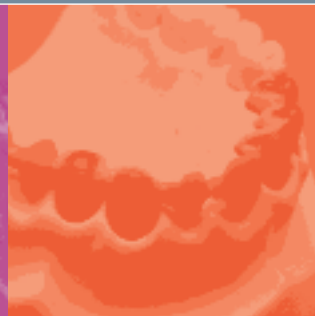


ab 2015

al dente
dentalprodukte

20 Jahre
al dente
dentalprodukte

DENTALPRODUKTE



SEIT 20 JAHREN IHR PARTNER FÜR DENTALE LÖSUNGEN! FOR 20 YEARS WE HAVE BEEN YOUR PARTNER FOR DENTAL SOLUTIONS!

■ Seit 20 Jahren ist die **al dente Dentalprodukte GmbH** Ihr zuverlässiger Partner im Bereich Verbrauchsmaterial und Geräte für Praxis und Labor.

Durch unsere enge Zusammenarbeit mit führenden nationalen und internationalen Zahntechnikern arbeiten wir stetig an neuen, qualitativ hochwertigen und innovativen Produkten, die sich weltweit etabliert haben und auf allen Kontinenten zu finden sind.

Eine derartige Kooperation mit führenden Praktikern, die unsere Produkte bei ihrer täglichen Arbeit im Labor anwenden, testen und mit ihrer sachkundigen Meinung objektiv bewerten, gibt uns absolute Sicherheit, Ihnen erstklassige Materialien zu präsentieren.

Vertrauen auch Sie auf qualitativ hochwertige Produkte „Made in Germany“ – produziert gemäß den einschlägigen Normen wie z. B. der DIN ISO EN 9001:2008.

Unser Ziel:

Sie mit unserer gleich bleibend hohen Qualität, fairen Preisen und kompetentem Service durch Ihren Labor- und Praxisalltag zu begleiten. Ihre Zufriedenheit ist unser Anspruch!

Unser Service:

- ▶ Produktinformationen und Anwendungsunterstützung
- ▶ Sicherheitsdatenblätter
- ▶ Technischer Service
- ▶ Händlersuche
- ▶ Kundenservice



QS-System nach DIN ISO EN 9001:2008



■ For the last 20 years the **al dente Dentalprodukte GmbH** has been your reliable partner regarding consumables and devices for dentists and labs.

Due to our close cooperation with leading national and international dental technicians, we are steadily working on new, innovative and high-quality products that have been established all over the world and which can be found on all continents.

Such a cooperation with trend-setting and practising experts who utilize our products during their daily work in the lab, who test and evaluate them objectively and in a professional manner, gives us the absolute confidence to supply you with first-class products.

Trust in the reliability of high-quality products “Made in Germany” – produced according to the relevant regulations as e.g. the DIN ISO EN 9001:2008.

Our principal ambition is:

To be your partner during your workdays providing constantly excellent products, fair prices and competent services.

Our services:

- ▶ Product information and operator's support
- ▶ Safety data sheets
- ▶ Technical service
- ▶ Support in finding a representative close to you
- ▶ After-sales-service

BESTELLUNGEN | ORDERS

■ Für Bestellungen innerhalb Deutschlands wenden Sie sich bitte direkt an uns, Ihren Händler oder an ein Depot Ihrer Wahl.

Für internationale Bestellungen stehen Ihnen unsere Partnerdepots der entsprechenden Länder jederzeit zur Verfügung. Setzen Sie sich mit uns in Verbindung – gerne teilen wir Ihnen die Kontaktdaten unserer Partner im In- und Ausland mit.

■ Kindly direct your orders to our partners in the corresponding countries.

Get into contact with us and we will gladly inform you about all necessary details for getting in touch with one of our depots close to you.



Wir machen mit! Duales System

Licensed according to the packaging ordinance via the German "Duales System"

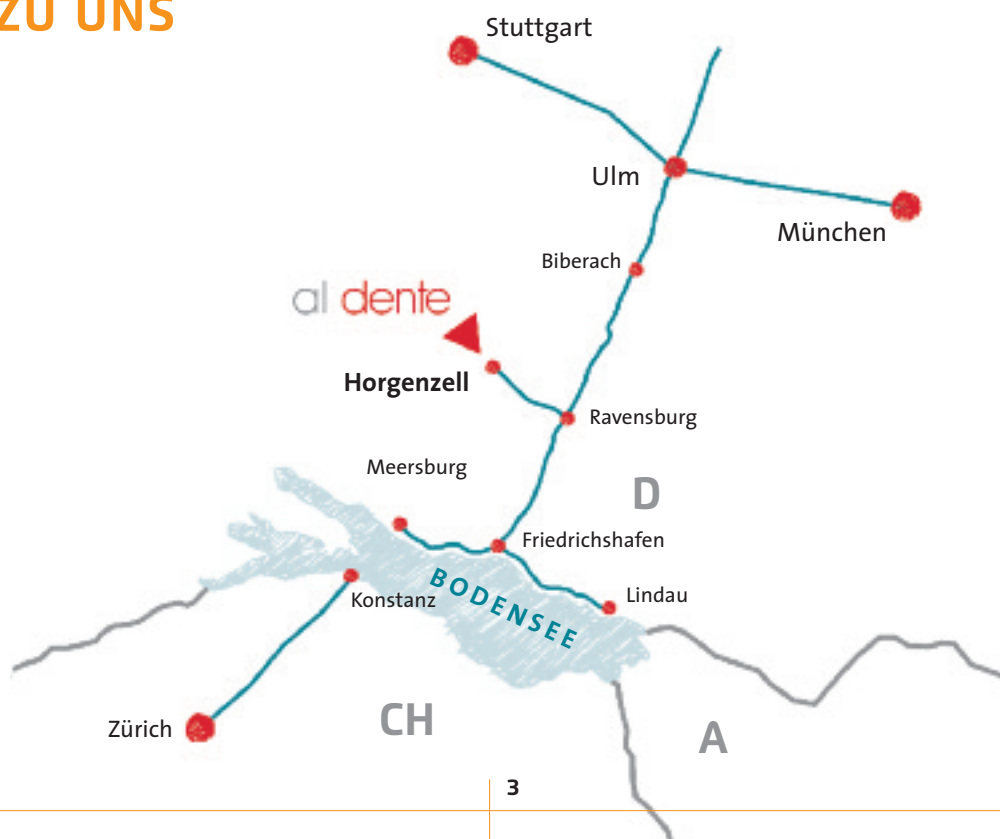
al dente
dentalprodukte

Am Tobel 15
88263 Horgenzell
Germany
www.aldente.de
info@aldente.de

PHONE: +49 (0) 75 04 | 9 70 91-0

FAX: +49 (0) 75 04 | 9 70 91-20

SO FINDEN SIE ZU UNS OUR LOCATION



NEWS



TOOTH

TOOTH MODELLIERWACHS **S.8**

- ▶ Universelles Modellierwachs in Form des Molaren 26
- ▶ Vollkeramik-Technik und Metallguss geeignet ▶ hohe Standfestigkeit, niedriger Schmelzbereich ▶ sauber zu schaben, hinterlässt glatte Oberflächen

TOOTH SCULPTURING WAX

- ▶ Universally applicable sculpturing wax in the shape of the molar 26 ▶ suits both castable ceramic systems and metal casting ▶ high stability – low melting-point ▶ proper carving features leaving a smooth surface

TECHNIQUE WAX SOFT **S.12**

- ▶ Jetzt auch in softer Konsistenz: transparent (ash-free) + opak ▶ universell einsetzbares Modellierwachs ▶ im 110 g Vorteilsblock
- ▶ Now also available in a softer texture: transparent (ash-free) + opaque ▶ universally applicable sculpturing wax ▶ value bloc of 110 g

PRO-PEARL MODELLIERWACHS **S.13**

- ▶ Modellierwachs in Perlenform ▶ mühelose Aufnahme mit dem Wachsmesser ▶ ermüdungsfreies Arbeiten ▶ opakes, sehr kontraktionsarmes Wachs

PRO-PEARL SCULPTURING WAX

- ▶ Sculpturing wax in beads ▶ easy to take up and to apply with the wax knife ▶ fatigue-free working ▶ opaque wax, quite free of contraction



ICE TOOL SYNTHETIC **S.35**

Die neue Generation Keramikpinsel aus neu entwickelten Hochleistungs-Synthetikfasern.

The new generation of ceramic brushes made of newly developed high-performance synthetic fibres.



E-WAXER I+II **S.17**

- ▶ Stufenlose Temperaturanpassung ▶ mit 1 oder 2 Heizgriffen lieferbar ▶ inkl. 4 Modellierspitzen
- ▶ Steplessly controlled temperature ▶ available with 1 or 2 handpieces ▶ including 4 different tips



AQUA SPACER | DIAGNOSTICLACK **S.39**

- ▶ 4 Dentin-Grundfarben (A, B, C, D)
- ▶ Wasserlöslich ▶ Laseropak (geeignet für CAD/CAM / Vollkeramik)
- ▶ 4 dentine basic shades (A, B, D, C)
- ▶ water-removeable ▶ laser-opaque (suits for CAD/CAM / castable ceramics)



DUNAFORM DRUCKFORMGERÄT **S.52**

Jetzt neu mit Folienaufnahme für runde Folien der Durchmesser 120 mm + 125 mm. Somit können annähernd alle marktüblichen Tiefziehfolien verarbeitet werden.

DUNAFORM PRESSURE FORMER

New: foil reception for two diameters: 120 mm + 125 mm. Thereby almost all commercially available foils can be applied.



AQUA

MODELLIERWACHSE | SCULPTURING WAXES

■ Diese Übersicht verschafft Ihnen einen Einblick über die Vielfaltigkeit unserer Wachse, hilft Ihnen, schneller das geeignete Wachs für Sie und Ihre

Arbeit zu finden und zeigt auf, welche Wachse für die Vollkeramik-Technik geeignet sind (ash-free).

■ This diagram provides an insight into the variety of our waxes, gives you support in finding the suitable wax for you and your dental work and

reveals which waxes are adequate for the all-ceramics technique (ash-free).

Art. Nr.	Produkt	Product	Härte Hardness	Quantity	Temp.	ash-free	p.
02-1000(C) – 02-1030(C)	Pro-Mod Modellierwachs	Pro-Mod Sculpturing Wax	medium	60 g/110 g	55°C 131°F		9
02-1000(H) – 02-1030(H)	Pro-Mod Modellierwachs	Pro-Mod Sculpturing Wax	hard	60 g	57°C 134,6°F		9
02-1045 – 02-1070(C)	Esprit Modellierwachs	Esprit Sculpturing Wax	medium	60 g/110 g	55°C 131°F		10
02-1080 – 02-1095	Colors Modellierwachs	Colors Sculpturing Wax	medium	60 g	55°C 131°F		10
02-1100(C)	Pro-Mod F-1 transparent (Fräsen/Schaben)	Pro-Mod F-1 transparent (milling/carving)	hard	60 g/110 g	57°C 134,6°F		12
02-1115	Pro-Mod F-1 opak (Fräsen/Schaben)	Pro-Mod F-1 opaque (milling/carving)	hard	60 g	57°C 134,6°F		12
02-1130(C)	Pro-Mod F-o opak (Fräsen)	Pro-Mod F-o opaque (milling)	extra hard	60 g/110 g	58°C 136,4°F		12
02-1200 – 02-1210	Ästhetik-Inlay Wachs (für Voll-Presskeramik)	Aesthetic-Inlay Wax (all-ceramic)	medium	60 g	53°C 127,4°F		11
02-1300(C) – 02-1370	Pro-Mod VKS (Voll-Presskeramik)	Pro-Mod VKS (all-ceramic)	medium	60 g/110 g	55°C 131°F		11
02-1400(C) – 02-1420	Pro-Mod C – Cervikalwachs	Pro-Mod C – Cervical Wax	medium	60 g/110 g	59°C 138,2°F		9
02-1430	Keramikschulterwachs nach W. Schultis	Ceramic Shoulder Wax	medium	2 x 8 g	53°C 127,4°F		16
02-1440	Pro-Mod B Ausblockwachs K + B	Pro-Mod B Blockout Wax K + B	medium	60 g	61°C 141,8°F		13
02-1455	Klebewachs	Sticky Wax	medium	60 g	71°C 159,8°F		13
02-1470	Fixierwachs	Fixing wax	medium	60 g	52°C 136,4°F		21
02-1480	Ausblockwachs für Modellguss	Blockout Wax for frame work	medium	60 g	51°C 123,8°F		25
02-1500 – 02-1505	Technique-Wax transparent	Technique-Wax transparent	medium	110 g	57°C 134,6°F		12
02-1500S – 02-1505S	Technique-Wax transparent	Technique-Wax transparent	soft	110 g	57°C 134,6°F		12
02-1510 – 02-1515	Technique-Wax opak	Technique-Wax opaque	medium	110 g	56°C 132,8°F		12
02-1510S – 02-1515S	Technique-Wax opak	Technique-Wax opaque	soft	110 g	56°C 132,8°F		12
02-1550 – 02-1555	Tooth Modellierwachs transparent	Tooth Sculpturing Wax transparent	medium	40 g	55°C / 131°F		8
02-1560 – 02-1565	Tooth Modellierwachs opak	Tooth Sculpturing Wax opaque	medium	40 g	56°C / 132,8°F		8
02-1570	Pro Pearl Modellierwachs opak	Pro Pearl Sculpturing wax opaque	medium	100 g	53°C / 127,4°F		13
02-1630	Ausblockwachs für CAD/CAM laseropak	CAD/CAM Blockout Wax laser-opaque	medium	60 g	57°C 134,6°F		6
02-1640 – 02-1655	Modellierwachs für CAD/CAM laseropak	CAD/CAM Sculpturing Wax laser-opaque	medium	60 g	56°C 132,8°F		6
02-1700 – 02-1740	Diagnostikwachs	Diagnosticwax	medium	60 g	57°C 134,6°F		8
02-1750	Diagnostikwachs Musterset (alle Farben)	Diagnosticwax – Starter set (all colours)	medium	5 x 9 g	57°C 134,6°F		8
02-1940	Anstiftwachs	Stick-on wax	medium	60 g	60°C 140°F		27
02-3000 – 02-3020	Flexi-Dip Tauchwachs	Flexi-Dip Dipping wax	medium	300 g	87°C 188,6°F		14
02-3100 – 02-3110	Duro-Dip Tauchwachs	Duro-Dip Dipping wax	hard	300 g	84°C 183,2°F		15
06-1700	Modellguss-Modellierwachs	Model Casting Wax	medium	60 g	53°C 127,4°F		25
02-5112(Z) – 02-5122(Z)	CAD/CAM Wax Disc	CAD/CAM Wax Disc	extra hard	ca. 86-155 g	108°C 226,4°F		7

SCULPTURING

SCANWACHSE UND SCANLACK FÜR CAD/CAM SYSTEME SCULPTURING WAX AND SPACER FOR CAD/CAM SYSTEMS



■ CAD/CAM Modellierwachs – Laser- bzw. licht-opakes Modellierwachs für detailgetreue Scans.

■ CAD/CAM sculpturing wax – light-opaque sculpturing wax for scans true to detail.

■ Sticky Sticks für DeguDent Cercon System. Harte, verformungsstabile Wachssticks passend für den Einspannrahmen des DeguDent Cercon Systems.

■ Sticky Sticks for the DeguDent Cercon System. Hard, shape retaining wax sticks suitable for the clamping frames of the DeguDent Cercon System.



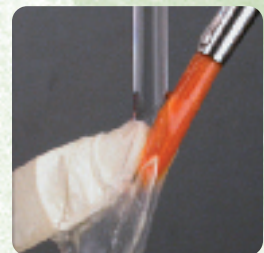
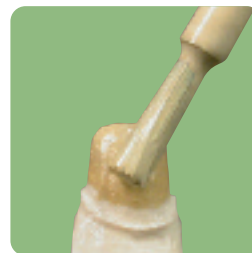
60g
beige Art. Nr. 02-1640
grün | green Art. Nr. 02-1650
grau | grey Art. Nr. 02-1655

70g
gelb | yellow Art. Nr. 02-2210-D

AQUA SPACER CAD/CAM SCANLACK AQUA SPACER FOR SCAN TECHNIQUES

■ Wasserlöslicher, scanfähiger Abdecklack. Empfohlen für alle gängigen CAD/CAM Systeme. Aqua Spacer kann nach Gebrauch einfach unter fließendem Wasser abgewaschen werden (siehe S. 39).

■ Water-removable die spacer suitable for scan techniques. Recommended for all current CAD/CAM systems. After use the Aqua Spacer can be removed easily under running water (see page no. 39).



Aqua Spacer 20 ml
Verdünner | Thinner 20 ml

Art. Nr. 03-4110
Art. Nr. 03-4170

CAD/CAM AUSBLOCKWACHS CAD/CAM BLOCKOUT WAX



■ CAD/CAM Ausblockwachs – Laser-opakes Ausblockwachs für das Ausblocken von Kavitäten vor dem Scannen.

■ CAD/CAM blocking out wax – It's a laser-opaque blockout wax suited for blocking out cavities before scanning.

■ Bitte beachten Sie: CAD/CAM Wachse sind nicht als Gusswachse geeignet!



60g
CAD/CAM Ausblockwachs grün
CAD/CAM blockout wax green
Art. Nr. 02-1630

■ Please note: CAD/CAM waxes are not suitable as casting waxes.

CAD/CAM

CAD/CAM WAX DISC

Das Wachs für die **al dente** CAD/CAM Wax Discs wurde speziell auf die dentale CAD/CAM Technik abgestimmt. Somit können Kronen und Brücken virtuell modelliert, gefräst und anschließend konventionell gegossen oder gepresst werden. Das Wachs lässt sich hervorragend maschinell bearbeiten und brennt beim Gießen 100%ig aus. Perfekte glatte Gussoberflächen sind das Ergebnis. Die optimalen Wachseigenschaften ermöglichen die Herstellung auch von grazilsten Formen. Ein Schrumpf oder Verzug des gefrästen Objektes ist ausgeschlossen. Das volumenstabile Wachs ermöglicht absolut genaue Randschlüsse und Passungen. Aus einer Wachsscheibe können bis zu 70 Einheiten gefräst werden.

The wax for the **al dente** CAD/CAM Wax Disc is especially adjusted to the dental CAD/CAM technique. Thereby crowns and bridges can be virtually formed, milled and finally casted or pressed the conventional way. The wax is excellently machinable and burns without residue. This results in smooth casted superficies. These optimized features of the wax give way to even very delicate forms excluding shrinkage or distortion of the milled object. The wax – stable in volume – permits absolutely exact margin finishings and fits. Up to 70 units can be milled out of one disc.



WAX DISC



CAD/CAM Wax Disc
zylindrische Form
cylindrically shaped
ø 100 mm

- 12 mm **Art. Nr. 02-5112**
- 14 mm **Art. Nr. 02-5114**
- 16 mm **Art. Nr. 02-5116**
- 18 mm **Art. Nr. 02-5118**
- 20 mm **Art. Nr. 02-5120**
- 22 mm **Art. Nr. 02-5122**

CAD/CAM Wax Disc „Z“
mit umlaufendem Absatz
with a circular rim
ø 98 mm

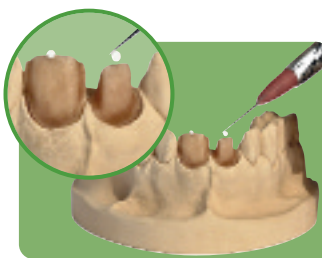
- 12 mm **Art. Nr. 02-5112Z**
- 14 mm **Art. Nr. 02-5114Z**
- 16 mm **Art. Nr. 02-5116Z**
- 18 mm **Art. Nr. 02-5118Z**
- 20 mm **Art. Nr. 02-5120Z**
- 22 mm **Art. Nr. 02-5122Z**

GLUFI – temporäres Befestigungsmaterial für CAD/CAM-Werkstücke GLUFI – temporary fixing gel for CAD/CAM workpieces

Im CAD/CAM-Verfahren hergestellte Gerüste sitzen oft sehr locker auf dem Modell: sie fallen herunter, evtl. wird dabei die Verblendung zerstört.

Mit **GluFi** sind Sie hier auf der **sicheren Seite**: Platzieren Sie mit Ihrem Instrument eine kleine Menge **GluFi** auf den Stumpfspitzen, setzen Sie das Gerüst auf und ein sicherer Halt ist Ihnen garantiert.

Das äußerst anpassungsfähige **GluFi** verursacht keine Bisserrhöhung ► **GluFi** kann mehrmals verwendet werden: das Gerüst kann mehrfach entfernt und wieder aufgesetzt werden, ohne Haftkraftbeeinträchtigung ► sein niedriger Schmelz-/Flammpunkt garantiert rückstandsloses Verbrennen (Achtung: Brenntemperatur min. 720°C!).



CAD/CAM frameworks are often loosely situated on the model: they may drop and possibly thereby the veneering gets ruined.

With **GluFi** you will be on the **safe side**: Take your instrument and place a small amount of **GluFi** onto the die tops, attach the framework and a secure hold will be guaranteed.

GluFi is very adaptive and does not cause any increases in vertical dimension ► **GluFi** can be used several times: you may remove and adapt the framework a number of times without any impact on the adhesive forces ► The low melting point/flashpoint guarantees that it burns without leaving residues (Caution: firing temperature min. 720°C!).

Temporäres Befestigungsmaterial für CAD/CAM-Gerüste

Temporary fixing gel for CAD/CAM frameworks

- 5 ml **Art. Nr. 02-6000**
- 6 x 5 ml **Art. Nr. 02-6050**

DIAGNOSTICWAX

 ash-free

■ Das organische Diagnosticwax wurde den Zahnfarben A-B-C-D und weiß angeglichen. Ideal für die Gestaltung von Wax-Ups und Vollkeramikmodellationen. Verbrennt vollkommen rückstandsfrei.

■ The organic "ash-free" diagnostic wax is adapted to the shades A-B-C-D and white. Ideally suited for wax-ups and castable ceramic modellations.



DIAGNOSTIC



60g



57°C/134,6°F

weiß | white

Art. Nr. 02-1700

A

Art. Nr. 02-1710

B

Art. Nr. 02-1720

C

Art. Nr. 02-1730

D

Art. Nr. 02-1740



5 x 9g



57°C/134,6°F

Musterset alle Farben
Starterkit all colours

Art. Nr. 02-1750



Modellation Dr. Paulo Kano - Brasil

TOOTH MODELLIERWACHS NEW TOOTH SCULPTURING WAX



■ Universelles Modellierwachs in Form des Molaren 26 – modelliert von Wolfram Schultis, Karlsruhe. Kontraktionsarmes Wachs in zwei opaken und zwei transparenten Abmischungen („ash-free“): sowohl für den Metallguss als auch für die Vollkeramiktechnik geeignet. Hohe Standfestigkeit und niedriger Schmelzbereich ermöglichen präzises Aufwachsen: ideal für die gnathologische Aufwachs-technik. Durch die innere Festigkeit ist das Wachs sauber zu schaben und hinterlässt eine glatte Oberfläche.

■ Universal sculpturing wax in the shape of the molar 26 – created by Wolfram Schultis, Karlsruhe (Germany). Contraction-free wax available in two opaque and two transparent (ash-free) textures: both suited for metal casting and all-ceramics. Its high stability as well as the low melting-point allow precise wax-ups: ideal for the gnathological wax-up technique. The inner stability of the wax guarantees proper carving features leaving a smooth surface.



40g



55°C/131°F

Molar grau transparent | molar grey transparent

Art. Nr. 02-1550

Molar blau transparent | molar blue transparent

Art. Nr. 02-1555

Molar beige opak | molar beige opaque

Art. Nr. 02-1560

Molar grün opak | molar green opaque

Art. Nr. 02-1565

 transpa
ash-free

TOOTH

PRO-MOD MODELLIERWACHS PRO-MOD SCULPTURING WAX



■ Pro-Mod Modellierwachs, das ideale Wachs für die gnathologische Aufwachstechnik. Die hohe Standfestigkeit und der niedrige Schmelzbereich ermöglichen ein präzises Ziehen des Wachses.

