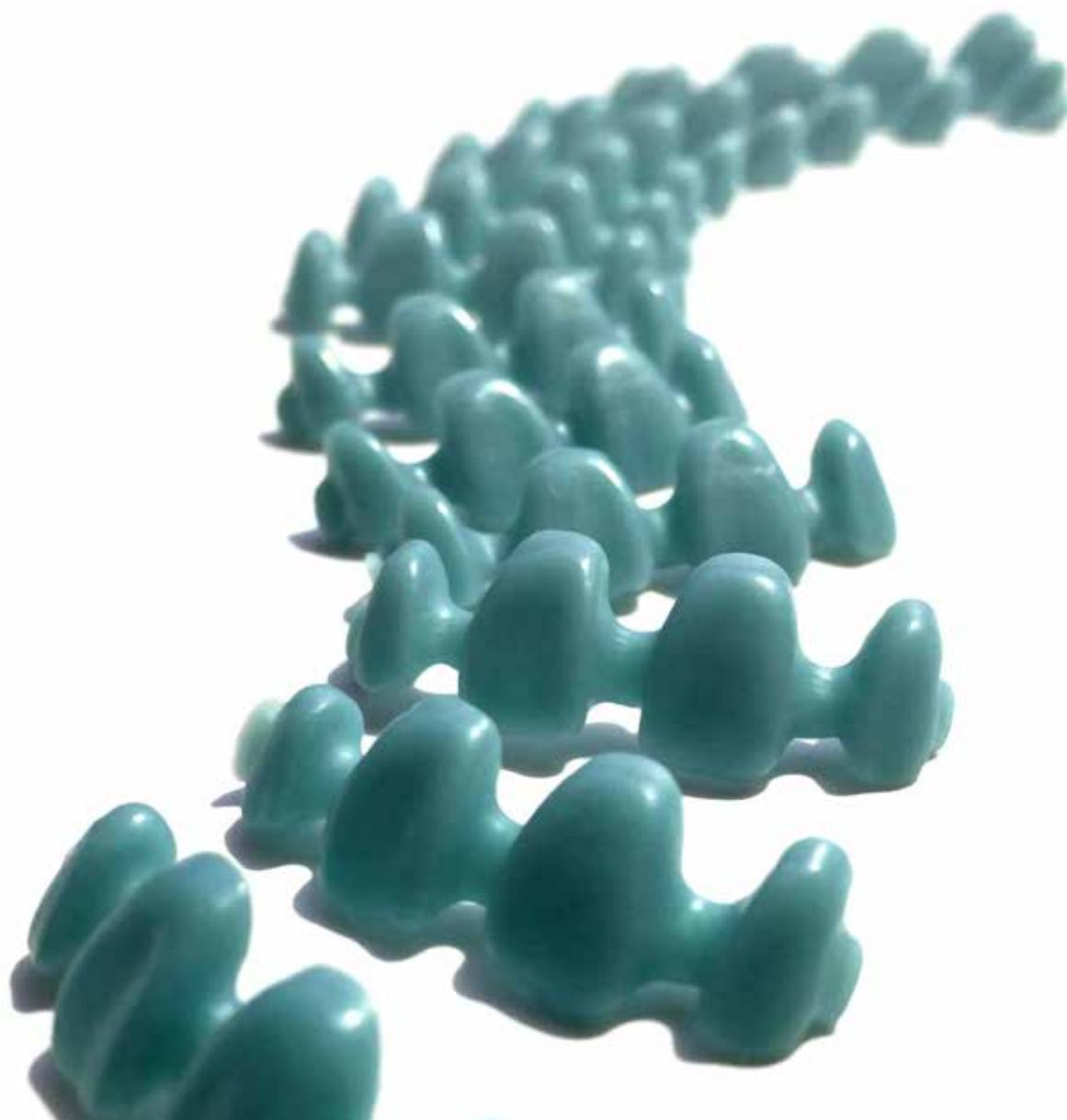
PREFG0021	<b>INCISIVO SUP. IZQ. "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0022	<b>LATERAL SUP. IZQ. "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0023	<b>CANINO SUP. IZQ. "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG2627	<b>MOLAR SUP. IZQ. "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0011	<b>INCISIVO SUP. DER "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0012	<b>FRONTAL SUP. DER "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG0013	<b>CANINO SUP. DER "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25
PREFG1617	<b>MOLARE SUP. DER "G"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 25

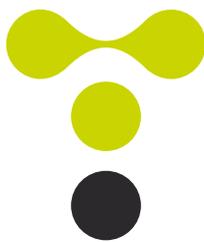
## PREFORMADO WAX FORMAT "GRUPO - P"

PREFP1222	<b>GRUPO FRONT SUP. "P"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 20
PREFP3242	<b>GRUPO FRONT INF "P"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 20
PREFP1417	<b>GRUPO MOLARES DER SUP. "P"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 20
PREFP2427	<b>GRUPO MOLARES IZQ. SUP. "P"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 20
PREFP4447	<b>GRUPO MOLARES DER INF "P"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 20
PREFP3437	<b>GRUPO MOLARES IZQ. INF "P"</b> Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas	Env. uni. 20

## PREFORMADO WAX FORMAT "GRUPO - G"

PREFG1222	<p><b>GRUPO FRONT SUP. "G"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 20
PREFG3242	<p><b>GRUPO FRONT INF "G"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 20
PREFG1417	<p><b>GRUPO MOLARES DER SUP. "G"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 20
PREFG2427	<p><b>GRUPO MOLARES IZQ. SUP. "G"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 20
PREFG4447	<p><b>GRUPO MOLARES DER INF "G"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 20
PREFG3437	<p><b>GRUPO MOLARES IZQ. INF "G"</b></p> <p>Cera dura totalmente calcinable, no deja residuos. Óptima modelación con fosas profundas</p>	Env. uni. 20





**TECHIM**





Aislante universal a base de ceras recomendado para aislar las resinas poliuretánicas de los poliéteres.

