

Catálogo general 2018

Fabricación de modelos
Duplicar
Revestir
Colado
Acrílicos
Preparar
Técnica de fresado
Productos especiales

www.siladent.com

Indice

Prólogo	3
Crónica	4
Fabricación de modelos	5 - 24
Técnica de duplicado	25 - 31
Revestimientos	32 - 43
TEK-1	44 - 46
Aleaciones y accesorios	47 - 51
Acrílicos protéticos y accesorios	52 - 53
Material para pulir y para limpieza con chorro	54 - 58
CAD-CAM	59 - 68
SilaPart	69
SilaMill	70
SilaPrint	71
Limpieza	72
Productos especiales	73 - 75
Literatura/Pósters	76
Índice	77 - 78
Fax de pedido	79

SILADENT Dr. Böhme & Schöps

Nuestra experiencia es su éxito!

SILADENT es una empresa dental familiar y una de las principales productores de escayolas dentales, elementos para duplicar, revestimientos, así como efectos para pulir y chorrear en Europa. Contamos con aproximadamente 90 trabajadores en dos puntos de producción en el norte de Alemania.

Llevamos produciendo escayolas dentales desde 1924. Con nosotros reciben todas las cualidades necesarias en la tecnología dental. Solo utilizamos materia prima de primera calidad de recursos naturales o yesos sintéticos de la industria alimentaria.

SILADENT es líder en la tecnología de colado dental analógica. Con nuestra secuencia de materiales sincronizados y los tradicionales sistemas de aplicación, conseguimos una precisión de ajuste y calidad de superficies hasta ahora impensables. Numerosas innovaciones dentales originan de la empresa SILADENT, como por ejemplo: la primera silicona de duplicado reticulada; el sistema de duplicado sin cubeta; el sistema de revestimiento sin aro metálico; el primer revestimiento de calentamiento rápido, así como una multitud de accesorios para la tecnología dental. Todas estas evoluciones son hoy parte intrínseca del diario en la tecnología dental.

Además de los materiales analógicos, ofrecemos una permanentemente creciendo cartera de materiales fresables para tecnologías digitales bajo la marca „BioStar“. Nuestros sistemas de fresado „SilaMill“ están provistos de soluciones software prácticas. Con el primer software CAD plenamente operativo para esqueléticos, de desarrollo propio, SILADENT establece un nuevo standard digital. Medios digitales de producción con nuestras impresoras 3D se han impuesto por su calidad y economía. Para todas las inquietudes técnicas tenemos técnicos expertos y experimentados disponibles.

Información adicional la encontrará en
www.siladent.com



La Crónica SILADENT Dr. Böhme & Schöps

- 1924 Ludwig Böhme produce las primeras escayolas dentales en Hohenbocka/Lausitz. Después de la Segunda Guerra Mundial, su hijo, el Dr. Gerold Böhme, funda la empresa "Dr. Böhme KG" en Bad Sachsa y reúne ambas empresas después de la reunificación de Alemania en 1989. En 1934, Carl Schöps inicia la producción de escayolas dentales en Bad Sachsa en el Harz.
- 1984 Fundación de la „SILADENT-Technik GmbH“ en Munich. Por primera vez se aplica con Adisil® blau 9:1 una silicona tipo A para la duplicación en la técnica de esqueléticos, capaz de sustituir el tradicional método de gel. Las cubetas de duplicado de aluminio utilizadas inicialmente, pronto serían sustituidas por el sistema técnicamente superior y económico del sistema de duplicado SILADENT sin cubeta. Introducción del revestimiento de grano fino y apto para el duplicado con silicona, Granisit®.
- 1985 La empresa „Ludwig Böhme“ en Hohenbocka („VEB Dental-Chemie Hohenbocka“) se convierte dentro de la República Democrática de Alemania en el mayor productor de escayolas dentales. Desarrollo de nuevas escayolas para modelos así como escayolas extraduras para el mercado europeo por la „Dr. Böhme KG“ en Bad Sachsa así como la „Carl Schöps GmbH“ en Osterode.
- 1986 Terminación del Sistema SILADENT. Una cadena de materiales coordinados junto a un sistema de trabajo elaborado redonda en resultados en cuanto a ajuste y calidad de superficies, desconocidos hasta la fecha.
- 1994-1995 Desarrollo del revestimiento de calentamiento rápido Presto Vest. Introducción del hasta hoy exitoso revestimiento para calentamiento rápido „Premium“.
- 1995 Las empresas „Dr. Böhme KG“ y „Carl Schöps GmbH“ fusionan para formar „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“, con sede en Goslar.
- 2000 Traslado de la sede de SILADENT-Technik GmbH de Munich a los nuevos locales de administración y producción en Goslar. Intensificación de la colaboración con „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“, en los apartados de escayola dental, materiales de pulido y chorreado.
- 2003 Absorción de la empresa de amplia tradición „W. Röhrich & Co. GmbH“ en Berlin por „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“. La empresa, fundada en 1896 por la familia Kühnast, llevaba suministrando escayolas especiales a tanto la tecnología dental como a industria por tres generaciones.
- 2004 „SILADENT-Technik GmbH“ y „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“ fusionan para formar „SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH“. La nueva empresa ofrece materiales de tecnología dental exactamente conjuntados, desde la producción de modelos, pasando por el duplicado y revestimiento hasta el colado.
- 2005 Construcción de locales adicionales de producción, almacén y entrega.
- 2008 Adquisición del sistema de colado único TEK-1 de Rainer Ehrich.
- 2010 Ampliación de materiales fresables bajo la marca „BioStar“, así como la incorporación de sistemas de fresados bajo la marca „SilaMill“.
- 2015 Introducción de la amplia software CAD „SilaPart“, para la producción de estructuras de esqueléticos digitales.
- 2017 Inicio de distribución de sistema de impresión 3D bajo la marca „SilaPrint“.

SilaPoly

Material sintético para modelos de dos componentes (1:1) a base de poliuretano con una contracción mínima para la producción de modelos de demostración y exposición, así como modelos de control interno.

- muy baja viscosidad (fluido)
- fácil manejo
- amplio tiempo de elaboración
- mínima pérdida material < 0,1 %
- estabilidad dimensional
- reproducción detallada y alta estabilidad de cantos
- fácil de fresar y debastar
- opcionalmente coloreable en varios tintes
- color base: blanco, con tintes opcionales en varios colores



SilaPoly, en botellas 2 x 1 kg REF 243002

Tintes colorantes para SilaPoly:

SilaPoly Colour, blanco,
100 ml botella dispensadora REF 243004

SilaPoly Colour, negro,
100 ml botella dispensadora REF 243005

SilaPoly Colour, rojo,
100 ml botella dispensadora REF 243006

SilaPoly Colour, amarillo,
100 ml botella dispensadora REF 243007

SilaPoly Colour, azul,
100 ml botella dispensadora REF 243008

SilaPoly Colour, verde,
100 ml botella dispensadora REF 243009

SilaPoly Juego de Colores,
6 x 100 ml dispensadora REF 243011

Zocalador para modelos

Con ayuda del zocalador de SILADENT pueden confeccionarse modelos de forma rápida, rentable y limpia. En tan sólo 5 segundos se obtiene el zocalador perfecto para cualquier impresión.

Su fácil aplicación y alta rentabilidad (bajo consumo de material) lo convierten además en un útil imprescindible en la clínica odontológica.



Zocaladores SILADENT,
juego (superior + inferior) REF 102640

Zocalador SILADENT superior REF 102641

Zocalador SILADENT inferior REF 102642

Sistema de modelos Profident 2010



Sistema de modelos Profident 2010

Este innovador y fiable sistema de modelos se distingue por la máxima precisión y un claro ahorro de tiempo y material. Se prescinde de la adquisición de costosos aparatos adicionales. Profident 2010 permite - con una alta calidad - también la elaboración rápida de modelos con muñones individualizados. En una sola fase de trabajo se elabora el modelo completo incluso zócalo después de preparar la impresión. Profident 2010 dispone de un Split-Cast prefabricado, dimensionalmente estable. Los componentes y las placas base para pins, disponibles en dos tamaños, son reutilizables y cubren todas las situaciones.

Profident 2010, surtido inicial, completo REF 240000
incl. instrucciones de uso

Contenido: 3 x placa base para pins tamaño 1, 2 x placa base para pins tamaño 2, 2 x dique de goma para modelos tamaño 1, 1 x dique de goma para modelos tamaño 2, 3 x placa de archivado tamaño 1, 2 x placa de archivado tamaño 2, 1 x dispositivo separador, 1 x 100 ml de Profisep 2010.



Placa base para pins
incl. placa Split-Cast e imán, tamaño 1 REF 240001
Dique de goma para modelos, tamaño 1 REF 240002
Placa de archivado, tamaño 1, 25 uds. REF 240003
Dispositivo separador, tamaño 1 REF 240004

Placa base para pins
incl. placa Split-Cast e imán, tamaño 2 REF 240011
Dique de goma para modelos, tamaño 2 REF 240012
Placa de archivado, tamaño 2, 25 uds. REF 240013
Dispositivo separador, tamaño 2 REF 240014

Profisep 2010 (Agente separador), 100 ml REF 240021
Profisep 2010 (Agente separador), 500 ml REF 240022
Profisep Clean, 400 ml REF 240023



Placa base de pins ECO inkl. imán

Una placa base con pins acrílicos (en lugar de metálicos) como alternativa económica para el modelo perfecto, compatible con el sistema de modelos Profident 2010.

Placa base de pins ECO incl. imán, Tamaño 1, 10 unidades REF 240505

Martillo modelo

Para despegar placa base ECO. REF 240531



Envoltorio transparente

Garantiza un transporte seguro de modelos de escayola y trabajos terminados. Combinación de tres, separables, con acolchado de gomaespuma.

Caja transparente, tamaño 1
 (Exterior: 78 x 69 x 44 mm) 3 uds. REF 241100

Caja transparente, tamaño 2
 (Exterior: 90 x 78 x 58 mm) 3 uds. REF 241101

DIN EN ISO 6873, Preparación de la impresión

DIN EN ISO 6873

Los países europeos han convenido en aplicar especificaciones determinadas para los yesos dentales. Se ha agregado la clase 5 para yesos superduros con alto grado de expansión. En la norma DIN EN ISO 6873, obligatoria para todos los fabricantes, se ha previsto la siguiente clasificación:

Tipo 1 Yeso para impresiones

Tipo 2 Yeso para articulaciones y alabastrita

Tipo 3 Yeso duro

Tipo 4 Yeso superduro (hasta 0,15 % de expansión)

Tipo 5 Yeso superduro (hasta 0,30 % de expansión)

Para las distintas clases se han determinado las siguientes exigencias mínimas:	Consistencia estándar en mm / medida de flujo	Tiempo de elaboración en minutos, tiempo mínimo	Fin de la solidificación en minutos, tiempo mín./máx.	Expansión de fraguado en % después de 2 horas, máx.	Resistencia a la presión Mpa Mpa = 1N/mm después de 1 hora, mín./máx.
Tipo 1 Yeso para impresiones	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Tipo 2 Yeso para articulaciones y alabastrita	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Tipo 3 Yeso duro	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Tipo 4 Yeso superduro (hasta 0,15 % de expansión)	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Tipo 5 Yeso superduro (hasta 0,30 % de expansión)	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Si Vd. desea comparar los datos de los distintos yesos dentales, le rogamos observar sin falta los tiempos predeterminados. La expansión de fraguado debe poderse comprobar 2 horas y la resistencia a la presión 1 hora después del primer contacto de yeso con agua. ¡Otros tiempos y unidades de medida (p. ej. dureza Brinell) indicados a este respecto no son comparables con los valores de la norma DIN EN ISO 6873, y son un engaño contra los consumidores! Los controles de calidad en nuestra fábrica se efectúan en estricta conformidad con la norma DIN EN ISO 6873.

Preparación de la impresión

En el trabajo práctico de laboratorio suelen a presentarse problemas entre las distintas masas de impresión y los yesos dentales. El agresivo comportamiento de algunos materiales de impresión frente a los yesos dentales hace necesario un tratamiento previo, por ejemplo para evitar las eflorescencias en la superficie del modelo de yeso. A tal efecto, recomendamos aplicar las siguientes medidas preventivas:

Material	Alginatos	Poliéter	Hidrocoloides	Siliconas
Propiedades	Encogimientos por la cesión de humedad. Almacenable por poco tiempo – tiempo máximo 1 hora, mantener húmedo.	Propiedades hidrófilas / hinchamiento en caso de prolongado almacenamiento en desinfectante.	¡Verter inmediatamente, de lo contrario fuertes cambios de volumen!	Libres de cambios volumétricos, estables de forma e insensibles.
Preparación	Total eliminación de restos de saliva y sangre. Neutralización mediante inmersión en agua de la recortadora o polvo de yeso / optimal en líquido de alginato (Algidur). Max. 3 min para que no se hinche.	Eliminar con agua corriente los restos de saliva y sangre.	Total eliminación de restos de saliva y sangre, con agua corriente. Neutralización mediante inmersión en agua de la recortadora o polvo de yeso, enjuagar a continuación y sumergir en solución de fosfato de potasio al 2 %. Max. 3 min para que no se hinche.	Eliminar con agua corriente los restos de saliva y sangre.
Desinfección	Con desinfectantes convencionales o ácido peracético al 1 %. ¡Peligro de hinchamiento! Limpiar bajo agua corriente.	Con desinfectantes convencionales; también aquí peligro de hinchamiento – por eso desinfectar solamente un breve momento.	Con desinfectantes convencionales o ácido peracético al 1 %. ¡También aquí peligro de hinchamiento! Limpiar bajo agua corriente.	Con desinfectantes convencionales.
Almacenamiento	Verter a más tardar después de 60 minutos y proteger en ambiente húmedo contra la deshidratación. para que no se hinche no envolver en paños.	Buena conservabilidad, relativamente insensible.	Verter prontamente / favorables son los yesos con un breve tiempo de fraguado. ¡Un contacto prolongado influye negativamente en la superficie del modelo de yeso!	Siliconas de reticulación por adición ilimitadamente almacenables, siliconas de reticulación por condensación limitadamente almacenables.

Al emplear los materiales de moldeo y los desinfectantes se deben observar sin falta las instrucciones para el uso del fabricante.

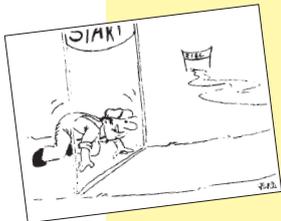
Los 10 mandamientos del yeso

Preparativos

Antes de preparar una nueva mezcla de yeso debe Vd. controlar si están limpios y secos los útiles para el mezclado. Antiguos restos de yeso en la espátula para mezclar, en el bidón para mezclar o en el agitador, producen alteraciones negativas en el tiempo de fraguado y en la expansión de la nueva mezcla.

Todos los yesos deberían ser mezclados en lo posible bajo vacío y con una pesada proporción de mezcla de polvo y agua. El simple cálculo aproximado provoca naturalmente fuertes fluctuaciones en los datos técnicos.

La duración e intensidad de mezclado deben corresponder igualmente a las indicaciones del fabricante. Por principio se debe primero poner el agua y después añadir el yeso.



Agua de mezclado

El yeso dental puede ser mezclado a temperatura ambiente con agua del grifo bien reposada. En caso de agua extremadamente dura pueden producirse alteraciones en el tiempo de fraguado. En tal caso debe Vd. utilizar agua desmineralizada.

¡Ponga Vd. mucho cuidado al emplear aditivos! Al utilizar agua de compensación o líquidos aceleradores de endurecimiento, por ejemplo, no se pueden excluir posibles pérdidas de calidad.



Cómo añadir el yeso

El yeso se debe añadir al agua de mezclado de manera uniforme pero rápidamente, dentro de aproximadamente 10 segundos. Según la nueva norma DIN EN ISO 6873, la medición de tiempo se realiza a partir del momento en que el polvo y el agua entran por primera vez en contacto.

Antes de revolver con la espátula permita Vd. que el yeso quede embebiéndose aproximadamente unos 20 segundos. Los yesos para impresiones (tipo 1) se mezclan manualmente con la espátula durante 30 segundos, los yesos de alabastrita (tipo 2), yesos duros (tipo 3) y yesos superduros (tipo 4) durante 60 segundos.



Desmoldeo

Por principio, el modelo solidificado no debe ser retirado del molde antes de 30 minutos después de haberlo vertido. Debido a su inestabilidad de volumen, los moldes de alginato o hidrocoloide deben ser rellenados con yeso después de haber sido limpiados, desinfectados y neutralizados. El desmoldeo, sin embargo, debe efectuarse después de 30 minutos - a causa del agresivo comportamiento de estos materiales contra el yeso. En caso de otros materiales de impresión, un desmoldeo más tardío de hasta una hora tiene un efecto positivo.



Expansión

Todos los yesos se dilatan después de la fase de solidificación. El grado de expansión depende de la composición del yeso, pero también la temperatura ambiente o la humedad del aire influyen. Una comparativa medición de la expansión de dos yesos distintos es solamente posible en caso de condiciones absolutamente iguales e idénticos tiempos predeterminados. Por tal motivo se han determinado datos de expansión conforme a la norma DIN EN ISO 6873, respectivamente.

¡Si Vd. desea hacer una comparación, debe prestar atención a que se indiquen la norma y tiempos determinados! Según la norma deben indicarse la expansión del yeso después de 2 horas en %, y la resistencia a la presión en N/mm después de una hora. En caso de un prolongado almacenamiento del modelo a temperatura ambiente y baja humedad atmosférica se disminuye el grado de expansión por aproximadamente un 30 %. Mediante un a veces necesario remojado del modelo vuelve a subir levemente el grado de expansión de un yeso ya fraguado. Los yesos dentales producidos por nosotros, sin embargo, presentan valores de expansión mucho más bajos que los valores de expansión admisibles según la norma (véa Vd. la tabla adjunta). No obstante, la práctica ha demostrado que un cierto grado de expansión del yeso es necesario para compensar la contracción de otros materiales.



Los 10 mandamientos del yeso

Mezclado

El mezclado en una mezcladora bajo vacío produce en general un efecto positivo en el yeso. Para un mezclado a máquina bajo vacío (280 revoluciones por minuto/ con 5-6 bar) se requiere solamente la mitad del tiempo necesario para un mezclado a mano, es decir, mezclado manual 60 segundos, mezclado a máquina 30 segundos.

Por principio, los yesos para impresiones (clase 1) se mezclan durante 30 segundos en caso de mezclado manual. Siempre se debe evitar la posterior adición de más polvo de yeso o agua en caso de una consistencia demasiado líquida o espesa, porque con ello se interviene en el proceso de fraguado y se daña la estructura cristalina del yeso.



Colar

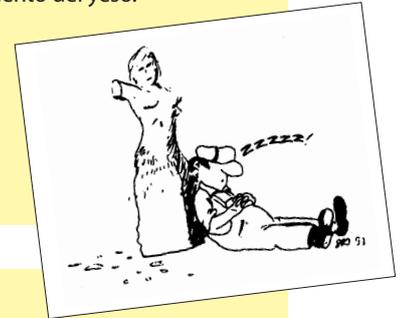
Una mezcla una vez batida debe ser vertida inmediatamente en el molde. Nunca se debe mezclar más yeso que la cantidad necesaria para 2 ó 3 moldes, puesto que el yeso debe ser vertido al molde dentro del tiempo de elaboración. Una vez transcurrido el tiempo de elaboración comienza la cristalización, durante la cual se debe evitar cualquier tratamiento del yeso. Sobre todo porque después de haber comenzado el proceso de solidificación ya no es posible reproducir detalles finos con la exactitud requerida, y porque se reduce considerablemente la estabilidad del yeso. Esto es algo que sin falta también se debe tomar en cuenta al utilizar un vibrador. El empleo de un vibrador al verter el yeso en el molde siempre tiene un efecto positivo sobre la formación de burbujas, la resistencia a la presión y la fluidez, pero en ningún caso se debe prolongar la vibración hasta el comienzo de la fase de solidificación.