Höckerspitzen lassen sich aufbauen, ohne dass Pro-Mod kugelförmig verläuft. Pro-Mod spant sauber ab und hinterlässt deshalb stets eine glatte Oberfläche. Pro-Mod ist in 2 unterschiedlichen Härten (regular/hard (H)) erhältlich.

■ Pro-Mod is an ideal sculpturing wax for gnathological wax-up techniques. It can be precisely drawn due to its high rigidity and low melting range. Cusp tips can be exactly elaborated due to its strength and non-deliquescence.

Pro-Mod chips properly, always leaving a plain surface. Pro-Mod is available in 2 different hardness degrees (regular/hard (H)).



 **60g – regular**  **55°C/131°F**

grün | green **Art. Nr. 02-1000**
 grau | grey **Art. Nr. 02-1010**
 elfenbein | ivory **Art. Nr. 02-1020**
 blau | blue **Art. Nr. 02-1030**

 **60g – hard**  **57°C/134,6°F**

grün | green **Art. Nr. 02-1000H**
 grau | grey **Art. Nr. 02-1010H**
 elfenbein | ivory **Art. Nr. 02-1020H**
 blau | blue **Art. Nr. 02-1030H**

 **110g – regular**  **55°C/131°F**

grün | green **Art. Nr. 02-1000C**
 grau | grey **Art. Nr. 02-1010C**
 elfenbein | ivory **Art. Nr. 02-1020C**
 blau | blue **Art. Nr. 02-1030C**

PRO-MOD C CERVIKALWACHS PRO-MOD C CERVICAL WAX

 **ash-free**

■ Ein Cervikalwachs, wie es sich jeder Techniker wünscht: Bleitot, spannungsfrei, weichfließend, nicht schmierend, nicht brüchig und im Ergebnis absolut exakt. Warum ständig im Trüben fischen? Durch die helle transparente Farbe scheint die Anzeichnung des Cervikalrands durch das Wachs. Somit ist eine präzise optische Kontrolle des Cervikalrandes gewährleistet.

■ Pro-Mod C is a cervical wax that comes up to every technician's needs: non-rebounding, tension-free, easily flowing, no smearing, not brittle and therefore resulting in absolute precision. Why fishing in the dark? The light transparent colour gives way to see the marks at the crown margin clearly. Thereby a precise optical control can be guaranteed.

PRO-MOD



 **60g**  **59°C/138,2°F**

rot | red **Art. Nr. 02-1400**
 blau | blue **Art. Nr. 02-1410**
 gelb | yellow **Art. Nr. 02-1415**
 schwarz | black **Art. Nr. 02-1420**

 **110g**  **59°C/138,2°F**

rot | red **Art. Nr. 02-1400C**

ESPRIT MODELLIERWACHSE OPAK ESPRIT SCULPTURING WAXES OPAQUE



■ Esprit – Allround-modellierwachs

Esprit lässt sich hervorragend ziehen, um Höcker aufzubauen oder Randleisten zu gestalten. Esprit ist äußerst dimensionsstabil und kontraktionsarm. Durch die innere Festigkeit ist Esprit sauber zu schaben und hinterlässt eine glatte Oberfläche, die kaum noch einer Nachbearbeitung bedarf. Okklusale Stopps und Kontaktpunkte werden durch die verringerte innere Elastizität von Esprit originalgetreu im Guss wiedergegeben.

■ Esprit – Sculpturing wax for universal applications

Esprit can be excellently drawn in order to elaborate cusp tips or to form individual retainers. Esprit is extremely shape-retentive and low in contraction. Due to its inner stability Esprit has optimum carving properties, leaving a plain surface that hardly needs any reworking measures. Occlusal stops and contact points can be reproduced true to the original during casting due to the reduced inner elasticity of Esprit.



60g 55°C/131°F

mint | mint
beige | beige
eisblau | iceblue
grün | green
blau | blue

Art. Nr. 02-1045
Art. Nr. 02-1055
Art. Nr. 02-1060
Art. Nr. 02-1065
Art. Nr. 02-1070

110g 55°C/131°F

beige | beige
eisblau | iceblue
grün | green
blau | blue

Art. Nr. 02-1055C
Art. Nr. 02-1060C
Art. Nr. 02-1065C
Art. Nr. 02-1070C

ESPRIT

COLORS MODELLIERWACHSE COLORS SCULPTURING WAXES



60g 55°C/131°F

neongrün | neon-green
neongelb | neon-yellow
neonmagenta | neon-magenta
neonorange | neon-orange

Art. Nr. 02-1080
Art. Nr. 02-1085
Art. Nr. 02-1090
Art. Nr. 02-1095

■ **al dente Colors** – moderne Modellierwache in aktuellen Neonfarben. Colors zeichnet sich durch hohe Standfestigkeit und schnelle Abkühlzeit aus. Das ideale Wachs für alle Anwendungsbereiche. Für Vollkeramiksysteme geeignet.

■ **Colors by al dente** – modern modelling wax in current neon colours. Colors distinguishes by an excellent rigidity and it is quick to cool. It's the ideal wax for all modelling applications. It also suits for castable ceramic wax-ups.



Modellation by Dr.P. Kano

PRO-MOD VKS MODELLIERWACHS FÜR VOLLKERAMIKSYSTEME SCULPTURING WAX FOR CASTABLE CERAMIC SYSTEMS



Die Vollkeramiktechnik stellt besondere Anforderungen an Modellierwache. **al dente** VKS-Wachse sind frei von opakisierenden Bestandteilen, somit werden unerwünschte Reaktionen mit Einbettmassen vermieden. Durch die hohe Standfestigkeit und den niedrigen Schmelzbereich sind **al dente** VKS Wachse ideal für die gnathologische Aufwachstechnik geeignet. Höckerspitzen und Randleisten lassen sich exakt ziehen und aufbauen. **al dente** VKS Wachse sind geeignet für alle gängigen Vollkeramiksysteme wie Cergogold, IPS Empress, Optec OPC, Dicor o.ä.

The castable ceramic technique poses special requirements to sculpturing waxes. **al dente** VKS waxes are free of opaque ingredients, so that undesired reactions with investments are avoided. Due to their high stability and low melting range **al dente** waxes are the ideal waxes for gnathological waxing-up techniques. Cusp tips and individual retainers can be drawn and elaborated exactly. **al dente** waxes are suitable for all current castable ceramic systems such as Cergogold, IPS Empress, Optec OPC, Dicor or others.



60g 55°C/131°F

VKS grün | green
VKS grau | grey
VKS blau | blue
VKS eisblau | iceblue
VKS beige | beige

Art. Nr. 02-1300
Art. Nr. 02-1310
Art. Nr. 02-1320
Art. Nr. 02-1350
Art. Nr. 02-1370

110g 55°C/131°F

VKS grün | green
VKS grau | grey
VKS blau | blue

Art. Nr. 02-1300C
Art. Nr. 02-1310C
Art. Nr. 02-1320C



ÄSTHETIK-INLAY WACHS AESTHETIC-INLAY WAXES



Diese Wachse wurden in Ihren Modelliereigenschaften speziell für die Bedürfnisse der Inlaytechnik entwickelt und abgestimmt. Die Farben braun und beige bieten einen hervorragenden Kontrast und ermöglichen eine für das Auge angenehme Modellation. **al dente** Ästhetik-Inlay Wachse sind äußerst dimensionstabil und kontraktionsarm. Federränder bleiben präzise im Guss erhalten.

The sculpturing properties of these waxes were specifically developed and adapted to the requirements of the inlay technique. The colours brown and beige provide an excellent contrast and allow a modelling that is comfortable to the eye. **al dente** Aesthetic-Inlay waxes are extremely stable and low in contraction. Tooth-to-restoration margins can be precisely maintained when casting.



60g 53°C/127,4°F

braun transparent | brown transparent (VKS)
beige transparent (VKS)

Art. Nr. 02-1200
Art. Nr. 02-1210

TECHNIQUE-WAX – UNIVERSAL MODELLIERWACHS UNIVERSAL SCULPTURING WAX

■ Universell einsetzbares Modellierwachs im 110 g Vorteilsblock. Jetzt auch in softer Konsistenz. Optimale Schab- und Modelliereigenschaften. Erhältlich in 2 transparenten Farben, für Vollkeramiksysteme und 2 opaken Farben für die Gusstechnik. Sehr geringe Kontraktion für spannungsfreie Modellationen.

■ Sculpturing wax in a big 110 g block for universal applications. Now available in a softer texture as well! Excellent carving and sculpturing qualities. Available in 2 transparent colours, for castable ceramic systems, and 2 opaque colours for the casting technique. Very low contraction for a tension free modellation.



✓ transpa ash-free

NEW

Technique-Wax 110g 57°C/134,6°F

Technique-Wax soft 110g 55°C/131°F

- grün transparent | green transparent **Art. Nr. 02-1500**
- blau transparent | blue transparent **Art. Nr. 02-1505**
- beige opak | beige opaque **Art. Nr. 02-1510**
- eisblau opak | iceblue opaque **Art. Nr. 02-1515**

- grün transparent | green transparent **Art. Nr. 02-1500S**
- blau transparent | blue transparent **Art. Nr. 02-1505S**
- beige opak | beige opaque **Art. Nr. 02-1510S**
- eisblau opak | iceblue opaque **Art. Nr. 02-1515S**

PRO-MOD F FRÄS-SCHABWACHSE PRO-MOD F MILLING-CARVING WAXES

✓ transpa ash-free



■ Die Kombinationstechnik stellt unterschiedliche Anforderungen an die verwendeten Wachse. Zum Schaben darf das Wachs nicht zu hart und zu spröde sein. Wiederum zum Fräsen wird ein hartes Wachs erwartet.

Diese grundlegenden unterschiedlichen Anforderungen in einem Wachs zu vereinen ist nahezu unmöglich. Deshalb haben wir unser Fräswachs den verschiedenen Aufgabengebieten angepasst.

■ The combined technique makes different demands on the waxes used. For milling the wax should not be too hard or brittle. For milling, however, the wax should be of a certain hardness. Combining these basically different requirements in one single wax seems to be almost impossible. For this reason we adapted our milling wax to the different fields of activity.

F - o = extra hart (Fräsen)
F - 1 = hart (Fräsen und Schaben)

F - o = extra hard (milling)
F - 1 = hard (milling and carving)

PRO-MOD

PRO-MOD F-0

■ Ein extra hartes Wachs rein für die Frästechnik. Durch die hohe Härte kein Schmieren, daher optimale Fräs- und Spaneigenschaften.

■ An extra hard wax for the milling technique. Due to the extreme hardness, there is no smearing, therefore optimum milling and chipping qualities.

PRO-MOD F-1

■ Das Allround Fräswachs mit guten Schabeigenschaften.

■ The allround milling wax with good carving qualities.

60g 58°C/136,4°F

mint opak | mint opaque

Art. Nr. 02-1130

110g 58°C/136,4°F

mint opak | mint opaque

Art. Nr. 02-1130C

60g 57°C/134,6°F

grün transparent | green transparent
grau opak | grey opaque

Art. Nr. 02-1100
Art. Nr. 02-1115

110g 57°C/134,6°F

grün transparent | green transparent

Art. Nr. 02-1100C

PRO-PEARL MODELLIERWACHS IN PERLFORM NEW

PRO-PEARL SCULPTURING WAX IN BEADS

■ Pro-Pearl Modellierwachs-Perlen lassen sich mühelos mit einem heißen Wachsmesser aufnehmen – sie schmelzen am Wachsmesser sofort auf: ermüdungsfreies Arbeiten auch über einen längeren Zeitraum. Das opake Wachs ist sehr gut zu bearbeiten und äußerst kontraktionsarm. Lieferform: 100 g in Metalldose mit Lasche (ring-pull) und separatem Deckel.

■ The Pro-Pearl sculpturing wax beads: easy to be taken up with a hot wax-knife – they melt immediately guaranteeing a fatigue-free working even during long working periods. The opaque wax is easy to work with and quite free of contraction. Packaging: 100 g wax beads in a can with ring-pull + separate cover.



PRO-PEARL

 100g | 53°C/127,4°F

Pro-Pearl Modellierwachs grau opak
Pro-Pearl Sculpturing Wax grey opaque **Art. Nr. 02-1570**

KLEBEWACHS | STICKY WAX

■ Spezielles Klebewachs mit sehr hoher Klebekraft. Ideal zum Fixieren von Bruchreparaturen, Zähnen, Vorwällen und bei Lötmodellen. Durch die hohe Härte wird ein Verzug der verklebten Arbeit sicher ausgeschlossen. **al dente** Klebewachs ist mittels Dampfstrahler einfach wieder zu entfernen.

■ Special Sticky wax with very high adhesive power. Ideal for the fixing of break repairs, teeth, front walls and solder models. Because of its high hardness any distortion of the fixed work is impossible. **al dente** Sticky wax can be simply removed by use of a steam jet.

 60g | 71°C/160°F

rot | red **Art. Nr. 02-1455**



STICKY

PRO-MOD B/AUSBLOCKWACHS K+B PRO-MOD B/BLOCK OUT WAX C+B



■ Zum Ausblocken von Defekten und Kavitäten bei Gipsstümpfen. Pro-Mod B haftet auf allen Gipsoberflächen, läßt sich gut modellieren und schaben und verbindet sich durch den hohen Schmelzpunkt nicht mit anderen Wachsen, wie z.B. Tauchwachs.

■ For blocking out defects and cavities in plaster stumps. Pro-Mod B adheres to all plaster surfaces, is easily sculptured and carved and because of the high melting point does not unite with other waxes such as, for example, dipping wax.

 60g | 61°C/141,8°F

dentin **Art. Nr. 02-1440**

PRO-MOD B

FLEXI-DIP ELASTISCHES TAUCHWACHS

FLEXI-DIP ELASTIC DIPPING WAX



Flexi-Dip, das elastische Tauchwachs zum Erzielen paßgenauer Wachs-käppchen mit hervor-ragenden Schab- und Schneid-eigenschaften. Die hohe Elasti-zität des Wachses schließt beim Abheben vom Stumpf eine bleibende Verformung des Käppchens aus. Dies gewähr-leistet ein leichtes Aufpassen und beste Passgenauigkeit der gegossenen Kronen. Das spe-zielle elastische Wachs gewähr-leistet physikalische Eigen-schaften des Wachs-käppchens annähernd dem eines tiefgezo-genen Kunststoffkäppchens. Ideale Tauchwachstemperatur: ca. 87° Celsius ergibt ca. 0,35 – 0,4 mm Wandstärke des Käpp-chens.

Flexi-Dip is the elastic dipping wax for achieving precisely fitting wax copings involving excellent carving and cutting properties. The high elasticity of the wax prevents the coping from an enduring deformation when removing it from the die. Thereby an easy adaptation and best fitting accuracy of the casted crowns is guaranteed. The physical properties provi-ded by this special elastic wax almost come up to the proper-ties of a thermoformed synthetic coping. Ideal dipping wax temperature: approx. 188,6°F result in a wall thickness of the coping of approx. 0,35 – 0,4 mm.



300g 87°C/188,6°F

orange | orange
violett | violet
gelb | yellow

Art. Nr. 02-3000
Art. Nr. 02-3010
Art. Nr. 02-3020



TAUCHWACHSE

Tipps fürs Tauchen | Dipping tips



- Stumpf ausblocken
- Blocking out of the die



- Stumpf isolieren (ISO PRO)
- Insulating the die (ISO PRO)



- Tauchen
- Dipping



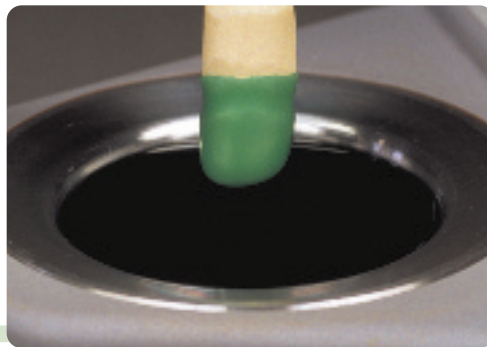
- Stumpf am Rand der Tauch-dose abstreifen
- Stripping the die at the brink of the dipping pot

DURO-DIP

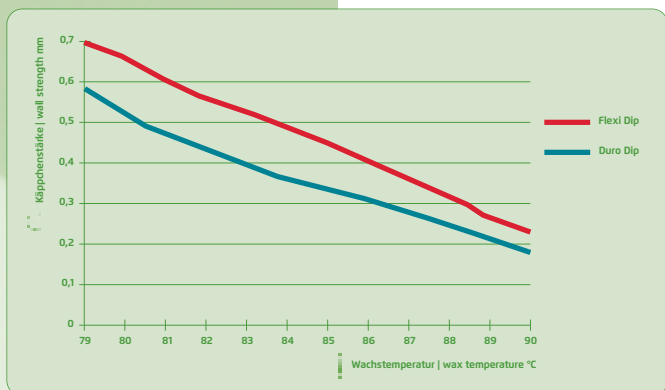


■ Duro Dip, das hartelastische Tauchwachs zeichnet sich durch seine hohe Paßgenauigkeit und sehr gute Modellierbarkeit aus. Eine Tauchwachstemperatur von 84°C ergibt eine Kappchenstärke von ca. 0,35 – 0,4 mm.

■ Duro Dip, the hard elastic dipping wax is characterised by its high precision fitting accuracy and its excellent sculpturing properties. Ideal dipping wax temperature: approx. 84°C result in a wall thickness of the coping of approx. 0,35 – 0,4 mm.



DURO-DIP



e 300g 84°C/183,2°F

gelb | yellow
grün | green

Art. Nr. 02-3100
Art. Nr. 02-3110

QUICK-DIP TEMPERATURGEREGELTE TAUCHWACHSDOSE TEMPERATURE CONTROLLED DIPPING POT



■ Mit dem preisgünstigen temperaturgeregelten Quick Dip Tauchwachsgerät werden alle handelsüblichen Tauchwachse materialschonend auf ihrer vorgegebenen Arbeitstemperatur gehalten. Dies garantiert ein gleich bleibendes Ergebnis.

■ Precise, temperature controlled dipping pot preventing the wax from overheating. This low-priced dipping pot guarantees constant results.

Technische Daten | Technical Data

	Quick Dip
Temperature range	40°C – 100°C
Dimension	8,2 x 8,0 x 9,2 cm
Voltage	230 V or 115 V

Quick Dip Art. Nr. 09-2000

WACHSPINSEL | WAX BRUSH

■ Zum Glätten von Wachsmodellationen und Entfernen von Wachsspänen.

■ For polishing wax models and removal of excess wax.

Wachspinsel | Wax brush Art. Nr. 09-1100



KERAMIKSCHULTERWACHS nach Wolfram Schultis

CERAMIC SHOULDER WAX



■ Welche/r Keramiker/in kennt dieses Problem nicht? Teile der keramischen Schulter brechen beim Abheben der Krone vom Stumpf ab. Einige Systeme versuchen dieses Problem durch ein Keramikpulver-Wachsgemisch zu lösen. Die Keramik kann damit aber nur unzureichend verdichtet werden. Ergebnis sind Porositäten und schlechte Passungen der Keramikschultern.



Unsere Lösung:

Die Schultermasse wird in bewährter Weise aufgebracht und verdichtet. Erst danach wird al dente Keramikschulterwachs auf die Keramikschulter appliziert. Die keramische Schulter wird durch die aufgebraute Wachsschicht stabilisiert und kann ohne Gefahr vom Stumpf abgehoben werden. Dadurch ergibt sich eine optimale Passung und die Keramikschulter weist keine Porositäten auf. Das rein organische Keramikschulterwachs von **al dente**, weist einen niederen Tropfpunkt auf, diffundiert leicht in die Keramikmasse ein und verbrennt rückstandslos (Mindestbrenntemperatur 780°C).

■ Which technician working with ceramics hasn't encountered this problem? Parts of the ceramic shoulder break off when lifting the crown from the die. Some systems try to solve this problem by a mixture of ceramic powder and wax. Using this method the ceramic is not sufficiently compressed resulting in porosities and poor fitting of the ceramic shoulders.



Our solution:

The shoulder mass is applied and compressed in a proven way. Only after this process you apply the ceramic shoulder wax by al dente onto the ceramic shoulder. The ceramic shoulder is stabilized by the wax layer applied and can be taken off the die without any risk. Thereby an optimal fit is reached and the ceramic shoulder does not contain any porosities. The purely organic ceramic shoulder wax by **al dente** presents a low point of building drops, diffuses easily into the ceramic mass and burns without leaving residues (minimum firing temperature 780°C).



2 x 8g



53°C/127,4°F

Keramikschulterwachs

Ceramic shoulder wax Art. Nr. 02-1430

Verarbeitungsanleitung | Instructions for processing



■ Vor dem Keramikschulterbrand wird der Stumpf mit einer Keramikisolierung isoliert und die Schultermasse kann wie gewohnt aufgetragen werden.

■ Before firing the ceramic shoulder the die is insulated with a ceramic separating fluid for porcelain, then the shoulder mass can be applied as usual.



■ Die Schultermasse wird verdichtet und getrocknet. Anschließend das Keramikschulterwachs mit einem heißen Modellierinstrument sparsam auftragen.

■ Once the shoulder mass is compressed and dried, apply the ceramic shoulder wax economically with a hot sculpturing instrument.



■ Damit das Wachs vollständig in die getrocknete Keramikmasse eindiffundiert, wird der Stumpf gleichmäßig mit dem Föhn angewärmt. Nach Abkühlen des Köppchen kann es ohne Gefahr des Brechens vom Stumpf abgehoben werden.

■ For the wax to diffuse completely into the dried ceramic mass, the die is to be warmed evenly with a dryer. After the coping has cooled down, it can be taken off the die without any danger of breaking.



■ Das Köppchen wird nun in gewohnter Weise gebrannt. Das Ergebnis kann sich sehen lassen.

■ The coping is now fired as usual. The result: An excellent ceramic mass.

nach Wolfram Schultis

REAL ART MODELLIERWACHSSET REAL ART MODELLING WAX SET

Wolfram Schultis



Wolfram Schultis



REAL ART

It's wax – it's perfect!

■ Perfektion in Wachs! Hätten Sie gedacht, dass dies Wachsmodellationen sind? In Zusammenarbeit mit Wolfram Schultis ist es uns gelungen, ein Set aus 12 unterschiedlichen Wachsen, die farblich perfekt auf den natürlichen Zahn abgestimmt sind, zu entwickeln. Das Real Art Modellierwachsset eignet sich daher ideal zur Herstellung von Demonstrationsobjekten oder naturgetreuen Wax ups.

■ Perfection made of wax! Would you believe that these modellations are made of wax? In cooperation with Wolfram Schultis we have succeeded in developing a set of 12 differing waxes which perfectly match the colours of a natural tooth. The Real Art modelling wax set is therefore ideally suited for producing demonstration items or true-to-nature Wax ups.

2 x 8g

- Beige transparent | Beige transparent **Art. Nr. 02-4510**
- Dentin hell transparent | Light dentin transparent **Art. Nr. 02-4520**
- Dentin opak | Dentin opaque **Art. Nr. 02-4530**
- Dunkelbraun opak | Dark brown opaque **Art. Nr. 02-4540**
- Rötliches Dunkelbraun opak | Reddish dark brown opaque **Art. Nr. 02-4550**
- Halsfarben opak | Neck colour opaque **Art. Nr. 02-4560**
- Schneide transparent | Incisor transparent **Art. Nr. 02-4570**
- Weiß opak | White opaque **Art. Nr. 02-4580**
- Grau transparent | Grey transparent **Art. Nr. 02-4590**
- Intensiv gelb transparent | Strong yellow transparent **Art. Nr. 02-4600**
- Intensiv orange transparent | Strong orange transparent **Art. Nr. 02-4610**
- Intensiv blau transparent | Strong blue transparent **Art. Nr. 02-4620**

Real-Art Modellierwachsset
Real Art modelling wax set

Set **Art. Nr. 02-4500**

E-WAXER I+II ELEKTRISCHE

WACHSMESSER | WAX KNIFES

NEW



■ Stufenlose Temperaturanpassung des Wachsmessers auf das jeweils angewandte Modellierwachs. E-Waxer II mit 2 Heizgriffen (separat regelbar) erspart den häufigen Wechsel von Modellierspitzen. Je inkl. 4 Modellierspitzen.