**Características:**

- De fácil aplicación con el práctico spray
- No deja residuos
- No crea rebordes
- Eficaz aislante yeso-yeso sobre superficies amplias

*Envase: spray 200 ml*

Código: RES050006



Desengrasante para todo tipo de impresiones. Remueve restos de sangre y saliva.

*Envase: botella de 1 l*

Código: VAR000070



Líquido para la ténpera en frío de los modelos de revestimiento para la prótesis esquelética.

**Características:**

- Endurece y sella la superficie del revestimiento
- De fácil uso
- Quema sin dejar residuos

*Envase: botella de 1 l*

Código: RIV000184

AZ 23



#### AZ 23 - ACETATO DE ETILO

Líquido recomendado para un perfecto desengrase de las armaduras metálicas de cerámica, antes de la oxidación o durante los sucesivos pasajes de ceramización. Para usar en inmersión.

*Envase: frasco de 500 ml*

Código: VAR000060

S.T.18  
SPRAY



Spray detector de los puntos de contacto. Para aplicar en metales y yesos.

#### Características:

- *Ideal para el interior de coronas y para la adaptación de anclajes*
- *Fácil dosificación en los puntos deseados*
- *Se quita con chorro de vapor o agua*

*Envase: spray de 75 ml*

Código: VAR000051

OPACO  
SPRAY  
NEW



Vuelve opaca la superficie dejándola preparada para una lectura fácil por parte de los sistemas de escanerización.

*Envase: spray de 75 ml*

Código: VAR000285

## MAGNETICS



Imanes con contra imanes para el sistema split-cast.

### Características:

- *Práctico*
- *Imán fijado al porta imán con resina*
- *Metal tratado con antioxidante*

*Envase: caja de 20 uni / caja de 100 uni*

Códigos: VAR000282    10 uni + 10 uni  
 VAR000283    50 uni + 50 uni

## TECHFIT BLU



Laca espaciadora, recomendada para crear sobre el muñón de yeso el espacio para los empastes. Resistente al rasguño y a la vaporización. Elevada adherencia al muñón de yeso.

### Características:

- *espesor de 3 micrones (transparente) y 10 micrones (azul)*
- *elevada adherencia al muñón de yeso*
- *sella los poros del yeso*
- *resistente a los rasguños y a la vaporización.*
- *envase dotado con pincel dosificador*

*Color y envase:*

*Azul - botella de 15 ml con pincel dosificador*

Código: VAR000120

## TECHFIT LIGHT



Laca fotopolimerizable para crear el espacio para los trabajos sobre muñones de yeso y resinas. Deja una superficie brillante y dura. No evapora y no se espesa. Techfit Light se utiliza también para aislar el yeso de los materiales termoplásticos. Temperatura máx. 250°C

ATENCIÓN, NO UTILIZAR PARA INYECCIÓN DE RESINA A BASE DE NAILON. (Protheus)

### Características:

- *color transparente, rojo y azul (10 micrones)*
- *de fácil aplicación*
- *deja una superficie brillante y dura*
- *endurece de manera uniforme*
- *no evapora y no se espesa*
- *gran resistencia al rasguño y al shock térmico*

*Color y envase:*

*Rojo/Azul/Transparente - botella de 30 ml*

Códigos: VAR000121    Rosa  
 VAR000123    Azul  
 VAR000124    Transparente

## UNIVERSAL SPRAY



Ideal para ser pulverizado sobre los cartuchos de aluminio como lubricante durante la fase de inyección. Spray resistente a altas temperaturas, particularmente recomendado para resinas termoplásticas.

*Envase: spray de 500 ml*

Código: SIL000500

## PUNTAS



Códigos: Punta Amarilla SIL000163  
Punta Azul claro: punta fina SIL000167

*\* La imagen es meramente ilustrativa*

## DUMBORS



Reductor de tensión de la cera, aumenta la fluidez del revestimiento sobre trabajos de cera. Disminuye el riesgo de microburbujas en la fusión.

*Envase: spray de 125 ml*

Código: VAR000080

## G.M.P.

Aislante de base alcohólica entre yeso y cera, no crea reborde. Separación perfecta de la cera del yeso, fácil esparcimiento.

*Envase: frasco de 50 ml*

Código: ISO000022

CERTIX



Certix es un sistema universal de mezclado para todos los tipos de cerámica.

Certix se aplica en numerosos trabajos y cocciones correctivas complejas tanto como medio humidificador del empaste cerámico que como fluido modelador para prolongar el tiempo de elaboración de cerámicas de estratificación mezcladas.

**Características:**

- *Fácil elaboración*
- *No necesita de secado durante la estratificación*
- *No altera el color*
- *Mantiene la humedad de cualquier cerámica*
- *La pasta aplicada sobre la armadura no se seca rápidamente, volviéndose plástica y permitiendo una cuidada y precisa modelación del producto manufacturado*
- *Agitar antes del uso*

**Envase:** 250 ml + 100 ml

**Código:** VAR000038

# NOTAS







Techim Group srl: Via Monte Grappa, 32 - 20020 Arese, Milano, Italy +39 (0)2 93581452

[www.techimgroup.com](http://www.techimgroup.com)