Tiempo de modelado

Una vez que el yeso ha perdido su brillo superficial, es posible durante aproximadamente 60 segundos modelar o cortar el yeso. El tiempo de solidificación que comienza a continuación de eso es diferente en los distintos tipos de yeso. Nosotros fijamos el tiempo de fraguado de nuestros yesos duros (clase 3) en aproximadamente 10 a 12 minutos, con una fluctuación de +/- 1,5 minutos.

En algunos yesos superduros, sin embargo, se fija un tiempo total de fraguado más largo. Comprando mayores cantidades es posible fijar el tiempo de fraguado conforme a los deseos del cliente. Durante el tiempo de solidificación no se debe efectuar ningún tratamiento del yeso.



Problemas de superficie

En caso de problemas de superficie entre el yeso y las masas de moldeo de alginato o hidrocoloide se debe efectuar un pretratamiento del molde.

Al utilizar moldes de alginato se puede evitar la eflorescencia de las partes no solidificadas en la superficie del modelo mediante una neutralización con agua de compensación o con polvo de yeso, o mediante un aislamiento con aislante para alginato. Moldes de hidrocoloide deben ser depositados y neutralizados en una solución de sulfato potásico o carbonato potásico. Para las masas de moldeo a base de poliéter recomendamos observar las indicaciones del fabricante. Los restos de saliva o sangre deben ser eliminados escrupulosamente, porque también influyen en el comportamiento de fraguado de los yesos dentales.



Remojar el modelo

Por principio, los modelos de yeso no deben ser sometidos a cargas súbitas. Así, por ejemplo, cuando no es posible prescindir de un tratamiento con chorro de vapor, se puede reducir el peligro de desprendimientos o roturas mediante un remojo del modelo (aproximadamente 5 - 8 minutos). La limpieza con chorro de vapor puede tener por consecuencia un desgaste de la superficie y contornos poco precisos. Por eso es mejor realizar la limpieza con un cepillo blando y una suave jabonadura. Al preparar o cortar con sierra modelos más viejos se pueden evitar roturas o desgarramientos igualmente

mediante un breve remojo con agua. Para el remojo de viejos modelos de yeso, por ejemplo, se puede saturar el agua con sulfato cálcico, para evitar así una erosión por lavaje en la superficie.



Recomendaciones de aplicación

Un yeso universal capaz de satisfacer todas las exigencias es algo imposible. En el siguiente cuadro sinóptico se indican los principales campos de aplicación para los distintos yesos dentales. Naturalmente, Vd. puede utilizar los yesos más extensamente, a base de su propia experiencia.

	Modelos de muñones, arcos dentales, modelos cortados, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material cerámico-metalúico, modelos de control	Técnica de esqueléticos	Modelos de trabajo, modelos articulados, técnica con materiales sintéticos	Prótesis con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones	Modelos de situación, de planificación y para diagnósticos	Zócalos de arcos dentales para modelos individualizados, para todos los sistemas de espigas	Trabajos de ortodoncia, modelos de presentación superblancos	Articulaciones, impresiones, zócalos para fresado	Yeso de modelaje especial para exploración optoelectrónica (Cerec)
Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2									
Dr. Balzer®									
Yeso para articulaciones									
Mounting Stone									
Universal									
Spezial									
Dura - yeso semiduro									
Yeso duro, tipo 3									
Neo Marmorit® Super									
Neo Marmorit®									
Neo Marmorit® Speed									
Modelit®									
Marmodent®									
Marmodent® S									
Neo Marmorit® E									
Natura									
Ortho Plaster									
Yeso superduro, tipo 4									
Marmorock® Saphir									
Marmoplast® N									
Marmorock® 20/22*/24*									
Marmorock® Speed									
Japan-Stone									
Neo Stone									
Tru Stone									
Die Stone									
Excalibur									
Sockelgips (FL)									
CAM-Stone N									
Yeso superduro, tipo 5									
Die Keen®									
MarmoDie									
Marmorock® E									

Yeso para articular, tipo 2

Dr. Balzer® Yeso natural
Yeso de precisión para articular

Sabor a menta

Escayola especial de fraguado rápido con aroma de menta, aplicable principalmente para composturas urgentes y para montajes (articulador). Dr. Balzer es de elaboración sencilla, de consistencia cremosa y garantiza una exacta reproducción con mínima expansión.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones.**



Escayola para montaje en articulador, tipo 2	Dr. Balzer®
Color	blanco natural, rosa
Agua : Yeso	50 : 100
Tiempo de trabajo	1,5
Tiempo de fraguado	2,5
Expansión de fraguado %	0.06
Resistencia a la presión después de 1 h	15 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	20 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	20 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Dr. Balzer®	blanco natural	201134	201139	201131	201130*
	rosa	200114	200119	200111	200110

Yeso para articular y alabastrita, tipo 2



Yeso para articulaciones Yeso natural aroma de limón

Un yeso especial para articulaciones, con baja expansión de fraguado y de agradable consistencia. Modelable y fácil de cortar. Ofrece exactitud dimensional para la fijación de sus modelos. Gracias a su rigidez es posible fijar los modelos poco tiempo después de haber mezclado el yeso. También apropiado para moldes de localización, zócalos de fresado y zócalos para modelos de ortodoncia.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**



Yeso para articulaciones Yeso sintético

Un yeso especial para articulaciones, con baja expansión de fraguado y de agradable consistencia. Fácil de modelar y cortar. Ofrece exactitud dimensional para la fijación de sus modelos. Gracias a su rigidez es posible fijar los modelos poco tiempo después de haber mezclado el yeso. También apropiado para moldes de localización, zócalos de fresado y zócalos para modelos de ortodoncia.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**



Mounting Stone Yeso natural

Yeso controlado y muy blanco, para impresiones precisas y articulaciones. Mínima expansión de fraguado y excelente rigidez. Garantiza una precisión absoluta en articulaciones y economía en el trabajo mediante un corto tiempo de fraguado.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**

Yeso para articulaciones, tipo 2	Yeso para articular, yeso natural	Yeso para articular, yeso sintético	Mounting Stone
Color	blanco natural	super blanco	blanco nieve
Agua : Yeso	40 : 100	30 : 100	56 : 100
Tiempo de trabajo	2,0	2,0	1,5
Tiempo de fraguado	4,5	4,5	2-3
Expansión de fraguado %	0.04	0.04	0.08
Resistencia a la presión después de 1 h	20 MPa	20 MPa	18 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	20 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Yeso para articulaciones natural	blanco natural	200104	200109	200101	200100
Yeso para articulaciones sintético	super blanco	200894	200899	200891	200890
Mounting Stone	blanco nieve	22.7 kg 200504			

Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2

Universal Alabastrita dental

Elaborada del alabastro puro de las montañas de la región del Harz, con adición de un 25 % de yeso duro. Un material de expansión controlada, produce modelos duros con estabilidad de volumen.

Breve tiempo de fraguado: 10-12 minutos.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de situación, modelos ortodontales de oclusión, fijación de modelos de situación.**



Spezial Alabastrita dental

Elaborada del alabastro puro de las montañas de la región del Harz, con adición de un 25 % de yeso duro. Un material de expansión controlada, produce modelos duros con estabilidad de volumen.

Prolongado tiempo de fraguado: 18 - 22 minutos.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de situación, modelos ortodontales de oclusión, fijación de modelos de situación.**



Dura - yeso semiduro

Se utiliza para trabajos de laboratorio en los cuales el yeso duro es demasiado duro y el yeso de modelaje sencillo demasiado blando, con adición de un 50 % de yeso duro. El yeso semiduro Dura está especialmente adaptado para la elaboración con materiales acrílicos. Con éste yeso se obtienen los mejores resultados y se facilita el desprendimiento del molde.

Recomendaciones de aplicación: **Prostodoncia con materiales sintéticos, rebases, ampliaciones, modelos de situación.**



Alabastrita, tipo 2	Universal	Spezial	Dura - yeso semiduro
Color	blanco natural	blanco natural	azul, verde, blanco
Agua : Yeso	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	10-12	5-6
Tiempo de fraguado	10-12	18-22	10-12
Expansión de fraguado %	0.15	0.28	0.16
Resistencia a la presión después de 1 h	15 MPa	12 MPa	20 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	20 MPa	18 MPa	40 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Universal	blanco natural	200134	20 kg 200139	200131	200130
Spezial	blanco natural	200124	20 kg 200129	200121	200120
Dura - yeso semiduro	azul	200164	200169	200161	200160
	verde	201644	201649	201641	201640
	blanco	201634	201639	201631	201630

Yeso duro, tipo 3



Neo Marmorit® Super Yeso natural

Un yeso mixto tipo 3 y 4

Los modelos adquieren una superficie lisa, son resistentes a la presión y estables de forma. Es el yeso ideal para entablillamientos parodontales, el colado de esqueleticos, ajustes, y para todos los trabajos en los que se requiere la más exacta reproducción de detalles así como dureza del material.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de articulación, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Neo Marmorit® Yeso natural

Ideal yeso duro para modelos. El yeso Neo Marmorit ofrece estabilidad de volumen, alta resistencia a la presión y produce una superficie lisa y resistente. Todo esto son cualidades excelentemente apropiadas para la elaboración de prótesis dentarias con precisión de ajuste, sean de material sintético, de metal precioso o de aleaciones de acero.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de articulación, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Neo Marmorit® Speed Yeso natural

La escayola dura clásica, con un tiempo de fraguado especialmente corto, sin que esto perjudique la resistencia compresiva y el ajuste preciso. Especialmente indicada para composturas rápidas y trabajos urgentes. Al cabo de 10 minutos ya puede desmoldearse.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de articulación, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Yeso duro, tipo 3	Neo Marmorit® Super	Neo Marmorit®	Neo Marmorit® Speed
Color	gris, blanco, menta	azul, verde, amarillo	azul, amarillo
Agua : Yeso	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	3
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	5-6
Expansión de fraguado %	0.12	0.14	0.13
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	30 MPa	30 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	70 MPa	60 MPa	60 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Neo Marmorit® Super	gris	202314	202319	202311	202310
	blanco	200234	200239	200231	200230
	menta	202374	202379	202371	202370
Neo Marmorit®	azul	200204	200209	200201	200200
	verde	200584	200589	200581	200580
	amarillo	200214	200219	200211	200210
Neo Marmorit® Speed	azul	202004	202009	202001	202000
	amarillo	202104	202109	202101	202100

Yeso duro, tipo 3

Modelit® Yeso natural

Produce modelos duros como roca, invulnerables y con una excelente resistencia a la presión – y todo ello con una superficie lisa.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de articulación, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**



Marmodent® Yeso natural

Materias primas escogidas y un sistema de elaboración especializado hacen de este yeso un yeso especialmente apropiado para la elaboración de prótesis dentales.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de articulación, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación.**



Marmodent® S Yeso sintético

Yeso duro sintético para la aplicación en la ortodoncia y prostodoncia. Gracias a su color super blanco especialmente apropiado para modelos de demostración y objetos similares.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de articulación, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**



Yeso duro, tipo 3	Modelit®	Marmodent®	Marmodent® S
Color	azul, amarillo	azul, amarillo, verde, blanco natural, rosa	azul, amarillo, super blanco
Agua : Yeso	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	5-6
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	10-12
Expansión de fraguado %	0.14	0.17	0.17
Resistencia a la presión después de 1 h	30 MPa	23 MPa	26 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	60 MPa	50 MPa	50 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Modelit®	azul	200634	200639	200631	200630
	amarillo	200624	200629	200621	200620
Marmodent®	azul	200824	200828	200829	200820
	amarillo	200814	200818	200819	200810
	verde	200844	200848	200849	200840
	blanco natural	200834	200838	200839	200830
	rosa	201834	201839	201838	-
Marmodent® S	azul	208244	208249	208299	208201
	amarillo	208144	208149	208199	208101
	super blanco	208344	208349	208399	208301

Yeso duro, tipo 3



Neo Marmorit® E

Neo Marmorit® E es un yeso dental de fórmula especial y alta expansión. Este yeso especial se utiliza para la fabricación de modelos y el enmuflado en la técnica de resinas. Gracias a su alta expansión de fraguado compensa la contracción de las resinas para prótesis (p. ej. SR Ivocap Injection System). Neo Marmorit® E está indicado para todas prótesis flexible (p. ej. Valplast; Flexstar / Nobilium).

Recomendación de uso: **técnica de resinas**



Natura Yeso natural

Un yeso dental duro con estabilidad de volumen, especialmente apropiado para ortodoncia gracias a su alto grado de blancura. Una superficie lisa y dura así como alta resistencia a la presión son las características por las que se distingue este yeso.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de articulación, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**



Ortho Plaster Yeso natural

Para modelos de ortodoncia y modelos de estudios; se deja mezclar fácilmente y fluye con seguridad, más duro que el yeso de ortodoncia normal. Fácil de esmerilar y pulir. ¡Superficie superblanca y brillante!

Recomendaciones de aplicación: **Trabajos de ortodoncia, modelos de presentación, super blanco.**

Yeso duro, tipo 3	Neo Marmorit® E	Natura	Ortho Plaster
Color	blanco	super blanco	blanco nieve
Agua : Yeso	25 : 100	30 : 100	35 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	8
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	13-15
Expansión de fraguado %	0.60	0.14	0.12
Resistencia a la presión después de 1 h	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	60 MPa	60 MPa	62 MPa
Embalaje	4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Neo Marmorit® E	blanco				200241
Natura	super blanco	200224	200229	200223	200221
Ortho Plaster	blanco nieve		22,7 kg 200493	204906	204901

Yeso superduro, tipo 4

Marmorock® Saphir Escayola sintética



Escayola especial extremadamente duro de efecto Snap-Set (tiempo de elaboración extendido). Se deja extraer del molde después de solo 30 minutos, para ser procesada. Marmorock® Saphir se distingue además por su fluidez cremosa de una alta tixotropía y baja expansión. Los extraordinarios colores son escaneables, absolutamente homogéneos y libres de estrías.

Uso recomendado: **Modelos maestros, arcadas, modelos individualizables, modelos de trabajo para metal precioso/no precioso y prótesis fija y puentes así como modelos de control.**



Marmoplast® N Yeso bonificado con materia plástica

Marmoplast® N ofrece una extrema estabilidad de cantos al corte y al librar márgenes de preparación, alta resistencia de cantos y bajo grado de expansión. Marmoplast® N no es frágil y no se astilla tan fácilmente como otros yesos superduros, produce una superficie sumamente lisa y un particularmente alto grado de fluidez.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones individualizados, arcos dentales, modelos de cortados, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Yeso superduro, tipo 4	Marmorock® Saphir	Marmoplast® N
Color	pardo-dorado, marfil, amarillo maíz, gris luminoso	pardo-dorado, marfil, albaricoque, gris perla
Agua : Yeso	20 : 100	20 : 100
Tiempo de trabajo	6-8	7-8
Tiempo de fraguado	12-14	15-17
Expansión de fraguado %	0.08	0.09
Resistencia a la presión después de 1 h	65 MPa	60 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	90 MPa	90 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Marmorock® Saphir	pardo-dorado	-	-	206602	206600
	marfil	-	-	206612	206610
	amarillo maíz	-	-	206622	206620
	gris luminoso	-	-	206632	206630
Marmoplast® N	pardo-dorado	170104	170109	170108	170101
	marfil	171004	171009	171008	171000
	albaricoque	171014	171019	171018	171010
	gris perla	171024	171029	171028	171020

Yeso superduro, tipo 4



Marmorock® 20/22/24 Yeso natural

Yeso superduro clase 4, con propiedades de fluidez tixotrópicas y excepcionalmente duro. Excelente estabilidad de cantos y alta resistencia a la presión con un mínimo grado de expansión, especialmente apropiado para la prostodoncia de alta calidad. Yeso de múltiples aplicaciones mediante una variable relación de agua y yeso.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones, arcos dentales, modelos cortados, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Marmorock® Speed Yeso natural

Un yeso superduro, rápido, para resolver composuras rápidas. Sin embargo, este yeso también está indicado para antagonistas y modelos de situación. Debido a su corto tiempo de fraguado, el modelo ya puede desmoldarse después de 10 minutos, permitiendo su elaboración inmediata.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones, arcos dentales, modelos cortados, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Yeso superduro, tipo 4	Marmorock® 20/22/24	Marmorock® Speed
Color	pardo-dorado, amarillo, verde, blanco	pardo-dorado
Agua : Yeso	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100	20 : 100
Tiempo de trabajo	6-7	3-4
Tiempo de fraguado	12-14	5-6
Expansión de fraguado %	0.09 / 0.09 / 0.10	0.09
Resistencia a la presión después de 1 h	60 MPa / 55 MPa / 50 MPa	65 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	90 MPa / 80 MPa / 75 MPa	80 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Marmorock® 20	pardo-dorado	200594	200592	200599	200598
	amarillo	205904	205902	205909	205908
	verde	205914	205912	205919	205918
	blanco	200604	200609	200602	200608
Marmorock® 22	pardo-dorado	205924	205922	205929	205928
	amarillo	205934	205932	205939	205938
	verde	205944	205942	205949	205948
	blanco	206014	206012	206019	206018
Marmorock® 24	pardo-dorado	205954	205952	205959	205958
	amarillo	205964	205962	205969	205968
	verde	205974	205972	205979	205978
	blanco	206024	206022	206029	206028
Marmorock® Speed	pardo-dorado	206104	206109	206101	206100

Yeso superduro, tipo 4

Japan-Stone Yeso sintético

Un extraordinario yeso superduro clase 4, con un bajo grado de expansión de fraguado, alta precisión de ajuste y enormemente duro. Este yeso se distingue por su fluidez y una superficie resistente y lisa.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones, arcos dentales, modelos cortados, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramo-metálico, modelos de control.**



Neo Stone Yeso sintético

Yeso superduro clase 4, elaborado con materias primas minerales y aditivos sintéticos. Este yeso llama la atención por su baja expansión y alta estabilidad de cantos. El yeso superduro Neo Stone es óptimamente apropiado para modelos de muñones y modelos de cortados y garantiza constantes propiedades de tratamiento y fraguado.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones, arcos dentales, modelos cortados, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramo-metálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de articulación, técnica con materiales sintéticos, trabajos de ortodoncia, modelos de presentación, super blanco.**



Yeso superduro, tipo 4	Japan-Stone	Neo Stone
Color	pardo-dorado, blanco	rosa, blanco
Agua : Yeso	20 : 100	23 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6
Tiempo de fraguado	10-12	10-12
Expansión de fraguado %	0.09	0.10
Resistencia a la presión después de 1 h	60 MPa	45 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	85 MPa	75 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Japan-Stone	pardo-dorado	200184	200189	200188	200180
	blanco	200174	200179	200178	200170
Neo Stone	rosa	200884	200882	200888	200880
	blanco	208834	208832	208838	208830

Yeso superduro, tipo 4



Tru Stone Yeso natural

Yeso superduro universal, para trabajos de coronas y puentes, superficie sumamente lisa y dura. La baja expansión de fraguado garantiza precisión de ajuste. Gracias a los ideales colores de contraste es óptimamente apropiado como material para zócalos en combinación con „Die Keen“.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones, arcos dentales, modelos de cortados, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de articulación, técnica con materiales sintéticos.**



Die Stone Yeso natural

Para modelos de muñones, trabajos de coronas y puentes, alta precisión de ajuste mediante una baja expansión de fraguado. Superficie sumamente lisa y dura, yeso superduro.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones, arcos dentales, modelos cortados, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Excalibur Yeso natural

Excalibur es óptimamente apropiado para todos los trabajos de precisión. Su alto grado de dureza permite un fácil manejo. Este yeso es altamente resistente al rayado y a la presión. Se recomienda para la elaboración de coronas, puentes y prótesis dentales parciales.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones, arcos dentales, modelos cortados, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Yeso superduro, tipo 4	Tru Stone	Die Stone	Excalibur
Color	rosa	melocotón	verde, blanco, pardo-dorado
Agua : Yeso	24 : 100	22 : 100	22 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	6-7	7-8
Tiempo de fraguado	10-12	10-13	11-13
Expansión de fraguado %	0.09	0.07	0.09
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	52 MPa	54 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	70 MPa	75 MPa	80 MPa
Embalaje	11,3 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Tru Stone	rosa		11,3 kg 204807		
Die Stone	melocotón		22,7 kg 200475		
Excalibur	pardo-dorado	204554	204559	204558	204550
	verde	204544	204549	204548	204541
	blanco	204534	204539	204538	204531

Yeso superduro, tipo 4

Yeso para zócalos natural

Para zócalos de arcos dentales, moldes de localización, zócalos para fresado, para la fijación de rebases y de modelos ortodontales. El comportamiento de expansión de este yeso ha sido adaptado a los yesos superduros de la clase 4. Produce modelos libres de tensión y un exacto guiado de espigas.