■ Electronically controlled waxing-up instrument. Available with one or two handpieces. Stable temperature setting and individually independent temperature control. Both units include 4 different tips.

Technische Daten | Technical Data

	E-Waxer I 09-2100	E-Waxer II 09-2110
Including	1 handpiece, 4 tips	2 handpieces, 4 tips
Dimensions	120 x 80 x 65 mm	160 x 80 x 65 mm
Voltage	230 V or 115 V	230 V or 115 V

E-Waxer I **Art. Nr. 09-2100**
E-Waxer II **Art. Nr. 09-2110**

WACHS-BLÖCKE OHNE GIRLANDE



PREFABRICATED WAX PONTICS WITHOUT COLLAR



■ Keine Girlande = optimale Ästhetik durch Vollverblendung des Zwischenglieds. Die anatomische Gestaltung der Wachs-teile vereinfacht die Keramik-schichtung. Okklusale Tiefe für natürliche Fissuren. Durch lingual / palatinale verlegte Ver-bindungsstellen tieferes Sepa-rieren von labial möglich.

■ No collar = optimum aesthe-tics due to a fully veneered pontic. The anatomic shape of the prefabricated parts simpli-fies the application of the cera-mic layers. The occlusal depth allows natural fissures. Due to connection points transferred towards lingual / palatal a more profound separating from the labial side is possible.

OHNE GIRLANDE | WITHOUT COLLAR

Zahn ▶	17-14	12-22	24-27
C			
	25 pcs = 01-0225C 50 pcs = 01-0250C	25 pcs = 01-0325C 50 pcs = 01-0350C	25 pcs = 01-0125C 50 pcs = 01-0150C
B			
	25 pcs = 01-0225B 50 pcs = 01-0250B	25 pcs = 01-0325B 50 pcs = 01-0350B	25 pcs = 01-0125B 50 pcs = 01-0150B
A			
	25 pcs = 01-0225A 50 pcs = 01-0250A	25 pcs = 01-0325A 50 pcs = 01-0350A	25 pcs = 01-0125A 50 pcs = 01-0150A
A			
	25 pcs = 01-0525A 50 pcs = 01-0550A	25 pcs = 01-0625A 50 pcs = 01-0650A	25 pcs = 01-0425A 50 pcs = 01-0450A
B			
	25 pcs = 01-0525B 50 pcs = 01-0550B	25 pcs = 01-0625B 50 pcs = 01-0650B	25 pcs = 01-0425B 50 pcs = 01-0450B
C			
	25 pcs = 01-0525C 50 pcs = 01-0550C	25 pcs = 01-0625C 50 pcs = 01-0650C	25 pcs = 01-0425C 50 pcs = 01-0450C
▲ Größe	47-44	42-32	34-37

Alle Abbildungen in Originalgröße | All illustrations in original size

Nachfüllpackungen

Refill packs

- e 25 pcs
- e 50 pcs
- e 100 pcs

Sortiment | Assortment

Starterkit je 3 Teile = 54 Blöcke | 3 pieces each = 54 pontics
 Je 10 Teile = 180 Blöcke | 10 pieces each = 180 pontics
 Je 20 Teile = 360 Blöcke | 20 pieces each = 360 pontics

Art. Nr. 01-3001
 Art. Nr. 01-3002
 Art. Nr. 01-3003

VORTEILE

- ▶ Zeitersparnis = Erhöhung Ihrer Produktivität
- ▶ Wachszwischenglieder in verschiedenen Größen erhältlich, somit wird individuelles Anpassen der Zwischenglieder auf ein Minimum reduziert.
- ▶ Optimale Wachsqualität mit perfekten Schab- und Modelliereigenschaften
- ▶ Durch das harte Wachs ist ein Verzug der Modellation beim Abheben ausgeschlossen.

ADVANTAGES

- ▶ Time-saving = increase of productivity
- ▶ Wax pontics in different sizes. The individual adaptation of the patterns is therefore reduced to a minimum.
- ▶ Optimum wax quality with perfect carving and modelling qualities.
- ▶ Due to the hard wax a bending of the modellation while removing is impossible.

WACHS-BLÖCKE MIT GIRLANDE



PREFABRICATED WAX PONTICS WITH COLLAR

■ Die Keramikschichtung wird durch die lingual / palatinale Girlande begrenzt und ermöglicht so ein zeitsparendes und gezieltes Auftragen der Keramikmasse.

■ The ceramic layers are limited by the lingual / palatal collar, thus enabling a time-saving and exact application of the ceramic mass.



MIT GIRLANDE | WITH COLLAR

Zahn ▶	17-14	12-22	24-27
C			
	25 pcs = 01-3125C 50 pcs = 01-3150C	25 pcs = 01-3225C 50 pcs = 01-3250C	25 pcs = 01-3025C 50 pcs = 01-3050C
B			
	25 pcs = 01-3125B 50 pcs = 01-3150B	25 pcs = 01-3225B 50 pcs = 01-3250B	25 pcs = 01-3025B 50 pcs = 01-3050B
A			
	25 pcs = 01-3125A 50 pcs = 01-3150A	25 pcs = 01-3225A 50 pcs = 01-3250A	25 pcs = 01-3025A 50 pcs = 01-3050A
A			
	25 pcs = 01-3425A 50 pcs = 01-3450A	25 pcs = 01-3525A 50 pcs = 01-3550A	25 pcs = 01-3325A 50 pcs = 01-3350A
B			
	25 pcs = 01-3425B 50 pcs = 01-3450B	25 pcs = 01-3525B 50 pcs = 01-3550B	25 pcs = 01-3325B 50 pcs = 01-3350B
C			
	25 pcs = 01-3425C 50 pcs = 01-3450C	25 pcs = 01-3525C 50 pcs = 01-3550C	25 pcs = 01-3325C 50 pcs = 01-3350C
▲ Größe	47-44	42-32	34-37

Alle Abbildungen in Originalgröße | All illustrations in original size



Nachfüllpackungen Refill packs

- e 25 pcs
- e 50 pcs
- e 100 pcs

Sortiment | Assortment

Starterkit je 3 Teile = 54 Blöcke | 3 pieces each = 54 pontics
 Je 10 Teile = 180 Blöcke | 10 pieces each = 180 pontics
 Je 20 Teile = 360 Blöcke | 20 pieces each = 360 pontics

Art. Nr. 01-3010
 Art. Nr. 01-3012
 Art. Nr. 01-3014

MIT GIRLANDE

EINZELTEILE | SINGLE PARTS



Zahn ▶	17/16	13	12	11	21	22	23	26/27	OK Präm.
B									
A									
A									
B									
▲ Größe	47/46	45	44	43	33	34	35	36/37	UK Front

Alle Abbildungen in Originalgröße | All illustrations in original size



- Seitenzähne grau hinterlegt sind auch als Hohlteile lieferbar.
- All (pre-)molars shown against the grey background are also available as hollow pontics.

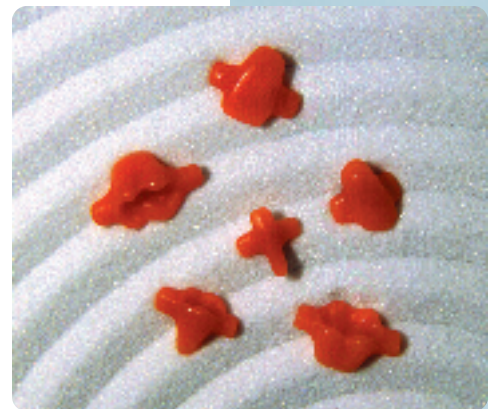
Nachfüllpackungen Refill packs

- e 15 pcs
- e 30 pcs
- e 100 pcs

WACHSHILFSTEILE-EINZELTEILE PREFABRICATED WAX SINGLE PARTS

■ Anatomische Form. ▶Breite approximale Anwachflächen ermöglichen eine spannungsfreie Verbindung. ▶Reduzierte Formenvielfalt (18 Formen) = geringere Lagerhaltung = geringere Kosten. ▶Zwei unterschiedliche Größen (A+B). ▶Auch als Hohlteile im Seitenzahnbereich erhältlich.

■ Anatomical form. ▶Wide, approximal connecting points for tension-free linking. ▶Reduced variety of shapes (18 shapes) = low stock-keeping = low costs. ▶2 different sizes (A+B) ▶Also available as hollow pontics in the posterior area.



WACHSTEILE

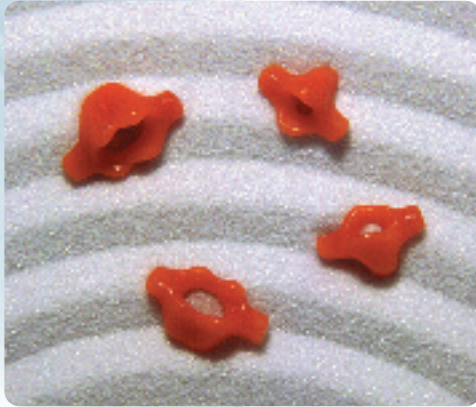
Sortiment | Assortment

Starterkit = 144 Teile | 144 pieces
Je 10 Teile = 360 Teile | 10 pieces each = 360 pieces
Je 20 Teile = 720 Teile | 20 pieces each = 720 pieces

Art. Nr. 01-4441
Art. Nr. 01-4444
Art. Nr. 01-4446



HOHLTEILE | HOLLOW PONTICS



- Bis zu 45 % Gewichtsreduzierung. ▶ Patientenfreundlich, da geringere Metallkosten.
- ▶ Spannungsfreie Gerüste durch das annähernd gleiche Gussvolumen zwischen Kronen und Zwischengliedern. ▶ Einfachste Verarbeitung. Hohlteile mit Keramikmasse auffüllen und wie gewohnt brennen.

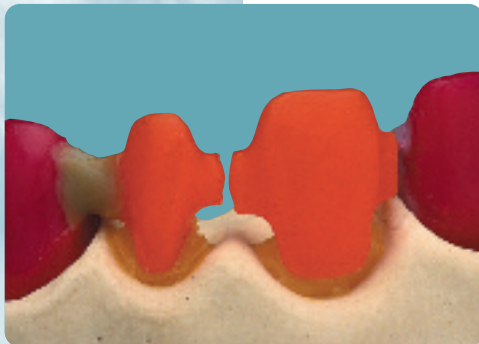
- Weight reduction of up to 45 %. ▶ Patient friendly due to low metal costs. ▶ Tension-free construction through almost the same volume of the cast between crowns and wax pontics. ▶ Easiest processing. Hollow pontics are filled with ceramic mass and fired as usual.

Sortiment | Assortment

Starterkit je 3 Teile = 144 Teile | 3 pieces each = 144 pieces
 Je 10 Teile = 180 Teile | 10 pieces each = 180 pieces
 Je 20 Teile = 360 Teile | 20 pieces each = 360 pieces

Art. Nr. 01-4441H
 Art. Nr. 01-4444H
 Art. Nr. 01-4446H

FIXIERWACHS | FIXING WAX



- Klebriges weichbleibendes Wachs zum Positionieren von Wachszwischengliedern.

- Sticky permanently soft wax for positioning of wax pontics.



gelb | yellow Art. Nr. 02-1470

WACHS-KAUFLÄCHENBLÖCKE WAX OCCLUSAL PATTERNS



- Nach biodynamischen Erkenntnissen gestaltet. ▶ Exakt natürlichen Vorbildern nachempfunden. ▶ Universelle Größe, die sich schnell an die vorhandene Situation anpassen lässt. ▶ Spezial-Wachsqualität mit hervorragenden Modelliereigenschaften.

- Formed exactly according to the natural patterns. ▶ Formed exactly according to the natural model. ▶ Universal size for quick adaption to the given situation. ▶ Special wax, with excellent modelling features.



Sortiment | Assortment

Kit 4 x 15 Teile | 4 x 15 pcs

Art. Nr. 01-6000

Nachfüllpackungen | Refill packs 25 pcs

Form 14 - 17 Art. Nr. 01-6010
 Form 24 - 27 Art. Nr. 01-6020

Form 44 - 47 Art. Nr. 01-6030
 Form 34 - 37 Art. Nr. 01-6040

Verpackungseinheit

je 25 Kaufläichenblöcke pro Quadrant oder Sortiment 4 x 15 Kaufläichenblöcke

Packing units

25 occlusal patterns each per quadrant or assortment of 4 x 15 occlusal patterns

WAX UPS WACHSVENEERS WAX UPS WAXVENEERS



WAX UPS

■ Rationelles zeitsparendes diagnostisches Aufwachsen mit **al dente** Wax ups. In 5 natürlichen Oberkiefer- und 1 Unterkieferform erhältlich. Rein organisches Wachs, somit auch für die Vollkeramiktechnik geeignet.

■ Efficient time-saving diagnostic waxing up with **al dente** wax ups. Available in 5 natural upper and 1 lower jaw shape. Pure organic wax, thus also suitable for pressable ceramic systems.

Form ▼	13	12	11	21	22	23
OK A						
OK B						
OK C						
OK D						
OK E						
UK						
Zahn ▶	43	42	41	31	32	33

Sortiment | Assortment

à 5 Veneers alle Formen und 1 Dose wax up Modellierwachs
Assortment of 5 veneers of all forms and 1 can of wax up sculpturing wax
Art. Nr. 01-5000



60g

Wax up Modellierwachs beige | Wax up sculpturing wax beige **Art. Nr. 01-5010**

Nachfüllpackungen e 10 pcs
Refill wax ups

VENEERS



■ Rationelles zeitsparendes diagnostisches Aufwachsen mit **al dente** wax ups.

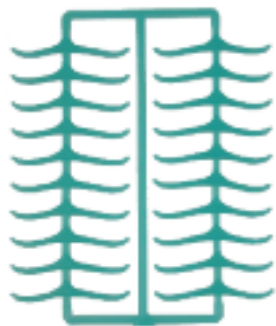
■ Efficient time-saving diagnostic waxing-up with **al dente** Wax ups.

MODELLGUSS-TECHNIK

MODEL CASTING TECHNIQUE

■ Perfekt aufeinander abgestimmte Wachsqualität in einer durchgängigen Farbe. Die rückstandsfrei verbrennenden Wachse lassen sich spannungsfrei an das Modell adaptieren. Durch das transparente Wachs sind Anzeichnungen sehr gut zu erkennen.

■ Perfectly harmonizing wax quality in a consistent colour. The ash-free waxes can be adapted to the model without any tension. Markings can be easily seen through the transparent wax.



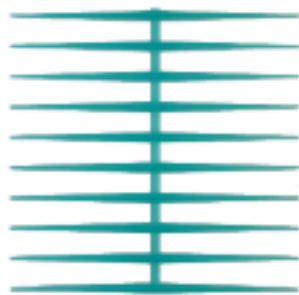
A-1: ■ Prämolarenklammer
■ Premolar clasps



A-2: ■ Molarenklammer
■ Molar clasps



A-3: ■ Ringklammer gebogen
■ Ring clasps curved



A-4: ■ Ringklammer gerade
■ Ring clasps straight



A-5: ■ Bonyhard-Klammern
■ Bonyhard clasps

Klammerprofile | 200 Stück/Packung
Clasps profiles | 200 pcs/pack

A-1	Art. Nr. 06-1400
A-2	Art. Nr. 06-1410
A-3	Art. Nr. 06-1420
A-4	Art. Nr. 06-1430
A-5	Art. Nr. 06-1440

MODELLGUSS

GUSSWACHS | CASTING SHEETS



- Gusswachs glatt
- Casting wax smooth

0,30 mm **Art. Nr. 06-1030**
 0,35 mm **Art. Nr. 06-1035**
 0,40 mm **Art. Nr. 06-1040**
 0,50 mm **Art. Nr. 06-1050**
 0,60 mm **Art. Nr. 06-1060**



- Gusswachs fein genarbt
- Casting wax fine grained

0,30 mm **Art. Nr. 06-1130**
 0,35 mm **Art. Nr. 06-1135**
 0,40 mm **Art. Nr. 06-1140**
 0,50 mm **Art. Nr. 06-1150**
 0,60 mm **Art. Nr. 06-1160**



- Gusswachs grob genarbt
- Casting wax coarse grained

0,30 mm **Art. Nr. 06-1230**
 0,35 mm **Art. Nr. 06-1235**
 0,40 mm **Art. Nr. 06-1240**
 0,50 mm **Art. Nr. 06-1250**
 0,60 mm **Art. Nr. 06-1260**



- Gusswachs geädert
- Casting wax stippled

0,30 mm **Art. Nr. 06-1330**
 0,35 mm **Art. Nr. 06-1335**
 0,40 mm **Art. Nr. 06-1340**
 0,50 mm **Art. Nr. 06-1350**
 0,60 mm **Art. Nr. 06-1360**

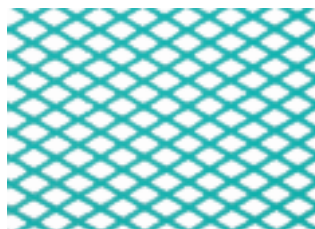
Sheet size 75 x 150 mm
 Sheet thickness 0,3 – 0,6 mm
 15 pcs/pack

WACHSRETENTIONEN | WAX RETENTIONS



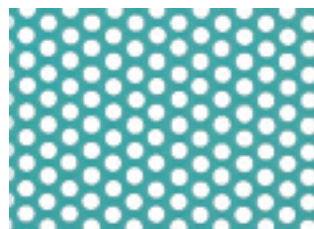
- Retentionsgitter fein
- Wax meshes

20 sheets **Art. Nr. 06-1500**



- Retentionsgitter diagonal
- Wax grid diagonal

20 sheets **Art. Nr. 06-1510**



- Rundlochgitter
- Grid meshes

20 sheets **Art. Nr. 06-1520**



- Stegretentionen
- Bar retentions

10 sheets **Art. Nr. 06-1530**



- Lochretentionen gerade
- Perforated retentions straight

40 pcs **Art. Nr. 06-1540**



- Lochretentionen versetzt
- Perforated retentions displaced

40 pcs **Art. Nr. 06-1550**

RETENTIONEN



Unterkieferbügel
Lower jaw bars

4 x 2 mm | 65 g **Art. Nr. 06-1600**



Wachsprofile in Stangen Wax
profiles in bars

0,6 mm	12 g	Art. Nr. 06-1620
0,8 mm	25 g	Art. Nr. 06-1630
1,0 mm	37 g	Art. Nr. 06-1640
1,2 mm	50 g	Art. Nr. 06-1650

MODELLGUSS-MODELLIERWACHS | CASTING WAX

■ Optimales Fließverhalten und in der Härte auf die Fertigteile abgestimmt. Nahtloser Übergang von Fertigteilen zur Modellation, somit kürzere Ausarbeitungszeit.

■ The sculpturing wax has the same consistency as the wax patterns, which enables a harmonious modellation and it is not necessary to carve from hard into soft wax.



60 g **Art. Nr. 06-1700**



MODELLGUSS

AUSBLOCKWACHS | BLOCK-OUT WAX

■ Zum Ausblocken von unterschneidenden Stellen für die Modellgusstechnik.

al dente Ausblockwachs haftet sicher am Gips, läßt sich leicht schaben. Enthält unverbrennbare Bestandteile, daher nicht als Gusswachs geeignet.

■ For blocking out undercuts in model casting technique.

al dente block-out wax adheres firmly to the plaster and can be carved easily. Contains inorganic substances and is therefore not suitable as casting wax.



60 g **Art. Nr. 02-1480**



CASTING WAX

■ Vorbereitungswachs selbstklebend zum Hohllegen von Kunststoffsätteln und Lingualbügeln. Passt sich sehr gut der Modelloberfläche an und haftet auch an bewässerten Modellen.

■ Self-adhesive preparatory wax with replacement character for synthetic saddles and lingual clamps. Adapts precisely to the model's surface and adheres to watered models, too.



0,5 mm | 32 pcs **Art. Nr. 06-1750**

WACHSDRAHT AUF ROLLEN WAX WIRE ON SPOOLS



■ **al dente** Wachsdraht ist frei von Rückstellkräften und lässt sich ohne Einschnürungen oder Risse verformen. Erhältlich in 2 unterschiedlichen Härten.

■ **al dente** wax wire is free from restoring forces and can be shaped without pinches or cracks. Available in 2 different hardnesses.



Rolle | Spool 250g
blau/mittelhart
blue/medium hard

ø 2,5 mm **Art. Nr. 02-2010**
ø 3,0 mm **Art. Nr. 02-2020**
ø 3,5 mm **Art. Nr. 02-2030**
ø 4,0mm **Art. Nr. 02-2040**
ø 5,0mm **Art. Nr. 02-2050**

Rolle | Spool 250g
grün/hart | green/hard

ø 2,5 mm **Art. Nr. 02-2010H**
ø 3,0 mm **Art. Nr. 02-2020H**
ø 3,5 mm **Art. Nr. 02-2030H**
ø 4,0mm **Art. Nr. 02-2040H**
ø 5,0mm **Art. Nr. 02-2050H**

STICKY STICKS



■ Rund oder quadratisch? Das müssen Sie entscheiden. Wie auch immer, das spezielle, harte und klebrige Wachs der Sticky Sticks erleichtert das Anstiften und verhindert den Verzug des Gussobjekts beim Abheben der Modellation vom Modell.

■ Round or square? You will have to decide! Anyway, the special, hard and adhesive wax of the Sticky sticks facilitates application and prevents distortion of the cast when removing the modellation from the mould.

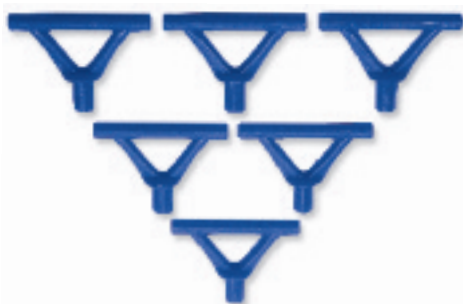
rund | round

ø 3,0mm 70g **Art. Nr. 02-2210**
ø 4,0mm 150g **Art. Nr. 02-2230**
ø 5,0mm 150g **Art. Nr. 02-2240**

quadratisch | square – 70g

ø 2,3 x 2,3 mm **Art. Nr. 02-2110**

TRIANGEL GUSSBALKEN TRIANGULAR CASTING SPRUES



■ Vorgeformte Triangel Gussbalken. Rückstandslos verbrennbar, keine Kunststoffanteile.

■ Preformed triangular casting sprues burning without residues – produced without any inorganic components.

Gussbalken hart | Triangular casting sprues hard 100 pcs

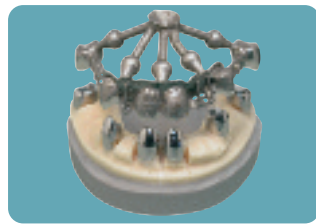
blau, ø Balken 5 mm | blue, ø sprue 5 mm

Art. Nr. 02-1850

TRIANGEL

VORTEILE

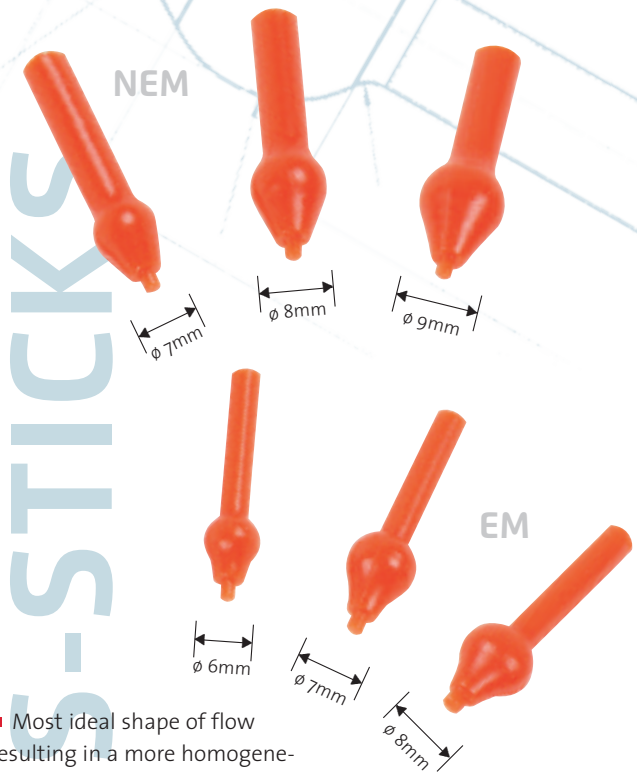
- ▶ Weniger Verwirbelungen der einschießenden Schmelze durch Umgestaltung der Kugel zur strömungstechnisch idealsten Form: der Düse.
- ▶ Ein homogeneres Gussgefüge ohne Lunker ist das Ergebnis.
- ▶ Einfachstes Anwachsen des Sticks durch Umschwemmen des Anwachsstiftes.
- ▶ Leichtes und metallsparendes Abtrennen nach dem Guss durch den Kanaldurchmesser von 3 mm und die konkave Gestaltung des Reservoirs.



ADVANTAGES

- ▶ Reshaping of the ball to its technically most ideal shape of flow: the nozzle. This shape has the advantage that the alloy being injected swirls less.
- ▶ Due to the tube diameter of 3 mm and the concave shape of the reservoir, an easy and metal-saving removal after casting is provided.
- ▶ A more homogenous texture without cavities is the result.
- ▶ Easiest waxing of the sticks by soaking the waxing stick. Aperture diameter of 3 mm and the concave shape of the reservoir on the waxing side assure good accessibility and thus enable metal economy and easy removal after casting.

GUSS-KANÄLE MIT RESERVOIR CASTING SPRUES WITH RESERVOIR



■ Strömungsgünstigste Form des Gusskanals. Das Ergebnis ist ein homogeneres Gussgefüge ohne Lunker.

al dente Guss-Sticks „EM“ mit Kopfdurchmesser 6–7–8 mm für Edelmetalllegierungen.

al dente Guss-Sticks „NEM“ mit Kopfdurchmesser 7–8–9 mm und vergrößertem Kanalquerschnitt speziell für Vakuumdruckguss sowie edelmetallreduzierte und NEM Legierungen.

■ Most ideal shape of flow resulting in a more homogeneous casting structure without cavities or shrinkholes.

The **al dente** casting sprues “EM” with a sprue’s head diameter of 6–7–8 mm are used for precious metal alloys.

al dente casting sprues “NEM” with a sprue’s head diameter of 7–8–9 mm and an increased cross-section of the sprue are especially used for vacuum pressure castings, non-precious alloys and precious-metal reduced alloys.

Sortiment | Assortment

EM 6mm+7mm+8mm + NEM 7mm+8mm+9mm	350 pcs	Art. Nr. 02-1860
EM 6mm+7mm+8mm	350 pcs	Art. Nr. 02-1920
NEM 7mm+8mm+9mm	210 pcs	Art. Nr. 02-1895

Guss-Sticks „EM“ Casting Sprues “EM”

EM ϕ 6mm	250 pcs	Art. Nr. 02-1900
EM ϕ 7mm	250 pcs	Art. Nr. 02-1905
EM ϕ 8mm	200 pcs	Art. Nr. 02-1910

Guss-Sticks „NEM“ Casting Sprues “NEM”

NEM ϕ 7mm	150 pcs	Art. Nr. 02-1870
NEM ϕ 8mm	150 pcs	Art. Nr. 02-1880
NEM ϕ 9mm	120 pcs	Art. Nr. 02-1890

ANSTIFTWACHS | STICK-ON WAX



60°C/140°F

Art. Nr. 02-1940





REGULAR/HARD

■ Durch die harmonische Kombination von Bienenwachsen, Microwachsen und Paraffinen wird **al dente** Set-up höchsten Anforderungen gerecht.

Die hohe Plastizität verhindert ein Einreißen beim Verformen. **al dente** Set-up läßt sich sehr gut modellieren und schneiden. Beim Verformen stellt sich **al dente** Set-up nicht zurück und besitzt eine hohe Haftkraft ohne zu kleben. Für unterschiedliche Umgebungstemperaturen ist **al dente** Set-up in 2 Qualitäten (regular / hard) erhältlich.

■ By the harmonious combination of bees waxes, micro waxes and paraffins **al dente** Set-up complies with the highest standards. When shaping there are no restoring forces but a strong adhesion without being sticky. **al dente** Set-up can be sculptured and cut extremely well. When shaping **al dente** Set-up does not bend back and has high adhesive strength without sticking. For various ambient temperatures **al dente** Set-up is available in 2 qualities (regular / hard).

Stärke | Thickness 1,5 mm
Plattengröße | Sheet size 175 mm x 80 mm

Set-up regular (Winter) – 2,5 kg
Set-up regular (Winter) – 500 g

Art. Nr. 02-4010
Art. Nr. 02-4020

Set-up hard (Sommer | Summer) – 2,5 kg
Set-up hard (Sommer | Summer) – 500 g

Art. Nr. 02-4110
Art. Nr. 02-4120

EXTRA HARD

■ Das neue **al dente** Set-up extra hard ist besonders für die Totalprothetik geeignet. Es zeichnet sich durch die hohe Härte sowie eine hohe Kanten- und Bruchfestigkeit aus. Dadurch wird ein Verzug des Wachses und somit eine Veränderung der Aufstellung auch bei längeren Einproben vermieden.

al dente Set-up extra hard läßt sich sehr gut modellieren und ist nicht spröde. Die leichte Klebrigkeit unterstützt das Fixieren der Zähne.

Erstarrungspunkt ca. 65°C

■ The new **al dente** Set-up extra hard is especially suitable for full dentures. It is characterized by its high level of hardness as well as by its edge stability and breaking resistance. Therefore a deformation of the wax which might bring about an alteration of the **al dente** Set-up can be avoided even during longer lasting try-ins. **al dente** Set-up extra hard can be easily sculptured and does not embrittle. Its slight adhesiveness helps fixing the teeth.

Point of solidification ca. 65°C

Stärke | Thickness 1,25 mm
Plattengröße | Sheet size 175 mm x 80 mm

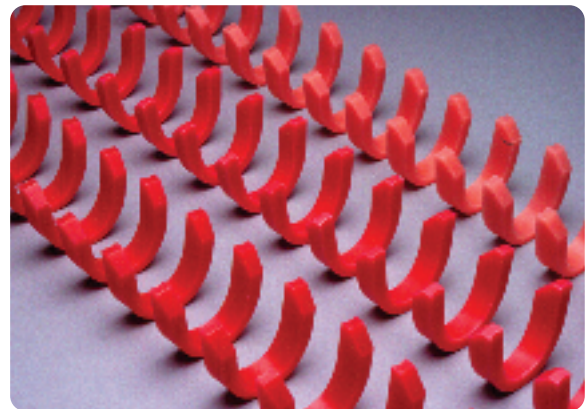
Set-up extra hard – 2,5 kg
Set-up extra hard – 500 g

Art. Nr. 02-4140
Art. Nr. 02-4150

BISSWÄLLE | BITE RIMS

■ Vorgefertigte Bisswälle für die zeitsparende Herstellung präziser Bisschablonen. Die anatomische Gestaltung mit basaler Rille ermöglicht ein leichtes Anwachsen des Bisswalles auf der Schablone. Wir bieten drei unterschiedliche Härten an Bisswällen an.

■ Preformed bite rims for the time-saving manufacture of precision bite moulds. The anatomic shape with basal channel provides an easy waxing of the bite rim to the mould. There are three different hardnesses of bite rims available.



Bisswälle rot | Bite rims red

soft 100 pcs
medium 100 pcs
hard 100 pcs

Art. Nr. 02-4200
Art. Nr. 02-4210
Art. Nr. 02-4220

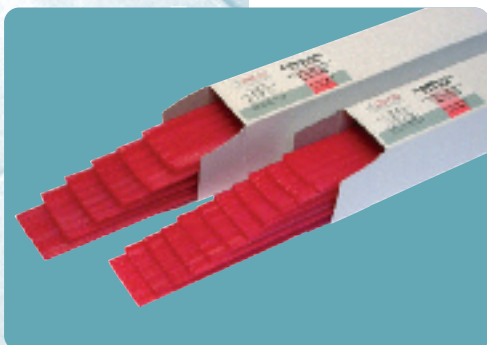
BISSWÄLLE

AUFSTELLWACHS | BOXING WAX

WACHS

■ Für das schnelle, sichere Positionieren der Zähne. Farbe rot. Einfaches Entfernen durch Ausbrühen.

■ For a quick and secure positioning of the teeth. Colour red. Removes easily with warm water.

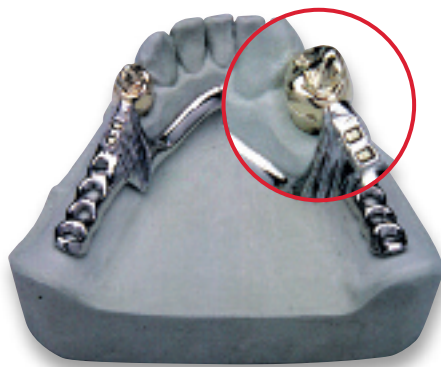


3 x 3 mm | 220 g Art. Nr. 02-4180
5 x 5 mm | 220 g Art. Nr. 02-4190

KLEBEVERBINDUNGEN ADHESIVE BONDINGS

■ **al dente** Klebeverbindungen für eine spannungsfreie, dauerhafte Metallverbindung bei kombiniertem Zahnersatz.

■ **al dente** adhesive bondings for tension-free, durable metal bonding in combined tooth replacement.



■ **al dente** Klebeverbindungen sind in 3 unterschiedlichen Neigungswinkeln (90°, 105°, 120°) erhältlich. Somit ist für jede Kiefersituation eine passende Verbindung erhältlich. Ideal zum Verkleben haben sich Compositekleber bewährt.

Hinweis: Die allgemein gültigen Regeln der Statik sind zu beachten. Zum Verkleben keinen UV-härtenden Kleber verwenden.

■ **al dente** adhesive bondings are available in 3 different angles (90, 105 and 120 degrees). Therefore there is a suitable joint for every jaw requirement available. Composite adhesives have proved as being ideal for adhesion.

Indication: Generally applicable rules of statics are to be observed. For adhesion do not use any UV hardening adhesive.

Regular

	Patrize	Matrize	Dupliermatrize
90°			
105°			
120°			

Small

	Patrize	Matrize	Dupliermatrize
90°			
105°			
120°			

Teile vergrößert dargestellt
Parts are shown larger than actual size

VORTEILE

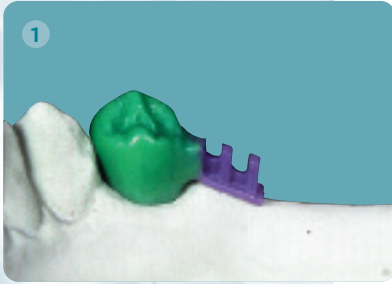
- ▶ Keine Lötung
- ▶ Kein unedles Lot im Mund des Patienten
- ▶ Absolut spannungsfrei
- ▶ Ca. 1/2 Stunde Zeitersparnis
- ▶ Kostensenkung
- ▶ Qualitätssteigerung

ADVANTAGES

- ▶ No soldering
- ▶ No non-precious solder in the patient's mouth
- ▶ Completely tension-free
- ▶ Approx. 30 min. time saving
- ▶ Reduced cost
- ▶ Improved quality



ARBEITSSCHRITTE | WORK STEPS



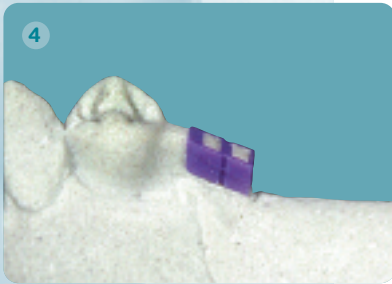
- Die entsprechende Patrize wird an das Sekundärteil angewachst und mitgegossen.
- The corresponding male part is waxed onto the secondary part and are casted both together.



- Die Krone nach dem Guss, mit aufgesetzter Dupliermatrize fertig zum Ausblocken und Duplieren.
- Crown after casting with attached duplication matrix ready for duplication.



- In der Duplierform wird die Dupliermatrize gegen die Matrize ausgetauscht.
- In the duplication mould the duplicating matrix is exchanged for the matrix.



- Einbettmassemodell mit Matrize.
- Investment model with matrix.



- Modellguss wird wie gewohnt modelliert.
- Partial denture is sculptured as usual.



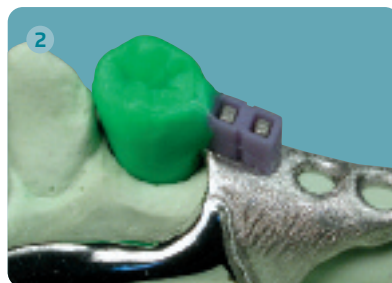
- Aufgesetzter Modellguss fertig zum Verkleben.
- Mounted partial denture is ready for bonding.

ARBEITSSCHRITTE

Modellguss wird zuerst hergestellt Model casting is produced first



- Den Anwachssteg der Patrize entfernen und an den Modellguss anwachsen.
- Attach the male part at the partial denture.



- Nach dem Ausarbeiten des Modellgusses die Sekundärkronen modellieren und die Matrize anwachsen.
- After elaboration of the model casting elaborate the secondary crowns and fix the matrix with wax.



- Kronen aufpassen, Verklebungsstelle abstrahlen und mit einem 2-Komponentenkleber spannungsfrei verkleben.
- Fit the crowns, blast the adhesion point and adhere tension-free with a two-component adhesive.

SORTIMENTE UND NACHFÜLLPACKUNGEN ASSORTMENTS AND REFILL PACKS

REGULAR

Sortimente | Assortment

90° 5 Verbindungen | 5 Fixings
 105° 5 Verbindungen | 5 Fixings
 120° 5 Verbindungen | 5 Fixings
 Gesamtsortiment je 5 Teile 90°+105°+120°
 General assortment 5 pieces each 90°+105°+120°

Art. Nr. 01-7000
Art. Nr. 01-7001
Art. Nr. 01-7002
Art. Nr. 01-7003

Nachfüllpackungen | Refill packs

	Patrize Art. Nr.	Matrize Art. Nr.	Dupliermatrize Art. Nr.
90° e 10 pcs	01-7010	01-7020	01-7030
50 pcs	01-7100	01-7110	01-7120
105° e 10 pcs	01-7040	01-7050	01-7060
50 pcs	01-7130	01-7140	01-7150
120° e 10 pcs	01-7070	01-7080	01-7090
50 pcs	01-7160	01-7170	01-7180

SMALL

Sortimente | Assortment

90° 5 Verbindungen | 5 Fixings
 105° 5 Verbindungen | 5 Fixings
 120° 5 Verbindungen | 5 Fixings
 Gesamtsortiment je 5 Teile 90°+105°+120°
 General assortment 5 pieces each 90°+105°+120°

Art. Nr. 01-7400
Art. Nr. 01-7401
Art. Nr. 01-7402
Art. Nr. 01-7403

Nachfüllpackungen | Refill packs

	Patrize Art. Nr.	Matrize Art. Nr.	Dupliermatrize Art. Nr.
90° e 10 pcs	01-7410	01-7420	01-7430
50 pcs	01-7500	01-7510	01-7520
105° e 10 pcs	01-7440	01-7450	01-7460
50 pcs	01-7530	01-7540	01-7550
120° e 10 pcs	01-7470	01-7480	01-7490
50 pcs	01-7560	01-7570	01-7580

PARALLELHALTER REGULAR | PARALLELING TOOL REGULAR



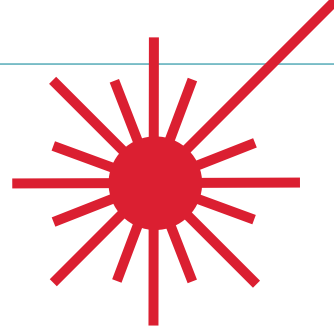
1pc

90° **Art. Nr. 01-7350** 120° **Art. Nr. 01-7360**
 105° **Art. Nr. 01-7355**

SORTIMENTE

LASERSCHWEISSVERBINDUNGEN

LASER WELD JOINTS nach ZTM Christian Frank

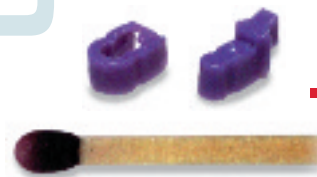


LASER

■ **al dente** Laserverbindungen für spannungs- und verzugfreie Laserschweißverbindungen. Durch die konfektionierten Verbindungselemente erhalten Sie eine reproduzierbare, sichere Verbindung mit gleichbleibender Qualität in kürzester Zeit.

■ Laser weld joints by **al dente** for tension- and distortion-free laser welding connections. The ready-made connectors guarantee a reproducible, solid linkage of a constant quality and within a short space of time.

■ Lasergeschweißte Arbeit
■ Laser welded work



■ Matrize + Patrize

ARBEITSSCHRITTE | WORK STEPS



1 ■ Patrize an Krone anwachsen. Bei mehreren Elementen Parallelhalter (Art. Nr. 01-8070) verwenden.
■ Wax male part to crown. If there are several elements use paralleling tool (Art. No. 01-8070).



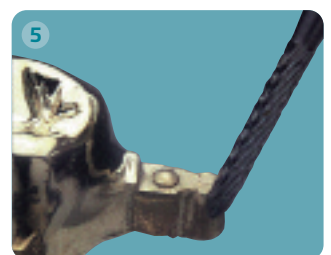
2 ■ Die Sekundärkrone nach dem Guss mit aufgesetzter Matrize fertig zum Ausblocken und Dublieren.
■ Secondary crown after casting with mounted matrix ready for blocking out and duplication.



3 ■ Einbettmassemodell mit Matrize. Modellguss wird wie gewohnt modelliert und fertiggestellt.
■ Investment model with matrix. Partial denture is modelled and finished as usual.



4 ■ Arbeit fertig zum Lasern.
■ Work ready for lasing.



5 ■ Patrize vor dem Lasern anfasen.
■ Chamfer male part before lasing.

Sortiment | Assortment

Nachfüllpackungen
Refill packs – 20 pcs

Nachfüllpackungen
Refill packs – 50 pcs

Parallelhalter
Paralleling tool - 1 pc

5 Verbindungen | 5 fixings **Art. Nr. 01-8000**

Patrize **Art. Nr. 01-8010**
Matrize **Art. Nr. 01-8020**

Patrize **Art. Nr. 01-8050**
Matrize **Art. Nr. 01-8060**

90° **Art. Nr. 01-8070**

ARBEITS



PINSEL ARCTIC-SERIES BRUSH ARCTIC-SERIES

■ Kolinskypinsel für Keramiker in außergewöhnlicher Qualität, Ergonomie und Design. Die eingearbeiteten Metallkugeln formen die feine Pinselspitze bei jedem Ausschlagen. Die Pinselspitze selbst wird aus ausgesuchtem hochwertigem Kolinsky Haar in Handarbeit gefertigt. Die mitgelieferte Schutzhülle verhindert ein Verformen der Pinselhaare, wenn der Pinsel in einem Wasserglas steht.

■ Kolinsky brush for ceramists of extraordinary quality, ergonomics and design. The incorporated metal balls shape the bristles to a more defined tip, every time when shaking or snapping the brush. The tip of the brush itself is hand made from exquisite high quality Kolinsky bristles. The included slipcover avoids any deformation of the bristles when the brush is in a glass of water.



ICE TOOL KOLINSKY

■ „Ice tool 8“ – Ideal zum Auftragen großer Portionen an Keramikmasse, sowie für incisale oder occlusale Schichtungen.
„Ice tool 6+4“ – Eignet sich besonders für feinste Schichtungen oder die Verwendung von Malfarben.

■ „Ice tool 8“ – is ideal for applying important amounts of ceramic portions as well as for incisal or occlusal layers.
„Ice tool 6+4“ – (size 6+4) suits especially for finest layers or for the use of stains.



Ice tool „Kolinsky“ Pinsel | Brush — 1 pc

Größe | Size 8

Art. Nr. 09-3300

Größe | Size 6

Art. Nr. 09-3310

Größe | Size 4

Art. Nr. 09-3315

Opaque

Art. Nr. 09-3320

Glaze

Art. Nr. 09-3330

Colour and Glaze Größe | Size 0

Art. Nr. 09-3340

Ice tool „Kolinsky“ Sortiment | Assortment

6 Pinsel im Etui

6 brushes in a case Art. Nr. 09-3380

ICE TOOL SYNTHETIC – **NEW**

DIE NEUE GENERATION KERAMIKPINSEL

THE NEW GENERATION OF CERAMIC BRUSHES

Die neu entwickelte Hochleistungs-Synthetikfaser der Ice tool Keramikpinsel kombiniert die bewährten Eigenschaften von Naturhaarpinseln mit den hohen materialtechnischen Anforderungen für die Herstellung einer zeitgemäßen Keramikverblendung. Durch eine außergewöhnlich hohe Spannkraft der Pinselfasern können auch kleinste Portionen an Keramikmasse aufgenommen werden. Spezielle Fasern speichern sehr viel Feuchtigkeit, die gezielt an die Keramik abgegeben werden kann.

Die Form der Pinselspitze bleibt nach dem Auftrag erhalten. Sollte nach längerem Gebrauch die Spitze wieder neu geformt werden müssen, wird dies durch die eingearbeiteten Metallkugeln erleichtert. Der ergonomische Pinselstiel ist am Ende abgeflacht und kann zu Anmischung des Keramikpulvers verwendet werden.

Ein Verformen der Pinselhaare wird durch die mitgelieferte Alu-Schutzhülle verhindert, wenn der Pinsel im Wasserglas steht.

The Ice tool ceramic brush equipped with the newly developed high-performance synthetic fibres combines the established features of natural hair brushes with the high material requirements for manufacturing a contemporary ceramic veneer. Due to the extremely high resilience of the bristles even smallest portions of ceramic mass can be taken up specifically. Special fibres retain a large amount of moisture to be released to the ceramic mass in a targeted manner.

The tip of the brush stays in its shape after application. If – after an extended use – the tip has to be reshaped, the incorporated metal balls will take over this duty. The ergonomically shaped brush handle is flat-ended and can be used for mixing ceramic powders.

The included aluminium slip-cover avoids any deformation of the bristles when the brush is stored in a glass of water.



Ice tool „Synthetic“ Pinsel | Brush — 1 pc

Größe Size 8	Art. Nr. 09-3500
Größe Size 6	Art. Nr. 09-3510
Größe Size 4	Art. Nr. 09-3515
Opaque	Art. Nr. 09-3520
Glace	Art. Nr. 09-3530
Colour and Glace Größe Size O	Art. Nr. 09-3540

Ice tool „Synthetic“
Sortiment | Assortment

6 Pinsel im Etui
6 brushes in a case **Art. Nr. 09-3580**

KOLINSKY-KERAMIKPINSEL KOLINSKY CERAMIC BRUSH

■ Dreikant handgefertigte Keramikpinsel in höchster Kolinsky Rotmarder Qualität. Die ausgesucht dichten Rotmarder Haare bieten ein ausreichendes Wasserreservoir. Durch die feinen elastischen Pinselspitzen lässt sich die Keramikmasse punktgenau platzieren. Der ergonomische Dreikantgriff liegt sehr gut in der Hand und ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten. Ein Abrollen der Pinsel vom Tisch wird dadurch verhindert.