Recomendaciones de aplicación: **Zócalos de arcos dentales para modelos cortados, para todos los sistemas de espigas bajo utilización de yeso.**



Yeso para zócalos FL (líquido)

Un yeso superduro de extrema fluidez, para la elaboración de zócalos de modelo sin vibrar. La inicial consistencia de este yeso se fluidifica con mayor tiempo de agitación y presenta un óptimo comportamiento de flujo al verterlo.

Recomendaciones de aplicación: **Zócalos de arcos dentales para modelos de cortados, para todos los sistemas de espigas bajo utilización de yeso.**



CAM-Stone N

Yeso de modelaje especial para el sistema CAD CAM

CAM-Stone N hace superfluo el empolvado de los modelos. Este yeso de modelaje especial ha sido desarrollado para la exploración optoelectrónica – impide las reflexiones perturbadoras en las gamas de ondas definidas.

Recomendaciones de aplicación: **Para la exploración optoelectrónica, modelos de muñones, arcos dentales, modelos cortados, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Yeso superduro, tipo 4	Yeso para zócalos natural	Yeso para zócalos FL (líquido)	CAM-Stone N
Color	rosa, blanco, amarillo	verde, azul, blanco, azul profundo, terracota	marfil
Agua : Yeso	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Tiempo de trabajo	2-3	5-6	4
Tiempo de fraguado	6-8	10-12	7-9
Expansión de fraguado %	0.06	0.06	0.06
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	50 MPa	60 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	65 MPa	70 MPa	90 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Yeso para zócalos natural	rosa	209884	209889	209881	209882
	blanco	209834	209839	209831	209832
Yeso para zócalos FL (líquido)	verde	209864	209869	209861	209860
	azul	209854	209859	209851	209850
	blanco	209844	209849	209841	209840
	azul profundo	229854	229859	229851	229850
	terracota	298604	298605	298601	298600
CAM-Stone N	marfil	205124	205129	205121	205120

Yeso superduro, tipo 5



Die Keen Yeso natural

Yeso superduro, sumamente duro pero no frágil. Especialmente apropiado para los modelos de construcciones protéticas de calidad elevada (coronas y puentes, prótesis dentales removibles, etc.). Alta precisión de ajuste, apropiado para todos los materiales de impresión. Gracias a la extrafina granulación del polvo se obtiene una superficie sumamente lisa. El color estándar es verde, también suministrable en color pardo-dorado.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones, arcos dentales, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



MarmoDie Yeso natural

MarmoDie está elaborado de materias primas norteamericanas. Por su alta resistencia a la presión y alta estabilidad de cantos se utiliza preferentemente para trabajos protésicos con elevadas exigencias de calidad. Su elevado grado de expansión sirve para compensar las contracciones de otros materiales.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones, arcos dentales, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de articulación y técnica con materiales sintéticos.**



Marmorock® E Yeso natural

Un yeso tixotrópico superduro, de flujo fino, extraordinariamente duro, de mineral natural altamente puro. Elevados valores de expansión para compensar las contracciones de otros materiales. Alta resistencia al rayado y a la rotura, especialmente apropiado para la prosthodoncia de alta calidad.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de muñones, arcos dentales, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de articulación y técnica con materiales sintéticos.**

Yeso superduro, tipo 5	Die Keen	MarmoDie	Marmorock® E
Color	verde, pardo-dorado	verde, pardo-dorado	pardo-dorado
Agua : Yeso	21 : 100	21 : 100	20 : 100
Tiempo de trabajo	6-7	6-7	6-7
Tiempo de fraguado	10-13	10-13	12-14
Expansión de fraguado %	0.18	0.20	0.25
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	45 MPa	60 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	80 MPa	90 MPa	90 MPa
Embalaje	22,7 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Die Keen	verde		22,7 kg 200469		
	pardo-dorado		22,7 kg 204636		
MarmoDie	verde		22,7 kg 204316		
	pardo-dorado		22,7 kg 200436		
Marmorock® E	pardo-dorado	200614	200619	200611	200610

Material auxiliar para el trabajo con yeso

Rapidex Acelerador de fraguado para yeso

Probado acelerador de fraguado para los yesos dentales convencionales.

1 kg caja REF 200404
5 kg bolsa REF 200400



GipEx Disolvente de yeso

Para la eliminación de restos de yeso en prótesis dentales, coronas de resina sintética etc. Libre de ácido, óptimamente apropiado para la utilización en aparatos ultrasónicos. Solución lista para el uso.

1.000 ml botella REF 207401
5.000 ml bidón REF 207402



GipEx Tabs

Catalizador altamente reactivo para escayolas dentales y revestimientos fosfáticos en la decantadora. Evita la obstrucción de desagües, reduce los olores y facilita la limpieza de la decantadora.

2 Unidades (Set de prueba) REF 207410
10 Unidades REF 207411
25 Unidades REF 207412



Marmosep G Separador escayola - escayola

Un separador especialmente desarrollado para escayolas cuando se utiliza Escayola para zócalos FL (líquido). Marmosep G se seca con rapidez, condensa la superficie de forma segura y no deja una película viscosa.

250 ml botella REF 207335
1.000 ml botella REF 207331



Marmosep K Yeso contra materia sintética

Sustancia aislante para productos de polimerización en caliente y en frío, a base de alginato, para modelos de yeso en la técnica con materiales sintéticos. La delgada y lisa capa es resistente al rayado y ofrece un seguro aislamiento del yeso sobre plástico.

1.000 ml botella REF 200731
5.000 ml bidón REF 200732



Material auxiliar para el trabajo con yeso



Gisan Agente separador de yeso contra cera

Agente separador de yeso contra cera y para el sellado de la superficie de modelos. Gisan no pierde su poder separador aún con temperaturas extremadamente altas.

30 ml
1.000 ml

REF 207320
REF 207321



Algidur-Liquid Aislante para alginato

Para la densificación de impresiones con alginato, evita la salida de ácido algínico y da por resultado una lisa superficie en los modelos de yeso. Este líquido puede utilizar-se para todos los tipos de alginato. El molde queda desinfectado al mismo tiempo.

250 ml
1.000 ml
5.000 ml

REF 200740
REF 200741
REF 200742



Abrillantador para modelos de escayola

Impermeabilización para modelos de yeso, inofensiva para el medio ambiente. Los modelos de yeso reciben, a través del baño abrillantador, una superficie repelente al agua, grasa y polvo así como brillante.

4.500 ml

REF 603151



Cuchillo para escayola según Gritmann

con mango de madera y abremuflas, 17 cm.

REF 200792



Espátula para mezclar

para escayolas, resinas acrílicas y cementos, con mango de madera, 21,5 cm.

REF 200793



Cilindro medidor

Volumen de llenado: 100 ml, transparente plástico (PMP), con graduación de 1 ml.

REF 200791

Palita para escayola

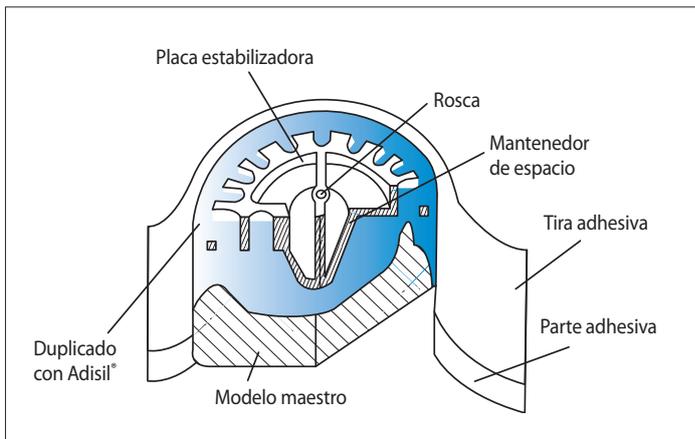
REF 200795

para escayolas y revestimientos, de aleación ligera, longitud total 210 mm, para aproximadamente 160 g de contenido.

Técnica de duplicado sin mufla SILADENT

El duplicado de modelos en el laboratorio dental para la elaboración de esqueléticos siempre obligaba a utilizar muflas de diferentes tamaños y formas. El Sistema SILADENT permite prescindir de muflas.

Con el desarrollo y la formulación de siliconas adecuadas para el duplicado de modelos con fines protésicos en sustitución del gel de duplicado basado en agar-agar, SILADENT introdujo un nuevo grupo de materiales en la técnica de la prótesis dental a principios de los años ochenta. Este nuevo procedimiento para duplicar con silicona abrió el camino para que siguieran otros desarrollos innovadores – especialmente en el campo de los materiales y sus aplicaciones – que condujeron a la hoy por todos conocida Técnica SILADENT de duplicado sin muflas.



La técnica de duplicado sin muflas según el sistema SILADENT



Modelo preparado con tira adhesiva para duplicar



Corte transversal a través de un duplicado sin mufla



Dispositivo de fijación para duplicar sin mufla

Siliconas para duplicar



Adisil® azul 9 : 1

La silicona de adición para duplicar que satisface las exigencias más altas. La silicona primer para duplicar líder para el Sistema de duplicado sin mufla SILADENT (técnica de la tira adhesiva).

- Alta fidelidad de reproducción con precisión de 1/1.000 mm
- Ausencia de contracción
- El material no experimenta envejecimiento
- Excelentes propiedades y valores de resistencia contra el desgarre y a la propagación del desgarre
- Los moldes duplicados pueden vaciarse prácticamente sin limitación de veces

Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	9 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	aprox. 6 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 4,7 MPa
Elongación máxima:	aprox. 365%
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 24 N/mm ²
Dureza Shore A:	> 24
Color:	azul

1 kg	Comp. A + B	REF 101001
4 kg	Comp. A + B	REF 101004
6 kg	Comp. A + B	REF 101007
30 kg	Comp. A + B	REF 101010



Adisil® rosá 1 : 1

Una silicona de adición de alta calidad para duplicar, que cumple todos los requisitos tanto para la técnica de duplicado con tira adhesiva como con mufla.

- Sencilla y económica de dosificar
- Apta para aparatos dosificadores
- Agradable consistencia de baja viscosidad

Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	> 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,2 MPa
Elongación máxima:	aprox. 310%
Resistencia a la propagación del desgarre:	> 6,5 N/mm ²
Dureza Shore A:	> 24
Color:	rosá

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101201
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101204
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101207

Siliconas para duplicar

Hydrosil 1 : 1

Novedosa silicona de adición para duplicar. Dotada por primera vez de propiedades hidrófilas gracias a una formulación especial. Con sus buenas propiedades físicas cumple todos los requisitos para su utilización con el acreditado sistema de duplicado SILADENT sin muflas.

- Ya no precisa agentes reductores de tensión superficial
- Ausencia de reacciones no deseadas en la cadena de materiales
- Superficies de modelo más lisas sin uso de agentes reductores de tensión superficial

2 x 1 kg Comp. A + B	REF 101301
2 x 6 kg Comp. A + B	REF 101304
2 x 25 kg Comp. A + B	REF 101307



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	4 - 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,6 MPa
Elongación máxima:	aprox. 400 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 7,0 N/mm
Dureza Shore A:	22 - 24
Color:	verde

Kontursil 1 : 1

Silicona de adición para duplicar. Indicada preferentemente para su uso en duplicados con mufla.

- Alta exactitud de reproducción
- Remoción fácil de los modelos gracias a una dureza reducida
- Apta también para aparatos dosificadores

2 x 1 kg Comp. A + B	REF 101401
2 x 6 kg Comp. A + B	REF 101404
2 x 25 kg Comp. A + B	REF 101407



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	> 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 1,8 MPa
Elongación máxima:	aprox. 220 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 3,0 N/mm
Dureza Shore A:	16 - 18
Color:	turquesa

Siliconas para duplicar / Gelatina de duplicar



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	3 - 4 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	10 min
Resistencia al desgarre:	ca. 2,2 MPa
Elongación máxima:	ca. 310 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	> 6,5 N/mm
Dureza Shore A:	24
Color:	amarillo

Adisil® rapid 1 : 1

Una silicona de adición y de fraguado rápido, especial para el duplicado rápido siguiendo la técnica de la cinta adhesiva y con mufla. Adisil® rapid ya puede desmoldarse tras 10 minutos y está indicada para el duplicado sin muflas según el Sistema SILADENT.

- Sencilla y económica de dosificar
- Apta para aparatos dosificadores
- Agradable consistencia de baja viscosidad

2 x 1 kg Comp. A + B	REF 101231
2 x 6 kg Comp. A + B	REF 101234
2 x 25 kg Comp. A + B	REF 101237



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	aprox. 4 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,5 MPa
Elongación máxima:	aprox. 200%
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 7,0 N/mm
Dureza Shore A:	18 - 20

Adisil® transparente 1 : 1

Silicona de adición transparente para duplicar. Proporción de mezcla 1 : 1.

- Apta no sólo para el duplicado de muñones unitarios, sino también para el sistema de duplicado SILADENT
- Permite la polimerización de composites fotopolimerizables con una longitud de onda entre 300 y 500 nanómetros a través de la silicona
- Uso selectivo para trabajos prostodónticos en resina
- No apta para dispensar con aparatos dosificadores

2 x 1 kg Comp. A + B	REF 101101
2 x 250 g Comp. A + B	REF 101100



Marmogel Gelatina de duplicar, verde

Este gel de duplicado de alta calidad duplica con precisión y seguridad y puede reutilizarse hasta un máximo de 15 veces. Marmogel ofrece una alta elasticidad y resistencia. Está indicado para muchos tipos de revestimientos y todas escayolas.

6 kg REF 200440

Accesorios para duplicar

Bomba dosificadora

- de plástico con tapa, para bidón de 6 kg de SILADENT
- facilitita pesada exacta de silicona de duplicado
- no gotea

Bomba dosificadora con tapa

REF 101530



Aparato dosificador DA 2000, 1 : 1

A través de boquillas de un solo uso es posible dispensar de forma continua la silicona ya mezclada. Incluye acoplamiento rápido con tapa para frascos de 1 kg y 6 kg (A + B) y 10 boquillas desechables.

Aparato dosificador DA 2000

REF 111503

Boquillas desechables 100 unidades

REF 101505

Acoplamiento rápido con tapa para bidones de 6 kg (A + B)

REF 101513



Batidor de vacío VM 2000

El aparato batidor de vacío exento de mantenimiento. Funciona sin bomba de vacío, sencillamente se conecta al aire comprimido del laboratorio. Apto para el batido de silicona, escayolas dentales y revestimientos. Para montar en la pared o como aparato de sobremesa.

1 Batidor de vacío con taza de mezcla de 450 ml

REF 101522



Recipientes de mezcla para batidor de vacío VM 2000

en tres tamaños

pequeño 250 ml (135 ml capacidad máxima) REF 101508

medio 450 ml (270 ml capacidad máxima) REF 101509

grande 950 ml (680 ml capacidad máxima) REF 101510



Soporte para batidor de vacío VM 2000

Soporte para montar el batidor de vacío SILADENT como aparato de sobremesa. El Vacu-Mix sencillamente se cuelga y se fija mediante dos tornillos.

Soporte para batidor de vacío

REF 101523



Accesorios para duplicar



Agentes reductores de tensión superficial, productos auxiliares para la dispersión

Neutrasil

Líquido especial de base alcohólica para reducir la tensión sobre superficies de silicona. Neutrasil aumenta la capacidad para fluir de los revestimientos y facilita la elaboración de modelos duplicados perfectos.

¡No apto para alginatos, hidrocoloides y poliéteres!

250 ml Frasco pulverizador de bombeo REF 101603
1.000 ml Frasco reposición REF 101604



Neutralit

Líquido universal para la neutralización y reducción de tensiones sobre superficies de silicona, cera, metal y resinas. Neutralit no forma película y es compatible con todos los materiales de impresión y duplicado de base silicona.

¡No apto para alginatos, hidrocoloides y poliéteres!

250 ml Frasco pulverizador de bombeo REF 101601
1.000 ml Frasco reposición REF 101602



Gipsil

Producto dispersor basado en agentes tensioactivos, especial para la elaboración de modelos de escayola sin inclusiones de aire a partir de impresiones de silicona y poliéter.

250 ml Frasco pulverizador de bombeo REF 101605
1.000 ml Frasco reposición REF 101606



Frasco pulverizador de bombeo

Para la pulverización fina de los agentes reductores de tensión Neutrasil, Neutralit, Gipsil sin necesidad de gases propelentes.

250 ml Frasco pulverizador de bombeo REF 101607



Dispositivo de fijación

Dispositivo para colocar la placa estabilizadora para el duplicado SILADENT sin muflas.

1 dispositivo de fijación REF 101701

Accesorios para duplicar

Cruceta para duplicar

Dispositivo para duplicar sin mufla y sin dispositivo de fijación. Práctica pieza auxiliar cuando se desea fraguar el duplicado bajo presión.

1 cruceta para duplicar REF 101702



Placa estabilizadora, blanca

para estabilizar el molde de silicona utilizando el procedimiento de duplicado SILADENT sin muflas.

Disponible en cuatro tamaños.

Tamaño	1	57 x 44 mm	REF 101703
	2	62 x 48 mm	REF 101704
	3	66 x 55 mm	REF 101705
	4	72 x 60 mm	REF 101706



Tira adhesiva para duplicar

Tiras para duplicar mediante el procedimiento SILADENT de duplicado sin muflas.

40 m Tira adhesiva para duplicar REF 101707

Tira adhesiva para duplicar

Superficie adhesiva con distancia de seguridad.

Tira con una banda adhesiva más gruesa que establece una mayor distancia entre el modelo y la silicona para duplicar.

25 m Tira adhesiva para duplicar con superficie adhesiva con distancia de seguridad REF 101708



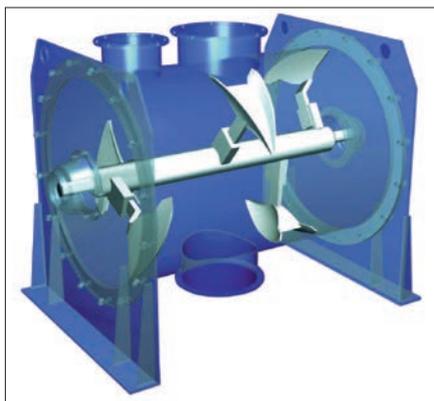
Muflas para duplicar, color azul

Mufla de bajo consumo, de material plástico, formada por 3 piezas, para duplicar de forma económica y sencilla con Kontursil. Consta de una base, un anillo y una placa estabilizadora. Disponible en 2 tamaños.