■ The triangular ceramic brush is handmade using the finest quality red sable Kolinsky. The tight and exquisite red sable bristles offer a sufficient liquid reservoir. By using the fine and elastic brush tips the ceramic mass can be more precisely and evenly applied. The handle is ergonomically designed and the triangular shape adapts well in your hand and it allows you to work without symptoms of fatigue. The triangular shape of the handle also prevents the brush from rolling off the table.



Pinsel | Brush — 1 pc

Größe Size oo	Art. Nr. 09-3100
Größe Size o	Art. Nr. 09-3105
Größe Size o1	Art. Nr. 09-3110
Größe Size o4	Art. Nr. 09-3140
Größe Size o6	Art. Nr. 09-3160
Größe Size o8	Art. Nr. 09-3180

KOLINSKY

SYNTHETIK-KERAMIKPINSEL SYNTHETIC CERAMIC BRUSH

■ Dreikant Keramikpinsel aus hochwertigem synthetischem Haar. Die Pinselspitze ist sehr dicht und spitz zulaufend. Die bewährte ergonomische Dreikant Form des Pinselgriffes verhindert ein Abrollen vom Tisch und ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten.

■ Triangular ceramic brush made of synthetic bristles of high quality. The tip of the brush is very tight and pointed. The approved ergonomic triangular shape of the handle prevents the brush from rolling off the table and allows you to work without symptoms of fatigue.



Pinsel | Brush — 1 pc

Größe Size oo	Art. Nr. 09-3200
Größe Size o	Art. Nr. 09-3205
Größe Size o1	Art. Nr. 09-3210
Größe Size o4	Art. Nr. 09-3240
Größe Size o6	Art. Nr. 09-3260
Größe Size o8	Art. Nr. 09-3280

SYNTHETIK

KERAMIKANMISCHPLATTE WET-TEX CERAMIC MIXING TRAY WET-TEX



WET-TEX

■ Ein neuartiges Gewebe aus Multi-Layer-Membranen gewährleistet ein gleichbleibendes Feuchtigkeitsniveau, welches im Ergebnis beste Modelliereigenschaften und brillante Brennergebnisse Ihrer Keramik aufzeigen. Die speziell darauf abgestimmte Arbeitsfolie reduziert den Abrieb der Keramikpinsel und erhöht somit deren Lebensdauer. Sie ist für Keramikpartikel nicht durchlässig – dies schützt das Flüssigkeitsreservoir im Multi-Layer-System vor Verunreinigungen. Die Arbeitsfolie ist sehr langlebig und kann – bei Bedarf – auch in der Waschmaschine gewaschen werden.

■ An innovative fabric made of multi-layer membranes guarantees a steady level of humidity providing for best sculpturing features and brilliant firing results of your ceramic. A working foil especially created for this purpose reduces the abuse of the ceramic brushes and thereby increases their durability. The foil is impenetrable for ceramic particles and thereby protects the liquid reservoir within the multi-layer system from contamination. The working foil is extremely durable and – if necessary – can be washed even in the washing machine.

Wet-Tex Keramikanmischplatte Wet-Tex Ceramic mixing tray

Keramikanmischplatte Ceramic mixing tray	Art. Nr. 09-4100
Multi-Layer-Membrane (Ersatz) Multi-Layer Membrane (replacement)	Art. Nr. 09-4110
Ersatz Arbeitsfolie Working foil (replacement)	Art. Nr. 09-4120

KERAMIKANMISCHFLÜSSIGKEIT CERAMIC MIXING LIQUID

KERAMIK



Keramikanmischflüssigkeit Ceramic mixing liquid

250 ml	Art. Nr. 03-1450
1000 ml	Art. Nr. 03-1460

■ Keramikmassen können durch das sehr gute Stehvermögen der Anmischflüssigkeit feuchter geschichtet werden. Dies führt zu einer gleichmäßigen Durchtrocknung nach der Modellation, wodurch die Keramikmassen homogener sintern. Es entstehen brillantere Farben. Die Trocknungszeit beträgt ca. 4 Minuten.

- ▶ Sehr gutes Stehvermögen der Keramikmassen
- ▶ Geringere Schrumpfung der Keramik
- ▶ Brillantere Farben
- ▶ Gleichmäßige Durchtrocknung der Massen
- ▶ Geeignet für Pulveropaker- und Schultermassen

■ Due to the excellent strength of the ceramic mixing liquid, the ceramic material can be applied in quite humid layers. This leads to good drying properties after modelling, making the ceramic mass sinter more homogeneously. More brilliant colours are the result. The drying time is approx. 4 minutes.

- ▶ Excellent strength of the ceramic mass
- ▶ Less shrinkage of the ceramic
- ▶ More brilliant colours
- ▶ More consistent drying of the mass
- ▶ Suitable for opaque powders and shoulder materials

KERAMIKSTRUKTURMARKER CERAMIC TEXTURE MARKER



Die Oberflächenstruktur zwischen Keramikverblendung und natürlichen Nachbarzähnen kann mit dem **al dente** Keramikstrukturmarker exakt wiedergegeben werden. Dadurch wird auf einfache Weise festgestellt, ob die Keramik sich harmonisch in das Gesamtbild einfügt. Keramikstrukturmarker ist erhältlich in den Farben „gold“ und „silber“. Der Strukturmarker ist gebrauchsfertig angemischt. Es ist kein Primer o.ä. erforderlich. Pinselflasche – kein Verschmutzen des Arbeitsplatzes. Der Keramikstrukturmarker kann einfach durch Wasser bzw. Dampfstrahler wieder entfernt werden.

The **al dente** ceramic texture marker can be used to accurately reproduce the shine and texture of the surface between ceramic surfaces and the natural neighbouring teeth. It is easily noticed if the ceramic in layers blends harmoniously in the general view. The ceramic texture marker is available in gold and silver colours. The marker comes premixed and ready for immediate use. No primer or similar products are necessary. Flask with brush – no soiling of your place of work. The ceramic texture marker can be easily removed with water or with a steam jet.

MARKER

Set Keramikstrukturmarker Set of ceramic texture marker

Gold+Verdünner | Gold+Thinner 2 x 20 ml
Silber+Verdünner | Silver+Thinner 2 x 20 ml

Art. Nr. 03-1250
Art. Nr. 03-1260

Verdünner | Thinner 20 ml

Art. Nr. 03-1280



KERAMIKISOLIERUNG SEPARATING LIQUID FOR CERAMICS

Sehr gute Isolierwirkung Keramik gegen Gips. Sehr dünner Isolierfilm. Die isolierende Wirkung hält über einen langen Zeitraum an. Keine Verfärbung der Keramik. Hinterlässt keine Rückstände.

Extremely high effect of insulating plaster against the ceramic. Very thin coating of insulation. The insulating effect stays for a long period of time. No discolouration of the ceramic. Leaves no residues.



Set Keramikstrukturmarker Set of ceramic texture marker

2 x 20 ml

Art. Nr. 03-1150

CERAMICS

AQUA SPACER – CAD/CAM DIAGNOSTIKLACK

AQUA SPACER – CAD/CAM FOR DIAGNOSTIC PURPOSES



NEW

■ Laseropak, lieferbar in den 4 Dentin-Grundfarben (A, B, C, D). Aqua Spacer ist wasserlöslich und somit geeignet für alle Anwendungen im Bereich CAD/CAM und Vollkeramik. Gipsstümpfe können in den jeweiligen Zahnfarben abgedeckt werden, damit bei der Verblendung von transluzentem Zirkon oder Vollkeramiken die Zahnfarbe bei der Bearbeitung nicht verfälscht wird.

Die Passung des Gerüsts wird durch die sehr geringe Schichtstärke des Lackes nicht beeinträchtigt. Anschließend wird Aqua Spacer einfach unter fließendem Wasser abgewaschen. Ein stumpfschädigendes Abdampfen oder die Anwendung gesundheitsgefährdender Lösungsmittel zur Entfernung sind nicht erforderlich.

■ Laser-opaque spacer available in 4 dentine basic shades (A, B, C, D). It is water-removable and therefore applicable for all uses regarding CAD/CAM and castable ceramics. Dies can be masked with the particular shade in order not to falsify the colour of the veneering when working on translucent zirconium ceramics or all-ceramics.

There is no influence on the fit of the framework due to the very minimal coating of the spacer. When finished, the spacer is easily to be removed under running water. There is no damaging effect on the dies by steaming off the spacer nor is it necessary to use health hazardous dissolvents for its removal.

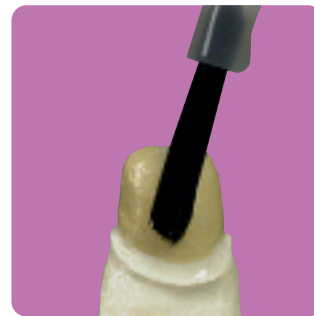
AQUA SPACER



- Den Stumpf mit „Pro-Die Hardener“ versiegeln.
- Seal the die with Pro-Die Hardener.



- Stumpf lackieren. Schichtstärke ca. 15 µ. Falls nötig 2x auftragen.
- Paint the die. Thickness of the layer: approx. 15µ. If necessary, apply twice.



- Stumpf ca. 15 min. trocknen lassen und anschließend mit Spezialisierung isolieren.
- Allow the die to dry for 15 minutes and finally seal with the special separating liquid.



- Krone mit Vollkeramik-Modellierwachs modellieren.
- Sculpture the crown with wax for castable ceramic systems.



Aqua Spacer

- Aqua Spacer A – 20 ml **NEW**
- Aqua Spacer B – 20 ml **NEW**
- Aqua Spacer C – 20 ml **NEW**
- Aqua Spacer D – 20 ml **NEW**

Isolierung Aqua Spacer | Separating fluid Aqua Spacer – 20 ml
 Verdünner Aqua Spacer | Thinner Aqua Spacer – 20 ml

- Art. Nr. 03 – 4110
- Art. Nr. 03 – 4120
- Art. Nr. 03 – 4130
- Art. Nr. 03 – 4140
- Art. Nr. 03 – 4160
- Art. Nr. 03 – 4170



- Aqua-Spacer unter fließendem Wasser abwaschen. Krone auf den Stumpf aufpassen.
- Wash-off Aqua Spacer under running water. Place the crown onto the die.



- Fertiggestellte Vollkeramikkrone ohne störende Farbeinflüsse hervorgerufen durch farbintensive Stumpflacke.
- Completed ceramic crowns without showing disturbing colour effects that might result from colour intense die spacers.

PRO-DIE HARDENER



■ Pro-Die Hardener (Op) zum Härten, Versiegeln und Schützen von Gipsstümpfen. Trägt nicht auf. Zieht vollständig in den Gips ein.

■ Pro-Die Hardener (Op) for hardening, sealing and protecting dies and margins. Does not build up. Is completely absorbed by the plaster.



Pro-Die Hardener 2 x 20 ml

transpa (Op) Art. Nr. 03-2020
Thinner 2 x 20 ml Art. Nr. 03-2190

PRO-DIE SPACER

■ Pro-Die Spacer, die Stumpflacke, die speziell für die besonderen Anforderungen der Zahntechnik entwickelt wurden.

Pro-Die Spacer zeichnen sich aus durch:

- ▶ Schnelle Trocknungszeit
- ▶ Hohe Endhärte
- ▶ Resistenz gegen Abdampfen
- ▶ Hohe Deckfähigkeit

■ Pro-Die Spacers are spacers developed specifically for the requirements of dental technology. Pro-Die Spacers are distinguished by:

- ▶ Fast drying times
- ▶ High final hardness
- ▶ Resistance to evaporation
- ▶ High coverage ability



Pro-Die Spacer 2 x 20ml

transpa (3μ)
rot | red (7μ)
blau-opak | blue-opaque (7μ)
beige-opak | beige-opaque (7μ)
silber-opak | silver-opaque (12μ)
gold-opak | gold-opaque (12μ)
Verdüner | Thinner 2 x 20ml

Art. Nr. 03-2000
Art. Nr. 03-2040
Art. Nr. 03-2060
Art. Nr. 03-2070
Art. Nr. 03-2090
Art. Nr. 03-2100
Art. Nr. 03-2190

CHAMEO DIE SPACER

■ Haben Sie so etwas schon mal gesehen? Einen Stumpflack, der Ihnen anzeigt, wann der Stumpf weiter bearbeitet werden kann. Chameo Die Spacer wechselt seine Farbe während des Trockenvorganges von rot nach violett.

■ Have you ever seen anything like this? A die spacer indicating when you can proceed the die's treatment. Chameo, Die Spacer changes colour from red to violet during drying.



Ein Blick genügt
One look is enough



Rot: Stop – noch nicht trocken!
Red: Stop – not dry yet!



Violett: O.K. – trocken.
Sie können weiterarbeiten.
Violet: O.K. – dry.
Treatment can be continued.



Chameo Die Spacer 2 x 20 ml

rot • violett (7μ) | red • purple (7μ)
Verdüner | Thinner 2 x 20 ml

Art. Nr. 03-1980
Art. Nr. 03-2190

ARBEITSSCHRITTE STUMPF LACKIEREN

- ▶ Präparationsgrenze freilegen und anzeichnen.
- ▶ Hardener (Op) nur über die Präparationsgrenze streichen zur Fixierung der Präp-Grenze.
- ▶ Pro-Die oder Pro-Lux Spacer ca. 1 mm oberhalb der Präp-Grenze auftragen.
- ▶ Stumpf einige Minuten trocknen lassen.
Achtung: Stumpf soll staubfrei und trocken sein.
- ▶ Stumpf darf nicht mit Cyanoacrylaten grundiert sein.
- ▶ Lichthärtende Lacke so dünn als möglich auftragen.

STEPS IN COATING THE DIE

- ▶ Clear the preparation border and mark it.
- ▶ Apply hardener (Op) on the preparation border only for fixing the preparation limit.
- ▶ Apply Pro-Die or Pro-Lux Spacer approx. 1 mm above the preparation border.
- ▶ Allow die to dry for a few minutes.
Attention: The die is supposed to be dust free and dry.
- ▶ The die must not be primed with cyanoacrylates.
- ▶ Apply light curing spacers as thin as possible.

PRO-LUX LICHTHÄRTENDER STUMPFACK PRO-LUX LIGHT CURING DIE SPACER

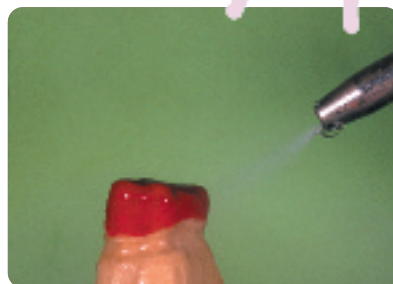
■ Pro-Lux, der lichthärtende Stumpflack von **al dente**, mit Eigenschaften, die überzeugen:

- ▶ Pro-Lux härtet innerhalb von ca. 90 Sekunden unter allen gängigen Lichthärtegeräten (Lichtfarbe 78) oder Stroboskoplampen aus.
- ▶ Pro-Lux ist ausgehärtet „glashart“ aber nicht spröde.
- ▶ Pro-Lux widersteht jedem Dampfstrahler.
- ▶ Pro-Lux ist auch ideal dazu geeignet, die Modellbasis unter einem Brückenglied zu versiegeln. Die geschichtete Keramik bricht nicht mehr ab, sondern lässt sich leicht vom Modell lösen.

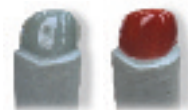


■ Pro-Lux, a light curing die spacer by **al dente** with attributes that convince:

- ▶ Pro-Lux cures within about 90 seconds in all current light curing units (light colour 78) or stroboscopes.
- ▶ Pro-Lux cures as hard as glass, but does not get brittle.
- ▶ Pro-Lux is resistant to all steam jets.
- ▶ Pro-Lux is also eminently suitable for sealing the model base under a bridge part. No more worries, the layered ceramic may break – it can easily be removed from the model.



PRO-LUX



Pro-Lux Spacer 20 ml

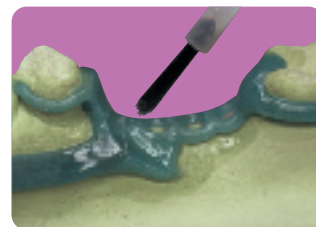
transparent (10µ)
rot | red transparent (10µ)

Art. Nr. 03 – 2200
Art. Nr. 03 – 2210

PRO SEAL WACHSVERSIEGELUNG PRO SEAL WAX SEALING

■ Pro Seal Wachsversiegelung wird auf die Okklusalfäche der Modellation vor dem Einbetten aufgetragen (Trocknungszeit ca. 5 min). Durch den Auftrag (Schichtstärke ca. 5µ) dieser speziellen Versiegelung werden kleine Kratzer und Unebenheiten eingeebnet. Kontaktpunkte können gezielt aufgetragen werden. Die Modellation wird geglättet. Die Oberfläche nach dem Guss wird homogener und die Ausarbeitungszeit wird somit reduziert.

■ Pro Seal wax sealing is applied to the occlusal surface of the modellation before investment (drying time about 5 minutes). By applying Pro-Seal (thickness approx. 5µ), small scratches and unevennesses are levelled. Contact points can be specifically applied. The modellation gets polished. After casting the surface gets more homogeneous, thereby the elaboration time is reduced.



Pro Seal 20 ml

Pinselflasche | Bottle with integrated brush
Verdüner | Thinner

Art. Nr. 03 – 2300
Art. Nr. 03 – 2310

Set Pro Seal 2 x 20 ml

Wachsversiegelung + Verdüner | Wax sealer + thinner

Art. Nr. 03 – 2320

COLLOIDALES GRAPHIT | COLLOIDAL GRAPHITE

■ Eine dünne Schicht auf der Patrise oder Matrize eines Geschiebeteils lässt Störstellen gezielt erkennen und erleichtert somit das Einpassen.

■ Irregularities can be easily found applying a thin layer on the matrix or the male part of an attachment – thereby adaptation is facilitated.

Pinselflasche | Bottle with integrated brush 20 ml
Verdüner | Thinner 20 ml

Art. Nr. 03 – 1300
Art. Nr. 03 – 1310



CONTACT MARKER



■ Flüssiges, dünnfließendes Pigment (3µ) zum gezielten Erkennen von Störstellen an Kronen, Inlays und Geschiebeteilen. Contact Marker haftet auf allen Materialien, wie Metalle, Gipse und Kunststoffe. Contact Marker deckt zuverlässig mit nur einem Auftrag und läßt sich leicht mit Wasser wieder abwaschen. Contact Marker ist in 3 Farben erhältlich.

■ Fluid, low-viscosity pigment (3µ) for a systematic identification of imperfections in crowns, inlays and attachment parts. The Contact Marker adheres to all materials such as metal, plaster and synthetic material. The Contact Marker covers reliably after one application only and can easily be removed with water. It is available in 3 colours.

Contact Marker 2 x 20 ml

blau | blue (3µ)
weiss | white (3µ)
rot | red (3µ)

Verdüner | Thinner 2 x 20 ml

Art. Nr. 03-1200

Art. Nr. 03-1205

Art. Nr. 03-1210

Art. Nr. 03-1220

OKKLUSIONSSPRAY | OCCLUSAL SPRAY

■ **al dente** Okklusionsspray ermöglicht ein sehr schnelles Auffinden von Störkontakten.

- ▶ Sparsam im Gebrauch
- ▶ 2. Düse für extrafeinen Sprühstrahl
- ▶ Sehr leicht mit Wasser zu entfernen
- ▶ Hohe Trennschärfe
- ▶ Umweltfreundlich durch FCKW-freies Treibgas
- ▶ Unbrennbar

■ When using **al dente's** occlusal spray, jamming contacts can be quickly found.

- ▶ Economical
- ▶ Second spray nozzle for superfine spray
- ▶ Easily removable with water
- ▶ Exact separation effect
- ▶ Non-polluting due to no CFC
- ▶ Non-combustible



Okklusionsspray | Occlusal spray

grün | green – 75 ml
weiß | white – 75 ml
rot | red – 75 ml

Art. Nr. 03-1230

Art. Nr. 03-1240

Art. Nr. 03-1245

CAD/CAM SPRAY



■ Zur Erstellung optimaler Aufnahmen bei allen Scan-Arbeiten. Universell für alle CAD/CAM-Systeme in der laborseitigen Anwendung.

■ Providing supportable effects for all scan-procedures. Universally applicable for all CAD/CAM systems in lab-side use.

- ▶ Einfache, kontrollierte und ökonomische Applikation.
- ▶ Detailgetreue Kantendarstellung, sorgt für eine präzise optische Aufnahmequalität.
- ▶ Leichtes Entfernen mit Luft- oder Wasser-Sprühstrahl.
- ▶ Vorteilpackung 400 ml

- ▶ Simple, manageable and economic application.
- ▶ True-to-detail presentation of the edges, guarantees a precise optical scanning.
- ▶ Can be easily removed by spraying air or water.
- ▶ Advantage size 400 ml

CAD/CAM Spray

hellbeige | light beige – 400 ml Art. Nr. 03-4200
hellbeige | light beige – 5 x 400 ml Art. Nr. 03-4220

ISO-PRO GIPS-WACHSISOLIERUNG ISO-PRO SEPARATING FLUID



ISO-PRO
Gips-Wachsisolierung
Separating Fluid

2 x 30 ml **Art. Nr. 03-1100**

ISO-PRO
Nachfüllflasche
Refill bottle

250 ml **Art. Nr. 03-1110**

■ Iso-Pro zieht vollständig in die Gipsoberfläche ein und trägt somit keinen störenden Film auf. Iso-Pro zeichnet sich durch die sehr gute Isolierwirkung bei nur einmaligem Auftrag aus. Iso-Pro ist alkoholfrei und wasserlöslich, verhält sich deshalb neutral gegenüber Modellierwachsen und Einbettmassen. Iso-Pro ist auch in der vorteilhaften 250 ml Nachfüllflasche erhältlich.

■ Iso-Pro is completely absorbed by the plaster's surface and does not leave any disturbing coating. Iso-Pro is characterized by its extremely positive separating effect after one application only. It is alcohol-free and soluble in water – herefore it's a neutral media towards sculpturing waxes and investments. Iso-Pro can also be obtained in a 250 ml refill bottle.



ISO-PRO

DEBUBBLIZER-PRO WACHSENTSPANNER DEBUBBLIZER-PRO

■ Oberflächenentspannung von Wachsobjekten und Silikonabdrücken. Eine gute Benetzung zwischen Wachs und Einbettmasse oder zwischen Abdruckmaterial und Gipsmodell wird gewährleistet. Güsse und Gipsmodelle werden spürbar glatter und blasenfreier.

■ A surface tension releasing agent for wax objects and silicone impressions. It guarantees an excellent wetting between wax and investment material or between impression material and plaster model. Castings and plaster models become notably smoother and more bubble-free.

Pumpzerstäuber
Pump sprayer

100 ml **Art. Nr. 03-2410**

Nachfüllflasche
Refill bottle

1000 ml **Art. Nr. 03-2400**



DEBUBBLIZER

SEKUNDENKLEBER MIT PATENTIERTEM VERSCHLUSS INSTANT ADHESIVE WITH PATENTED CAP



■ Wer kennt dies nicht? Tülle verklebt! Mit **al dente** Sekundenkleber gehört dies der Vergangenheit an. Der patentierte Drehverschluß verhindert zuverlässig ein Verkleben der Tülle.

al dente Sekundenkleber läßt sich immer wieder öffnen und sicher verschließen. Der Kleber kann somit bis zum letzten Tropfen aufgebraucht werden. **al dente** Sekundenkleber ist in zwei Konsistenzen erhältlich.

Universal – Anwendung: Kleben von Pins, Gips, Kunststoffen

Kapillar dünnfließend – Anwendung: Versiegeln, Härten, Kleben

■ Who has not experienced this at least once: The nozzle is blocked by dried glue! With **al dente** instant adhesive this is a thing of the past. The patented rotary nozzle prevents reliably from conglutination. The **al dente** instant adhesive can be re-opened and closed at any time and securely. Thereby the adhesive can be used down to the last drop. **al dente** instant adhesive is available in two consistencies.

Universal – application: glueing of pins, plaster, plastics

Capillary thin-flowing application: sealing, hardening, glueing

SEKUNDENKLEBER

Sekundenkleber Instant adhesive

Universal 20 ml	Art. Nr. 03-1000
Universal 5 x 20 ml	Art. Nr. 03-1010
Kapillar 20 ml	Art. Nr. 03-1020
Kapillar 5 x 20 ml	Art. Nr. 03-1030



SEKUNDENKLEBER – RATIONAL INSTANT ADHESIVE – RATIONAL

■ Preisgünstiger Sekundenkleber mit hervorragender Klebekraft auf allen Materialien die im Labor verarbeitet werden.

■ Cost-effective instant adhesive with an excellent adhesion capability for all materials used in the lab.



RATIONAL

3 x 10 ml	Art. Nr. 03-1080
10 x 10 ml	Art. Nr. 03-1090

LICHTHÄRTENDES LÖFFELMATERIAL LIGHT-CURING TRAY MATERIAL

■ Lichthärtendes Löffelmateriale mit hervorragenden physikalischen Eigenschaften. Leicht auf dem Modell zu adaptieren durch bleitotes Verhalten des Composite-Materials. Äußerst dimensionsstabil und bruchfest. Vorgefertigte Oberkieferplatten in den Farben rosa oder transparent.

■ Light-curing tray material with excellent physical properties. Easy to adapt on the model due to the composite's inert material composition. Very stable in dimension and break resistant. Preformed upper jaw plates are available in pink or transparent.



Technische Daten

Plattenstärke ca. 2,2 mm
Biegefestigkeit 85 N/mm²
Elastizitätsmodul 5000 N/mm²
Rockwellhärte 96 HRL

Technical Data

Plate thickness approx. 2,2 mm
Flexural strength 85 N/mm²
Elastic modulus 5000 N/mm²
Rockwell hardness 96 HRL

Box

50 Platten rosa | 50 trays pink
50 Platten | 50 trays transparent

Art. Nr. 03-3035

Art. Nr. 03-3045

BLOCKOUT

■ Lichthärtendes Ausblockmaterial mit sehr guten Modellier- und Haftungseigenschaften. **al dente** Blockout kann mit jedem handelsüblichen Lichthärtengerät auspolimerisiert werden. Nach der Aushärtung ist **al dente** Blockout kantenstabil und kann nachgearbeitet werden.

■ Light-curing material with very good sculpturing and adhering properties. **al dente** Blockout can be polymerized in any current light-curing unit. After hardening **al dente** Blockout is edge-stable and can be reworked.

BLOCKOUT



BLOCKOUT LIQUID

■ Jetzt neu auch dünnfließend (liquid). Zum Ausblocken von Kavitäten oder zur Modellation von CAD/CAM Gerüsten bestens geeignet.

■ Now also available in a more fluidal texture (liquid). Perfectly suitable for blocking-out cavities or for sculpturing CAD/CAM frameworks.

4g

Blockout regular blau | blue
Blockout liquid blau | blue

Art. Nr. 03-3200

Art. Nr. 03-3240

5 x 4g

Blockout regular blau | blue
Blockout liquid blau | blue

Art. Nr. 03-3210

Art. Nr. 03-3250



FLEXIFORM

Silikonformen zur zeitsparenden Herstellung funktioneller Okklusalfächen
Silicone moulds for a time-saving creation of functional occlusal surfaces

FLEXIFORM



Wax



Ceramic



Acrylic

■ Flexiform mit Wachs füllen, bevor das Wachs erkaltet ist auf den Stumpf setzen, Artikulator schließen, Wachs aushärten lassen, Flexiform abheben.

Fertig ist die Kauffläche. Zeiterparnis mindestens 5 min. Mit Flexiform können Okklusalfächen auch in Kunststoff oder Keramik hergestellt werden.

■ Fill the Flexiform with sculpturing wax and place it onto the die before the wax is completely cooled down. Close the articulator, have the wax congealed and

lift off the Flexiform: Your occlusal surface is completed! Time-saving of at least 5 minutes. Flexiform also suits for ceramics and acrylics.

04-1017	04-1016	04-1015	04-1014	04-1024	04-1025	04-1026	04-1027
04-1047	04-1046	04-1045	04-1044	04-1034	04-1035	04-1036	04-1037

Teile vergrößert dargestellt | Illustrations in enlarged size

Sortiment | Assortment

Sortiment 16 Formen | Assortment 16 pieces

Art. Nr. 04-1000

oder Einzelform | or single form

GESCHIEBE | ATTACHMENTS

Rod-Attachment

■ Starres extrakoronales Gleitgeschiebe. Der Patrizenstab besteht aus rückstandslos verbrennbarem Kunststoff. Die austauschbare Matrize ist aus einem dauerelastischen hochpräzisen Kunststoff gefertigt. Zur gelben Matrize (Set) ist eine weitere schwarze mit stärkerer Friktion erhältlich.

■ A rigid extracoronal slide attachment. The male part (bar) is made of a synthetic material that burns without residues. The exchangeable matrix (housing) is made of a permanently elastic and high precision synthetic material. In addition to the yellow matrix (set) there is also a black one available featuring a higher friction.



■ Patrizen an die Modellation anwachsen.
■ Attach the male part to the modellation by means of wax.



■ Matrize auf ausgearbeitetem Gerüst. Ausgeblockt fertig zum Duplieren.
■ Matrix on elaborated framework. Already blocked out and ready for duplication.



■ Der modellierte Modellguss.
■ Sculptured framework.



■ Modellguss ausgearbeitet und aufgepasst.
■ Elaborated and adapted framework.

ROD-ATTACHMENTS



■ Mit dem Eindrückstift wird die Matrize in das Matrizengehäuse eingedrückt.
■ Mount the matrix into its housing using the insert tool.



■ Eingedrückte Matrize von basal.
■ Inserted matrix from basal.

Rod Attachment Sortiment | Assortment

7 Patrizen + 7 Matrizen + 1 Eindrückstift
7 patrix + 7 matrix + 1 insert tool

Art. Nr. 08-0001

Nachfüllpackungen | Refill packs

Patrizen | Patrix (6 pcs)
Patrizen | Patrix (55 pcs)

Art. Nr. 08-0003
Art. Nr. 08-0008

Matrizen | Matrix (6 pcs)
Matrizen | Matrix (55 pcs)

Art. Nr. 08-0005
Art. Nr. 08-0009

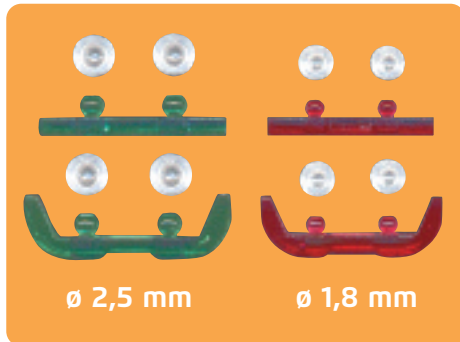
Schwarze Matrizen | Matrix black

Starke Friktion | increased friction (6 pcs)

Art. Nr. 08-0006

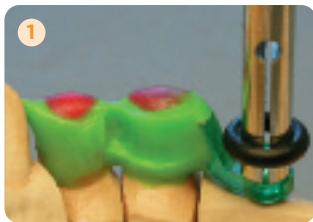
KUGELANKER HORIZONTAL \varnothing 2,5 mm + 1,8 mm

BALL ANCHOR SYSTEMS \varnothing 2,5 mm + 1,8 mm



■ **al dente** Kugelankersysteme sind preiswerte und leicht zu verarbeitende Haltelemente. Die Matrizen sind aus rückstands-frei verbrennbarem Kunststoff und somit in allen Legierungen zu verarbeiten. Die Matrizen aus dauerelastischem Kunststoff sind austauschbar und in 4 unterschiedlichen Retentions-graden erhältlich.

■ **al dente** ball anchor systems are cost-effective and easy-to-process attachments. The male part is made of a synthetic material that burns without residues and is therefore suitable for all dental alloys. The matrices (females) made of a permanently elastic synthetic material, are exchangeable and available in 4 different retention degrees.



- 1 Patrize an die Modellation anwachsen.
- Attach the male part to the modellation by means of wax.



- 2 Ausgearbeitete Kronen mit Patrize.
- Elaborated crowns with male part.



- 3 Modell ausgeblockt mit aufgesetzter Matrize fertig zum Duplizieren.
- Blocked out model with mounted matrix, ready for duplication.



- 4 Fertig modellierter Modellguss.
- Sculptured framework.



- 5 Modellguss ausgearbeitet und aufpasst.
- Elaborated and adjusted framework.



- 6 Mit dem Eindrückstift wird die Matrize in das Matrizen-gehäuse eingedrückt.
- Mount the matrix into its housing using the insert tool.

Sortiment | Assortment

4 Anker horiz. komplett **norm. 2,5 mm**
4 ball anchor horizontal **normal 2,5 mm**

















Art. Nr. 08-0010

4 Anker horiz. komplett **micro 1,8 mm**
4 ball anchor horizontal **micro 1,8 mm**













Art. Nr. 08-0040

KUGELANKER | BALL ANCHOR

ø 2,5 mm horizontal normal

	Steg abgerundet Castable bar, bevelled	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0012
	Steg gerade Castable bar, straight	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0014
	KA Patrizie horizontal Singles	4 pcs	Art. Nr. 08 – 0016
	Matrizenkäfig Castable Housing	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0017
	KA-Matrizen rosa (weich) Pink caps (soft retention)	6 pcs	Art. Nr. 08 – 0018
	KA-Matrizen gelb (mittel) Yellow caps (medium retention)	6 pcs	Art. Nr. 08 – 0020
	KA-Matrizen weiß (standard) White caps (standard retention)	6 pcs	Art. Nr. 08 – 0022
	KA-Matrizen normal, grün (resilient) Green caps (resilient)	6 pcs	Art. Nr. 08 – 0024
	Inox-Gehäuse, für Kunststoff Stainless steel housings, for resin	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0026
	Übertragungs-Pin Analogue pivots for stone cast	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0028
	Arbeits-Matrizen Working caps (black) normal – only for laboratory use	6 pcs	Art. Nr. 08 – 0030
	Positioniererring Positioning ring	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0031
	Reibahle für Matrizen Reamer for regulating caps	1 pc	Art. Nr. 08 – 0032
	Parallelhalter Key for parallelometer	1 pc	Art. Nr. 08 – 0034
	Horiz., normal + micro: Eindrückstift für Matrizen Tool for inserting caps	1 pc	Art. Nr. 08 – 0092
	Resilienz-Platzhalter KA-Steg Aluminium spacers for BA – horizontal bar	10 pcs	Art. Nr. 08 – 0036
	Platzhalter-Scheiben Einzel Aluminium discs for Ball-Anchor "single-type"	30 pcs	Art. Nr. 08 – 0038

ø 1,8mm horizontal mikro | horizontal micro

	Steg abgerundet Castable bar, bevelled	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0042
	Steg gerade Castable bar, straight	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0044
	Patrizie einzeln Singles	4 pcs	Art. Nr. 08 – 0046
	Matrizenkäfig Castable Housing	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0047
	KA-Matrizen rosa (weich) Pink caps (soft retention)	6 pcs	Art. Nr. 08 – 0048
	KA-Matrizen gelb (mittel) Yellow caps (medium retention)	6 pcs	Art. Nr. 08 – 0050
	KA-Matrizen weiß (standard) White caps (standard retention)	6 pcs	Art. Nr. 08 – 0052
	KA-Matrizen grün (resilient) Green caps (resilient)	6 pcs	Art. Nr. 08 – 0054
	Inox-Gehäuse, für Kunststoff Stainless steel housings, for resin	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0056
	Übertragungs-Pin Analogue pivots for stone cast	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0058
	Arbeits-Matrizen Working caps (black) normal – only for laboratory use	6 pcs	Art. Nr. 08 – 0060
	Positioniererring Positioning ring	2 pcs	Art. Nr. 08 – 0061
	Reibahle für Matrizen Reamer for regulating caps	1 pc	Art. Nr. 08 – 0062
	Parallelhalter Key for parallelometer	1 pc	Art. Nr. 08 – 0064
	Resilienz-Platzhalter, KA-Steg Aluminium spacers for BA – horizontal bar micro	10 pcs	Art. Nr. 08 – 0066

KUGELANKER

KUGELANKER VERTIKAL MICRO Ø 1,8 mm BALL ANCHOR VERTICAL Ø 1,8 mm

Der **al dente** Kugelanker vertikal hat einen Kugeldurchmesser von 1,8 mm und ist optional mit einer Verlängerung mit integriertem Schubverteiler erhältlich.

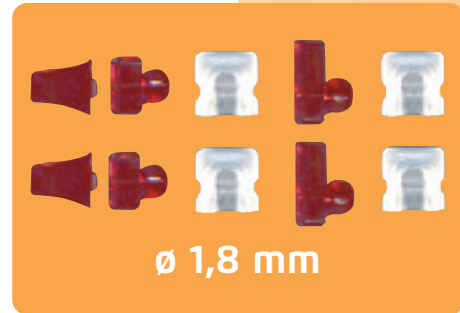
Anwendungsbereich:

- ▶ Extrakoronale Halteelemente
- ▶ Steghaltelemente

The vertical ball anchor by **al dente** with a ball diameter of 1.8 mm can optionally be obtained with an extension containing a shear distributor.

Application:

- ▶ Extracoronally retaining elements
- ▶ Bar retaining elements



Sortiment | Assortment

4 Anker komplett micro 1,8 mm + 2 Verlängerungen
4 attachments micro 1,8 mm + 2 extensions

Art. Nr. 08-0070

Ø 1,8mm vertikal mikro | vertical micro

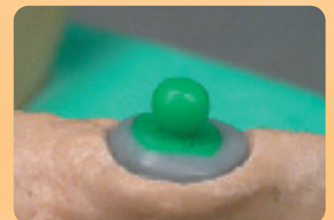
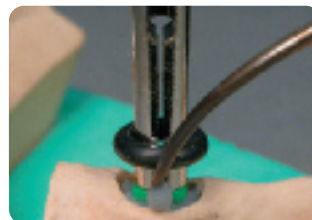
	Patrize einzeln Single	4 pcs	Art. Nr. 08-0072
	Patrize (lang), einzeln Single, long	4 pcs	Art. Nr. 08-0074
	Verlängerung Extension	2 pcs	Art. Nr. 08-0076
	KA-Matrizen zum Dublieren, rosa (weich) Pink caps (soft retention)	4 pcs	Art. Nr. 08-0078
	KA-Matrizen zum Dublieren, gelb (mittel) Yellow caps (medium retention)	4 pcs	Art. Nr. 08-0080
	KA-Matrizen zum Dublieren, weiß (standard) White caps (standard retention)	4 pcs	Art. Nr. 08-0082
	Übertragungs-Pin Analogue pivots for stone cast	2 pcs	Art. Nr. 08-0084
	Arbeits-Matrizen zum Dublieren Working caps for stainless steel housing	4 pcs	Art. Nr. 08-0086
	Reibahle für Matrizen Reamer for regulating caps	1 pc	Art. Nr. 08-0090
	Eindrückstift für KA-Matrizen Tool for inserting caps	1 pc	Art. Nr. 08-0094
	Parallelhalter Key for parallelometer	1 pc	Art. Nr. 08-0096

KUGELANKER PATRIZE HORIZONTAL FÜR WURZELKAPPEN Ø 2,5 mm

BALL ANCHOR PATRIX FOR OVERDENTURES Ø 2,5 mm

Der **al dente** Kugelanker Patrize horizontal für Wurzelkappen bei Totalprothesen oder als Halteelemente bei Stegarbeiten. Mit Hilfe einer Ausblockscheibe (Art.Nr. 08-0038) kann das Attachment auch resilient verarbeitet werden.

The horizontal ball anchor (male part) by **al dente** for overdentures or for bar-connection systems. By means of an aluminum disc (item no. 08-0038) the attachment can also be processed resiliently.



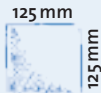
- ▶ Patrize mit Hilfe des Parallelhalters parallel platzieren. Patrize an die Modellation anwachsen.
- ▶ Insert the ball anchor into the paralleling mandrel and bring it into position. Then attach the male part to the modellation by means of wax.

- ▶ Modellierte Wurzelkappe fertig zum Einbetten.
- ▶ Sculptured root cap ready for investment.

**KA Patrize horizontal
Singles**

4 pcs

Art. Nr. 08-0016



TRIFORM DRUCKFORMGERÄT

TRIFORM PRESSURE THERMOFORMING UNIT



TRIFORM

Das neue al dente triform ist ein einfach zu bedienendes Druck-Tiefziehgerät für die tägliche Arbeit in Praxis und Labor:

- Geeignet für Folien-Ø 120 – 125 mm und 125 x 125 mm ohne zusätzlichen Adapter ***Top Vorteil***
- Höchste Anformschärfe mit bis zu 5,0 bar Anpressdruck
- Schnelles Aufheizen der Folien durch leistungsstarken Infrarot-Flächen-Strahler – 2 Heizstufen
- Keine Geräuschentwicklung beim Tiefziehvorgang – ideal in der Zahnarzt-Praxis
- Einfachste Bedienung ohne komplizierte Elektronik
- Eingebauter Granulatopf – sicheres Einbetten der Modelle
- Kompakte Abmessungen – klares Gehäusedesign
- Made in Germany

The new triform by al dente is an easy-to-handle pressure thermoforming unit for your daily work in dental practice and lab:

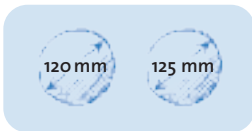
- Suitable for all foils with a material diameter of 120-125 mm (round) and 125x125 mm (square) without the need of any additional adaptor ***Top Benefit***
- Most accurate definition of forming details due to a pressure of up to 5,0 bar
- The powerful ceramic infrared panel radiator guarantees a quick heating of the foils – 2 heating levels selectable
- Soundless operation when thermoforming – ideal in dental practices
- Easy-to-handle due to the elimination of complicated electronics
- Installed granules' jar – safe embedding
- Compact and pure design
- Made in Germany

Technische Daten

Netzanschluss: 230 V AC 50 HZ ± 10 %	Breite: 456 mm
Max. Leistungsaufnahme: 400 W	Tiefe: 280 mm
Gerätesicherung: T 2 A	Höhe: 152 mm
Arbeitsdruck: max. 5 bar	Gewicht: 9,5 kg

Technical Data

Electric supply: 230 V AC 50 HZ ± 10 %	Width: 456 mm
Max. input power: 400 W	Depth: 280 mm
Fuse: T 2 A	Height: 152 mm
Working pressure: max. 5 bar	Weight: 9,5 kg



DUNAFORM DRUCKFORMGERÄT

DUNAFORM PRESSURE FORMER

Kurzweiliger Infrarotstrahler –
kein Vorheizen notwendig
Short-wave infrared radiator –
no preheating necessary

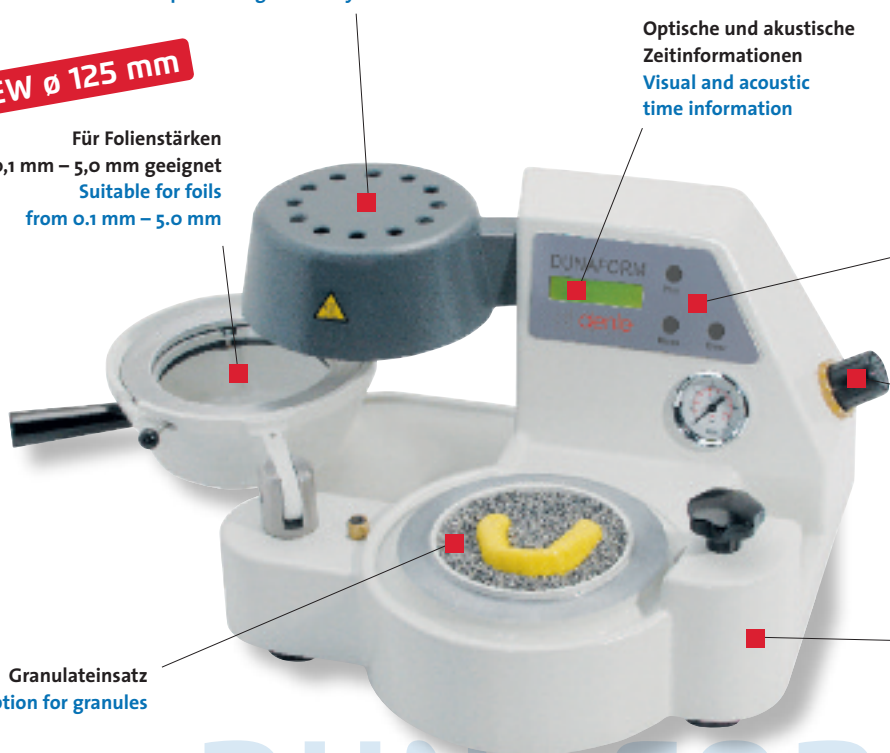
NEW Ø 125 mm

Für Folienstärken
0,1 mm – 5,0 mm geeignet
Suitable for foils
from 0.1 mm – 5.0 mm

Übersichtliches Display
aller wichtigen Informationen
Clearly arranged display
containing all important
information

Optische und akustische
Zeitinformationen
Visual and acoustic
time information

Alle Bedienparameter
frei programmierbar
All operating parameters
freely programmable



Druck bis 6 bar
stufenlos einstellbar
Pressure infinitely
adjustable up to 6 bar

Granulateinsatz
Reception for granules

Stabiles Alu-Druck-
gussgehäuse
Stable die-cast case
made of aluminum

Art. Nr. 581-003-008

DUNAFORM

**DUNAFORM ist ein Tiefziehgerät der neuen Generation.
Ob in Labor oder Praxis – ein Gerät für höchste Ansprüche.**

Our pressure moulding device DUNAFORM is a device of the new generation. Whether used in lab or clinic – it's a sophisticated unit.

- Mittels Folientastatur programmieren Sie alle Bedienparameter und haben im zweizeiligen Display alle wichtigen Informationen im Überblick.
- Über die +/- Tasten geben Sie die gewünschte Heizzeit ein.
- Optische und akustische Zeitinformationen
- Bedienergeführte Steuerung
- Durch den neuen kurzweiligen Infrarotstrahler innerhalb kürzester Zeit auf Betriebstemperatur
- Erwärmung der Tiefziehfolie erfolgt auf der dem Modell zugewandten Seite.
- **NEU:** mit Folieneinbaueinheit für runde Folien der Durchmesser 120 mm + 125 mm. Somit können annähernd alle marktüblichen Tiefziehfolien verarbeitet werden (nähere Informationen siehe S. 55-57).

- Operating parameters are programmed by means of keypads. All important information is shown on the display.
- Enter the temperature desired using +/- buttons.
- Time information is given visually and acoustically
- User operated control
- No pre-heating necessary, the short-wave infrared radiator will set to the desired temperature immediately.
- Heating of the thermoforming foil takes place on the side facing the model.
- **NEW:** foil reception for two diameters: 100 mm + 125 mm. Thereby almost all commercially available foils can be applied (please find more detailed information p. 55-57).

Lieferung komplett mit Folienversuchssortiment, 2 kg Füllgranulat.

The device is delivered including a foil trial set and 2 kg of lead granules.