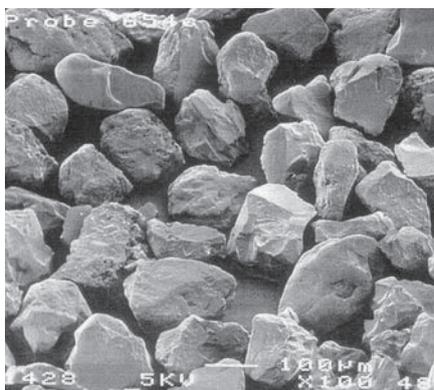
Muflas, completas, Tamaño 1	REF 101709
Muflas, completas, Tamaño 2	REF 101713
Base de mufla, suelta, Tamaño 1 (68 x 81 mm)	REF 101710
Base de mufla, suelta, Tamaño 2 (73 x 91 mm)	REF 101714
Anillo de mufla, suelto, Tamaño 1 (68 x 81 mm)	REF 101711
Anillo de mufla, suelto, Tamaño 2 (73 x 91 mm)	REF 101715
Placa estabilizadora, con retenciones, suelta, tamaño 1	REF 101712
Placa estabilizadora, con retenciones, suelta, tamaño 2	REF 101716



Revestimientos



El mezclador de reja alcanza una alta calidad de mezcla de los componentes, siendo los períodos de proceso cortos.



El componente principal, cuarzo, visto bajo el microscopio electrónico de barrido (100 aumentos)

Revestimientos de SILADENT

Los revestimientos de base fosfato, desarrollados específicamente para cada indicación y aptos para colar todas las aleaciones dentales, constituyen los componentes fundamentales de la Técnica SILADENT Dr. Böhme & Schöps. Tanto si son de grano fino para la técnica de esqueléticos (Granisit®, Micro), como si su grano es fino o ultrafino para la técnica de coronas y puentes, tanto si son para el procedimiento de calentamiento rápido o el calentamiento convencional con tiempos de mantenimiento o ambos: los revestimientos SILADENT Dr. Böhme & Schöps cubren todos los ámbitos, que llegan hasta el revestimiento universal Premium.

Desde los años ochenta desarrollamos en SILADENT revestimientos de precisión de base fosfato. Las exigencias de los protésicos dentales, con su trabajo diario marcado frecuentemente por las prisas, gozan siempre de la máxima prioridad. Los resultados de este trabajo de desarrollo han alcanzado ya desde hace tiempo el rango de „técnica de última generación” y han sido copiados reiteradamente. En nuestros modernos equipos de mezcla fabricamos nuestros revestimientos por el procedimiento de la mezcla de lotes. Unas materias primas de alta calidad y unas fórmulas equilibradas constituyen las bases de nuestra fabricación y aseguran a largo plazo una calidad de producto uniforme. Unos sofisticados controles de producción y una documentación minuciosa nos ayudan a garantizar un funcionamiento fiable y unos resultados constantes de una alta calidad en lo referente al ajuste y a la superficie. Cada lote de producción es verificado no sólo mediante técnicas de medición, sino también mediante la aplicación práctica. De esta forma tanto nosotros como los usuarios disponemos de la necesaria seguridad en el uso de los revestimientos. El nivel de exigencias para los resultados es muy alto por lo cual suministramos materiales de una alta calidad consante para satisfacción de nuestros clientes.

Revestimientos para la técnica de coronas y puentes:



Silavest® Evolution

Revestimiento de precisión sin grafito para coronas y puentes, de calentamiento rápido, con propiedades extraordinarias. Silavest® Evolution se desarrolló especialmente para el colado de BÄR-LIGHT® (selection GmbH -dental-) con su temperatura de precalentado reducida de solo 700 °C, así como tiempo de mantenimiento de solo aproximadamente 30 minutos. Silavest® Evolution también se puede usar con otras aleaciones no preciosas.



TeleVest

Revestimiento de precisión, de base fosfato, exento de grafito, desarrollado especialmente para la técnica de coronas telescópicas por el procedimiento del colado rápido. Indicado para todo tipo de coronas telescópicas y la técnica TeleRing según Siladent. Apto para todas las aleaciones dentales (exceptuando el titanio).

Caja de 5 kg (32 bolsas de 160 g)

REF 103701

¡Por favor utilice TeleVest con el líquido SILADENT tipo 100!

Silavest® Press

Revestimiento de alta precisión a base de fosfato, exenta de grafito y apta para todos los sistemas de cerámica inyectada. Este revestimiento concebido especialmente para la inyección cerámica se adapta a todos los sistemas en uso, pero también al sobrecolado de estructuras metálicas. Produce una muy reducida capa reactiva y es, gracias a sus propiedades ideales, indicada para el procesamiento de cerámica IPS e.max disilicato de litio (Ivoclar).

- Consistencia fluida y cremosa
- Utilizable en todos los sistemas de inyección
- Apto para muflas de gran tamaño
- Superficies extra finas y lisas
- Se adapta al sistema de sobrecolado
- Resultados exactos y reproducibles
- Ahorro de tiempo gracias a calentamiento rápido

¡Por favor utilice Silavest® Press con el líquido SILADENT tipo 100!

5 kg cartón (50 x 100 g sobres)

REF 102003



Silavest® Gold

Revestimiento de precisión extra fino a base de fosfato y exento de grafito para toda la gama de técnica de coronas y puentes utilizando aleaciones preciosas. Gracias a su extraordinaria facilidad de control permite conseguir sin problemas ajustes precisos en todos los campos de la técnica de coronas y puentes, incluida la técnica de doble corona (telescopicas).

- Revestimiento extra fino de consistencia cremosa
- Apta para calentamiento convencional y rápido
- Utilizable sin anillo metálico
- Fácil de desmenuflar
- Superficies muy finas y lisas

¡Por favor utilice Silavest® Gold con el líquido SILADENT tipo 100!

5 kg cartón (32 x 160 g sobres)

REF 101921

20 kg cartón (125 x 160 g sobres)

REF 101922



Premium

Revestimiento de precisión de base fosfato, exento de grafito, con múltiples posibilidades de uso y unas propiedades excepcionales. Para el colado rápido y el calentamiento convencional. Indicado para la técnica de coronas y puentes, esqueléticos, trabajos combinados y cerámica inyectada.

- Uso universal
- Expansión regulable con exactitud a través de la concentración de líquido (Líquido tipo 100)
- Colados con superficies satinadas y unos ajustes muy buenos y reproducibles
- Extensamente probado para la cerámica inyectada (p.ej. Empress®/Ivoclar)
- Indicado para todas las aleaciones dentales (¡no para titanio!)
- Simplificación del almacenamiento y mejores condiciones de compra gracias a sus indicaciones universales.

Caja de 5 kg (32 bolsas de 160 g)

REF 101801

Caja de 20 kg (125 bolsas de 160 g)

REF 101802

Caja de 20 kg (4 bolsas de aluminio de 5 kg)

REF 101803

¡Por favor utilice Premium con el líquido SILADENT tipo 100!



Revestimientos



Presto Vest II

Revestimiento de precisión de base fosfato, exento de grafito, con un grano ultrafino, para la técnica de coronas y puentes.

- Suficiente expansión, también para aleaciones de CoCr
- Superficies de calidad excelente gracias al grano ultrafino
- Beneficio de tiempo gracias al calentamiento rápido
- Desmuflado fácil sin gran esfuerzo
- Puede utilizarse con o sin anillo metálico, por lo que posibilita una expansión sin trabas
- Ajustes muy buenos tanto con aleaciones preciosas como no preciosas, así como con aleaciones de base paladio
- Fluidez ideal
- Tiempo de trabajo suficiente

Caja de 5 kg (32 bolsas de 160 g) REF 101911

Caja de 20 kg (125 bolsas de 160 g) REF 101912

¡Por favor utilice Presto Vest II con el líquido SILADENT **tipo 100!**

Revestimientos para esqueléticos:

Jet 2000

Revestimiento de precisión para colar esqueléticos por el procedimiento de colado rápido. Jet 2000 puede introducirse en el horno precalentado, solucionando así el problema de los plazos de entrega en la sección de esqueléticos del laboratorio. Se utiliza siempre y cuando es necesario disponer de unos colados de precisión con unos plazos de entrega cortos.

- Ajuste excelente gracias a una expansión regulable con exactitud.
- Colados con resultados buenos y reproducibles, alta precisión, exactitud de detalles y calidad de superficie.
- Su excelente fluidez facilita el revestido y contribuye a evitar las burbujas de aire.
- La facilidad de desmuflado ahorra esfuerzos y deformaciones innecesarias.

Caja de 5 kg (28 bolsas de 180 g) REF 102101

Caja de 20 kg (112 bolsas de 180 g) REF 102102

Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g) REF 102103

Caja de 20 kg (4 bolsas de aluminio de 5 kg) REF 102104

¡Por favor utilice Jet 2000 con el líquido SILADENT **tipo 100!**



Micro

Revestimiento de precisión superfino de base fosfato, exento de grafito. Micro no sólo está indicado como revestimiento para esqueléticos, sino que también se utiliza con éxito para la técnica de coronas y puentes. La expansión se regula de forma análoga a Granisit® por medio del líquido tipo 100 o bien tipo 140.

- El grano fino aporta una reproducción exacta y unos colados de superficies satinadas
- La expansión puede regularse con precisión por medio de la concentración de líquido
- Excelente fluidez

Caja de 5 kg (28 bolsas de 180 g) REF 102201

Caja de 20 kg (112 bolsas de 180 g) REF 102202

Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g) REF 102203

Caja de 20 kg (4 bolsas de aluminio de 5 kg) REF 102204



Granisit®

El revestimiento SILADENT clásico para esqueléticos, con unos ajustes precisos y superficies lisas. Revestimiento de precisión, de base fosfato, exento de grafito.

- Indicado para todas las aleaciones preciosas, semipreciosas y de cromo-cobalto
- La expansión puede regularse con precisión por medio de la concentración de líquido
- Regulación de la expansión por medio del líquido tipo 100; para la técnica de coronas telescópicas en cromo-cobalto por medio del líquido tipo 140
- Cantos muy resistentes y reproducción exacta
- Colados de superficies muy lisas, con una excelente fidelidad de detalles.

Caja de 5 kg (28 bolsas de 180 g)	REF 102301
Caja de 20 kg (112 bolsas de 180 g)	REF 102302
Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)	REF 102303
Caja de 20 kg (4 bolsas de aluminio de 5 kg)	REF 102304



Granisit® XF Speed

GRANISIT® XF Speed es un revestimiento de precisión de grano extrafino a base fosfato, exento de grafito, para esqueléticos. Ha sido especialmente desarrollado para el procedimiento de precalentamiento rápido y está indicado para colar todo tipo de aleaciones dentales.

- El grano superfino aporta una reproducción exacta y unos colados de superficies satinadas
- Ajuste excelente gracias a una expansión regulable con exactitud
- desmuflado sencillo

Caja de 5 kg (28 bolsas de 180 g)	REF 102310
Caja de 20 kg (112 bolsas de 180 g)	REF 102311
Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)	REF 102312

¡Por favor utilice Granisit® XF Speed con el líquido SILADENT **tipo 100!**



Granisit® RPS

Revestimiento fosfático ultrafino, de calentamiento rápido, para esqueléticos. Granisit® RPS se desarrolló especialmente para su aplicación en la técnica de impresión 3D (Rapid Prototyping), así como estructuras de cera y acrílicos fresados.

- grano extremadamente fino, consistencia muy cremosa
- excelente ajuste, superficies de fundición muy lisas
- fáciles de desmuflar

Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)	REF 102332
Caja de 20 kg (4 bolsas de aluminio de 5 kg)	REF 102334

¡Por favor utilice Granisit® RPS con el líquido SILADENT **tipo 100!**



Revestimientos

Revestimientos de base yeso:



Marmovest G

Revestimiento de precisión, de base yeso y exento de grafito, para metales preciosos y aleaciones con un punto de fusión bajo. La expansión puede regularse por medio de la proporción de agua. Grano fino, ajuste de alta precisión y buena calidad de superficie. Marmovest G puede introducirse en el horno precalentado a temperatura final.

5 kg bolsa
20 kg caja (4 x 5 kg)

REF 202501
REF 202505



Vesto Revestimiento para soldar

Largos años de experiencia han servido para desarrollar este material de primerísima calidad. Inerte para los materiales embutidos, tanto por contracción como expansión del revestimiento. Esta masa es excelentemente apropiada para la soldadura de piezas secundarias en prótesis dentales removibles y para soldaduras de reparación. Vesto es muy resistente a altas temperaturas y puede ser tratada inmediatamente con llama viva.

5 kg bolsa
25 kg saco

REF 200270
REF 200274

Accesorios para la técnica de colados

LD1 – Dispensador para agua y líquidos de expansión

- 15 posiciones de memoria para la programación de diversos tipos de revestimiento y escayola
- Elimina posibles errores en la dosificación de líquido y polvo
- Control preciso y exacto de la expansión
- Consistentes y reproducibles resultados



LD1 - Dispensador para agua y líquidos de expansión

REF 264000

Líquido de expansión

Para los revestimientos SILADENT de base fosfato están disponibles dos líquidos de expansión diferentes. A la hora de seleccionar y utilizar los tenga en cuenta las recomendaciones referentes a la técnica de aplicaciones SILADENT.

Líquido de expansión tipo 100

Líquido de expansión estándar para Granisit®, Micro, JET 2000, Granisit® XF Speed, Granisit® RPS, Presto Vest II, Premium, Silavest® Press, Silavest® Gold, TeleVest.



Frasco	1 litro	REF 102401
Bidón	3 litros	REF 102402
Bidón	10 litros	REF 102422
Bidón	25 litros	REF 102403

Líquido de expansión tipo 140

Líquido especial con un mayor porcentaje de solución de sílice, así como un tamaño de partícula diferente, para lograr unos valores de expansión aumentados. Líquido estándar para los revestimientos SILADENT Silavest® KB en la técnica de coronas telescópicas con aleaciones de cromo-cobalto y también para otros revestimientos de base fosfato.



Frasco	1 litro	REF 102404
Bidón	3 litros	REF 102405
Bidón	10 litros	REF 102425
Bidón	25 litros	REF 102406

Frasco dosificador para líquido de expansión

La jeringa dosificadora y el frasco dosificador para líquido de expansión permiten dosificar con precisión el líquido de expansión previamente mezclado en su proporción adecuada.

- Evita la necesidad de mezclar antes de cada revestido
- Permite una dosificación más exacta de las diferentes concentraciones de líquido

Frasco dosificador para líquido de 1.000 ml, con tapón especial para jeringa dosificadora REF 102407



Jeringa dosificadora

Jeringa dosificadora para dosificar el líquido de expansión y el catalizador Adisil® blau de los envases pequeños.

Jeringa dosificadora 50 ml REF 102408



Accesorios para la técnica de colados



Termostato interior

Instrumento para el sencillo automontaje en su refrigerador. Este termostato regula la temperatura de cualquier refrigerador en un margen de 5 – 30° C, con lo cual permite almacenar revestimientos y líquido a la temperatura de trabajo recomendada de 17 – 19° C.

Termostato interior

REF 102409



Adhesivo para cera

Adhesivo totalmente calcinable para fijar preformas de cera sobre modelos duplicados con revestimientos para esqueléticos SILADENT que no hayan sido sumergidos en un baño endurecedor. Se aplica una capa delgada de adhesivo para cera para asegurar la fijación de las preformas sobre el duplicado.

30 ml

REF 102501

100 ml

REF 102502

100 ml Disolvente adhesivo para cera

REF 102505



Adhesivo para cera Premium

Igual al adhesivo para cera, pero con una consistencia especial para los modelos duplicados con el revestimiento Premium.

30 ml

REF 102503

100 ml

REF 102504

100 ml Disolvente adhesivo para cera

REF 102505



Tira de papel rizado

Tira de papel rizado, adhesivo, para el revestido de esqueléticos. Ventajas respecto a las muflas tradicionales:

- La forma ondulada del papel rizado aumenta considerablemente la superficie exterior de la mufla
- Ello aumenta la cantidad de calor absorbido durante la fase de precalentamiento
- El tamaño del molde para colar no aumenta respecto al modelo de revestimiento duplicado
- Ahorra revestimiento y espacio en el horno.

25 m Tira de papel rizado

REF 102601



Moldeador de embudos

De resina inyectada, flexible, reutilizable, para crear el embudo de entrada en los moldes de revestimiento para esqueléticos.

100 Unidades

REF 112602

Accesorios para la técnica de colados

Revestimientos SILADENT

Los revestimientos SILADENT por norma general pueden utilizarse sin cilindro metálico. La alternativa particularmente económica al cilindro metálico con zocalador de goma la constituyen los anillos de silicona SILADENT con las placas zócalo de plástico.

El patrón de cera se fija del modo habitual sobre el zocalador de plástico con el embudo de entrada. El anillo de silicona se coloca encima y el modelado se reviste del modo habitual. Antes de introducir el molde en el horno frío o caliente, se retiran la placa zócalo y el anillo de silicona. Tratándolas con el debido cuidado, estas piezas pueden volverse a utilizar indefinidamente.

- Ya no es necesario someter los cilindros metálicos a un tratamiento térmico
- El uso de tiras de fibra resulta superfluo
- Se facilita considerablemente el desmuflado
- Claro ahorro de tiempo y de materiales
- Permite al revestimiento expandir su volumen uniformemente en todas las direcciones
- La superficie interior ondulada del anillo de silicona confiere a la pared exterior del molde una mayor superficie.
- El calor puede absorberse con más rapidez, el proceso de precalentamiento se acorta, el colado resulta más rápido.



Placas zócalo con anillos de silicona

Utilizable también para la técnica de coronas y puentes.

- La superficie se aumenta mediante una estructura interior con ranuras longitudinales.
- La expansión de fraguado no queda limitada, con lo cual se logra un ajuste optimizado del objeto colado.
- Con el encofrado de silicona se obtiene una absorción más uniforme del calor y un enfriamiento controlado de la mufla.

Anillos de silicona, redondos

Tamaño 3	Ø interior: 45 mm	REF 102609
Tamaño 6	Ø interior: 62 mm	REF 102610
Tamaño 9	Ø interior: 75 mm	REF 102611



Placa zócalo redonda

Con embudo de entrada. Disponibles con los correspondientes anillos de silicona en los tamaños 3, 6 y 9.

Placa zócalo redonda con embudo de entrada, blanca

Tamaño 3	REF 102612
Tamaño 6	REF 102613
Tamaño 9	REF 102614



Accesorios para la técnica de colados



Anillos de silicona

Para el revestido directo y económico con el zócalo en forma de modelo.

- La superficie se aumenta mediante una estructura interior con ranuras longitudinales.
- La expansión de fraguado no queda limitada, con lo cual se logra un ajuste optimizado del objeto colado.
- Con el encofrado de silicona se obtiene una absorción más uniforme del calor y un enfriamiento controlado de la mufla.
- El objeto a colar puede situarse en todo el perímetro, a una distancia constante de la pared de la mufla, optimizando así el ajuste.

Anillo de silicona en forma de modelo

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102617
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102603
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102604
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102605



Zócalos blancos, en forma de modelo

Forma de modelo sin embudo de entrada

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102622
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102606
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102607
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102608



Forma de modelo con embudo de entrada

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102618
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102619
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102620
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102621



Cilindros de silicona Ceram

Cilindros de silicona para la cerámica inyectada, indicados para todos los sistemas de inyección corrientes (p.ej. Degussa, Ivoclar).

- La ondulación sobre la superficie de las muflas permite una solidificación controlada de la cerámica
- Manejo sencillo

Cilindros de silicona Ceram 100 (100 g)	REF 102615
Cilindros de silicona Ceram 200 (200 g)	REF 102616

Las piezas de plástico representadas forman parte del correspondiente sistema de cerámica y no se incluyen con los componentes suministrados.

Accesorios para la técnica de colados

Punzón de prensado de Aluoxid

- fabricado de óxido de aluminio de alta pureza (> 99.8% Al₂O₂)
- reutilizable
- indicado para todas las cerámicas inyectadas
- disponible en diferentes tamaños: 12 mm y 13 mm

Punzón de prensado de óxido de aluminio,
2 piezas, Ø 12 mm (longitud 37 mm), 2 piezas REF 102660

Punzón de prensado de óxido de aluminio,
2 piezas, Ø 13 mm (longitud 35 mm), 2 piezas REF 102661



Punzón de prensado de un solo uso

- puede colocarse en la mufla precalentada sin calentamiento previo
- fácil manejo
- evita un largo chorreado de los punzones reutilizables
- exento de microfisuras
- indicado para todas las cerámicas inyectadas
- disponible en diferentes tamaños: 12 mm y 13 mm

Punzón de prensado de un solo uso,
Ø 12 mm, 50 piezas REF 102650

Punzón de prensado de un solo uso,
Ø 13 mm, 50 piezas REF 102655



Deiberit® cera para modelar en perlas

Cera en perlas de uso universal indicada para la técnica de coronas y puentes.

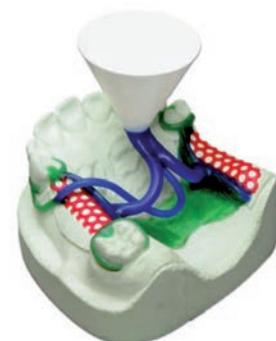
- de dosificación óptima gracias a la forma uniforme de las perlas, consumo económico
- se quema sin dejar residuos
- de baja contracción

Deiberit® cera para modelar en perlas
gris, caja de 100 gr. REF 209250



Hilo de cera en rollos

El hilo de cera es sumamente importante en el Sistema SILADENT, puesto que - además de su función como conducto de alimentación para el metal - también tiene otras funciones como la de cámara de rechupado, respiradero, aleta de refrigeración y compensador de presiones, que con una aplicación estudiada y consecuente, resultará también determinante para definir la calidad del colado.



Accesorios para la técnica de colados



Hilo de cera

en rollos, perfil: redondo; color: azul

- totalmente calcinable
- buena plasticidad sin ser quebradiza

Hilo de cera	Ø 2,0 mm	250 g	REF 103103
	Ø 2,5 mm	250 g	REF 103106
	Ø 3,0 mm	250 g	REF 103104
	Ø 3,5 mm	250 g	REF 103105
	Ø 4,0 mm	250 g	REF 103107
	Ø 5,0 mm	250 g	REF 103108



Perfiles de cera

en caja de plástico, perfil: redondo, longitud 135 mm, color: turquesa.

Perfiles de cera	Ø 0,8 mm	25 g	REF 103101
	Ø 1,2 mm	50 g	REF 103102



Perawax

Bebedores con „cámara de rechupado en forma de pera que funcionan como conductos óptimos para colar evitando porosidades por contracción en el colado de precisión odontotécnico. Estos bebederos han sido especialmente desarrollados para rellenar patrones de gran volumen como p.ej. coronas de metal macizo, púnticos, estructuras con barras coladas en una sola pieza y la técnica de implantes.

Los bebederos Perawax se fabrican con una cera especial que no deja residuos al ser calcinada, son resistentes a la torsión y están disponibles en tres tamaños.

Perawax	pequeño (0,10 g)	250 Unidades	REF 103203
	mediano (0,17 g)	250 Unidades	REF 103204
	grande (0,21 g)	200 Unidades	REF 103205
	Kit (pequeño, mediano, grande)		
	de 50 Unidades		REF 103299

Perawax NEM

Conductos de conexión con cabeza perdida y diámetro de canal aumentado. Desarrollado para el colado de aleaciones no preciosas.

Perawax NEM mediano (Ø 8 mm), 150 unidades	REF 103251
Perawax NEM pequeño (Ø 7 mm), 150 unidades	REF 103250
Perawax NEM grande (Ø 9 mm), 120 unidades	REF 103252
Perawax NEM surtido variado, 210 unidades	REF 103253

Accesorios para la técnica de colados

Conofix pint

Barniz distanciador de secado rápido para aplicar sobre determinadas zonas de las partes primarias a duplicar. Uso especial en la técnica de coronas telescópicas y telescópicas cónicas con aleaciones no preciosas coladas por el procedimiento de una pieza siguiendo el Sistema Siladent.

Conofix pint 30 ml REF 103206



Vibradora mini



- para el vertido sin burbujas de modelos de escayola y revestimiento
- vibración uniforme en toda la superficie de trabajo
- regulable en cinco niveles de vibración
- medidas de la superficie de trabajo: 180 x 150 mm

Vibradora mini REF 101540



Cinzel para desmuflar ST 100

El cinzel neumático para desmuflar resulta ideal para todos los trabajos de desmuflado de revestimientos y escayolas dentales.

- El aparato prácticamente no exige mantenimiento.
- El cinzel neumático precisa de una presión de trabajo de 5 – 6 barios.
- Cuanto más alta la presión del aire, más grande será la fuerza percutora.
- Con tres puntas-cinzel diferentes.

Cinzel para desmuflar ST 100 (incl. 1 juego de puntas-cinzel, 1 x 2 m tubo para aire comprimido con boquilla de conexión) REF 103600
Punta cinzel pequeño, tamaño 1 (7 mm) REF 103601
Punta cinzel media, tamaño 2 (9 mm) REF 103602
Punta cinzel grande, tamaño 3 (11 mm) REF 103603
Tubo para aire comprimido (2 m) con boquilla de conexión REF 103604



Tenazas para revestimientos



Mango de plástico irrompible. Alicates de acero inoxidable que no se deslizan en la mano, de manejo fácil y sin peligro de hacerse daño. Longitud de 190 mm.

Tenazas para revestimientos REF 103610



TEK-1



TEK-1 SIL - La Silicona

Silicona de adición para duplicar, de baja dureza Shore A y alta resistencia, sin colorantes, desarrollado específicamente para el sistema TEK-1.

- alta precisión de reproducción
- gracias a su baja dureza fácil desmenuado de modelos
- apto para su uso en dispensadores

2 x 1 kg (componente A y B)

REF 261001

2 x 6 kg (componente A y B)

REF 261010

2 x 25 kg (componente A y B)

REF 261020

Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23 °C:	> 6 min
Tiempo de vulcanizado a 23 °C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 3,0 MPa
Elongación máxima:	aprox. 360 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 5,0 N/mm
Dureza Shore A:	12 - 15

TEK-1 VEST - El Revestimiento

Un revestimiento ultrafino a base de fosfato y exento de grafito, desarrollado específicamente para el TEK1 así como para toda la técnica de esqueléticos. TEK-1 VEST es apto para calentamiento rápido y consigue en conjunto con TEK-1 LEG los mejores resultados.

- de grano extraordinariamente fino, consistencia muy cremosa
- calentamiento rápido
- excelente ajuste, superficies de fundición muy suaves, excelente reproducción de detalles
- desmenuado fácil

¡Por favor use TEK-1 VEST con líquido TEK-1 Liquid!



5 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 28 x 180 g)

REF 261104

20 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 112 x 180 g)

REF 261103

20 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 50 x 400 g)

REF 261101

1.000 ml TEK-1 VEST Liquid

REF 261150

3.000 ml TEK-1 VEST Liquid

REF 261160

TEK-1 LEG - La Aleación

TEK-1 LEG es una aleación universalmente indicada para todo el segmento de coronas y puentes. Gracias a su reducida dureza, TEK-1 Leg se deja tallar y pulir con suma facilidad. La aleación es especialmente indicada para estructuras primarias y secundarias en el sistema SILADENT TEK-1 de colado en una pieza solidaria. TEK-1 Leg es indicado para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.

500 g TEK-1 LEG

REF 261200

1.000 g TEK-1 LEG

REF 261210



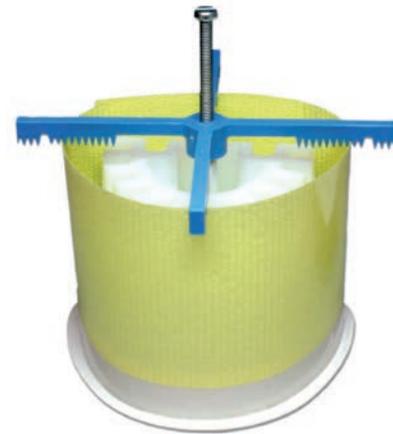
TEK-1 - El Duplicado

sustituye a las cubetas especiales.

Técnica de duplicado especial, desarrollada para la técnica TEK-1.

25 m cinta adhesiva rugosa (ver página 38)	REF 102601
Placa base, forma de modelo tamaño 0	REF 102622
(Ver también página 40) tamaño 1	REF 102606
tamaño 2	REF 102607
tamaño 3	REF 102608

Cruceta para duplicar (ver página 31)	REF 101702
Placas estabilizadoras tamaño 1	REF 101703
(ver página 31) tamaño 2	REF 101704
tamaño 3	REF 101705
tamaño 4	REF 101706



Cono de fieltro

Portador para el pre-pulido de las superficies internas de coronas secundarias TEK-1 con pasta diamantada TEK-1 POL.

Cono de fieltro, paquete de 10	REF 261350
---------------------------------------	-------------------



TEK-1 POL - Pasta De Pulir Diamantada

TEK-1 POL proporciona un alto brillo en la pieza secundaria TEK-1 y se aplica con un cono de fieltro.

200 g, lata TEK-1 POL	REF 261340
------------------------------	-------------------



Cerdas del cepillo

Para el pulido a alto brillo de las superficies internas en coronas secundarias TEK-1, aplicando pasta de pulido diamantada TEK-1 POL.

Cepillo de cerdas duras, paquete de 10 piezas	REF 261310
Cepillo de cerdas suaves, paquete de 10 piezas	REF 261320



TEK-1



TEK-1 Polisher

Pulidor del caucho para pre-pulido en las coronas secundarias;
Color: dorado.

TEK- 1 Polisher, 50 unidades

REF 261353

TEK-1 Mandrel

Mandriles para los TEK-1 Polisher, Ø 2,35 mm.

TEK-1 mandrels, 10 unidades

REF 261355



TEK-1 WAX

Cera elástica de inmersión autoaislante para la producción de las coronas primarias y secundarias en el sistema TEK-1.

200 g TEK-1 Wax

REF 261330



Set de Iniciación, esmerilado y pulido

3 x portadores Conofix (0° o 2°), papel de lija, 10 x 120/240/600 my respectivamente, cerdas de cepillo (5 duras, 5 suaves), 10 conos de fieltro, 1 pasta pulidora

2,35 mm, 2°

REF 261501

2,35 mm, 0°

REF 261502

3,0 mm, 2°

REF 261503

3,0 mm, 0°

REF 261504



TEK-1 Iniciación*

TEK-1 VEST 20 kg, TEK-1 WAX 100 g, TEK-1 Liquid 3 litros, TEK-1 SIL 2 x 1 kg, TEK-1 LEG 100 g, cinta adhesiva, cruceta para duplicar, 2 placas base tamaño 2 y 3 respectivamente, 2 placas blancas estabilizadoras tamaño 3 y 4 respectivamente, 1 x 100 ml cilindro dosificador, Manual de Curso.

REF 261500

*Solo suministrable despues de atender Curso TEK-1

Resumen aleaciones esqueléticas

Fecha de la información: 11/2017

	Modiral® S	Biral 2000 H	V-Alloy II	V-Alloy FG																								
Aplicaciones:	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.																								
Descripción del producto:	<p>Modiral® S es una aleación clásica para esqueléticos con retenedores convencionales que se destaca por su excelente fluidez. Los objetos colados convienen con su óptimo comportamiento al debastado y pulido.</p> <p>Modiral® S es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio ($\leq 0.1\%$).</p>	<p>Biral 2000 H es una aleación para esqueléticos, por sus características técnicas especialmente indicada tanto para esqueléticos combinados semi-fijos como para retenedores convencionales tipo apoyo oclusal y gancho. La aleación permite construcciones gráciles, manteniendo al mismo tiempo una alta resistencia y estabilidad.</p> <p>Biral 2000 H es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio ($\leq 0.1\%$).</p>	<p>V-Alloy II es una aleación para esqueléticos, que se destaca por su excelente flexibilidad y resistencia a la torsión. La aleación es indicada para todos los casos de esqueléticos.</p> <p>V-Alloy II es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio ($\leq 0.1\%$).</p>	<p>V-Alloy FG es una aleación para esqueléticos para casos en los que se exige una muy alta elasticidad y resistencia a la torsión.</p>																								
Composición:	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>62,0</td> <td>31,0</td> <td>5,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	62,0	31,0	5,0	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>63,0</td> <td>30,0</td> <td>6,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,0	30,0	6,0	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>64,0</td> <td>29,0</td> <td>6,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	64,0	29,0	6,0	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>63,0</td> <td>30,0</td> <td>5,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,0	30,0	5,0
Co	Cr	Mo																										
62,0	31,0	5,0																										
Co	Cr	Mo																										
63,0	30,0	6,0																										
Co	Cr	Mo																										
64,0	29,0	6,0																										
Co	Cr	Mo																										
63,0	30,0	5,0																										
Otros componentes < 1 %:	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn, Fe	Si, Mn, Fe																								
Presentación:	1.000 g REF 102801	1.000 g REF 102802	1.000 g REF 102803	1.000 g REF 128031																								

Resumen aleaciones esqueléticos (Especificaciones técnicas)

Fecha de la información: 11/2017

	Modiral® S	Biral 2000 H	V-Alloy II	V-Alloy FG
Módulo de elasticidad 0,2 % (MPa):	609	627	579	577
Elongación de rotura (%):	6,2	4,5	6,3	16,0
Módulo elástico (GPa):	200	209	211	200
Densidad (g/cm3):	390	377	386	327
Dureza Vickers HV 10:	8,3	8,3	8,4	8,3
Intervalo de fusión (°C):	1.340 – 1.400	1.363 - 1.422	1.350 – 1.406	1.300 – 1.370
Temperatura de colado (°C):	1.450	1.460	1.445	1.510
Revestimiento recomendado:	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed			



Resumen aleaciones no-preciosa para metal-cerámica

Fecha de la información: 11/2017

	Keralloy® KB	Keralloy® FG	TEK-1 LEG	Keralloy® N																																		
Aplicaciones:	Aleación no-preciosa a base de cobalto para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa a base de cobalto para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 4.	Aleación no-preciosa a base de cobalto para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 4.	Aleación no-preciosa a base de níquel para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 4.																																		
Descripción del producto:	Keralloy® KB se deja debastar y pulir con suma facilidad, gracias a su muy reducida dureza. Es muy flexible en su aplicación y especialmente indicada para trabajos de coronas, puentes y fresados. Keralloy® KB es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio ($\leq 0.1\%$). La aleación es indicada para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.	Keralloy® FG se destaca por su excelente fluidez y su óptimo comportamiento en el debastado. Se produce solo una mínima capa de óxido durante la cocción de la cerámica. No es necesario oxidar. Keralloy® FG es indicada para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.	TEK-1 LEG es una aleación universalmente indicada para todo el segmento de coronas y puentes. Gracias a su reducida dureza, TEK-1 LEG se deja tallar y pulir con suma facilidad. La aleación es especialmente indicada para estructuras primarias y secundarias en el sistema SILADENT TEK-1 de colado en una pieza solidaria. TEK-1 LEG es indicado para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.	Keralloy® N es una aleación en base de níquel para cerámica con una excelente resistencia a la corrosión. La aleación convence con una mínima producción de óxidos incluso después de repetidas cocciones. Keralloy® N es libre de berilio, indio y galio ($\leq 0.1\%$) y es indicada para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.																																		
Composición:	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>64,0</td> <td>21,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	W	64,0	21,0	6,0	6,0	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>63,4</td> <td>28,85</td> <td>6,1</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,4	28,85	6,1	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>W</td> <td>Si</td> </tr> <tr> <td>61,0</td> <td>27,0</td> <td>6,0</td> <td>5,0</td> <td>1,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	W	Si	61,0	27,0	6,0	5,0	1,0	<table border="1"> <tr> <td>Ni</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>Si</td> <td>Nb</td> </tr> <tr> <td>63,0</td> <td>25,0</td> <td>9,0</td> <td>2,0</td> <td>1,0</td> </tr> </table>	Ni	Cr	Mo	Si	Nb	63,0	25,0	9,0	2,0	1,0
Co	Cr	Mo	W																																			
64,0	21,0	6,0	6,0																																			
Co	Cr	Mo																																				
63,4	28,85	6,1																																				
Co	Cr	Mo	W	Si																																		
61,0	27,0	6,0	5,0	1,0																																		
Ni	Cr	Mo	Si	Nb																																		
63,0	25,0	9,0	2,0	1,0																																		
Otros componentes < 1 %:	Si, Fe, Mn	Si, Mn	Mn, C, Fe	-																																		
Presentación:	<table border="1"> <tr> <td>100 g</td> <td>REF 102804</td> </tr> <tr> <td>250 g</td> <td>REF 128041</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>REF 102805</td> </tr> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 128051</td> </tr> </table>	100 g	REF 102804	250 g	REF 128041	500 g	REF 102805	1.000 g	REF 128051	<table border="1"> <tr> <td>100 g</td> <td>REF 128056</td> </tr> <tr> <td>250 g</td> <td>REF 128057</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>REF 128058</td> </tr> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 128059</td> </tr> </table>	100 g	REF 128056	250 g	REF 128057	500 g	REF 128058	1.000 g	REF 128059	<table border="1"> <tr> <td>500 g</td> <td>REF 261200</td> </tr> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 261210</td> </tr> </table>	500 g	REF 261200	1.000 g	REF 261210	<table border="1"> <tr> <td>1.000 g</td> <td>REF 128165</td> </tr> </table>	1.000 g	REF 128165												
100 g	REF 102804																																					
250 g	REF 128041																																					
500 g	REF 102805																																					
1.000 g	REF 128051																																					
100 g	REF 128056																																					
250 g	REF 128057																																					
500 g	REF 128058																																					
1.000 g	REF 128059																																					
500 g	REF 261200																																					
1.000 g	REF 261210																																					
1.000 g	REF 128165																																					

Resumen aleaciones no-preciosa para metal-cerámica (Especificaciones técnicas)

Fecha de la información: 11/2017

	Keralloy® KB	Keralloy® FG	TEK-1 LEG	Keralloy® N
Límite elástico 0,2 % (MPa):	570	577	475	362
Elongación de rotura (%):	10,0	16,0	8,0	26,0
Módulo elástico (GPa):	194	210	223	191
Coefficiente de expansión 25-500 °C:	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$13,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Coefficiente de expansión 25-600 °C:	$14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	-	$14,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Resistencia a la tracción (MPa):	734	830	-	602
Dureza Vickers HV 10:	286	310	365	180
Densidad (g/cm ³):	8,8	8,4	8,6	8,3
Intervalo de fusión (°C):	1.309 – 1.417	1.370 – 1.430	1.350 – 1.385	1.298 – 1.344
Temperatura máxima de cocción (°C):	1.460	1.500	1.485	1.380
Temperatura de colado (°C):	935	1.050	1.050	950
Revestimiento recomendado:	Silavest Evolution, TeleVest, Premium, Presto Vest II	Silavest Evolution, TeleVest, Premium, Presto Vest II	TEK-1 Vest	Silavest Evolution, TeleVest, Premium, Presto Vest II



Soldadura especial

Varillas de soldadura de base CoCr para todas las aleaciones de CoCrMo. El intervalo de fusión elevado garantiza una gran profundidad de difusión de la soldadura y, por consiguiente, unas uniones altamente resistentes. La soldadura especial exenta de níquel puede revestirse sin dificultades con cerámica después de la soldadura.