Technische Daten

Netzanschluss: 230 V/50 Hz Breite: 350 mm
Leistung: 850 W Tiefe: 300 mm
Gewicht: ca. 8,5 kg Höhe: 190 mm

Technical Data

Electric supply: 230 V/50 Hz Width: 350 mm
Electrical power: 850 W Depth: 300 mm
Weight: approx. 8,5 kg Height: 190 mm



DUNATRONIC VAKUUMTIEFZIEHGERÄT CE DUNATRONIC VACUUMFORMER

Kurzweiliger Infrarotstrahler –
kein Vorheizen notwendig
Short-wave infrared radiator –
no preheating necessary

Für Folienstärken
0,1 mm – 5,0 mm geeignet
Suitable for foils
from 0.1 mm – 5.0 mm

Granulateinsatz
Reception for granules

Eingebaute geräuscharme
und starke Vakuumpumpe
Equipped with a silent
but powerful vacuum pump



Stabiles Alu-Druck-
gussgehäuse
Stable die-cast case
made of aluminum

Übersichtliches Display
aller wichtigen Informationen
Clearly arranged display
containing all important
information

Optische und akustische
Zeitinformationen
Visual and acoustic
time information

Alle Bedienparameter
frei programmierbar
All operating parameters
freely programmable

Art. Nr. 581-003-009

Unser Vakuumtiefziehgerät DUNATRONIC für alle gängigen Anwendungen in Labor und Praxis.

- Keine Vorheizzeit durch kurzweiligen Infrarotstrahler
- Kein Druckluftanschluss notwendig
- Folienschnellspannung für Folienstärken von 0,1 mm – 5,0 mm
- Mittels Folientastatur frei programmierbar
- Optische und akustische Zeitinformation
- Stabiles Alu-Druckgussgehäuse

Lieferung komplett mit Folienversuchssortiment,
2 kg Füllgranulat.

Technische Daten

Netzanschluss: 230 V/50 Hz	Breite: 270 mm
Leistung: 850 W	Tiefe: 320 mm
Arbeitsvakuum: -0,8 bar	Höhe: 260 mm
Gewicht: ca. 9 kg	

Our vacuum forming device DUNATRONIC for all current applications in lab and clinic.

- No pre-heating necessary, the short-wave infrared radiator will set to the desired temperature immediately.
- No compressed air connection needed
- Fixture for foils from 0,1 mm to 5,0 mm
- Keypad permits user programming
- Time information is given visually and acoustically
- Stable die-cast case made of aluminum

The device is delivered including a foil trial set and 2 kg of lead granules.

Technical Data

Electric supply: 230 V/50 Hz	Width: 270 mm
Electrical power: 850 W	Depth: 320 mm
Working vacuum: -0,8 bar	Height: 260 mm
Weight: approx. 9 kg	

DUNATRONIC

GERÄTE VERGLEICH COMPARATIVE DEVICES



	Triform	Dunaform	Dunatronic	Gerät 1 Device 1	Gerät 2 Device 2
<p>Bitte beachten Sie:</p> <ul style="list-style-type: none"> Hoher Arbeitsdruck ≙ Gute Adaption Hohe Heizleistung ≙ Schnelle Verarbeitung Moderne Heiztechnik ≙ Kein Standby-Betrieb notwendig 	<p>▶ Leistungsstarkes Allroundgerät ▶ Einfachste Bedienung</p> <p>▶ Hohe Adaption der Folie durch Arbeitsdruck bis zu 5,0 bar ▶ Für Foliendurchmesser von 120mm bis 125mm + quadratische Folien geeignet</p>	<p>▶ Hochleistungsgerät ▶ Modernste Heiztechnik ▶ Kürzeste Aufheizzeiten</p> <p>▶ Arbeitsdruck bis zu 6,0 bar ▶ Heiz-/ Abkühlzeiten programmierbar ▶ Für sämtliche Arbeitsbereiche geeignet</p> <p>▶ Folien Ø 120 mm</p>	<p>▶ Hochleistungsgerät ▶ Modernste Heiztechnik ▶ Kürzeste Aufheizzeiten</p> <p>▶ Sehr leise Vakuumpumpe mit hoher Leistung ▶ Heiz- und Abkühlzeiten programmierbar ▶ Für sämtliche Arbeitsbereiche geeignet</p>	(Hier bitte Gerätenamen eintragen)	(Please enter your device name here)
<p>Please note:</p> <ul style="list-style-type: none"> High operating pressure ≙ good adaption High heating capacity ≙ quick processing Modern heating technology ≙ no stand-by mode necessary 	<p>▶ High-capacity all-round unit ▶ Easy to operate ▶ High adaption of the foils due to a working pressure up to 5,0 bar</p> <p>▶ Suits foil dimensions from Ø 120 – 125 mm and square foils (125 mm)</p>	<p>▶ High-power unit ▶ Most modern heating technology ▶ Shortest heating times ▶ Working pressure up to 6,0 bar</p> <p>▶ Heating/cooling times programmable ▶ Suits all dental work areas ▶ Suits foils of Ø 120 mm</p>	<p>▶ High-power unit ▶ Most modern heating technology ▶ Shortest heating times ▶ High-capacity and very silent vacuum pump ▶ Heating/cooling times programmable ▶ Suits all dental work areas</p>	Machen Sie den Vergleich!	Make a comparison!
Technische Daten Technical data					
Foliendurchmesser Diameter of foils					
Arbeitsdruck Working pressure	bis up to 5,0 bar	bis up to 6,0 bar	–		
Vakuum Vacuum	–	–	- 0,8 bar		
Arbeitsgeräusch Operating noise	0 db	0 db	< 69 db(A)		
Heizung Heating	Infrarot-Flächenstrahler infrared panel radiator	kurzwelliger Infrarotstrahler short-wave infrared radiator	kurzwelliger Infrarotstrahler short-wave infrared radiator		
Leistung Electrical power	400 W	850 W	850 W		
Arbeitsparameter Working parameters					
Aufheizzeit Folie flex. 1,0 mm Heating-up time Foil flex. 1,0 mm	2,15 min	35 sec	35 sec		
Aufheizzeit Folie hart 1,5 mm Heating-up time Foil hard 1,5 mm	3 min	55 sec	55 sec		
Heiz-/Abkühlzeiten programmierbar Heating/cooling times programmable	–	ja yes	nein no		
Standbybetrieb notwendig Stand-by mode necessary	nein no	nein no	nein no		

TIEFZIEHFOLIEN ^{CE}

THERMOFORMING SHEETS



al dente
dentalprodukte

■ Sämtliche Tiefziehfolien unseres Programms sind auf Ihre Biokompatibilität geprüft. Entsprechend den EG Richtlinien daher auch mit dem CE-Kennzeichen versehen. Dies garantiert dem Anwender und den Patienten größtmögliche Sicherheit bei der Verarbeitung und beim Gebrauch der Folien. **al dente** Tiefziehfolien eignen sich für sämtliche Anwendungen der Tiefziehtechnik: insbesondere für Aufbiss-, Knirscher-, Stabilisierungs-, Drum-, und Miniplaststschienen. Splints, Clear Aligners, Bleachinganwendungen, Provisorien, Verbandplatten, Retainer, Sportmundschutz etc.

■ All of our thermoforming foils have proved their excellent biocompatibility. According to the EC directives they all bear the CE mark. This guarantees the highest possible grade of safety for users and patients when processing and using the foils. **al dente** thermoforming foils are suited for all applications concerning thermoforming techniques: Occlusal-, bruxism-, stabilization-, drum- and miniplastsplints, Clear Aligners, bleaching- and temporary applications, dressing plates, retainers, sports mouthguards and many more.



FOLIFLEX BLEACH transpa ø 120 mm

■ Einsatzgebiet:

Bleachingsschienen, Fluoridierungsschienen, Medikamententräger

■ Material:

EVA Ethyl-Vinyl-Acetat
Eine weiche, gummiartige Folie, die sich durch Wärme verschweißen lässt. Verbindet sich nicht mit Acrylat.

■ Application:

Bleaching trays, fluoride trays, medication trays

■ Material:

EVA ethyl-vinyl-acetate
A soft, pliable, elastic sheet which can be heat-welded. Cannot be bonded with acrylate.

Stärke | Thickness

1,0 mm	20 pcs	Art. Nr. 581-012-053
	100 pcs	Art. Nr. 581-012-126



FOLIFLEX transpa ø 120 mm

■ Einsatzgebiet:

Zur Herstellung von Sportmundschutz, Bracketübertragungsschienen, Positionern, Modelldublierungen und sonstigen weichen Schienen.

■ Material:

EVA Ethyl-Vinyl-Acetat
Eine weiche, gummiartige Folie, die sich durch Wärme verschweißen lässt. Verbindet sich nicht mit Acrylat.

■ Application:

For the fabrication of sports mouthguards, bracket transfer splints, positioners, model duplications and other soft splints.

■ Material:

EVA ethyl-vinyl-acetate
A soft, pliable, elastic sheet which can be heat-welded. Cannot be bonded with acrylate.

Stärke | Thickness

1,0 mm	20 pcs	Art. Nr. 581-012-050
	100 pcs	Art. Nr. 581-012-128
1,5 mm	10 pcs	Art. Nr. 581-012-051
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-129
2,0 mm	10 pcs	Art. Nr. 581-012-052
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-130
3,0 mm	10 pcs	Art. Nr. 581-012-054
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-131
4,0 mm	10 pcs	Art. Nr. 581-012-055
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-132



FOLIFLEX

FOLIDUR N transpa ø 120 mm

■ **Einsatzgebiet:**

Aufbiss-, Knirscher-, Stabilisierungs-, Drum- und Miniplastschienen, Verbandsplatten, Retainer, Clear Aligners

■ **Material:**

PETG Copolyester
Eine hartelastische Folie, die sehr zähhart ist und sich dennoch gut tiefziehen lässt. Verbindet sich mit Acrylat. Kein Vortrocknen notwendig.

■ **Application:**

Occlusal splints, bruxism splints, stabilization splints, drum splints, miniplast splints, dressing plates, retainers, Clear Aligners

■ **Material:**

PETG copolyester
Transparent hard-elastic foil, also impact-hard and well suitable for thermoforming. Bonds with acrylate. Pre-drying not necessary.

Stärke | Thickness

0,5 mm	20 pcs	Art. Nr. 581-012-048
	100 pcs	Art. Nr. 581-012-151
1,0 mm	20 pcs	Art. Nr. 581-012-300
	100 pcs	Art. Nr. 581-012-307
1,5 mm	10 pcs	Art. Nr. 581-012-301
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-308
2,0 mm	10 pcs	Art. Nr. 581-012-302
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-309
3,0 mm	10 pcs	Art. Nr. 581-012-303
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-310



FOLIDUR S transpa ø 120 mm

■ **Einsatzgebiet:**

Aufbiss-, Knirscher-, Stabilisierungs-, Drum- und Miniplastschienen, Verbandsplatten, KFO-Platten, Interims-Prothesen, Retainer

■ **Material:**

SBS Styrol-Butadien-Styrol
Eine federharte, schlagzähe Folie, die sich gut tiefziehen lässt. Verbindet sich mit Acrylat. Verbindet sich durch Wärme und Druck mit FOLIFLEX als Sandwich-Schiene und kann mit Acrylat aufgebaut werden. Kein Vortrocknen notwendig.

■ **Application:**

Occlusal splints, bruxism splints, stabilization splints, Drum splints, miniplast splints, dressing plates, retainer, temporary dentures, retainer plates, Clear Aligners

■ **Material:**

SBS styrol-butadien-styrol
A springy, impact resistant sheet, very well mouldable. Bonds with acrylate. Bonds with FOLIFLEX foil under heat and pressure to form a sandwich splint, which can be constructed using acrylic. No pre-drying necessary.

Stärke | Thickness

1,0 mm	20 pcs	Art. Nr. 581-012-010
	100 pcs	Art. Nr. 581-012-160
1,5 mm	10 pcs	Art. Nr. 581-012-011
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-161
2,0 mm	10 pcs	Art. Nr. 581-012-012
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-162



FOLIEN opak ø 120 mm

■ **Einsatzgebiet:**

Bleaching-Tray, Medikamententräger, Gussformteile, Matrizen für Provisorien, Transfer-Schiene, Zahnfleischverband

■ **Material:**

PE Polyethylen

Weiche, elastische Folie, rückstandslos verbrennbar. Verbindet sich nicht mit Acrylat.

■ **Application:**

Bleaching Tray, medication trays, moulded pieces, moulds for provisional solutions, transfer splints, gingival dressings

■ **Material:**

PE Polyethylen

Soft, elastic foil, burns without residues. Cannot be bonded with acrylate.

Stärke | Thickness

0,5 mm	20 pcs	Art. Nr. 581-012-016
	100 pcs	Art. Nr. 581-012-165
0,6 mm	20 pcs	Art. Nr. 581-012-017
	100 pcs	Art. Nr. 581-012-166
0,7 mm	20 pcs	Art. Nr. 581-012-018
	100 pcs	Art. Nr. 581-012-167
1,0 mm	20 pcs	Art. Nr. 581-012-019
	100 pcs	Art. Nr. 581-012-168
1,5 mm	10 pcs	Art. Nr. 581-012-059
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-169



FOLIEN

COMBILOC transpa ø 120 mm

DOPPELFOLIE HART | WEICH DOUBLE LAYER PLATE HARD | SOFT

■ **Einsatzgebiet:**

Komfortable Miniplast- und Aufbisschienen

■ **Material:**

Harte Seite:

SBS Syrol-Butadien-Styrol

Weiche Seite:

EVA Ethyl-Vinyl-Acetat

Hart/weiche Doppelschicht-

platte. Harte Seite mit Acrylat

aufbaubar. Angenehmes Tragen

durch weiche flexible Seite.

■ **Application:**

Comfortable stabilization and occlusal splints.

■ **Material:**

Hard side:

SBS styrol-butadien-styrol

Soft side:

EVA ethyl-vinyl-acetate

Hard/soft double layer plate.

Hard layer adjustable by using

additional acrylics. Convenient

for the patient due to the flexible layer.

Stärke | Thickness

1,8 mm (1,0 mm weich soft + 0,8 mm hart hard)	10 pcs	Art. Nr. 581-012-092
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-173
3,0 mm (1,5 mm weich soft + 1,5 mm hart hard)	10 pcs	Art. Nr. 581-012-094
	50 pcs	Art. Nr. 581-012-175



COMBILOC

FOLIKRON TIEFZIEHSYSTEM

FOLIKRON THERMOFORMING SYSTEM



- ▶ Preiswertes, einfaches System für die manuelle Herstellung von Kronenkäppchen.
- ▶ Die spezielle Kunststoff-Folie gewährleistet hohe Stabilität der Käppchen.
- ▶ Erforderlicher Freiraum für Befestigungszement wird durch die dünne Unterziehfolie (0,1 mm) geschaffen.
- ▶ Mit FOLIKRON gezogene Käppchen eignen sich besonders für die Doppelkronentechnik.
- ▶ Cost-effective, simple system for producing crown copings manually
- ▶ The special synthetic foil guarantees a high stability of the copings
- ▶ The necessary space for luting materials is provided due to the thin spacer foil (0,1 mm)
- ▶ Copings made of FOLIKRON are especially suitable for telescopic technique

Sortiment | Assortment

- 1 pc FOLIKRON Formkitt-Topf befüllt mit Kitt | FOLIKRON jar filled with forming compound
- 1 pc FOLIKRON Folienhalter für Tiefziehfolien | FOLIKRON sheet holder | \varnothing 42 mm
- 200 pcs FOLIKRON Unterziehfolien, Stärke 0,1 mm | FOLIKRON spacer foil, thickness 0,1 mm | \varnothing 42 mm
- 200 pcs FOLIKRON K-Folien Stärke 0,6 mm | FOLIKRON K-sheets, thickness 0,6 mm | \varnothing 42 mm

Art. Nr. 581-003-004

NACHFÜLLPACKUNGEN | REFILL PACKS | 200 pcs

FOLIKRON UNTERZIEHFOLIEN 0,1 mm FOLIKRON SPACER FOIL 0,1 mm

■ **Material:**

PVC

Dünne, gut tiefziehfähige Unterziehfolie als Platzhalterfolie sowie für den Schrumpfausgleich bei Gussmodellherstellungen.

■ **Material:**

PVC

A thin, well mouldable spacer foil also for shrinkage compensation during the manufacturing of casted models.

\varnothing 42 mm | Stärke | thickness 0,1 mm | transparent

Art. Nr. 581-012-036

NACHFÜLLPACKUNGEN | REFILL PACKS | 100 pcs

FOLIKRON K-FOLIEN 0,6 mm FOLIKRON K-SHEETS 0,6 mm

■ **Material:**

PP Polypropylen

Rückstandslos verbrennbare, hartelastische Folie zur Herstellung von Gusskäppchen und Schutzkronen.

■ **Material:**

PP Polypropylene

Hard, but elastic foil that burns without residues. Used for moulded appliances and protective crowns.

\varnothing 42 mm | Stärke | thickness 0,6 mm | opak | opaque

Art. Nr. 581-012-037

FOLIKRON FORMKITT-TOPF FOLIKRON MOULDING COMPOUND

befüllt mit Kitt | filled with forming compound

Art. Nr. 581-004-010

FOLIKRON FOLIENHALTER FOLIKRON SHEET HOLDER

Art. Nr. 581-004-044

TIEFZIEHTECHNIK ZUBEHÖR THERMOFORMING TECHNIQUE ACCESSORIES

FOLIBOND ACRYLAT-ANLÖSER transpa FOLIBOND ACRYLIC SOLVENT transpa

■ Dieser Haftvermittler für Kunststoffe garantiert optimalen Verbund zwischen Tiefziehfolie und Autopolymerisat (Dunacryl).

■ This adhesive agent for plastics guarantees an ideal bond between a thermoforming foil and auto-polymerizates (e.g. Dunacryl).



20 ml **Art. Nr. 581-012-099**



Monomer 80 ml
Monomer 500 ml
Pulver | Powder 80 g
Pulver | Powder 500 g

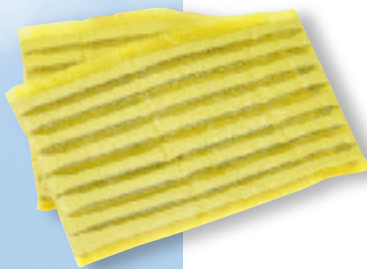
Art. Nr. 581-012-101
Art. Nr. 581-012-102
Art. Nr. 581-012-103
Art. Nr. 581-012-104

DUNACRYL

■ Transparentes Autopolymerisat speziell für die Herstellung von therapeutischen Aufbisschienen. Als Basismaterialien eignen sich besonders FOLIDUR N, FOLIDUR S und COMBILOC, mit welchen DUNACRYL eine feste Verbindung eingeht.

■ A transparent autopolymerizate especially for the fabrication of therapeutic bite splints. In particular FOLIDUR N, FOLIDUR S and COMBILOC suit very well as basic materials, with which DUNACRYL bonds very firmly.

AUSBLOCK-KITT | BLOCKING OUT COMPOUND



■ Dauerelastische Modelliermasse zum Ausblocken von Hinterschnidungen vor dem Tiefziehen.

■ A permanently flexible block-out material for covering undercuts prior to thermoforming.

0,2 kg **Art. Nr. 581-004-013**

FOLIENSCHERE gerade oder gebogen SCISSORS FOR FOILS straight or bent

■ Geeignet zum Schneiden von weichen Folienmaterialien und harten Folien bis zu einer Stärke von ca. 1 mm.

■ Suitable for cutting soft and hard foils up to a thickness of 1 mm.



gerade | straight
gebogen | bent

Art. Nr. 581-004-036
Art. Nr. 581-004-037

AUSBLOCKWACHS für die Tiefziehtechnik BLOCKING OUT WAX for the thermoforming technique

- Kann nach Anwendung einfach mit kochendem Wasser entfernt werden.
- The wax can be easily removed by using boiling water.

weiß | white 110 g

Art. Nr. 581-004-011

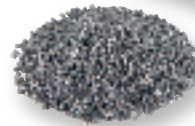


BLEIGRANULAT | LEAD GRANULES

- Füllmittel zum Einbetten von Modellen. Für alle Tiefziehgeräte geeignet.
- For embedding models. Suitable for all thermoforming units.

1 kg

Art. Nr. 581-004-015

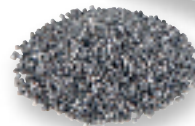


FÜLLGRANULAT V2A-Edelstahl FILLING GRANULES V2A high-grade steel

- Bleifreies Füllmittel zum Einbetten von Modellen. Für alle Tiefziehgeräte geeignet.
- Non-lead filled granules for embedding models. Suitable for all thermoforming units.

1 kg

Art. Nr. 581-004-028



SCHLEIFSET | GRINDING SET



Schleifset | Grinding Set

- 1 pc Schleifkappenträger | grinding cap holder
- 4 pcs Schleifkappe – Korn 80 | grinding cap – grain 80
- 4 pcs Schleifkappe – Korn 150 | grinding cap – grain 150

Art. Nr. 581-004-038

NACHFÜLLPACKUNGEN | REFILL PACKS

SCHLEIFKAPPEN | GRINDING CAPS

- 20 pcs Schleifkappen – je 10 pcs Korn 80 und 10 pcs Korn 150
- 20 pcs grinding caps – 10 pcs grain 80 and 10 pcs grain 150

Art. Nr. 581-004-039

- 20 pcs Schleifkappen – Korn 80
- 20 pcs grinding caps – grain 80

Art. Nr. 581-004-040

- 20 pcs Schleifkappen – Korn 150
- 20 pcs grinding caps – grain 150

Art. Nr. 581-004-041

SCHLEIFKAPPENTRÄGER GRINDING CAP-HOLDER

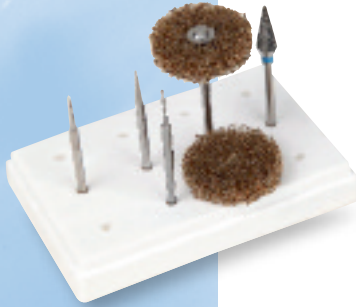
2 pcs

Art. Nr. 582-002-002

BEARBEITUNGSSET | TREATMENT SET

■ Folienbearbeitungsset zum Ausarbeiten und Finieren von Folien.

■ For processing and finishing thermoforming foils.



Bearbeitungsset | Treatment set

- 1 pc Hartmetall-Fräser (kreuzverzahnt) | tungsten carbide bur (crosscut)
- 1 pc Stichfräser (Vierkantform) | fissure bur (square)
- 1 pc Stichfräser (Spiralform) | fissure bur (spiral)
- 1 pc HSS-Spiralbohrer (ø 1,0 mm) | HSS twist drill (ø 1,0 mm)
- 2 pcs Polierscheiben | polishing discs+ 1 pc Mandrell | mandrel

Art. Nr. 581-004-030

NACHFÜLLPACKUNGEN | REFILL PACKS

STICHFRÄSER VIERKANTFORM FISSURE BUR SQUARE

■ Zum groben Ausarbeiten von Tiefziehfolien.

■ For a coarse processing of thermoforming foils.

STICHFRÄSER SPIRALFORM FISSURE BUR SPIRAL

■ Zum groben Ausarbeiten von Tiefziehfolien.

■ For a coarse processing of thermoforming foils.

HSS-SPIRALBOHRER ø 1,0 mm HSS TWIST DRILL ø 1,0 mm

■ Zum feinen Ausarbeiten von Tiefziehfolien.

■ For fine processing of thermoforming foils.

HARTMETALLFRÄSER KREUZVERZAHNT TUNGSTEN CARBIDE BUR CROSSCUT

■ Zum Bearbeiten von weichen und harten Tiefziehfolien.

■ For processing hard and soft thermoforming foils.

POLIERSCHEIBEN | POLISHING DISCS

■ Zum Glätten und Egalisieren von Unebenheiten bei Tiefziehmaterialien.

■ For smoothing and polishing thermoforming materials.