Intervalo de fusión: 1.071 - 1.260 °C

CrCoMo Soldadura especial, 2 mm

20 g (ca. 80 mm x 2 mm con fundente) REF 102807

CrCoMo Soldadura especial, 1 mm

10 g (ca. 80 mm x 1 mm con fundente) REF 102878

Intervalo de fusión: 992 - 1.185°C

CoNiCr Soldadura especial, 1 mm

10 g (ca. 80 mm x 1 mm con fundente) REF 102877



Alambre para soldadura láser

Alambre para soldadura láser de base CoCr para uniones biocompatibles, realizadas con láser en colados de CoCr.

- Indicado para esqueléticos y aleaciones para metal-cerámica de base CoCr
- Permite el recubrimiento cerámico sin dificultades
- Exento de carbono

7 barras de aprox. Ø 0,5 mm x 250 mm REF 102806



Silaflux paste

Fundente universal para todas las soldaduras dentales. Silaflux paste permite realizar sin dificultades todo tipo de soldaduras sobre todas las aleaciones dentales. Gracias a sus propiedades especiales, es suficiente humectar únicamente la soldadura con Silaflux paste para obtener una soldadura metalúrgicamente limpia.

5 g REF 128071



Acrílicos protéticos y accesorios



SilaPress®

SilaPress® es la herramienta universal entre los acrílicos autopolimerizables y especialmente para protésicos, que pretenden cubrir todos los campos de aplicación con un solo material.

Indicaciones:

- Complemento de prótesis con base colado sobre modelo
- Terminación de esqueléticos
- Rebases indirectos (total o parcial)
- Ampliaciones y reparaturas

SilaPress® líquido, 1000 ml, incoloro REF 253000

SilaPress® polvo, 1000 g, rosa REF 253010

SilaPress® polvo, 1000 g, rosa opaco REF 253011

SilaPress® polvo, 1000 g, transparente REF 253012

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa REF 253020

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco REF 253021

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente REF 253022



SilaPress® Vario

SilaPress® Vario es un acrílico autopolimerizable de tiempo de aplicación extendido. Este acrílico universal le permite al usuario, gracias a su tiempo de aplicación extendido, un trabajo libre de stress y sin presión.

Indicaciones:

- Complemento de prótesis con base colado sobre modelo
- Terminación de esqueléticos
- Rebases indirectos (total o parcial)
- Ampliaciones y reparaturas

SilaPress® Vario líquido, 1000 ml, incoloro REF 253100

SilaPress® Vario polvo, 1000 g, rosa REF 253110

SilaPress® Vario polvo, 1000 g, rosa opaco REF 253111

SilaPress® Vario polvo, 1000 g, transparente REF 253112

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa REF 253121

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco REF 253122

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente REF 253123



SilaDon

SilaDon es un acrílico protético termopolimerizable económico y libre de cadmio de primera calidad, apto para todos los habituales procesos de termopolimerización.

Indicaciones:

- Prótesis superiores e inferiores enmuflados

SilaDon líquido, 1000 ml, incoloro REF 253200

SilaDon polvo, 1000 g, rosa REF 253210

SilaDon polvo, 1000 g, rosa opaco REF 253211

SilaDon polvo, 1000 g, transparente REF 253212

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa REF 253221

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco REF 253222

Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente REF 253223

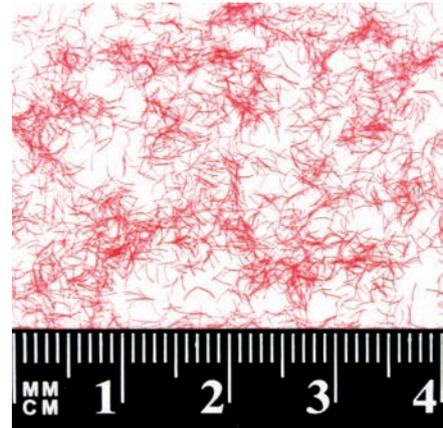
Acrílicos protéticos y accesorios

SilaPress® Veins

Fibras de viscosa para añadir a los acrílicos protéticos y así conseguir una óptica veteada. Para mezclar con acrílicos protéticos, tanto autocomo termopolimerizables.

SilaPress® Veins, 5 g

REF 253500



SilaPress® Bonding

Líquido conector para una perfecta unión entre dientes confeccionados altamente aditivos y el acrílico para prótesis.

SilaPress® Bonding, 20 ml

REF 253501



SilaPress® cubeta S

Cubeta para enflamar con silicona en la técnica de acrílico inyectado. Con cubierta de acrílico transparente, placa base de acero inoxidable con fondo para desencerar y conductos bebederos.

SilaPress® cubeta S

REF 253502



SilaPress® cubeta G

Cubeta en dos elementos para el enflado con gelatina en la técnica de acrílico inyectado. Con cubierta de acrílico transparente y conductos bebederos.

SilaPress® cubeta G

REF 253503



Material para pulir y para limpieza con chorro



Corindón especial

Material para limpieza con chorro

Grado de pureza 99.8 %, alto rendimiento de chorreo gracias a un altísimo grado de dureza y aristas vivas, satisface las prescripciones de las autoridades de seguridad y protección en el trabajo, suministrable en tres tipos de clasificación: 250 micras – 110 micras – 50 micras.

Otras granulaciones bajo pedido.

250 µm	25 kg saco	REF 200294
250 µm	25 kg caja	REF 202911
250 µm	10 kg bidón	REF 200296
250 µm	5 kg bidón	REF 200292
110 µm	25 kg saco	REF 200304
110 µm	25 kg caja	REF 203011
110 µm	10 kg bidón	REF 200306
110 µm	5 kg bidón	REF 200302
50 µm	25 kg saco	REF 200314
50 µm	25 kg caja	REF 203111
50 µm	10 kg bidón	REF 200319
50 µm	5 kg bidón	REF 200312



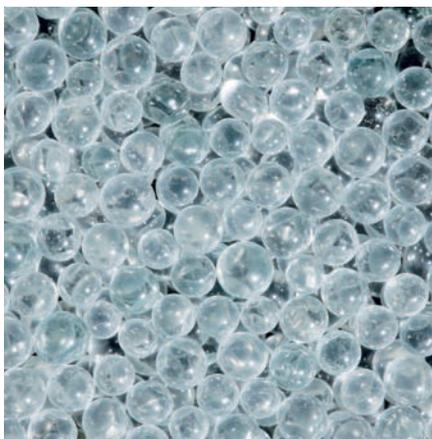
Korit-Abrasiv

Material abrasivo para chorrear, compuesto por cuatro componentes. El grano oscila entre 150 y 250 µm.

Indicado para todas las aleaciones de base CrCo y no preciosas.

- Superficies excepcionalmente lisas y limpias
- Larga duración gracias a la baja presión de chorro entre 3-4 barios

Korit- Abrasiv	caja de 25 kg	REF 103202
Korit- Abrasiv	bidón de 10 kg	REF 103201



Perlas de vidrio para limpieza con chorro

Cuidadosa limpieza y densificación de superficies sensibles, material alemán sin peligro de silicosis, suministrable en las clases de granulación de 50 micras y 125 de micras.

50 µm	25 kg saco	REF 200344
50 µm	25 kg cubo	REF 203411
50 µm	10 kg cubo	REF 200343
50 µm	5 kg bidón	REF 200342
125 µm	25 kg saco	REF 200334
125 µm	25 kg cubo	REF 203311
125 µm	10 kg cubo	REF 200333
125 µm	5 kg bidón	REF 200332

Material para pulir y para limpieza con chorro

Piedra pómez

En los grados de molienda grueso, mediano y fino. No implica peligro de silicosis, porque es absolutamente libre de cuarzo. Excelentes cualidades de trabajo gracias a un particularmente alto poder abrasivo. Nuestro polvo de piedra pómez es un producto natural, no tratado y filoecológico, y puede ser eliminado sin problemas después de su utilización.

fino	25 kg saco	REF 200354
fino	20 kg caja	REF 200359
fino	4 x 5 kg bolsa	REF 200351
fino	5 kg bolsa	REF 200350
mediano	25 kg saco	REF 200364
mediano	20 kg caja	REF 200369
mediano	4 x 5 kg bolsa	REF 200361
mediano	5 kg bolsa	REF 200360
grueso	25 kg saco	REF 200374
grueso	20 kg caja	REF 200379
grueso	4 x 5 kg bolsa	REF 200371
grueso	5 kg bolsa	REF 200370



Piedra pómez Sep

- líquido para polvo de piedra pómez y Poliresin®, listo para usar
- alto efecto bactericida y fungicida (p.ej. Candida albicans)
- elimina efectivamente malos olores
- evita el resecado de la mezcla
- libre de formaldehído y biologicamente degradable

1.000 ml botella	REF 203801
5.000 ml bidón	REF 203802



Pasta de piedra pómez

- Pasta de pómez para el pulido previo de prótesis acrílicas
- alto efecto bactericida y fungicida (p.ej. Candida albicans)
- elimina efectivamente malos olores
- evita el desecado de la mezcla
- libre de formaldehído y biologicamente degradable

25 kg cubo	REF 200386
10 kg cubo	REF 200383
5 kg cubo	REF 200381



Material para pulir y para limpieza con chorro



Poliresin®

Producto para pulir, antibacteriano y sin olor, especialmente desarrollado para pulido de prótesis acrílicas. Se utiliza igual que el polvo de piedra pómez, sin embargo, Poliresin® alisa de forma extremadamente abrasiva y posee una vida útil un 30 % más alta. Gracias a la estructura cristalina única de Poliresin®, la resina es pulida de forma suave y el tiempo necesario para el posterior pulido a alto brillo se reduce considerablemente.

Poliresin®	2 kg saco	REF 200420
Poliresin®	4 x 2 kg saco	REF 200421
Poliresin®	10 kg saco	REF 200423
Poliresin®	10 kg caja	REF 200424



DOX

Material abrasivo y para pulir, fino y mediano. Para el pulido de prótesis dentales sintéticas y dientes artificiales de material sintético o mineral. Mezclar espesamente con agua. Limpieza fácil – sin peligro de silicosis.

DOX fino	25 kg saco	REF 209114
DOX fino	25 kg caja	REF 209119
DOX fino	4 x 5 kg bolsa	REF 209111
DOX fino	5 kg bolsa	REF 209110
DOX mediano	25 kg saco	REF 200914
DOX mediano	25 kg caja	REF 200919
DOX mediano	4 x 5 kg bolsa	REF 200911
DOX mediano	5 kg bolsa	REF 200910



Ratón de piedra pómez

Producto para pulir a base polvo de piedra pómez, de uso universal. Para limpiar instrumentos de laboratorio y superficies muy sucias (metal, plástico, madera, etc.) También elimina callosidades y ojos de gallo sin dañar la piel, asimismo limpia eficazmente las manos sucias.

Caja 1 x Ratón de piedra pómez	80 g	REF 200380
---------------------------------------	-------------	------------

Material para pulir y para limpieza con chorro

Pasta para pulir diamantada D7

Pasta para pulir diamantada, de grano fino, para pulir aleaciones dentales. Produce una superficie metálica altamente brillante.

5 ml Pasta para pulir diamantada D 7 REF 103004



Pasta para pulir diamantada D 15

Esta pasta para pulir diamantada, fuertemente abrasiva, está indicada para ajustar piezas ensambladas de esqueléticos, alisándolas al mismo tiempo.

5 ml Pasta para pulir diamantada D15 REF 103005

Silapolish fluid

Pasta para pulido de alto brillo para todas las aleaciones y acrílicos. Pasta para dar un alto brillo con superficies lisas y sin poros y un amplio campo de aplicaciones.

- Apta para acrílicos de prótesis removible y fija
- Apta para todas las aleaciones, preciosas como no preciosas
- Disoluble en agua y fácil de lavar

125 ml Silapolish fluid REF 103015



Silapolish paste

Pasta para pulir de uso universal para todos los materiales exentos de metales preciosos. Proporciona un pulido rápido y sin esfuerzo de superficies metálicas de aleaciones exentas de metales preciosos. El uso de Silapolish paste es muy económico. Los restos de pasta de pulir pueden eliminarse fácilmente del objeto gracias a su buena solubilidad en agua. Su tamaño de grano uniforme permite una remoción superficial muy homogénea, dejando un brillo profundo.

1,34 kg Silapolish paste REF 103013



Diafilz

Aplicador para pastas diamantadas D7 y D15, puntas de fieltro montadas.

12 Diafilz REF 103003



Material para pulir y para limpieza con chorro



Portapapel de lija Conofix

Estos portapapeles de lija con mangos de Ø 2,35 mm y 3,0 mm para el repasado preciso y rápido de coronas telescópicas y telescópicas cónicas en la microfresadora.

2,35 mm Vástago

Portapapel de lija Conofix, 0°	REF 103223
Portapapel de lija Conofix, 2°	REF 103224
Portapapel de lija Conofix, 4°	REF 103225
Portapapel de lija Conofix, 6°	REF 103226

3,00 mm Vástago

Portapapel de lija Conofix, 0°	REF 103227
Portapapel de lija Conofix, 2°	REF 103228
Portapapel de lija Conofix, 4°	REF 103229
Portapapel de lija Conofix, 6°	REF 103230



Papel de lija Conofix

Tiras de papel de lija autoadhesivas, precortadas, en 3 diferentes tamaños de grano, disponibles en los 4 grados adecuados para fijar sobre el Portapapeles Conofix.

Papel de lija Conofix, 0°, 120 µm, 50 piezas	REF 103209
Papel de lija Conofix, 2°, 120 µm, 50 piezas	REF 103210
Papel de lija Conofix, 4°, 120 µm, 50 piezas	REF 103211
Papel de lija Conofix, 6°, 120 µm, 50 piezas	REF 103212
Papel de lija Conofix, 0°, 240 µm, 50 piezas	REF 103214
Papel de lija Conofix, 2°, 240 µm, 50 piezas	REF 103215
Papel de lija Conofix, 4°, 240 µm, 50 piezas	REF 103216
Papel de lija Conofix, 6°, 240 µm, 50 piezas	REF 103217
Papel de lija Conofix, 0°, 600 µm, 50 piezas	REF 103219
Papel de lija Conofix, 2°, 600 µm, 50 piezas	REF 103220
Papel de lija Conofix, 4°, 600 µm, 50 piezas	REF 103221
Papel de lija Conofix, 6°, 600 µm, 50 piezas	REF 103222



Barras para pulir

Ideales para pulir coronas secundarias con pasta diamantada a fin de conseguir una superficie con brillo de espejo. Las barras para pulir son de madera y tienen una larga duración.

100 Barras para pulir	REF 103001
-----------------------	------------



Mandril

Mandril para barras de pulir. Mango de 2,35 mm, para pulir con pasta diamantada.

12 Mandriles	REF 103002
--------------	------------

Keralloy® BioStar

Aleación no preciosa con base de cobalto, para cerámica y prótesis fija en general, según DIN EN ISO 22674, tipo 4. Keralloy® BioStar es libre de berilio, indio y galio y destaca por su alta biocompatibilidad. Keralloy® BioStar permite la construcción de estructuras ultrafinas, su estructura molecular permite superficies lisas y sólidas con mínimo óxido. La expansión térmica es ideal para todas las cerámicas de última generación.

Ø 98.5 mm

Keralloy® BioStar con hombro, H 08 mm	REF 128410
Keralloy® BioStar con hombro, H 10 mm	REF 128411
Keralloy® BioStar con hombro, H 12 mm	REF 128412
Keralloy® BioStar con hombro, H 13.5 mm	REF 128413
Keralloy® BioStar con hombro, H 15 mm	REF 128414
Keralloy® BioStar con hombro, H 18 mm	REF 128415
Keralloy® BioStar con hombro, H 20 mm	REF 128416
Keralloy® BioStar con hombro, H 24.5 mm	REF 128417



CoCr BioStar

Bloque para fresado a base de CoCr, exento de níquel y berilio. CoCr BioStar destaca por su alta resistencia a la corrosión, su biocompatibilidad y es incondicionalmente apto para laser. Gracias a un tratamiento térmico especial, CoCr BioStar es especialmente blando, fácilmente fresable y homogéneo.

CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 08 mm	REF 128200
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 10 mm	REF 128201
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 12 mm	REF 128202
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 13.5 mm	REF 128203
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 15 mm	REF 128204
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 18 mm	REF 128205
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 20 mm	REF 128206
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 24.5 mm	REF 128207



Ceramill Sintron®

Una aleación sinterizable CoCr (CoCr-discos), que, gracias a su consistencia como cera, se deja fresar con suma facilidad en máquinas tipo sobre-mesa (por ejemplo: Roland, vhf). Se prescinde del proceso de trabajo intensivo del colado, con sus posibles fuentes de error. Una alta seguridad de proceso acaba en estructuras homogéneas, libres de tensiones y porosidades. Ceramill Sintron® se puede cubrir con todas las cerámicas convencionales para estructuras CoCr.

Indicaciones:

- Telescópicas y conicas
- Barras, ataches
- Abutments individuales en base titanio
- Construcciones multiunitarias atornilladas sobre base titanio
- Coronas anatómicamente reducidas y monolíticas, así como estructuras de puentes, an sectores anteriores y posteriores

Ceramill Sintron® mit Schulter Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128501
Ceramill Sintron® mit Schulter Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128502
Ceramill Sintron® mit Schulter Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 128503
Ceramill Sintron® mit Schulter Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 128504
Ceramill Sintron® mit Schulter Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128505
Ceramill Sintron® mit Schulter Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128506
Ceramill Sintron® mit Schulter Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 128507



CAD-CAM



TITAN BioStar

TITAN BioStar °2

Blank de fresado de titanio puro biocompatible grado 2, para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674 tipo 3. Las indicaciones comprenden coronas individuales anteriores y posteriores, así como estructuras de puentes de hasta tres unidades en áreas anteriores y posteriores. Titan BioStar Grade 2 permite fácil soldado laser y es compatible con todas las masas cerámicas habituales para titanio.

Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128220
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128221
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128222
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128223
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128224
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128225
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128226



TITAN BioStar °4

Blank de fresado de titanio puro biocompatible grado 4 para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 4. Titan BioStar °4 se destaca por su mayor resistencia mecánica y permite consecuentemente dimensiones estructurales reducidas. Las indicaciones comprenden coronas individuales anteriores y posteriores, así como estructuras de puentes de hasta tres unidades en áreas anteriores y posteriores. Titan BioStar Grade 4 permite fácil soldado laser y es compatible con todas las masas cerámicas habituales para titanio.

Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128240
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128241
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128242
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128243
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128244
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128245
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128246



TITAN BioStar °5

Blank de fresado de titanio puro biocompatible grado 5, para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674 tipo 4. Las indicaciones comprenden coronas individuales anteriores y posteriores, así como estructuras de puentes de hasta tres unidades en áreas anteriores y posteriores. Titan BioStar Grade 5 permite fácil soldado laser y es compatible con todas las masas cerámicas habituales para titanio.

Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128260
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128261
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128262
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128263
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128264
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128265
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128266

Wax BioStar

Bloque calcinable de cera para la técnica CAD/CAM. Con Wax BioStar se pueden construir coronas y puentes para ser utilizados en todas las técnicas de cerámicas inyectables. Wax BioStar es muy fácilmente mecanizable y es 100% calcinable en el precalentamiento. Las excelentes propiedades de la cera permiten el diseño y la construcción incluso de las formas más gráciles. La posibilidad de contracción o distorsión del objeto fresado es prácticamente inexistente.

Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250032
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 250033
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250030
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 250031



SilaPart® BioStar

Disco de fresado especial para la elaboración de esqueléticos perfectos. Ø 98.5 mm

- Compatible con todos los sistemas de fresado abiertos
- flexible y resistente
- preciso y de fresado rápido
- completamente calcinable
- también compatible para coronas y puentes

SilaPart® BioStar, con hombro, H 16 mm	REF 250080
SilaPart® BioStar, con hombro, H 18 mm	REF 250081
SilaPart® BioStar, con hombro, H 20 mm	REF 250082
SilaPart® BioStar, con hombro, H 25 mm	REF 250083
SilaPart® BioStar, con hombro, H 30 mm	REF 250084



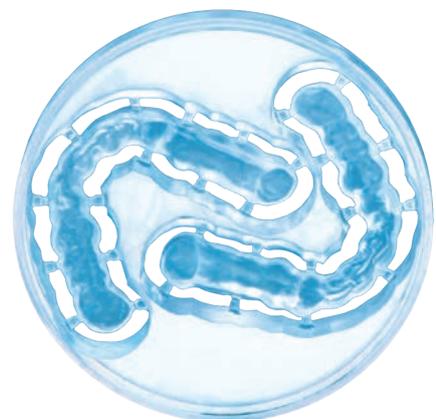
Splint Plus BioStar

Disco de policarbonato transparente altamente reticulado.

Indicaciones: ferula de articulación, snap on Smile, provisional irrompible, ferula, terapéutica, posicionador, table tops, prótesis parcial sin gancho metálico, guía de implantación.

- alta Resistencia a la fractura
- alta efectividad económica
- fresable en capas muy finas
- no require instrumentos de fresado especiales
- fácil polimerización de dientes de tablilla
- usable con acrílicos auto- y fotopolimerizables cómoda mordida – ni demasiado duro ni demasiado blando

Splint Plus BioStar transparente, con hombro, Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 250125
Splint Plus BioStar transparente, con hombro, Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250126



CAD-CAM



PMMA BioStar

Acrílicos PMMA fresables y totalmente calcinables (polimetilmetacrilato) para su aplicación en técnicas de revestido y colado convencionales. PMMA BioStar está disponible en 3 colores variados. Ø 98.5 mm

PMMA BioStar transparente, H 14 mm	REF 250050
PMMA BioStar transparente, H 18 mm	REF 250051
PMMA BioStar transparente, H 25 mm	REF 250053
PMMA BioStar transparente, H 30 mm	REF 250054
PMMA BioStar azul, H 14 mm	REF 250055
PMMA BioStar azul, H 18 mm	REF 250056
PMMA BioStar azul, H 20 mm	REF 250057
PMMA BioStar azul, H 25 mm	REF 250063
PMMA BioStar marfil, H 14 mm	REF 250058
PMMA BioStar marfil, H 18 mm	REF 250059



Juvora medical PEEK

Polímero de alto rendimiento de la familia de (polieter-etercetona)

- Ideal para casi todas las indicaciones fijas o removibles
- Fresable con cualquier equipo de fresado
- Colores dentina – alternativa estética para aleaciones no preciosas
- Sin descoloraciones y sombras a nivel de gíngiva
- Revestible con materiales compuestos usuales (composites)
- Color: gris-marrón
- Ø 98.5 mm con hombro

Juvora medical PEEK, naturale, H 12 mm	REF 250136
Juvora medical PEEK, naturale H 16 mm	REF 250130
Juvora medical PEEK, naturale, H 18 mm	REF 250135
Juvora medical PEEK, naturale, H 20 mm	REF 250131
Juvora medical PEEK, naturale, H 22 mm	REF 250134
Juvora medical PEEK, naturale, H 25 mm	REF 250132
Juvora medical PEEK, naturale, H 30 mm	REF 250133
Juvora Dental PEEK, oyster blanco, H 16 mm	REF 250143
Juvora Dental PEEK, oyster blanco, H 18 mm	REF 250144
Juvora Dental PEEK, oyster blanco, H 20 mm	REF 250145
Juvora Dental PEEK, oyster blanco, H 25 mm	REF 250147
Juvora Dental PEEK, oyster blanco, H 30 mm	REF 250148



Marmoplast® BioStar

Disco de escayola fresable de extraordinaria estabilidad de cantos, fabricado de escayola extradura y enriquecido con elementos sintéticos, para el fresado de modelos de trabajo. Las características mecánicas de la escayola de fresado están adaptadas para cualquier necesidad del mecanizado y garantizan superficies lisas y libres de astillas. Gracias a su composición especial, el material se debasta y mecaniza sin polvorear. Color: marfil

Marmoplast® BioStar con hombro, Ø 98.5 mm, 30 mm altura 10 unid.	REF 250060
Marmoplast® BioStar con hombro, Ø 98.5 mm, 30 mm altura, 1 unid.	REF 250061

Zirkon BioStar

Los discos dentales Zirkon BioStar¹, Zirkon BioStar Z² y Zirkon BioStar Colour son discos para fresar de dióxido de circonio, prensados isostáticamente y presinterizados para la confección de estructuras para coronas y puentes. Disponen de una excelente biocompatibilidad, siendo, además, altamente resistentes a las sollicitaciones de tracción y presión.

Gracias al procedimiento especial de fabricación single cip™ (cada bloque es prensado isoestáticamente envasado al vacío, previo prensado formativo) se consigue una máxima calidad estable a través de diferentes lotes de producción.

Estos discos presinterizados se pueden mecanizar muy bien, presentando a la vez una excelente estabilidad de cantos. Gracias al procedimiento de fabricación especial se consigue – incluso a través de diferentes lotes – una contracción de cocción muy constante, no siendo por lo tanto necesario en la mayoría de los casos cambiar el factor de ampliación en la unidad CAD/CAM.

Las variantes de material Zirkon BioStar y Zirkon BioStar Z se distinguen por su diferente contenido en óxido de aluminio, en lo que se refiere al valor de resistencia alcanzable tras la sinterización final y la resistencia al envejecimiento hidrotérmico, así como por la forma de coloración blanca y por su translucidez. Gracias a la pequeña adición de un pigmento, Zirkon BioStar Colour ya se ofrece en diferentes colores de diente.

¹ Zirkon BioStar	$Al_2O_3 = 0,25 \pm 0,10 \text{ wt\%}$
² Zirkon BioStar Z	$Al_2O_3 = < 0,1 \text{ wt\%}$

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar es un dióxido de circonio blanco opaco enriquecido con óxido de aluminio para la mejora de los valores en el proceso de envejecimiento hidrotérmico. Se presta para el coloreamiento con todos los colores de cerámica convencionales.

Zirkon BioStar Z

Zirkon BioStar Z es un dióxido de circonio, translúcido después de su sinterizado final y de reducido contenido de óxido de aluminio.

Zirkon BioStar Colour

Bloques completamente coloreados, fabricados por el mismo procedimiento que Zirkon BioStar. Suministrable en 5 colores.

- Los bloques precoloreados garantizan una calidad de colores constante y homogénea.
- Considerable ahorro de tiempo, ya que el laborioso procedimiento de coloreamiento (colorear, secar) con sus divergentes resultados de color se obvia.
- Una eventual manipulación posterior a la terminación no deja parches blancos

Orientación para el código de color VITA:

500 => A1/A2	800 => A3/B3
1000 => C2/C3	1333 => A3,5/B4
2000 => A4	



CAD-CAM



Zirkon BioStar HT (alta translucencia)

Zirkon BioStar HT es un óxido de circonio altamente translúcido con máxima estabilidad hidrotermal. Este nuevo material permite ahora también la construcción de estructuras monolíticas totalmente anatómicas, que solo requieren individualización a través de maquillaje para su terminación después del fresado.*

*KaVo Everest es una marca registrada por el fabricante.

Zirkon BioStar HT Colour

Discos completamente coloreados, fabricados por el mismo procedimiento que Zirkon BioStar HT. Suministrable en 4 colores (A1, A2, A3, A3,5).



Zirkon BioStar HT Smile

Óxido de circonio de alta translucidez para puentes de máximo tres unidades en anteriores y posteriores, de una resistencia de 600 MPa.

- Translúcido como disilicato de litio
- Especialmente adecuado para anteriores
- Para coronas individuales, inlays, onlays y carillas
- max. 3 unidades en puentes (anatómicos o reducidos)
- completamente biocompatible
- temperatura de sinterizado: 1.450 °C/ 2 h mantenimiento
- suministrable en las alturas 12, 14, 16, 18, 20 y 25 mm



Zirkon BioStar HT Smile Colour

Discos completamente coloreados, fabricados por el mismo procedimiento que Zirkon BioStar HT Smile. Suministrable en 4 colores (A1, A2, A3, A3,5, B2, B3, C2, D2). Suministrable en las alturas de 14 y 18 mm.



Zirkon BioStar HT Smile Multilayer



Un Multilayer altamente transluciente, base ideal para estructuras monolíticas. Zirkon BioStar HT Smile Multilayer es un circonio altamente translúcido, pre-coloreado en varios estratos. A través de procesos de producción optimizados se pudieron conseguir estratificaciones fluidas entre las diferentes capas de cuello, dentina y esmalte. Su indicación para estructuras de hasta tres unidades facilita un amplio régimen de aplicación.

- transparente como disilicato de litio
- > 670 MPa (disilicato de litio en comparativa solo > 300-380 MPa)
- para coronas individuales, inlays, onlays, carillas
- max. Puentes de 3 unidades (monolítico o reducido para estratificación)
- temperatura de sinterizado 1.450 °C / mantenimiento 2 horas
- régimen de subida y enfriamiento 600 k/h

Zirkon BioStar S

Bloques presinterizados de dióxido de circonio con acople para la utilización en los sistemas Sirona inLab® System* y Roland.

- suministrable en tres diferentes colores (blanco opaco, Colour 500, Colour 1000)
- el para su aplicación necesario System Code (código Z) se suministra

*Sirona inLab® System es una marca registrada por el fabricante.

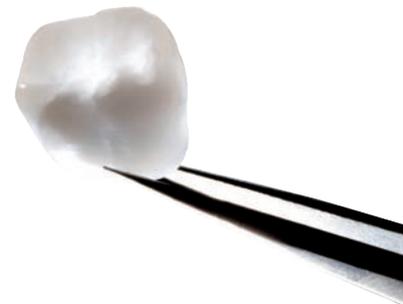


Zirkon BioStar S-HT Smile

Bloques presinterizados de óxido de circonio de alta translucidez para puentes de máximo tres unidades en anteriores y posteriores, de una resistencia de 600 Mpa, para la utilización en los sistemas Sirona inLab® System* y Roland.

- Translúcido como disilicato de litio
- Especialmente adecuado para anteriores
- Para coronas individuales, inlays, onlays y carillas
- max. 3 unidades en puentes (anatómicos o reducidos)
- completamente biocompatible
- temperatura de sinterizado: 1.450 °C / 2 h mantenimiento

*Sirona inLab® System es una marca registrada por el fabricante.



CAD-CAM

El formato: discos, Ø 98,5 mm con hombro (para sistemas fresar de abierto)

Denominación del producto	Color	REF H10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar	blanco opaco	252001	252002	252003	252004	252005	252006	252007	252008
Zirkon BioStar Z	blanco translúcido	-	252022	252023	252024	252025	252026	252027	252028
Zirkon BioStar Colour	500	-	252052	252053	252054	252055	252056	-	252058
Zirkon BioStar Colour	800	-	252062	252063	252064	252065	252066	-	252068
Zirkon BioStar Colour	1000	-	252102	252103	252104	252105	252106	-	252108
Zirkon BioStar Colour	1333	-	-	252113	252114	252115	252116	-	-
Zirkon BioStar Colour	2000	-	-	252123	252124	252125	252126	-	-
Zirkon BioStar HT	translúcido alto	-	252912	252913	252914	252915	252916	-	252918
Zirkon BioStar HT Colour	A1	-	-	252923	-	252925	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour	A2	-	252932	252933	252934	252935	252936	-	252938
Zirkon BioStar HT Colour	A3	-	252942	252943	252944	252945	252946	-	252948
Zirkon BioStar HT Colour	A3.5	-	-	252953	-	252955	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile	translúcido alto	-	252712	252713	252714	252715	252716	-	252718
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A1	-	-	252723	-	252725	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A2	-	-	252733	-	252735	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A3	-	-	252743	-	252745	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A3.5	-	-	252753	-	252755	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	B2	-	-	252763	-	252765	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	B3	-	-	252773	-	252775	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	C2	-	-	252783	-	252785	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	D2	-	-	252793	-	252795	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	A2	-	-	252700	-	252701	-	252702	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	A3	-	-	252703	-	252704	-	252705	-

Otras medidas bajo pedido.

El formato: bloques con acople (para Sirona inLab® System* y Roland)

Denominación del producto	Color	REF 21 x 15 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF 21 x 19 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF 40 x 15 x 14 mm Set à 10 Piezas	REF 40 x 19 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF 55 x 19 x 15.5 mm Pieza	REF 65 x 25 x 22 mm Pieza	REF 85 x 40 x 22 mm Pieza
Zirkon BioStar S	weiß	252401	252402	252403	252404	252445	252405	252406
Zirkon BioStar S	Colour 500	252410	252411	252412	252413	-	252414	252415
Zirkon BioStar S	Colour 1000	252420	252421	252422	252423	-	252424	252425
Zirkon BioStar S-HT Smile	translúcido	-	-	-	252459	-	-	-

*Sirona inLab® es una marca registrada por el fabricante.

Zirkon BioStar PrePolisher

Instrumentos rotativos para el pulido de estructuras fresadas de circonio antes del sinterizado. Las estructuras son, gracias a su aún blanda consistencia, fácilmente tratables en cuanto a debastado y pulido. Márgenes y pñnticos se dejan formar y pulir con suma facilidad.

Los Zirkon BioStar PrePolisher son libres de pigmentos, lo que impide descoloraciones. Su fijación a base de silicona los hace especialmente adaptable a la baja dureza de los materiales estructurales y se adaptan muy bien a las piezas a pulir.

Aplicaciones:

Gris oscuro = 1. fase: Debastar y formar

Gris claro = 2. fase: Pulido brillo

Zirkon BioStar PrePolisher RD, mediano, 10 piezas	REF 252800
Zirkon BioStar PrePolisher KG, mediano, 10 piezas	REF 252801
Zirkon BioStar PrePolisher RD, fino, 10 piezas	REF 252802
Zirkon BioStar PrePolisher KG, fino, 10 piezas	REF 252803

RD = rueda

KG = cono



Zirkon BioStar Polisher

Sistema diamantado para el pulido de estructuras fresadas de circonio y óxido de aluminio. El grano del diamantado permite usar bajas revoluciones y así conseguir un debastado suave con una mínima carga térmica y resultando en excelentes resultados de pulido.

Aplicaciones:

Azul-grisáceo = grano basto: debastar y formar

Azul = Suavizar

Gris = Pulido

Zirkon BioStar Polisher LS, fino, 3 piezas	REF 252810
Zirkon BioStar Polisher FL, fino, 3 piezas	REF 252811
Zirkon BioStar Polisher RD, fino, 3 piezas	REF 252812
Zirkon BioStar Polisher LS, mediano, 3 piezas	REF 252820
Zirkon BioStar Polisher FL, mediano, 3 piezas	REF 252821
Zirkon BioStar Polisher RD, mediano, 3 piezas	REF 252822
Zirkon BioStar Polisher FL, grueso, 3 piezas	REF 252830
Zirkon BioStar Polisher RD, grueso, 3 piezas	REF 252831
Zirkon BioStar Polisher WZ, grueso, 3 piezas	REF 252832
Zirkon BioStar Polisher, Set	REF 252840

LS = lente, FL = lumbre, RD = ruota, WZ = cilindro



CAM-Stone N Yeso de modelaje especial para el sistema CAD CAM

CAM-Stone N hace superfluo el empolvado de los modelos. Este yeso de modelaje especial ha sido desarrollado para la exploración optoelectrónica – impide las reflexiones perturbadoras en las gamas de ondas definidas.

Recomendaciones de aplicación: **Para la exploración optoelectrónica, modelos de muñones, arcos dentales, modelos maestro en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Datos técnicos y cantidades, véase página 21.



CAD-CAM



MarmoScan Wax

Cera para modelar escaneable de color marfil

Campo de aplicación:

- Se utiliza para el bloqueo de cavidades y la obturación de cortes de sierra antes del escaneo.
- Indicada para todos los sistemas CAD-CAM (técnica de luz blanca y técnica láser escáner).

Características:

- Compatible con CAM-Stone N, ya que el uso de MarmoScan-Wax no requiere ningún spray/polvo adicional.
- Garantiza una máxima precisión de escaneo y de ajuste.

MarmoScan-Wax, caja con 60 gr.

REF 250010



Barniz MarmoScan

Barniz escaneable de color marfil

Campo de aplicación:

- Líquido antirreflejo para todos los sistemas CAD-CAM
- Alisa las superficies a escanear.
- Indicado exclusivamente para el uso extraoral en el laboratorio.

Características:

- Es opaco a rayos láser y lavable.
- Para la dilución se utiliza el diluyente MarmoScan.
- Indicado para todos los yesos dentales.

Barniz MarmoScan, botella con 20 ml

REF 250001

Diluyente MarmoScan, botella con 20 ml

REF 250002



MarmoScan-Spray Plus

espray escaneables, color blanco

- la tobera Polvoizadora extrafina proporciona una finísima capa superficial
- asegurando así incluso la visualización de finísimos bordes.
- pulverización homogénea, superficies muy lisas
- fácil de limpiar con chorro de agua/aire
- para todos los sistemas CAD-CAM
- puede utilizarse directamente en modelo de yeso (extraoral)

MarmoScan-Spray Plus, bote con 200 ml

REF 250023



MarmoScan-Spray Basic

espray escaneable, color blanco

- para todos los sistemas CAD-CAM
- puede utilizarse directamente en modelo de yeso (extraoral)
- pulverización homogénea, superficies muy lisas
- fácil de limpiar con chorro de agua/aire
- excelente relación precio/prestaciones

MarmoScan-Spray Basic, bote con 400 ml

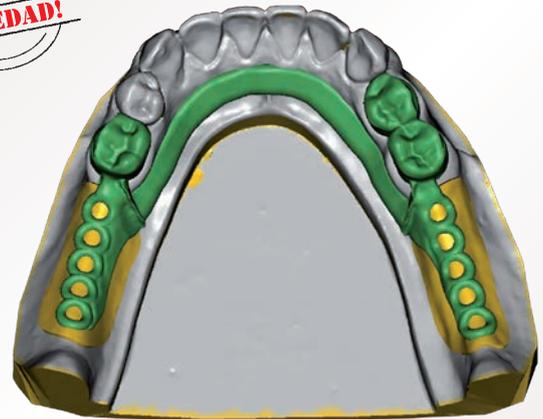
REF 250022

SilaPart® CAD

Modellguss Software



Telescópicas



Ajuste perfecto, máxima calidad superficial y fricción controlable.

SilaPart® CAD Software

Produzca su estructura de ajuste preciso de cromo-cobalto removible próximamente con SilaPart® CAD.