10 pcs + 1 pc Mandrell | mandrel

Art. Nr. 581-004-042



2 pcs Art. Nr. 581-004-031



2 pcs Art. Nr. 581-004-032



2 pcs Art. Nr. 581-004-033



1 pc Art. Nr. 581-004-034



ACCESSOIRES

LICHTPOLYMERISATIONSGERÄTE CE

LIGHT-CURING UNITS

Leistungsstarke Lichtpolymerisationsgeräte zum Aushärten lichterhärtender Dentalmaterialien wie individuelle Abformlöffel, Versiegelungslacke und Ausblockmaterialien:

High-capacity units for curing light-curing materials such as individual tray plates, die-spacers and blocking-out materials:

LUXOMINI 350-400 nm | 400-500 nm

■ In Verbindung mit UV Leuchtstoffröhren (Blaulicht) 400 – 500 nm, auch für LC-Ausblockmaterial geeignet. Der Polymerisationsraum bietet ausreichend Platz für die Aufnahme von bis zu 2 Modellen. Wahlweise durch LED angezeigte Aushärtezeiten von 5 Minuten oder Dauerbetrieb.

Innenmaße:
14,5 x 15 x 5 cm

Dieses mit 2 Leuchtstoffröhren versehene Gerät ist wahlweise in folgenden Ausführungen lieferbar:

■ In connection with UV fluorescent lamps (blue light) 400 – 500 nm this unit is also suitable for LC-blocking-out material. The polymerization chamber is large enough for up to 2 models. The polymerization time can be selected: 5 minutes or continuous operation.

Internal dimensions:
14,5 x 15 x 5 cm

This unit, equipped with 2 fluorescent lamps, is available in two different executions:



Spektralbereich | Emission range 350 – 400 nm
Spektralbereich | Emission range 400 – 500 nm

Art. Nr. 581-009-014
Art. Nr. 581-009-015

LUXOMAXI



■ Das Gerät ist mit je 2 UVA + 2 UVB Röhren à 9 Watt ausgestattet und erlaubt eine rasche und zuverlässige Aushärtung von lichterhärtenden Dentalwerkstoffen.

Der Polymerisationsraum bietet ausreichend Platz für die Aufnahme von bis zu 2 Modellen. Das Gerät besitzt eine Dreifachtimerfunktion: 5 Minuten, 10 Minuten sowie Dauerbetrieb – Autostart beim Einschieben der Schublade – hochwertiger Aluminiumreflektor.

Innenmaße:
14,5 x 15 x 5 cm

■ This unit is equipped with 2 UVA + 2 UVB fluorescent lamps à 9 W and guarantees an efficient and reliable curing of light-curing dental materials. The polymerization chamber is large enough for up to 2 models.

There are three different time settings available: 5 minutes, 10 minutes or continuous operation – autostart when closing the drawer – high quality aluminium reflector.

Internal dimensions:
14,5 x 15 x 5 cm

Spektralbereich | Emission range 350 – 500 nm

Art. Nr. 581-009-016

LUXOMAT D 350-500 nm

Der Polymerisationsraum bietet ausreichend Platz für die Aufnahme von bis zu 4 Modellen oder einem gängigen Artikulator. Durch die im Halbkreis angeordnete Kombination von je 2 Stück UVA- und Blaulicht- röhren, ergibt sich ein homogenes Polymerisationslicht für eine sichere und gleichmäßige Aushärtung der lichthärtenden Kunststoffe. Wahlweise durch LED angezeigte Aushärtezeiten von 5 Minuten, 10 Minuten oder Dauerbetrieb.

Innenmaße:

L 16 x B 16,5 x H 11,5 cm

There is sufficient room in the polymerization chamber for up to 4 models or a current articulator. Due to the semi-circular arrangement of each 2 UVA fluorescent lamps and blue fluorescent lamps, a homogeneous polymerization light for a reliable and uniform curing of the materials is provided. The polymerization time can be selected – either 5 minutes, 10 minutes or continuously.

Internal dimensions:

L 16 x W 16,5 x H 11,5 cm

LUXOMAT D



Spektralbereich | Emission range 350 – 500 nm

Art. Nr. 581-009-020

Ersatz-Leuchtstoffröhren LUXOMAT D, LUXOMINI, LUXOMAXI
Replacement fluorescent lamps LUXOMAT D, LUXOMINI, LUXOMAXI

UVA-Leuchtstoffröhre 9 W | UVA fluorescent lamp 9 W
Spektralbereich | Emission range 350 – 400 nm

Art. Nr. 213-920-022

Blaulicht-Leuchtstoffröhre 9 W | Blue fluorescent lamp 9 W
Spektralbereich | Emission range 400 – 500 nm

Art. Nr. 213-920-023

LICHTHÄRTENDE PRODUKTE LIGHT-CURING PRODUCTS



Produkt Product	Farbe Colour	Art. Nr.	Seite Page
Pro-Lux Spacer 10µ	transparent	03-2200	41
Pro-Lux Spacer 10µ	rot-transparent red-transparent	03-2210	41
Löffelmaterial Tray material 50 pcs	rosa pink	03-3035	45
Löffelmaterial Tray material 50 pcs	transparent	03-3045	45
Blockout regular 4g	blau blue	03-3200	45
Blockout liquid 4g	blau blue	03-3240	45



POLYMERISATION GERÄTE & ZUBEHÖR

POLYMERIZATION DEVICES & ACCESSORIES

AQUA-DRUCKTOPF 4,5 L Edelstahl

AQUA PRESSURE POT 4,5 L stainless steel

Der AQUA-Drucktopf eignet sich für ein homogenes und blasenfreies Auspolymerisieren von Autopolymerisaten.

The AQUA Pressure Pot is ideal for a homogenous and blister-free polymerization of auto-polymerizates.

Extra Druckablass-Hebel
Extra pressure-relief-lever



ohne Füllschlauch | without filling hose
inklusive Füllschlauch | with filling hose

Art. Nr. 581-009-024
Art. Nr. 581-009-025

Technische Daten

Innendurchmesser:	220 mm
Innenhöhe:	110 mm
Inhalt:	ca. 4,5 L
Betriebsdruck:	2,0 bar
Betriebsüberdruck:	max. 2,2 bar
Betriebstemperatur:	max. 55°C
Gewicht:	2,2 kg

Technical Data

Diameter (interior):	220 mm
Height (interior):	110 mm
Capacity:	approx. 4,5 L
Operating pressure:	2,0 bar
Working overpressure:	max. 2,2 bar
Operating temperature:	max. 55°C
Weight:	2,2 kg

AQUA-DRUCKTOPF 7 L Edelstahl

AQUA PRESSURE POT 7 L stainless steel

Der AQUA-Drucktopf eignet sich für ein homogenes und blasenfreies Auspolymerisieren von Autopolymerisaten.

Das große Fassungsvermögen ermöglicht die Aufnahme marktüblicher Artikulatoren, Küvetten und Unterfütterungsgeräten. Dadurch können z. B. Aufbisschienen und KFO-Geräte direkt auf den einartikulierten Modellen gefertigt werden.

The AQUA Pressure Pot is ideal for a homogenous and blister-free polymerization of auto-polymerizates.

The huge capacity of this pot gives room for all standard articulators, flasks and relines jigs. Thereby e.g. orthodontic splints can be produced directly on the models in the articulator.



ohne Füllschlauch | without filling hose
inklusive Füllschlauch | with filling hose

Art. Nr. 581-009-026
Art. Nr. 581-009-027

Schlauch mit Füllventil | Hose with filling valve

Zum Befüllen von AQUA-Drucktopf 4,5 L und 7,0 L
For filling AQUA Pressure Pots 4,5 L and 7,0 L

Art. Nr. 581-009-006

Technische Daten

Innendurchmesser:	220 mm
Innenhöhe:	210 mm
Inhalt:	ca. 7 L
Betriebsdruck:	2,0 bar
Betriebsüberdruck:	max. 2,2 bar
Betriebstemperatur:	max. 55°C
Gewicht:	2,6 kg

Technical Data

Diameter (interior):	220 mm
Height (interior):	210 mm
Capacity:	approx. 7 L
Operating pressure:	2,0 bar
Working overpressure:	max. 2,2 bar
Operating temperature:	max. 55°C
Weight:	2,6 kg

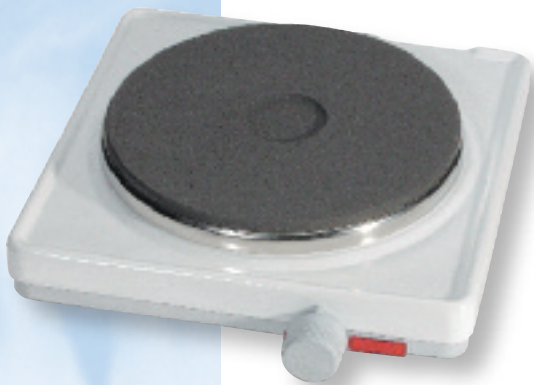


AQUA-HEIZPLATTE | AQUA HEATING PLATE

■ Hochwertige Einzelkochplatte mit grau lackiertem Gehäuse und einem Heizplattendurchmesser von 180 mm.

■ High quality heating plate, grey housing, plate diameter: 180 mm.

Art. Nr. 581-009-007



Technische Daten

Elektr. Spannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Leistung:	900 W
Stufenlos regelbar Konstante Temp.	
Wassertemperatur bei Drehknopfstellung 4:	ca. 55 °C
Abmessungen (BxHxT):	24,4 x 27,5 x 7 cm
Gewicht:	2,4 kg

Technical Data

Voltage:	230 V
Frequency:	50 Hz
Power:	900 W
Infinitely adjustable constant temp.	
When adjusted to level 4, water temperature:	approx. 55 °C
Dimensions (WxHxD):	24,4 x 27,5 x 7 cm
Weight:	2,4 kg

HEIZPLATTE

UNTERFÜTTERUNGSGERÄT RELINING-JIG

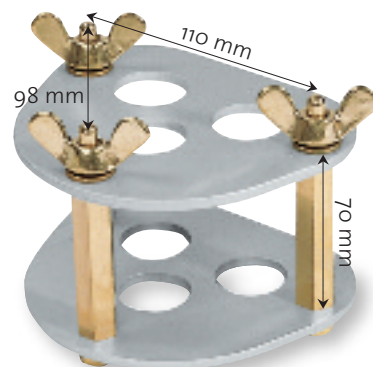
■ Das einfache, stabile und handliche Prothesen-Unterfütterungsgerät für exakte und laborgerechte Arbeiten. Die Dreipunkt-Fixierung ergibt eine sichere Führung und verhindert das Kippen der Platte, so dass Bisserrhöhungen oder Verschiebungen ausgeschlossen sind.

■ **Material:**
Platten aus Aluminiumlegierung, Bolzen und Muttern aus Messing.

■ A simple, stable and handy device for denture relining providing exact results. The three-point fixing ensures a perfect alignment and prevents the plate from tilting; thereby differences in height or dislocations are eliminated.

■ **Material:**
aluminium alloy plates, brass screw nuts and bolts.

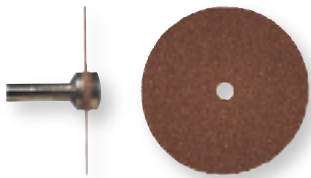
Art. Nr. 581-007-007



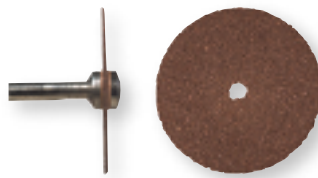
UNTERFÜTTER

TRENNSCHEIBEN SEPARATION DISCS

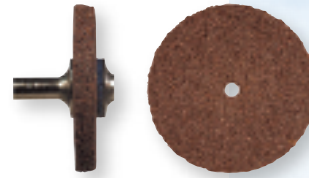
- Anwendungsgebiet: Keramik, Edelmetall und Modellguss.
- Area of application: ceramic, precious metals and model casting



RPM max 15.000 1/min



RPM max 15.000 1/min



RPM max 25.000 1/min

- Trennscheibe für sehr feine Separierarbeiten
- Separation disc for delicate separation procedures
- Trennscheibe für Chrom-Kobalt
- Separation disc for chromium cobalt
- Schleifscheibe zum Verschleifen von Gusskanälen an Modellguss- und NEM Gerüsten
- Grinding disc for grinding casting channels of model casting- and non-precious metal frames.

ø 22 x 0,2 mm

100 pcs

Art. Nr. 05-1000

ø 22 x 0,3 mm

100 pcs

Art. Nr. 05-1005

ø 22 x 0,6 mm

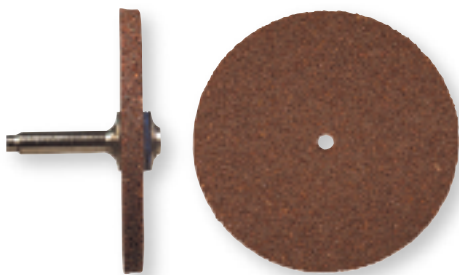
100 pcs

Art. Nr. 05-1010

ø 22 x 3 mm

100 pcs

Art. Nr. 05-1020



RPM max 25.000 1/min

- Schleifscheibe zum Verschleifen von Gusskanälen an Modellguss- und NEM Gerüsten.
- Grinding disc for grinding casting channels of model casting- and non-precious metal frames.

ø 35 x 3 mm

50 pcs

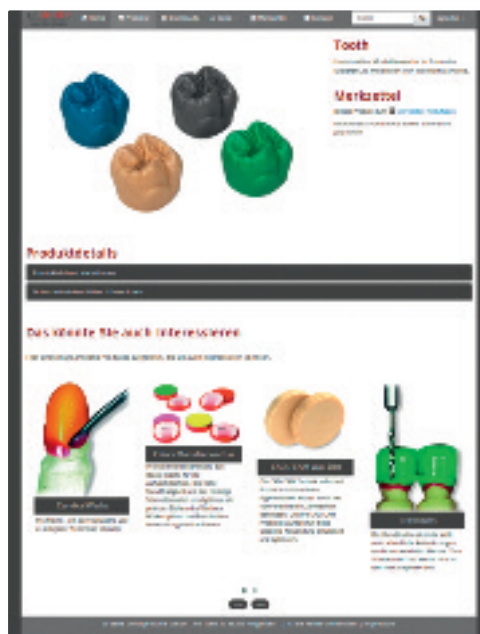
Art. Nr. 05-1030

TRENNSCHEIBEN

SHOP

SERVICE

NEWS



DOWNLOADS

D INHALTSVERZEICHNIS

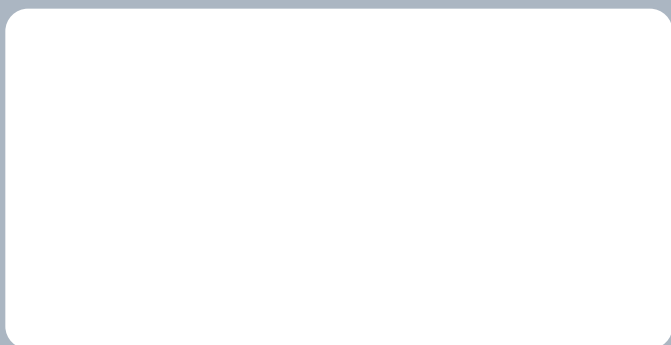
Ästhetik-Inlaywachs	11	Folikron Tiefziehsystem	58	Pro-Mod Fräswachse	12
Acrylat-Anlöser Folibond	59	Folilen	57	Pro-Mod Modellierwachse	9
Anstiftwachs	27	Fräswachs	12	Pro Seal Wachsversiegelung	41
Aqua-Drucktopf	64	Füllgranulat U2A Edelstahl	60	Quick-Dip Tauchwachsdo- sen	15
Aqua-Heizplatte	65	Geschiebe	47	Real Art Modellierwachsset	17
Aqua-Spacer	39	Gips-Wachs Isolierung	43	Scanwachse und -lack	6
Aufstellwachs	29	GluFi temp. Befestigungs- material für CAD/CAM	7	Schleifset	60
Ausblock-Kitt	59	Granulate	60	Sekundenkleber	44
Ausblockwachs CAD/CAM	6	Guss-Sticks mit verlorenem Kopf	27	Set-up Plattenwachse	28
Ausblockwachs K+B	13	Gusswachs-Platten	24	Spiralbohrer	61
Ausblockwachs Modellguss	25	Hartmetallfräser	61	Stichfräser	61
Ausblockwachs Tiefziehtechnik	60	Ice Tool Keramikpinsel	34/35	Stick-on Wax Anstiftwachs	27
Autopolymerisat Dunacryl	59	Iso Pro Gips-Wachs Isolierung	43	Sticky Sticks	26
Basisplattenwachs	28	Keramikanmischflüssigkeit	37	Sticky Sticks für CAD/CAM Systeme	6
Bearbeitungsset (Tiefziehtechnik)	61	Keramikanmischplatte Wet-Tex	37	Sticky Wax	12
Bisswälle vorgeformt	29	Keramikisolierung	38	Stumpflacke	40
Bleigranulat	60	Keramikpinsel	34/36	Synthetik-Keramikpinsel	35/36
Blockout/Blockout liquid		Keramikschulterwachs	16	Tauchwachse	14/15
Ausblockmaterial lichthärtend	45	Keramikstrukturmarker	38	Tauchwachsdo- sen Quick-Dip	15
Blockout Wax CAD/CAM	6	Klammerprofile	23	Technique-wax	12
CAD/CAM Befestigungs- material GluFi	7	Klebeverbindungen	30/32	Tiefziehfolien	55
CAD/CAM Wachse	6	Klebewachs	13	Tiefziehgeräte	51
CAD/CAM Scan Lack	6	Kolinsky-Keramikpinsel	36	Tooth Modellierwachs	8
CAD/CAM Spray	42	Kugelanker	48/50	Trennscheiben	66
CAD/CAM Wax Disc	7	Laserschweisverbindungen	33	Triangel Gussbalken	26
Casting wax	25	Lichtpolymerisationsgeräte	62/63	Triform Tiefziehgerät	51
Cervikalwachs	8	Löffelmaterial lichthärtend	45	Übersicht Modellierwachse	5
Chameo Die Spacer	40	Luxomat D	63	Universal Modellierwachs	12
Colloidales Graphit	41	Luxomaxi	62	Unterfütterungsgerät	65
Colors – Modellierwachse	9	Luxomini	62	Veneers	22
Combiloc	57	Modellguss-Technik	23	VKS Wachse	11
Contact Marker	42	Modellguss-Modellierwachs	25	Wachsdraht auf Rollen	26
Debubblizer-Pro	43	Modellierwachse	5	Wachsentspanner	43
Diagnosticwax	8	Modellierwachse für CAD/CAM	6	Wachskauflächen	21
Dunacryl	59	Modellierwachsset Real Art	16	Wachs-Pinsel	15
Dunaform Tiefziehgerät	52	News	4	Wachsretentionen	24
Dunatronic Tiefziehgerät	53	Okklusionsspray	42	Wachsveneers	22
Duro-Dip Tauchwachs	15	Parallelhalter	32	Wachsversiegelung	41
Elektrischer Wachsmesser	17	Plattenwachse Set-up	28	Wachszwischenglieder – Blöcke	18/19
Esprit Modellierwachse	10	Polierscheiben	61	Wachszwischenglieder – Einzelteile	20
Fixierwachs	21	Polymerisation	64	Wachszwischenglieder – Hohlteile	21
Flexi-Dip Tauchwachs	14	Pro-Die Hardener	40	Wasserlöslicher Stumpflack	39
Flexiform	46	Pro-Die Spacer	40	Wet-Tex Keramikanmischplatte	37
Folibond Acrylat-Anlöser	59	Pro-Lux lichthärtender			
Folidur N	56	Stumpflack	41		
Folidur S	56	Pro-Pearl Modellierwachs	13		
Folien-Bearbeitungsset	61				
Folienschere	59				
Foliflex	55				
Foliflex bleach	55				

A dhesive bondings	30/32	F illing granules		Pro-Mod sculpturing wax	9
Adhesives (instant)	44	(high-grade steel)	60	Pro-Pearl sculpturing wax	13
Aesthetic-inlay wax	11	Fissure bur square/spiral	61	Pro Seal wax sealing	41
Aqua Heating Plate	65	Fixing wax	21	Q uick-Dip dipping pots	15
Aqua Pressure Pot	64	Flexi-Dip dipping wax	14	R eal Art modelling wax set	17
Aqua-Spacer	39	Flexiform	46	Reline jig	65
Attachments	47	Folibond acrylic solvent	59	Retentions	24
		Folidur N	56	Rod-Attachment	47
B all anchor systems	48/50	Folidur S	56		
Bite rims	29	Foliflex	55	S can waxes + spacer	6
Blockout/Blockout liquid		Foliflex bleach	55	Scissors for foils	59
(light-curing)	45	Folikron thermoforming		Sculpturing waxes	5
Block out compound	59	system	58	Sculpturing waxes	
Block out wax CAD/CAM	6	Folilen	57	for CAD/CAM	6
Block out wax C+B	13	G luFi temporary fixing gel		Separating liquid for ceramics	38
Block out wax (model casting)	25	CAD/CAM	7	Separation discs	66
Block out wax (thermoforming		Granules (lead)	60	Set-up plate waxes	28
technique)	60	Grinding set/caps	60	Single parts	20
Boxing wax	29	H ollow pontics	21	Spacers	40
Brushes	34/36	I ce Tool ceramic brush	34/35	Sprays for CAD/CAM	42
C AD/CAM Temporary fixing gel		Inlay wax	11	Sprues with reservoir	27
GluFi	7	Instant adhesive	44	Stick-on wax	27
CAD/CAM Waxes	6	Iso-Pro separating fluid	43	Sticky sticks	26
CAD/CAM Spacer	6	K olinsky ceramic brush	36	Sticky sticks for CAD/CAM	6
CAD/CAM Spray	42	L aser weld joints	33	Sticky wax	13
CAD/CAM Wax Disc	7	Lead granules	60	Survey sculpturing waxes	5
Castable ceramic		Light curing spacer	41	Synthetic ceramic brush	35/36
sculpturing wax	11	Light curing tray material	45	T echnique-Wax	12
Casting sprues	27	Light curing units	62/63	Thermoforming devices	51
Casting wax	25	Luxomat D	63	Thermoforming sheets	55
Casting wax sheets	24	Luxomaxi	62	Thermoforming accessories	58
Ceramic mixing liquid	37	Luxomini	62	Tooth sculpturing wax	8
Ceramic mixing tray Wet-Tex	37	M illing-carving waxes	12	Treatment set	61
Ceramic shoulder wax	16	Model casting technique	23	Triangular casting sprues	26
Ceramic texture marker	38	Model casting wax	25	Triform Thermoforming unit	51
Cervical wax	8	N ews	4	Tungsten carbide bur	61
Chameo Die Spacer	40	O cclusal spray	42	Twist drill	61
Clasps (casting technique)	23	P aralleling tool	32	U niversal sculpturing wax	12
Colloidal graphite	41	Polimerization	64	V KS wax	11
Colors – sculpturing waxes	9	Polishing discs	61	Veneers	22
Combiloc	57	Prefabricated wax pontics	18/19	W ater removable Die Spacer	39
Contact Marker	42	Pro-Die Hardener	40	Wax brush	15
D iagnosticwax	8	Pro-Die Spacer	40	Wax occlusal patterns	21
Dipping waxes	14/15	Pro-Lux light curing Die Spacer	41	Wax Retentions	24
Dipping pots Quick-Dip	15	Pro-Mod B block out wax	13	Wax-ups wax veneers	22
Discs for CAD/CAM	7	Pro-Mod C cervical wax	8	Wax wire on spools	26
Debubblizer-Pro	43	Pro-Mod F milling-carving waxes	12	Wax sealant	41
Dunacryl autopolymerizate	59			Wet-Tex ceramic mixing tray	37
Dunaform	52				
Dunatronic	53				
Duro-Dip dipping wax	15				
E sprit sculpturing wax	10				
E-Waxer I+II	17				

DENTAL

PRODUCTS

PRODUKTE



al **dente** dentalprodukte GmbH

Am Tobel 15

88263 Horgenzell

Germany

Phone +49 (0)75 04 / 97091-0

Fax +49 (0)75 04 / 97091-20

info@aldente.de · www.aldente.de