- facilidades de construcción flexible
- produce ficha de datos STL abierta
- fácilmente accesible
- ajuste perfecto
- banco de datos de dientes VITA incorporado
- sin pagos de licencia
- sin tensiones o deformaciones en la estructura
- seguridad digital del sistema
- retoques reducidos por óptima calidad de superficie

REF 254002

SilaPart® CAD módulo para telescópicas*

- construcción flexible
- fricción graduable
- ficha STL abierta
- mínimos retoques a través de superficies perfectas

* solo operativo en combinación con el software base SilaPart® CAD

REF 254010

Pruebe el Software.

Una variante gratuita de prueba de nuestro software para esqueléticos SilaPart® CAD (incluidos modelos para esqueléticos de ganchos y telescópicas) se puede bajar aquí: www.siladent.de/silapart-software



SilaMill sistemas de fresado



SilaMill 5

5 Achsen	1 disco	16 útiles	seco y húmedo	fresado y pulido
± 30°	PMMA/PEEK	ZrO ₂	Composites	LiSi ₂
CoCr	Titan	yeso		

SilaMill 5.8

5 Achsen	8 discos	16 útiles	seco y húmedo	fresado y pulido
± 30°	PMMA/PEEK	ZrO ₂	Composites	LiSi ₂
CoCr	Titan	yeso		



SilaMill N4

4 Achsen	3 Blöcke	8 útiles	húmedo	pulido
PMMA/PEEK	ZrO ₂	Composites	LiSi ₂	Titan

SilaMill T5

5 Achsen	1 disco	16 útiles	seco	fresado
± 35°	PMMA/PEEK	ZrO ₂	Composites	CoCr/yeso

SilaPrint

**Ahora
impresionamos!**

SilaPrint 125

La impresora 3D ideal para el laboratorio dental

Prozca en tiempo mínimo (aprox. 1 hora) hasta 3 férulas de descarga, guías implantológicas, estructuras para coronas y puentes, así como estructuras esqueléticas.

En combinación con nuestro Otoflash G171 y nuestro material de impresión Ortho Print UV producirá elementos certificados según ley de productos médicos Ila.



Otoflash G171

Unidad de post-fotopolimerización bajo gas inerte

El equipo facilita la fotopolimerización de todos los materiales fotopolimerizables en un espectro de 280-580 nm. Es indicado para la post-polimerización de estructuras fabricadas con el sistema de 3D-Rapid-Prototyping.

Con su construcción técnica, el Otoflash G171 consigue tiempos especialmente rápidos de fraguado. Así se consigue una muy mejorada calidad de fraguado de materiales con excelentes propiedades físicas y un reducido nivel de monómero residual. En combinación con nuestro material acrílico Ortho Print UV, el producto final es certificado según la legislación sobre productos médicos, de la clase Ila.

- Tamaño de la cámara de polimerización: 120 x 50 mm
- Bandeja para material polimerizable con bloque UVB
- Potencia absorbida: 250 Watt
- 2 lámparas en la parte inferior de 100 Watt cada una
- Frecuencia: 10 flashes/segundo
- Instalación de gas inerte para N2/nitrógeno
- Temporizador digital: regulable entre 1 y 9.999 flashes
- Dimensiones: 310 x 310 x 140 mm

Paquete Completo:

- 1 impresora
- 1 unidad post-polimerizadora
- 3 Picker
- 1 kg acrílico para impresión
- 3 bandejas de teflón



Limpeza



Limpiador de pastas pulidoras para ultrasonidos

Limpiador soluble en agua basado en un elemento activo especial para limpiar restos de pastas pulidoras y materiales grasos de coronas, puentes, prótesis e instrumentos de trabajo, para su utilización en baños de limpieza a base de ultrasonidos o agujas. También elimina rebases de pasta de óxido de zinc de las prótesis, usándose con mayor concentración.

Alto concentrado 1:20

1 kg Limpiador de pasta de pulir

REF 251021

5 kg Limpiador de pasta de pulir

REF 251020



Eliminador de sarro para ultrasonido

Eliminador de sarro soluble en agua a base de un elemento activo especial para la eliminación de sarro (placa) de prótesis dentales. Para su uso en el laboratorio dental, en la consulta clínica o directamente por el paciente en casa.

Alto concentrado

1 kg Eliminador de sarro para ultrasonido

REF 251011

5 kg Eliminador de sarro para ultrasonido

REF 251010

Productos especiales

Silaform®

Silicona amasable, de condensación, de dos componentes, con catalizador en pasta. Versátil silicona de laboratorio para la elaboración de frentes, llaves de mordida, modelos para composturas, paralelizar zonas socavadas y mucho más. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 100 : 3.

- Consistencia inicial blanda, no pegajosa
- Elevada dureza final > 70 Shore A después de 24 horas
- Práctica mezcla con pasta catalizador de color diferente
- Control óptico de la calidad de la mezcla gracias a dos colores diferentes

1,5 kg de Silaform® + 1 tubo de catalizador en pasta	REF 102701
5 kg de Silaform® + 4 tubos de catalizador en pasta	REF 102702
20 kg de Silaform® + 16 tubos de catalizador en pasta	REF 102740
35 g de catalizador en pasta Silaform®	REF 102703



Silaform® 85 K

Silicona amasable, de condensación, de dos componentes, con catalizador en pasta. Versátil silicona de laboratorio para la elaboración de frentes, llaves de mordida, modelos para composturas, paralelizar zonas socavadas y mucho más. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 100 : 3.

- Consistencia inicial blanda, no pegajosa
- Elevada dureza final > 85 Shore A después de 24 horas
- Práctica mezcla con pasta catalizador de color diferente
- Control óptico de la calidad de la mezcla gracias a dos colores diferentes

1,5 kg de Silaform® 85 K + 1 tubo de catalizador en pasta	REF 102711
5 kg de Silaform® 85 K + 4 tubos de catalizador en pasta	REF 102712
20 kg de Silaform® 85 K + 16 tubos de catalizador en pasta	REF 102713
35 g de catalizador en pasta Silaform®	REF 102703



Silaform® 90 extradura 1:1

Silicona amasable, de adición, de dos componentes, con una dureza final aumentada sustancialmente de > 90 Shore A después de 24 horas. Cubre las mismas indicaciones que Silaform®, pero ofrece una resistencia particularmente alta. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 1 : 1.

- Contracción muy baja < 0,01 %
- Tiempo de trabajo y de vulcanizado adecuado de forma ideal a su indicación específica
- Copia exacta de los detalles gracias a una alta precisión de reproducción
- Buena aptitud para el recortado y resistencia a los agentes químicos inorgánicos
- Excelentes propiedades mecánicas después del vulcanizado

2 x 1,5 kg Silaform® 90 extradura 1 : 1	REF 102704
2 x 5 kg Silaform® 90 extradura 1 : 1	REF 127191
2 x 9 kg Silaform® 90 extradura 1 : 1	REF 102705



Silaform® 80 dureza media 1:1

Silicona amasable, de adición, de dos componentes, con una dureza final medio de > 80 Shore A después de 24 horas. Cubre las mismas indicaciones que Silaform® 90 extradura, pero en casos que requieren menor dureza final.

2 x 1,5 kg Silaform® 80 dureza media 1:1	REF 127600
2 x 5 kg Silaform® 80 dureza media 1:1	REF 127603
2 x 9 kg Silaform® 80 dureza media 1:1	REF 127606



Productos especiales



Silaform® Gingiva

Silaform® Gingiva es una silicona tipo A de alta dureza para la producción de máscaras de encía. Se presta para la producción de máscaras de encías directas en la impresión así como la indirecta a través de una llave de silicona sobre el modelo.

- Dureza final (70 Shore A), alta resistencia al desgarro
- Corto tiempo de fraguado de solo 7-8 minutos
- Fácil de cortar y desbastar
- Cartucho se adapta a todos los dispensadores del mercado
- Utilizable en toda la tecnología de coronas y puentes así como implantología

Silaform® Gingiva

REF 127300

Surtido 2 x 50 ml + 12 puntas de mezclado



Silaform® Gingiva Soft

SilaformGingiva es una silicona tipo A con una alta dureza final para su utilización como encía en modelos. Es indicado tanto para la producción de máscaras de encía directamente en la impresión como para la técnica indirecta con una llave de silicona sobre el modelo.

Silaform® Gingiva soft

REF 127310

Surtido 2 x 50 ml + 12 puntas de mezclado



Silaform® Gingiva Sep

Separador en forma de spray para impregnar siliconas tipo A.

Silaform® Gingiva Sep impide la fusión de diferentes masas de silicona tipo A y facilita así una buena y fácil separación de los diversos materiales de impresión después de su respectivo fraguado o endurecimiento.

Silaform® Gingiva Sep, 85 ml

REF 127301



Silafill masa de relleno

(compatible con siliconas de Siladent)

Material reutilizable para eliminar angulos muertos y nivelar las cubetas de impresión o el sistema „Occlutop“.

Silafill, 1 kg

REF 102750

Deiberit 502®

Cera dura para pegar, rojo y amarillo

La perfecta cera dura para pegar, con la más alta fuerza adhesiva e incinerable sin residuos. Endurece rápidamente, es firme, fácilmente quebrantable y tiene un bajo punto de derretimiento. Indispensable para todos los trabajos de precisión en la técnica. Para la fijación de dientes sintéticos individuales, para el fijado de moldes de localización en modelos y para el pegado provisional de modelos y prótesis. Cajita de cartón con 50 unidades, cajita con 10 unidades, bloque para laboratorios de 100 gramos.

Cajita de cartón con 10 unidades, rojo	REF 209221
Cajita de cartón con 50 unidades, rojo	REF 209222
Caja de 100 g, rojo	REF 209223
Cajita de cartón con 10 unidades, amarillo	REF 209211
Cajita de cartón con 50 unidades, amarillo	REF 209212
Caja de 100 g, amarillo	REF 209213



Silatray

Material fotocurable para cubetas basado en acrilatos de cadena larga, para la elaboración de cubetas funcionales, individuales, plantillas de mordida, placas de registro y otros usos de laboratorio. Tiempo de polimerización: 4 minutos para cada cara (superior e inferior).

- Manejo sencillo y tiempo de trabajo largo de aprox. 20 min. con luz diurna
- Excelente estabilidad dimensional
- Módulo de elasticidad alto
- Contracción de polimerización baja
- Se cura con todos los aparatos corrientes de luz ultravioleta y halógena
- No produce capa untuosa cuando se utiliza un barniz fotopolimerizable corriente

Caja Silatray con 50 placas azul	REF 102901
Caja Silatray con 50 placas rosa	REF 102902
Caja Silatray con 50 placas transparente	REF 102903



Balanza digital a energía solar

Pesa con energía solar, la energía excedente es almacenada y utilizada cuando la luz es insuficiente. Peso máximo: 2.000 g.

0 - 100 g d = 0,5 g / 100 - 2.000 g d = 1 g REF 101514

Temporizador digital

Temporizador digital (incl. pila) que contabiliza un tiempo máximo de 100 minutos con la opción de cuenta atrás/adelante. Manejo sencillo con imán y clip de sujeción, gran pantalla, volumen extra alto.

Temporizador digital REF 101515





Los 10 mandamientos del yeso

Póster, DIN A 2

gratuito

REF 902180

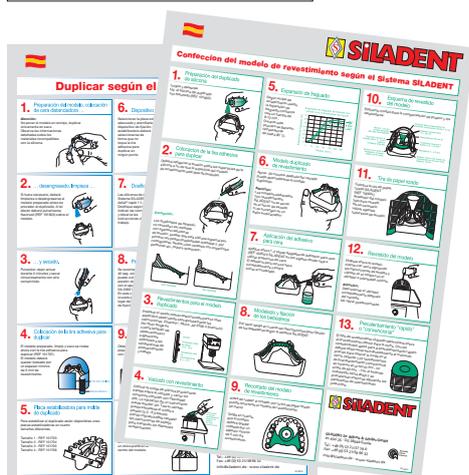
Duplicado y revestido según Siladent

Póster DIN A 4

gratuito

REF 902183

Se muestran gráfica y detalladamente los diferentes pasos del duplicado sin mufla según SILADENT, así como la elaboración del modelo de revestimiento según el Sistema SILADENT.



Manual para las siguientes técnicas de alta precisión de ajuste dentro del sistema SILADENT

- Técnica de coronas & puentes

- Técnica TeleRing®

- Colado en una sola pieza

Manual en formato DIN A 4, 36 páginas

REF 902186

Con esta reedición el protésico dental tiene en manos un amplio compendio sobre los trabajos en el ámbito de las siguientes técnicas dentro del sistema SILADENT: Técnica de coronas & puentes, técnica TeleRing® y el colado en una sola pieza. Todos los pasos de trabajo se describen detalladamente.



“Cómo lograr con la técnica SILADENT un colado de esqueléticos de alta precisión de ajuste”

Manual en formato DIN A 4, 36 páginas

REF 902185

Con esta reedición el protésico dental tiene en manos un compendio sobre el colado de esqueléticos de alta precisión de ajuste en relación con el sistema SILADENT. Se describen detalladamente todos los pasos necesarios como, por ejemplo, la técnica de duplicado sin mufla, la puesta en revestimiento y el colado.

Abrillantador para modelos de escayola	24	Gelatina de duplicar	28
Adhesivo para cera	38	GipEx	23
Adhesivo para cera Premium	38	GipEx Tabs	23
Adisil® blau 9:1	26	Gipsil	30
Adisil® transparente 1:1	28	Gisan	24
Adisil® rosé 1:1	26	Granisit®	35
Agentes reductores de tensión superficial	30	Granisit® RPS	35
Alabastrita	13	Granisit® XF Speed	35
Alambre para soldadura láser	51		
Aleaciones	47 - 50	Hilo de cera	42
Algidur-Liquid	24	Hydrosil 1:1	27
Anillos de silicona	39 - 40		
Aparato dosificador 1:1-Silikon	29	Japan Stone	19
		Jeringa dosificadora	37
		Jet 2000	34
		Juvora medical PEEK	62
Balanza	75		
Balanza digital a energía solar	75	Keralloy® BioStar	59
Barniz MarmoScan	68	Keralloy® FG	49 - 50
Barras para pulir	58	Keralloy® KB	49 - 50
Batidor de vacío VM 2000	29	Keralloy® N	49 - 50
Biral® 2000 H	47 - 48	Kontursil 1:1	27
Bomba dosificadora	29	Korit-Abrasiv	54
CAM-Stone N	21, 67	LD 1	37
Cera dura para pegar	75	Limpiador de pastas pulidoras para ultrasonidos	72
Ceramill Sintron®	59	Limpieza	72
Cera para modelar	42	Líquido de expansión tipo 100	37
Cilindro medidor	24	Líquido de expansión tipo 140	37
Cilindros de silicona Ceram	40	Literatura	76
Cinzel para desmuflar ST 100	43		
CoCr BioStar	59	Mandamientos del yeso	8 - 9
Conofix pint	43	Mandril	58
Corindón especial	54	Marmodent®	15
Cruceta para duplicar	31	Marmodent® S	15
Cuadro de aleaciones	49 - 50	MarmoDie	22
Cuadro de aleaciones para esqueléticos	47 - 48	Marmogel	28
Cuchillo para escayola	24	Marmoplast® BioStar	62
		Marmoplast® N	17
DA 2000	29	Marmorock® 20/22/24	18
Deiberit 502® cera dura	75	Marmorock® E	22
Deiberit 502® cera para modelar	41	Marmorock® Saphir	17
Diafilz	57	Marmorock® Speed	18
Die Keen	21	MarmoScan Spray	68
Die Stone	20	MarmoScan Wax	68
Disolvente de yeso	23	Marmosep G	23
Dispositivo de fijación	30	Marmosep K	23
Dispositivo para levantar	6	Marmovest G	36
Dispensador dosificador	29, 37	Material auxiliar para el trabajo con yeso	23 - 24
DOX	56	Material fotocurable para cubetas	67
Dr. Balzer®	11	Material para pulir	54 - 58
Duplicado según SILADENT (Póster)	76	Micro	34
Duplicado sin mufla	25	Modelit®	15
Dura - yeso semiduro	13	Modiral® S	47 - 48
		Mounting Stone	12
Eliminador de sarro para ultrasonido	72	Moldeador de embudos	38
Encofrado para modelos	6	Muflas para duplicar, color azul	31
Espátula para mezclar	24		
Excalibur	20	Natura	16
		Neo Marmorit®	14
Frasco dosificador para líquido de expansión	37		
Frasco pulverizador de bombeo	30		

Índice

Neo Marmorit® E	16	SilaPress® Bonding	52
Neo Marmorit® Speed	14	SilaPress® Vario	52
Neo Marmorit® Super	14	SilaPress® Veins	53
Neo Stone	19	Silaprint 125	71
Neutralit	30	Silavest® Gold	33
Neutrasil	30	Silavest® Evolution	32
		Silavest® Press	33
Ortho Plaster	16	Silatray	75
		Siliconas para duplicar	25
Palita para escayola	24	Sistema de modelos Profident 2010	6
Papel de lija Conofix	58	Soldadura	51
Pasta de piedra pómez	55	Soldadura especial	51
Pasta para pulir diamantada D7	57	Soporte para Batidor de vacío VM 2000	29
Pasta para pulir diamantada D15	57	Spezial	13
PEEK	62	Splint Plus BioStar	61
Perawax / Perawax NEM	42		
Perfil de ceras	42	Técnica de duplicado	25
Perlas de vidrio para limpieza con chorro	54	TEK-1	44 - 46
Piedra pómez	55	TEK-1 LEG	49 - 50
Piedra pómez Sep	55	TeleVest	32
Placa base	6	Temporizador digital	75
Placa estabilizadora, blanca	31	Tenazas para revestimientos	43
Placa zócalo con anillos de silicona	39	Termostato interior	38
Placa zócalo redonda	39	Tira adhesiva para duplicar	31
Placa de archivado	6	Tira de papel rizado	38
PMMA BioStar	62	Titan BioStar	60
Poliresin®	56	Tru Stone	20
Portapapel de lija Conofix	58		
Pósters	76	Universal	13
Premium	33		
Presto Vest II	34	V-Alloy II	47 - 48
Productos auxiliares para la dispersión	30	V-Alloy FG	47 - 48
Profident 2010	6	Vesto	36
Profisep 2010	6	Vibradora mini	43
Punzón de prensado	40	VM 2000	29
Rapidex	23	Wax BioStar	61
Ráton de piedra pómez	56		
Recipientes de mezcla para Batidor de vacío VM 2000	29	Yesos	11 - 22
Reoclusión	43	Yeso duro	14 - 16
Revestido según SILADENT (Póster)	76	Yeso para articulaciones	11 - 12
Revestimientos	32 - 36	Yeso para zócalos	21
		Yeso superduro	17 - 22
SilaDon	52	Zirkon BioStar	63 - 66
Silafill	74	Zirkon BioStar Colour	63
Silaflux paste	51	Zirkon BioStar HT	64
Silaform®	73	Zirkon BioStar HT Colour	64
Silaform® 80 dureza media	73	Zirkon BioStar HT Smile	64
Silaform® 85 K	73	Zirkon BioStar HT Smile Colour	64
Silaform® 90 extradura	73	Zirkon BioStar Polisher	67
Silaform® Gingiva / Soft	74	Zirkon BioStar PrePolisher	67
Silaform® Gingiva Sep	74	Zirkon BioStar S / S-HT Smile	65
SilaMill	70	Zirkon BioStar Z	63
SilaPart	69	Zócalos blancos, en forma de modelo	40
SilaPart® CAD	69		
SilaPart® BioStar	61		
Silapolish fluid	57		
Silapolish paste	57		
SilaPoly	5		
SilaPress®	52		



SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26 · DE-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0
Fax +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de
www.siladent.de